

Ställskruven

13 november

PERSONALTIDNING FÖR AB SANDVIK BAHCO NR 7, 1997



Ansvarig utgivare: Anders Gemfors
Redaktion: Martti Kaalikoski, Gunnel Lidberg

Företagsmässan i Enköping



duktioninformation. Dessutom presenterar vi den nya gymnasieutbildningen - Industriprogrammet - som är förlagd till Sandvik Bahco.

Utöver all information om företaget, kunde besökarna delta i en tävling, som gick ut på att gissa hur mycket skiftnyckel-godiset i ett plexiglasrör vägrade. Vi kan redan här avslöja att det var 4.840 gram godis i röret. Den som har gissat närmast vinner en hylsnyckelsats. Ytterligare 24 verktygspriser delas ut. 562 personer har tippat. Vinnaren är från Sigtuna och heter *Lennart Colleenius-Eriksson*. Han gissade att det var 4.850 gram, endast 10 gram fel.

Enköpings-mässan, Nätverk-97, gick av stapeln den 7-8 november. Från Sandvik Bahco var vi med för att berätta för Enköpings-bornas hur det är att arbeta på vårt företag. Det är inte en säljmässa, där man exponerar produkter. Mässan riktar sig främst till småföretagen i Enköping för att de ska kunna knyta kontakter med andra företagare i sta'n. Den första "Nätverks-mässan" genomfördes 1995 och även då deltog vi från Sandvik Bahco. Att ha mässa vartannat år verkar vara lagom på en så liten ort som Enköping.

1935 genomfördes den så kallade Enköpings-utställningen och då var J. P. Johansson med som utställare av bl a verktyg och fläktar till smidesäsjor. Den mässan finns förevisad på film och där kan man se hur J.P. demonstrerar sina fläktar.

Information

På utställningsskärmar i Sandvik Bahco-montern berättar vi om våra arbetstider och lönesystemet, vår miljöpolicy och där finns även en kort pro-



Göran Johansson och Stig Hallman försöker väga godiset med blicken.

Forts. sid 3

På gång ...

- 17/11 Besök av Martin Petersen från säljkontoret i Danmark
- 18/11 Datakurser startar för 41 personer. Pågår till februari -98
- 20/11 Sandvik Belzer, Tyskland, håller styrelsemöte i Enköping
- 21/11 Sandvik Bahcos styrelsemöte
- 4/12 1997 års pensionärer uppvaktas i Sandviken

Nyanställningar och ytterligare förbättrat resultat för Sandvik Bahco i Enköping

AB Sandvik Bahco i Enköping (Produktcenter Tänger) som ingår i affärsområdet Saws & Tools inom Sandvik-koncernen, redovisar ett ytterligare förbättrat resultat efter tredje kvartalet 1997.

Faktureringen ökade med 12% under perioden januari till september 1997 jämfört med samma period förra året. Justerat för effekten av den genomsnittligt sett svagare svenska kronan var ökningen 7%. Den positiva trenden från första halvåret består och oktober var den högsta försäljningsmånaden hittills i år.

Finanskrisen i sydostasien kompenseras av ökad försäljning i Europa. Östeuropa går starkt framåt med en ökning på ca 60% i år.

Faktureringen under perioden ja-

nuari - september blev 291 MSEK. Rörelseresultatet uppgick till 33,8 MSEK att jämföras med 8,8 MSEK för samma period förra året. Rörelsemarginalen förbättrades ytterligare i tredje kvartalet 1997 och uppgick till 11,6% för de tre första kvartalen 1997, att jämföras med 3,4% för samma period 1996 och 4% för helåret 1996.

Rörelsemarginalen för hela Sandvik-koncernen var 14% för de tre första kvartalen 1997 (se separat pressinformation från Sandvik AB).

Ytterligare medarbetare anställdes i produktionen under tredje kvartalet. Från och med den 1 januari förläggs huvudkontoret för Sandvik Saws & Tools Produktcenter Mekanikerverktyg i Enköping, vilket innebär ytterligare förstärkningar med personal för

marknadsföring, produktutveckling och teknik.



Pressmeddelande
Enköping den 5 november 1997
Anders Gemfors

Sandviks delårsrapport för januari-september

Resultat

Det är en kraftig ökning av orderin-
gången i tredje kvartalet. Rörelseresul-
tatet ökade med 22% jämfört med före-
gående år. Resultatet efter finansnetto
är 3.150 MSEK (tretusenettundra-
femtio miljoner kronor).

Sandvik Toolings resultat dämpa-
des något av bl a stora uppstartnings-
kostnader i den nystartade fabriken i
Kina. Sandvik Rock Tools resultat på-
verkas av hård priskonkurrens främst i
USA. För Steel ligger priserna fortfa-
rande på en låg nivå och tillverknings-
takten har inte varit bra efter semes-
tern.

Saws and Tools positiva resultat-
utveckling beror framför allt på ökad
försäljningsvolym.

Fakturering

Toolings fakturering ökade starkt i
tredje kvartalet på viktiga verktygs-
marknader som England, Tyskland,
USA, Brasilien och Japan. För Rock
Tools låg efterfrågan under tredje
kvartalet på samma nivå som under
första halvåret. För Steels del påverka-
des även faktureringen av den dåliga
starten efter semesteruppehållet, men
ökade i volym med 4%. Saws and
Tools har en bra fakturering, särskilt på
USA och Europa.

Rörelseresultat per affärsområde

Rörelseresultat per affärsområde*	1-3 kv 1997		1-3 kv 1996		Hela 1996	
	MSEK	% av fakt.	MSEK	% av fakt.	MSEK	% av fakt.
Sandvik Tooling	1 637	21	1 563	23	2 031	22
Sandvik Rock Tools	129	8	185	12	220	11
Sandvik Hard Materials	107	11	105	12	133	11
Sandvik Steel**	723	9	990	14	1 203	13
Sandvik Saws and Tools	171	8	121	7	161	6
Sandvik Process Systems	37	3	14	1	-24	-1
Seco Tools	401	19	316	17	402	16
Koncerngemensamt	-11	/	-55	/	-17	/
Rörelseresultat	3 194	14	3 239	15	4 109	15
Finansiella intäkter och kostnader	-44		301		344	
Resultat efter finansiella intäkter och kostnader	3 150	13	3 540	17	4 453	16

* Samma som tidigare "resultat efter avskrivningar".
** Inkl. Kanthal från tredje kvartalet.

Fakturering per affärsområde

Fakturering per affärsområde	1-3 kv 1997 MSEK	1-3 kv 1996 MSEK	Förändring		
			1-3 kv	(3 kv)	(*)
Sandvik Tooling	7 830	6 892	+14	+6	(+11)
Sandvik Rock Tools	1 673	1 513	+11	+1	(+5)
Sandvik Hard Materials	987	898	+10	+4	(+9)
Sandvik Steel**	7 605	6 836	+11	-3	(-1)
Sandvik Saws and Tools	2 076	1 848	+12	+7	(+10)
Sandvik Process Systems	1 116	1 174	-5	-11	(-2)
Seco Tools	2 126	1 849	+15	+9	(+15)
Koncerngemensamt	27	24	/	/	/
Koncernen totalt	23 440	21 034	+11	+2	(+6)

* Förändring mot föregående år exklusive valutaeffekt och företagsförvärv. Förändring inom parentes avser enbart tredje kvartalet.
** Inkl. Kanthal från tredje kvartalet.

Mässan i Enköping - forts.



Robert Karlström som "inkastare".

Informatörer

Några av eleverna som går på Industriprogrammet hjälpte till under mässan. De delade ut pennor och godis till mässbesökarna och lockade in besökarna i montern genom att inbjuda till gissningstävlingen.

Det var väldigt lyckat att ha eleverna som "inkastare" i montern och de visade en mässvana som var imponerande. Det är naturligtvis nyttigt för ungdomarna att lära sig att umgås med främmande människor på ett naturligt sätt. – Kul, tyckte eleverna!

Hur gick det med produktionstakterna i oktober?

I förra numret av Ställskruven skrev vi om att vi måste satsa extra mycket i höst på att hålla beslutade produktionstakter. Hur gick då oktober (vecka 40 - 44) och hur ser lagerläget ut?

Standardtänger tog förstaplatsen och inlevererade 99,95% av beslutad takt, tätt följda av **Skiftnycklar** som inlevererade 99,80%! Ett stort TACK till alla medarbetare som bidragit till detta! Det här är rimligtvis så nära målet 100% av beslutad takt som man kan komma! **Rörtänger** inlevererade 84% av beslutad takt och **Elektroniktänger** 81%, dock med mycket bra resultat vissa veckor. Vi ser fram emot fortsatta förbättringar. Även smedjan gjorde totalt sett ett mycket bra jobb i oktober.

Den 3 november ligger vi på följande färdiglagernivåer i NDC jämfört med våra mål för samma datum:

Skiftnycklar	plus	17.000 st
Rörtänger	minus	5.000 st
Sidavbitare	minus	9.000 st
Elektroniktänger	minus	3.000 st

Sedan den 2 september har lagret på skiftnycklar ökat något mer än planerat. Rörtänger ligger på oförändrad nivå, elektroniktänger har gjort bra framsteg och sidavbitare mycket bra framsteg.

Det finns fortfarande brister på vissa enskilda produkter. Det fattas fortfarande lite, men bara lite, innan vi stabilt ligger på leveransservice-målen för A-, B- och C-produkter i NDC.

För närvarande talar allt för att vi kommer att uppnå de mål för antal verktyg i våra färdiglager i NDC som satts upp för att klara leveranserna under jul-, nyårs- och trettondagshelgerna. Vi rullar sedan vidare med ambitionen att köra jämn produktions-takt med siktet inställt på att försiktigt justera upp lagren mot semestern 1998 utan att göra stora ryck i vår.

De långsiktiga produktionstakterna beror naturligtvis till sist på hur försäljningen utvecklas. Den stora valuta- och finanskrisen som Asien plötsligt drabbades av i somras har till exempel snabbt dragit ner vår försäljning i vissa länder, men det kompenseras av att andra marknader går bra. Det kan komma tvära kast framöver, men just nu utvecklas försäljningen totalt sett på ett positivt sätt för oss på Sandvik Bahco.

Ett stort och varmt TACK till alla för de fina förbättringarna!

Anders Gemfors, Mikael Brelin

Projekt

DUVA

(DataUtveckling med Ansvar)



Gunnar Samuelsson,
projektledare för DUVA.

Sedan någon månad tillbaka är nu ett projekt i full gång i avsikt att byta ut både produktionsplaneringssystem och ekonomisystem här på Sandvik Bahco. På Ekonomisavdelningen är, eller kommer alla att bli inblandade i förändringsarbetet. För produktionsplaneringssystemet har en speciell grupp bildats under ledning av *Lars Hertzman*.

Konsulter används också i förändringsarbetet. För ekonomisystemet kommer konsulterna från ett företag som heter IBS medan konsulterna för det nya produktionsplaneringssystemet (MAPICS) kommer från ett företag som heter PCM-Nordic.

Anledningen till att vi byter system nu är främst att våra gamla datorer från mitten av 80-talet med dess system ej klarar av att gå in i nästa sekel. Utrustningen och de gamla systemen har också i stor utsträckning blivit omoderna. I samband med systembytet görs nu en genomgripande genomgång av hela verksamheten och förutsättningarna är nu stora att vi genom systembytet kommer att kunna få enklare rutiner och därigenom en enklare hantering av våra framtida arbetsuppgifter.

Gunnar Samuelsson

Ny marknadsorganisation i Enköping 1/1 1998

Från 1 januari 1998 förläggs huvudkontoret för Sandvik Saws & Tools nya Produktcenter Mekanikerverktyg i Enköping. Samtidigt bildas en ny marknadsorganisation som kommer att ha ansvaret för verktyg tillverkade vid våra fabriker i Enköping, Tyskland och Argentina.

Vi kommer att sälja för ca 825 miljoner kronor i ett 40-tal länder i hela världen.

Marknadsföringen delas upp på två huvudområden:

Mekanikerverktyg: Huvudprodukter blir skiftnycklar, fasta nycklar, hylsor, spärrskaft, skruvmejslar, rör-tänger, standardtänger och elektroniska momentnycklar. Kunderna är främst verkstadsindustri, byggindustri, elektriker, VVS-installatörer och plåtslagare, som oftast köper verktyg hos industri-distributörer eller järn- och bygg-

handeln. Marknadschef blir *Mikael Brelín*.

Precisionsverktyg: Huvudprodukter blir elektroniktänger, pincetter och verktygsväskor för service och underhåll. Kunderna finns främst inom den globala, snabbväxande elektronikindustrin, som köper verktyg hos industri-distributörer och specialiserade elektronikdistributörer. Marknadschef blir *Bill Lohmiller*.

Mekanikerverktyg



Stig Lundh

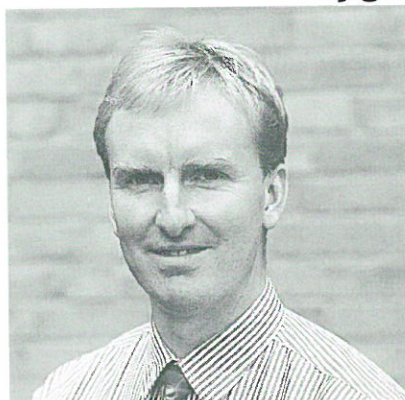
– Sedan 1992 har jag varit produktchef på Sandvik Bahco för skiftnycklar och rörtänger och fr o m den 1/1 -98 som produktchef för muttervidande verktyg.

– Jag har utbildning från handelskola, läst företagsekonomi och en del specialutbildningar.

– Startade min bana inom järnhandel, sista anställningen som ansvarig för en verktygsavdelning (då fick Bahco sin första stora order). Började på Bahco 1965 på Svensk Försäljning och orderavdelning Norden. Har därefter jobbat som säljare, marknadsplanerare, projektledare, säljledare Norden, marknadsservicechef och produktchef.

– Min fru heter Sonja och vi har två barn och två barnbarn. Mina intressen är familjen, friluftsliv, jympa, trädgården och fiske. Gillar också att resa och uppleva nya platser samt allt övrigt som förgyller tillvaron, bl a trevliga arbetskamrater.

Rekrytering pågår av en produktchef, som kommer att rapportera till platschefen i Argentina. Han/hon kommer att jobba mot kunder i Latinamerika och som kontaktperson mot *Stig Lundh* i Enköping



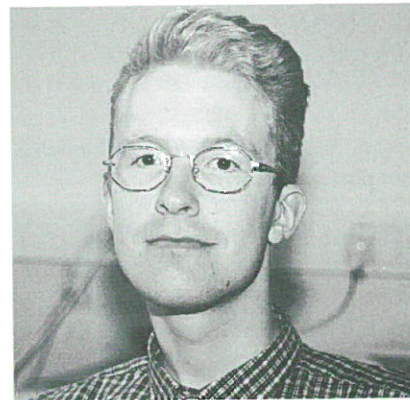
Mikael Brelín

– Jag är marknadschef på Sandvik Bahco sedan 1994 och har jobbat totalt 10 år inom Sandvik. Tidigare jobb är som produktchef för skruvmejslar och roterande filar, produktansvarig för metallsågar inom Norden och som marknadschef för industrisidan i Norden.

– Jag är 35 år och civilekonom från Uppsala universitet med inriktning på industriell och internationell marknadsföring. Är gift med Lena och har barnen Linda 3 år och Markus 1 år. Fritiden ägnas främst åt familj och vänner, huset i Stockholm, resor, Friskis & Svet-tis, föreningsaktiviteter och en och annan ton på diverse musikinstrument.



Georg Jordt



Magnus Welén

– Jag föddes i nådens år 1972 och växte upp här i Enköping. Efter tekniskt gymnasium i Forsmark studerade jag till civilingenjör inom Industriell ekonomi och Organisation.

– Innan jag började på Sandvik Bahco -96, så begränsade sig min yrkeserfarenhet till ABB Atom i Västerås, där jag konstruerade bränslepatroner till kärnkraftverk.

– Nu arbetar jag som produktionstekniker inom PV Skiftnycklar, främst med förpackningsprojektet och en ny CNC-maskin. Den 1 januari ska jag börja som biträdande produktchef med ansvar för skiftnycklar och rörtänger. Mitt examensarbete skrevs här på Sandvik Bahco och där behandlades hållande elektroniktänger ur ett marknadsperspektiv.

– Jag är förlovad med en bättre hälft och har inga barn.

– Jag arbetar som produktchef för avdragare, finmekanikerverktyg, momentverktyg, verktygsvagnar och gnistfria verktyg på Sandvik Belzer i Wuppertal, Tyskland. Fr o m årsskiftet kommer jag också att ha en kontorsplats i Enköping. Jag är 54 år, gift och är utbildad ingenjör inom maskinteknik.



Hans Svensson

– Började på Bahco Verktyg 1990 som reklamman. Mitt nuvarande jobb som produktchef för standardtänger har jag haft sedan september -96.

– Efter min gymnasieutbildning har jag läst in en fil. kand. - informations-teknik, psykologi, pedagogik och sociologi - på universitetet i Lund. Jag har också läst Reklam & Marknadsföring på RMI Berghs reklamskola i Stockholm. De jobb jag tidigare har provat på är som tegelbruksarbetare, fritids-assistent och butiksförsäljare.

– Jag är 34 år, gift med Ann-Sofie och bor i villa i Gånsta. Vi har inga barn, men hund och kombibil. Ägnar fritiden åt bl a segelflyg, innebandy och fotboll. Lagen i mitt hjärta är naturligtvis MFF och MIF. Röker inte, men dricker gärna en whisky.



Thomas Svensson

– Jag är 46 år, utbildad civilingenjör på Industrilinen, Tekniska Högskolan i Linköping. Jag är gift sedan -79 och har inga barn. Mina hobbies är golf och vin. Vi bor idag i Düsseldorf och jag arbetar som produktchef för skruvmejslar på Sandvik Belzer i Wuppertal. Vi kommer att flytta till Enköping och fr o m årsskiftet blir jag produktchef för skruvmejslar, bits och kraft-hylsor inom PC Mekanikerverktyg.

– Sedan 1983 har jag arbetat som produktchef för olika Saws & Tools-produkter och jobbat på enheterna i Sandviken, Eskilstuna, Milan TN USA och nu i Wuppertal i Tyskland.



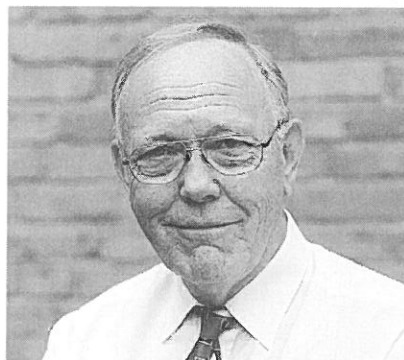
Frederic Delaunay

– Jag är 30 år, född och upp vuxen i Frankrike, är utbildad civilingenjör - industridesign/maskinteknik - och har CAD-utbildning.

– Den 6 oktober i år flyttade jag till Sverige, Enköping och jobbet här på Sandvik Bahco som produktchef för plåt-, bult och kabelsaxar.

– Närmast kommer jag från PC Gardening i Luzern, Schweiz, där jag arbetat i två år. Jag har också jobbat på PC Gardening i Frankrike, på Sandvik UK i Halesowen, England, och på Sandvik Belzer i Wuppertal, Tyskland.

– Alla som har frågor eller synpunkter som rör "mitt" produktområde, tveka inte att ta kontakt med mig!



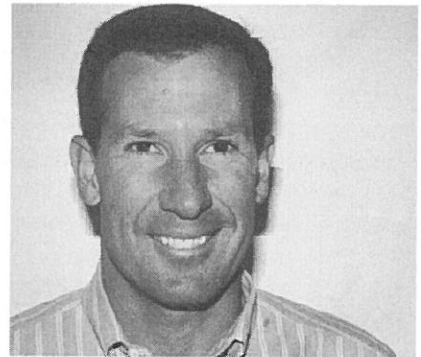
Gunnar Larsson

– Jag är 62 år, gift, har två vuxna barn och två barnbarn.

– Har "i botten" en ingenjörsexamen (maskinteknik), som kompletterats med studier i företagsekonomi, statistisk analys och industriell marknadsanalys. Efter ingenjörsexamen arbetade jag som konstruktör och kom därefter till Öbergs i Eskilstuna, där jag arbetade med utveckling av filar.

– 1965 anställdes jag som utvecklingsingenjör på Bahco i Eskilstuna (tidigare Bergs). Efter flyttning till Enköping kom jag alltmer att arbeta på marknads sidan. Marknadsanalys främst, men också strategisk planering. I nästa fas blev jag produktchef, och numera är min huvuduppgift produktutbildning samt marknadsupport.

Precisionsverktyg



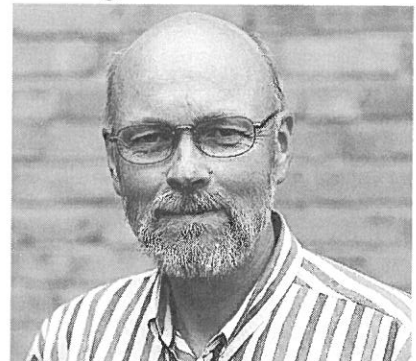
Bill Lohmiller

– Kommer från Los Angeles i Californien, är 38 år och gift med Patti. Jag arbetar som VD på Sandvik Lindström i Orange, CA, där jag anställdes 1988.

– Har avlagt kandidatexamen på Harvard-Universitetet, genomgått en chefsutbildning i Sverige, studerat industridistribution och ekonomi i USA.

– Under tiden 1981-1988 tjänstgjorde jag som kapten/flygare i den amerikanska marinkåren och har över 1.000 flygtimmar på Cobra Attack Helikopter. Var instruktör inom alla flygområden - vapenleveranser, terräng och formationsflygning. Under ett år var jag stationerad i sydostasien.

– Mina fritidsintressen är löpträning, squash, bilbyggen och att köra biltävlingar



Hans Bystedt

– Har arbetat i företaget sedan 1966. Började på orderavdelningen med exportorder. Fortsatte sedan till ekonomi med budgetering, kalkylering och kundreskontra. 77-88 jobbade jag på Nordiska försäljningsavdelningen. Därefter var det logistik som var viktigt, sammanslagningen med Belzer och lagerstyrning. I samband med stora personalneddragningar deltog jag även i SIF's förhandlingsdelegation. I mitten av -92 började jag som produktchef för elektroniktänger.

– Jag är 56 år och är gift med Inger, som är textillärare. Vi har två vuxna barn, bor i villa och åker Audi.

Vår miljö

Vårt gamla reningsverk har inte klarat de moderna miljökrav som ställs på oss. Ultrafiltret i anläggningen klarar inte att rena bort metallrester. Filtret har inte använts sedan juni -96. Alla rester från processen, såsom kylvätskor, rengöringsvätskor och bearbetningsemulsioner har därför skickats till utomstående företag för rening. Totalt är det ca 300 m³ per år. Detta har naturligtvis kostat en hel del pengar.

Investering

Investeringen innebär att ett nytt ultrafilter med keramiska membran och omvänd osmos installeras. Filtret klarar att ta bort alla metallrester, vilket innebär att vi kan släppa ut det rena vattnet i det kommunala avloppsnätet. Investeringen som totalt är på drygt en miljon SEK måste godkännas i styrelsen in-nan byggstart.

Nytt reningsverk



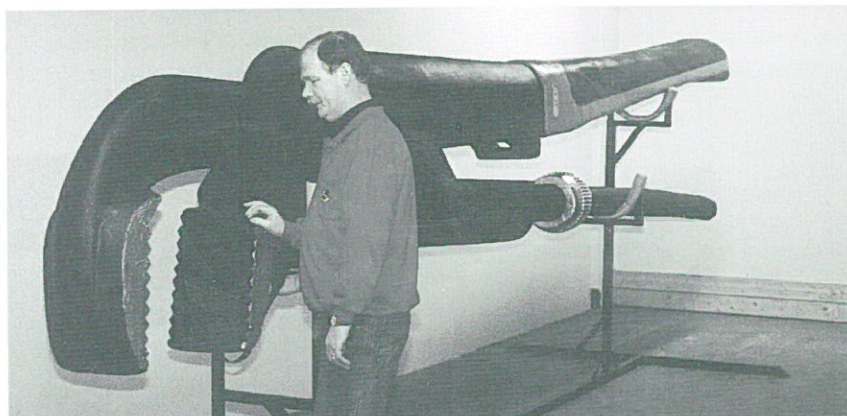
Från höger: Eila Mustonen, Roland Bjurling och Frejvid Grönfors besökte en referensanläggning på Stockholms lokaltrafik.

Periodisk besiktning

Den 5 november var representanter från Länsstyrelsen och kommunen här och övervakade en miljöbesiktning av Sandvik Bahco. Eftersom en mängd

prover togs och analysen av dessa ta'rtid, är resultatet från besiktningen ännu inte klart.

Ställskruven återkommer så fort det finns något att rapportera.



Årets

Noll-jobb

Linköpings Tekniska Högskola har som tradition att låta 1'a-årsteknologerna tillverka ett Ergo-verktyg från Sandvik Bahco i fullskalemodell. I år har man alltså tillverkat en rörtång.

Ola Pahlin inspekterar hur man lyckats.

Gruppledare på utbildning

31 av våra gruppledare ute i produktionen har under två dagar genomgått en ledarutbildning ute på Fagerudd. Halva gänget gick den 7-8 oktober och den andra halvan den 14-15 oktober.

Utbildningen innehöll bl a kommunikation, grupputveckling, grundläggande ledarskap, samverkan, beslutsfattande, självkännedom, sätta mål och skapa vinnande lag.

I programmet den första dagen ingick också en femkamp, där alla kämpade tappert med pilbåge, freesbe, luftpistol, stövelkast och blåsrör.



Arbetstid 1998 - 1999 för AB Sandvik Bahco

Verkstadsanställda

Ordinarie arbetstid: Dagtid

06.56 - 11.30, 12.30 - 16.00 (inkluderar 4 minuters inarbetning för en heltidsarbetare).

Flexitid får användas enligt separat överenskommelse.

Lediga dagar genom inarbetning

1998: 2 och 5 januari samt 22 maj

1999: 14 maj

Ordinarie arbetstid: 2-skift

Förmiddag: 05.00 - 09.00, 09.24 - 13.36 (måndag - fredag)

Eftermiddag: 13.30 - 18.00, 18.24 - 23.00 (måndag - torsdag)

Lediga dagar genom inarbetning för skiftgående personal

1998: **Skiftlag 1** (förmiddag udda veckor), 2 och 5 januari samt 22 maj, hel dag.
Slutar kl 19.30 den 30 april och 23 december.

1998: **Skiftlag 2** (förmiddag jämna veckor), 5 januari.
Slutar kl 19.30 den 20 maj, 18 juni och 30 december.

1999: **Skiftlag 1** (förmiddag udda veckor), 14 maj

Slutar kl 19.30 den 5 januari, 1 april, 12 maj, 23 juni och 23 december

1999: **Skiftlag 2** (förmiddag jämna veckor), 14 maj.

Slutar kl 19.30 den 30 december.

Nattarbete

Regler och schema för nattarbete regleras enligt separat överenskommelse.

Lediga dagar:

1998: 2 och 5 januari samt 22 maj.

1999: 14 maj

Huvudsemester förläggs under **veckorna 27 - 30**

1998: 29 juni - 24 juli

1999: 5 - 30 juli

Löneutbetalningsdagar är den 22 i månaden eller närmast föreliggande vardag.



Ledarna

Ordinarie arbetstid

06.56 - 11.30, 12.30 - 16.12 (inkluderar 4 minuters inarbetning och 12 minuter förberedande och avslutande).

Flexitid får användas enligt separat överenskommelse.

Lediga dagar genom inarbetning

1998: 2 och 5 januari samt 22 maj

1999: 14 maj

Huvudsemester förläggs under **veckorna 27 - 30**

1998: 29 juni - 24 juli

1999: 5 - 30 juli

Löneutbetalningsdagar: den 22 i månaden eller närmast föreliggande vardag.

Kontorsanställda

Ordinarie arbetstid

07.26 - 12.00, 13.00 - 16.30 (inkluderar 4 minuters inarbetning).

Flexitid får användas enligt separat överenskommelse.

Lediga dagar genom inarbetning

1998: 2 och 5 januari samt 22 maj

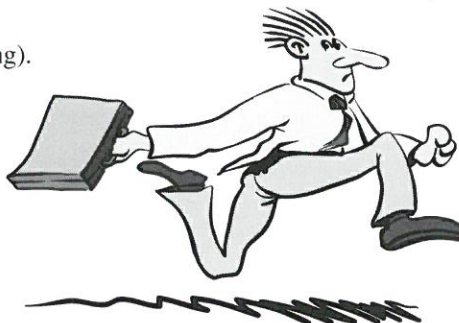
1999: 14 maj

Huvudsemester förläggs under **veckorna 27 - 30**

1998: 29 juni - 24 juli

1999: 5 - 30 juli

Löneutbetalningsdagar är den 22 i månaden eller närmast föreliggande vardag.



Skiftnyckeln "står modell"



Skiftnyckeln var med på världens största modelljärnväg

Då den nya Mälarkanalen invigdes i Örebro för en tid sedan, hade man byggt världens största modelljärnväg. Modellen var som ett Mälardalen i miniatyr. Trots att modellen var hela 80 meter lång, handlar det om en skal-enlig modelljärnväg med Mälarkanalen som förebild. Datorer styr de olika lo-

ken som far fram utefter banan.

Varje stad runt Mälaren finns med och man har valt ett antal byggnader som får representera staden. För Enköpings del har man naturligtvis valt att ha med den stora Sevilla-skiftnyckeln, som står nedanför Hejarbacken. Även Järnvägsstationen, Stadshotellet och Hammagasinerna finns med från Enköping.

Man vinner på att träna



Martin Axelsson, PV Smide, och Ritva Axelsson, PV Skiftnycklar, hör till dem som tränar regelbundet i Sektionsen. De får här varsitt badlakan som pris av Ella Borg, FHV, i vår oktober-kampanj.

Under oktober månad har vi kollat hur vår träningslokal utnyttjas. 30 personer har tillsammans tränat 125 gånger. Priser har delats ut till de flitigaste.

Börja träna Du också! Motion i lagom mängd och i egen takt är bästa sättet att bedriva friskvård. Det är en skön avkoppling efter dagens arbete och ett utmärkt sätt att förebygga sjukdom i muskler, senor och leder.

Vinnare

Gissa svåra ord

Tävling i Ställskruven 5/97

Zorica Kovacec, Assar Store, Sif Hedlund, Patrik Stålbörn, Sofia Larsson (IP-elev).

Varsin Penning-lott finns att hämta hos Gunnel på Personalavdelningen. Grattis och lycka till i dragningen!

Rätt svar:

- 1-B **Aplomb** = Eftertryck, säkerhet
- 2-C **Blemma** = Hudutslag
- 3-C **Allegat** = Bestyrkande bilaga
- 4-A **Träjon** = Ormbunke
- 5-C **Spogat** = Ett ben rakt framåt och ett rakt bakåt

Korsordstävling

<p>Man kan undra om det skulle bli något nytt år om inte denne man uppmanade klockan att</p>	TORR TRÄD-TOPP	STILTJE ROVAN	APROPA RINGA, TÄNK PÅ TON
	YTVIDD VÄRDERA		
SKJUTS UPP TILL NYÅR	KNOP SKOGS-SNIGEL		BRUTAL
KÄN VI INOM KORT MODER SVEA		SKÅLAR MAN EJ IN DET NYÅRETT	FÄRLIG RÄNNA
		HÖJD SALT-MÄTT	
BÖRJAR ÄVEN NÄSTA ÅR TAL MED			HA EF. FEKT
ÖNSKAR VI ALLA VARANN			
BÄNDR		MAKAK	Bp

Skicka eller lämna Din lösning till Gunnel på Personalavdelningen senast den 10 december. Penninglott till de fem först öppnade rätta lösningarna.

Namn