

# Ställskruven

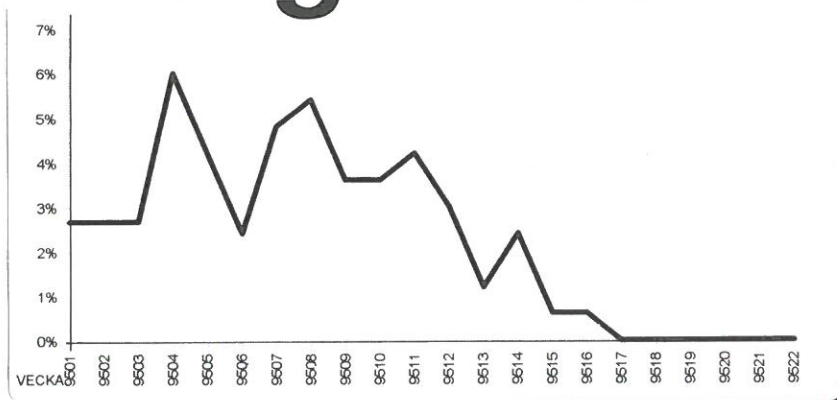
15 juni

PERSONALTIDNING FÖR AB SANDVIK BAHCO NR 4, 1995



Ansvarig utgivare: Anders Gemfors  
Redaktion: Martti Kaalikoski, Gunnel Lidberg

## Ingen stockout!



Kurvan ovan visar i procent antalet brister av våra A-artiklar på lagren i Sandviken och i Helmond, Holland.

Sedan vecka 17 har vi inte haft en enda "stockoutad" A-produkt. Denna utveckling är mycket glädjande, eftersom det är viktigt att vi har produkter på lagerhyllorna.

### Stockout

Stockout innebär att det har uppstått en brist på lagret i Holland eller i Sandviken, vilket naturligtvis medför att kunden får vänta på sin leverans av våra verktyg. Detta kan i sin tur göra att kunden väljer ett annat fabrikat. Därför följs stockout-läget varje vecka. Om vi har grejer på "hyllan" kan vi leverera direkt och kunderna blir nöjda. Tidigare var vi tyvärr kända för att inte kunna leverera i tid, men nu har vi brutit trenden och det är viktigt inför framtiden.

Ställskruven kommer att följa upp detta även längre fram.

### A-, B- och C

Vårt produktsortiment är uppdelat i kategorierna A-, B- och C-produkter beroende på hur bra de säljer. De produkter som säljer mest i värde räknat, eller av annan orsak bedömts som en viktig produkt, har i NDC-systemet klassats som A-produkter. Dessa produkter skall levereras omgående till kunden och måste därför alltid finnas på lagerhyllan. Totalt 80 artiklar av våra cirka 1.000 har klassats som A-produkter. Av dessa är 32 stycken skiftnycklar och rörtänger, 24 stycken standardtänger och 24 stycken elektroniktänger.

### Elektroniktänger

Elektroniktångtillverkningen är allra bäst. Den tillverkningen har inte haft en enda stockout på hela 20 veckor. Detta firade avdelningen med ett tårtkalas den 1 juni.



Hans Bystedt, som är produktchef för elektroniktänger, säger att man har gjort ett fantastiskt bra jobb på elektroniktångtillverkningen under våren och det är inte en vikande försäljning som förklarar detta, utan försäljningen ligger fortfarande över budget. USA-försäljningen har vikit en aning mot budget, men det är inget att oroa sig för idag.



Vi önskar alla våra läsare en skön och avkopplande semester! Vi vill samtidigt tacka Er som under våren lämnat bidrag i form av insändare och artiklar till tidningen.

Till hösten återkommer vi med fyra nya nummer av Ställskruven. Kom gärna med uppslag, idéer och material till tidningen.

Hälsningar Gunnel och Martti

### Utgivningsdagar hösten -95

Nr.	Manusstopp	Utgivning
5/95	6/9	14/9
6/95	11/10	19/10
7/95	15/11	23/11
8/95	13/12	21/12

# En kort återblick

- Som nytilträd VD - i februari 1995 - var en sak mycket tydlig, nämligen att vår försäljning under hösten och vintern tagit rejäl fart och att vi hade uppenbara problem att hänga med i produktionen. Utöver detta hade vi dessutom lovat att ta över en hel del produktion från Argentina.

Under våren har vi därför varit tvungna att "gasa" ganska rejält för att hinna ikapp och för att ha ett rimligt lager inför den stundande semestern. Genom en rad fina insatser har vi också lyckats få upp takterna på ett bra sätt.

Vad som varit extra glädjande är att vi också under våren hela tiden förbättrat vår leveranssäkerhet till kund. Vårt mål, att alltid ha alla A-produkter i lager, att inte ha några "stockouts", har vi nu klarat i hela 8 veckor! Ett minst sagt bra resultat! En extra eloge till elektroniktångsidan som nu är uppe i mer än 20 vita veckor! Bra gjort!

Även för B- och C-produkter har vi förbättrat vårt leveransläge - men här har vi ytterligare en hel del att göra. Alla dessa udda och mindre vanliga produkter, ofta med speciell tillverkningsgång, speciella operationer - ofta på lego - ger oss fortfarande alltför många problem. Låt oss med full kraft under hösten börja angripa även dessa!

## Läget just nu

Våra färdiglager känns i stort ganska välbalanserade och förhoppningsvis kan vi klara semesterperioden med leveransflaggan i topp. Försäljningen, som i början av året var mycket god,



Anders Gemfors

har se senaste veckorna avklingat något.

Vad gäller Norden och övriga Europa finns det många prognosmakare - alltifrån tillfällig andhämtningspaus till att sämre tider är på väg. I Argentina, som är en viktig marknad för oss, är försäljningen mycket låg och kommer troligen att förbli så även under hösten.

Sammantaget "lättar vi nu på gasen" i produktionen lite grand, ett bra tillfälle att jobba vidare med mycket av det som vi kanske lagt åt sidan under våren - inte minst utbildning och då kanske speciellt mångkunnighet och rotationsutbildning.

## Inför hösten

Det enda vi med säkerhet vet är att det är svårt att spå - i synnerhet om framtiden. Vi följer försäljningen

mycket noga och försöker anpassa produktionen så bra som möjligt. Oavsett produktionstakter har vi en intensiv höst framför oss. Under våren har vi beslutat om en hel del stora investeringar framför allt på PV Smide och på PV Skiftnycklar. Successivt under hösten kommer dessa utrustningar hem och då gäller det att vi verkligen får igång dem och så snart som möjligt kan dra nytta av dem.

På PV Tänger finns en hel del aktiviteter planerade. Under många år har tanken att slipa fram sidavbitare vuxit sig stark. Under våren har utökade prover genomförts och förhoppningsvis kommer vi under hösten att ha kommit så pass långt att vi kan köra åtminstone en storlek i full produktionsskala.

Vad avser handsaver-programmet står vi nu inför att börja lansera dessa tänger i USA. Jag är säker på att detta program ytterligare kommer att stärka vår situation vad gäller elektroniktänger.

Både satsningen på slipad sidavbitare och handsaver innebär att vi på allvar måste se över kapaciteten i några nyckelmaskiner, vilket mycket väl kan leda till ytterligare investeringsbeslut under hösten.

*Till sist - inför den stundande semestern - Ett stort tack till samtliga, ingen nämnd och ingen glömd, för en bra prestation våren 1995.*

*Det känns som att vi gjort oss väl förtjänta av några veckors skön semester.*

Hälsningar  
Anders

## Kulturstipendium till J.P. Johansson-Sällskapet

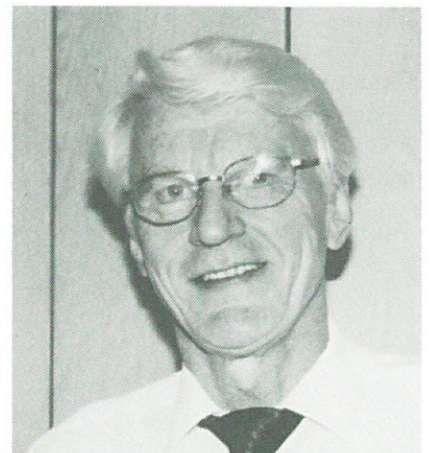
J.P. Johansson-Sällskapet har tilldelats Enköpings kommuns Kulturstipendium 1995. Motiveringen löd: "J.P. Johansson-Sällskapet får stipendiet för sitt arbete att göra skaparen av den industriella utvecklingen i Enköping känd bland dagens Enköpingsbor."

- Att J.P. Johansson-Sällskapet skulle tilldelas Kulturstipendiet var en fullkomlig överraskning. Vi ansökte

inte om det och ingen i styrelsen hade en tanke på något sådant. Det officiella meddelandet fick vi på 3-årsdagen av J.P. Johansson-Sällskapets bildande - den 9 maj 1992. Den högtidliga utdelningen ingick som en del i invigningen av Kulturveckan den 6 juni.

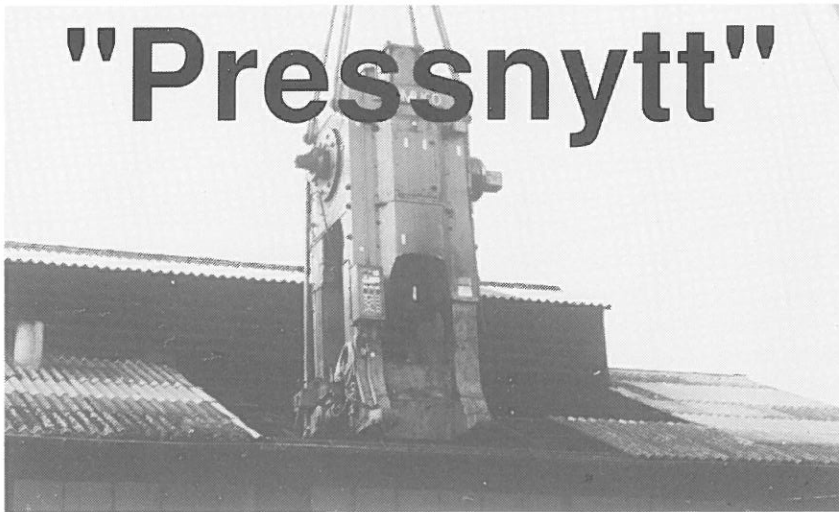
- Vi känner stolthet över Kulturstipendiet och summan på 10.000 kronor kommer väl till pass i vår verksamhet.

Hans E Söder



Hans E Söder, Ordförande i J.P. Johansson-Sällskapet.

# "Pressnytt"



Den nya pressen har installerats under maj månad och Ställskruven har med spänning följt hur den stora maskinen kommit på plats. Vi har även intervjuat tre av våra killar som var med om den stora flyttningen från Tyskland.

## Pressat

Gunnar Lundblad, vår smideschef, har länge tyckt att vi borde ha en press som har tillräcklig kraft för våra större produkter, bl a gångjärnsarmar. Gunnar började leta efter en begagnad press. Sökandet skedde över i stort sett hela Europa med hjälp av olika företag som handlar med maskiner. Till slut fick man napp i Tyskland. Efter att ha tittat på pressarna, fastnade Gunnar för den tyska Eumucon som stod på ett företag inte långt från vår egen fabrik i Hasborn. Mycket strul har påverkat affären. Bara det att den svenska valutatan tappat i värde mot den tyska marken har medfört att pressen blev 250.000 kronor dyrare än beräknat.

## Presskraft

Den nya Eumucon blir den kraftigaste pressen i smedjan med sin press-

kraft av 1.600 ton. Den klarar 90 slag per minut. Pressens totala vikt är 108.000 kg och bara svänghjulet väger 12.700 kg. Det var med nöd och näppe som pressen fick plats i smedjans lokal, därför att traversen där går så pass lågt som den gör. Ungefär 4 cm hade man tillgodo när den stod på plats. Den stora presskraften som pressen klarar, innebär att vi kan smida bl a legodetaljer på ett bättre sätt.

## Pressad transport

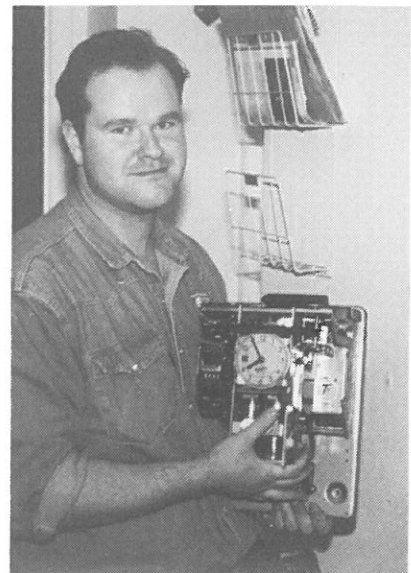
Tre av våra reparatörer åkte ner till Tyskland för att demontera "monstret". Werner Hübner, Bo Glatz och Seppo Spets åkte bil genom hela Tyskland för att komma till Ottweiler (i Saarland) där pressen stod. Hela nedmonteringen skulle klaras av på en vecka. Pressen skulle inte bara monteras ned, utan fabriken tak måste också rivas för att pressen skulle kunna lyftas ut ur fabriken den vägen, eftersom den inte kunde tas ut via portarna. Werner och Bo började med att ta loss svänghjulet och bromsen för att minska på totalvikten och Seppo klippte loss all elkabel. På det sättet lyckades man få ner vikten till cirka 90 ton.

En "liten" kranbil var beställd för att göra det första "lilla" lyftet av det 12 ton tunga svänghjulet. Senare anlände en kranbil som klarade att lyfta 450 ton. (Undrar om det är sant? Ställskruvens anmärkning.) Det visade sig då man lyfte vår press genom taket, att kranen klarade åtminstone 90 ton. Lyftet var inte helt problemfritt, då en axel gick av och man fick skjuta upp lyftet ett dygn.

Färden fortsatte sedan på en speciell trailer som hade 12 axlar, där 3 av axlarna var svängbara. Hela ekipaget med dragbil hade 60 hjul. Allt för att göra belastningen så liten som möjligt på våra vägar. Från Travemünde skeppades det tunga lasset med båt till Nynäshamn för att sedan köras vidare till Enköping.

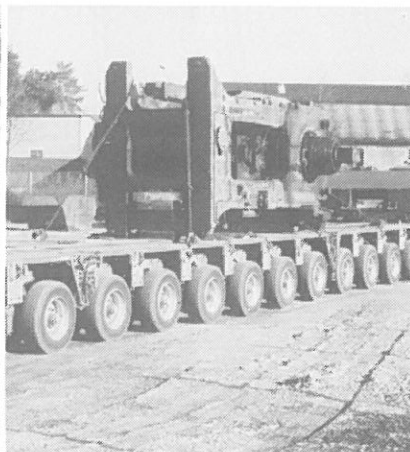
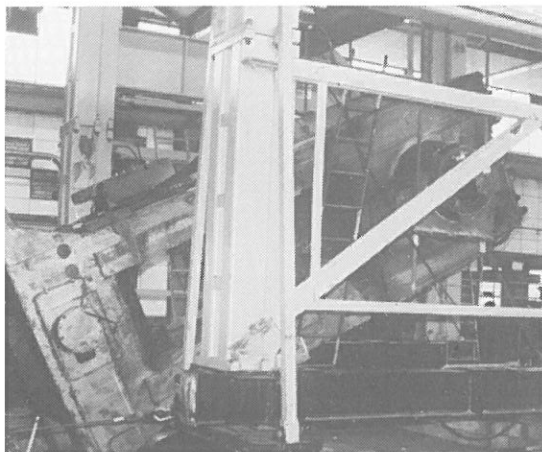
Här på Bahco hade företaget Maskin och Tungtransport ansvaret för att få in pressen på plats. Dessa killar är vana vid att flytta tunga saker, som egentligen inte borde gå att flytta. Med hjälp av domkrafter "drog" man in 90-tonspressen i smedjan.

## Tid-redovisning

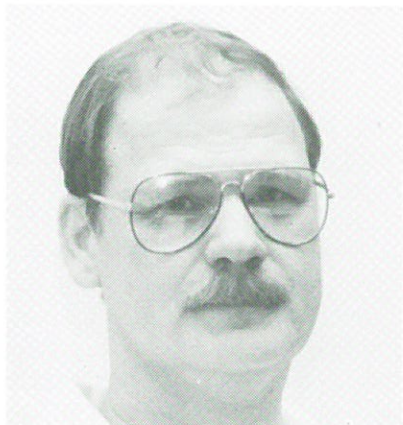


De gamla stämpelklockorna monteras ned. I framtiden ska vi enbart använda det elektroniska systemet som nu verkar fungera bra. De gamla stämpelkorterna har tjänat ut efter att i årtionden ha registrerat tid, så att Gurli och Lillemor kunnat betala ut våra löner.

Vi ser här **Micke Eklund** från Enköpings Elteknik montera ned en av de sista klockorna.



# Avtalet klart



- Vi har nu fått ett 3-årigt avtal och Sveriges Verkstadsindustrier har fått överge sina tankar på att avtalsvägen åstadkomma försämringar i arbetsrätten samt sluta riksavtal utan löneökningar och lägstalöner. För övrigt är det för tidigt att uttala sig om avtalet tills vi har information om innehållet i uppgörelsen.

*Nils-Ola Pahlin, Ordförande i Verkstadsklubben.*



- Avtalet är klart och nu är frågan - Vem är att gratulera? Löntagarna eller arbetsgivaren? Med de knapphändiga uppgifter vi fått i skrivande stund, så är det svårt att bilda sig en uppfattning om utfallet för oss löntagare. Avtalet innebär en generell del plus en pott och en löneöversynsdel, där vi får tillfälle att justera löneläget för de som fått förändringar i sin arbetsroll eller de som uppenbart ligger fel lönemässigt.

- Glädjande nog så har arbetsrättsfrågorna, eller VI:s önskemål om förändringar av bl a anställningsvillkor och turordningsregler, lagts på is. Vi behöver inte några försämringar vad

gäller dessa frågor. På grund av en rad olika omständigheter finns redan nu en viss otrygghet hos oss anställda vad beträffar framtiden. Vad vi behöver är signaler från VI (SAF), som ger oss arbetsro. Sluta tafsa på gällande regler! De är inte så dåliga som arbetsgivar sidan vill göra gällande!

- För övrigt kan noteras att Per Anders Örtendahl hört av sig till regeringen och erbjudit sina tjänster i någon ny befattning inom något statligt verk, i tron om att då kunna minska skattebetalarnas börda. Det förutsätter ju att han kan tillföra något och göra någon form av samhällsnytta, vilket jag personligen starkt betvivlar. Missbrukat förtroende och misstankar om bristande kompetens ligger bakom mina personliga värderingar. Nej, bäste herr Örtendahl och flera med honom, om nu ambitionen finns att helt plötsligt göra någon nytta, så byt sida och erbjud Dina tjänster i ett handelsbalansförbättrande företag, t ex hos oss här på Sandvik Bahco som smed eller dylikt. Då kan vi börja acceptera innebörden i ordet samhällsnytta, om nu företaget efter provanställningstiden är intresserat av Era tjänster.

*Curt Peterson, Ordförande i SIF-klubben.*

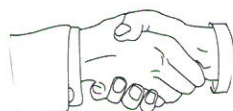
## Tack !

- Jag vill tacka AB Sandvik för den fina presenten som vi fått. Att få 15.900 kronor är verkligen inte fy skam. Nu kommer dessa pengar att vara innestående i tre år, men jag tycker det är ett bra tillskott till ekonomin. Det är fint att se, att det vi gemensamt jobbar ihop inom företaget kommer oss alla till del även som pengar och inte bara det eviga snacket om tryggade jobb. Jag vill inte för den skull förringa värdet av att ha ett jobb.

- Jag vill samtidigt passa på att framföra min inställning i dessa avtalstider. Det är helt klart att exportindustrin ska vara löneledande, så att vi kan få de bästa jobben till oss, istället för att de tar jobb i kommuner och landsting. Om vården blir alltför dyr måste vi väl flytta utomlands. Jag har sett någonstans, att vårt system som vi tror är så bra inte längre är det, utan nästan alla Europeiska länder ligger före oss och har bättre semesterersättningar, kortare arbetstid, bättre sjukpenningförmåner och bättre A-kasseersättning osv...

Tack för ordet!  
Resultatandelen

## Tack!



Till Dig, som kom ihåg min födelsedag med vackra blommor och intressanta presenter, vill jag härmed framföra mitt varma TACK.

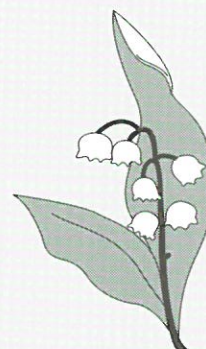
*Magnus Ohlson*

## Till minne av Mona

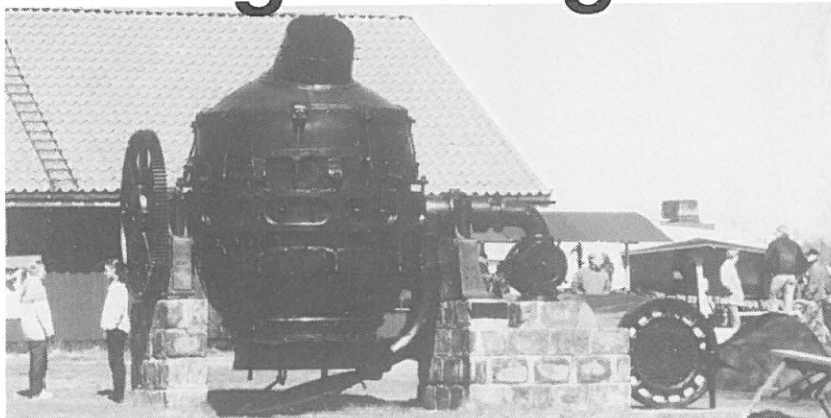
*En glad liten fågel har tystnat,  
hon sjöng i vår matsal en sång,  
en tanke från oss som har lyssnat,  
hon gav av sin glädje en gång.*

*En människa som man vill minnas,  
som solen hon värmer i livet,  
ett tack för att sången kan finnas,  
när ingenting annat är givet.*

*En vän*



# Högbo-dagen



## Högbo Bruk

### Det var här det började en gång

De gamla bergsmanshamrarna i Högbo började utvecklas till ett bruk i mitten av 1600-talet. Hammarsmide bedrevs sedan i omkring 200 år. Slutet på bruksepoken kom, paradoxalt nog, som en följd av att Högbo berördes av en av de viktigaste upptäckterna i stålhanteringens historia. År 1858 lyckades nämligen *konsul Göran Fredrik Göransson* och hans medarbetare, efter långvariga försök vid den av Högbo ägda Edskens masugn, utveckla Bessemermetoden.

Den nya metoden öppnade helt nya möjligheter att industrialisera ståltillverkningen. *Göransson*, som snabbt insåg detta, flyttade anläggningarna till Sandviken och den då helt nyligen framdragna Gävle-Dala järnväg. Bara några år efter det att det första bessemergödet smiddes ut, tystnade hamrarna i Högbo och verksamheten var därmed igång i Sandviken under ledning av *Göran Fredrik Göransson*.

Miljön på Högbo Bruk med herr-



Ca 175 personer från hela Säger och Verktyg samlades kring lunch ute i det fria - Kolbullar, som gräddades över öppen eld, med lingonsylt - Jättegott!

gårdarna, de röda längorna, lider och stall med vagnbod och västuga, smedsbostäderna, "Öfra hammaren", Högbo Qvarn, "Ladan på Caffeholmen" och bruksparken med bruksån inbjuder till kulturhistoriska strövtåg.

Högbo Bruk ägs idag av Sandvikens stad och används som ett fritids- och rekreationsområde.

### Aktivitetsdag för Säger och Verktygs-anställda med familjer

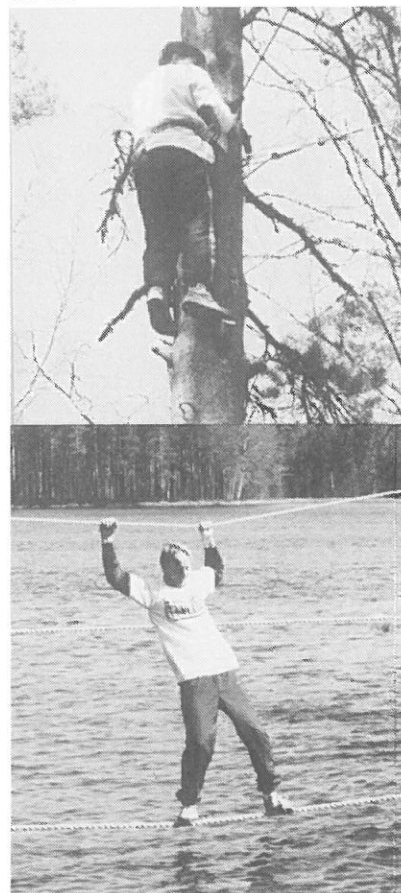
Vi var 36 personer från Enköping som hade nappat på inbjudan till familjedagen på Högbo Bruk och lördagen den 13 maj åkte vi med buss i ett strålande försommarsväder till Sandviken via Gysinge.

På huvudkontoret i Sandviken samlades anställda med familjer från de övriga bolagen i Sverige. Göran Gezelius var där och hälsade oss alla välkomna. Vi fick gå igenom produktutställningarna i de nya utställningslokalerna och sedan titta på en intressant arkivfilm om företagshistorik. Efter förfriskningar åkte vi vidare till Högbo Bruk, ca 8 km från Sandviken.

Se'n var det dags för lek - femkamp för de minsta barnen och för de något äldre "Fångarna på Bruket" - en variant av TV's "Fångarna på Fortet".

Från Enköping fick vi ihop 2 lag - 8 personer i varje. De som inte ville leka fick heja på de tävlande eller bara stro-sa runt och njuta av en underbar miljö och vacker natur. Jag måste erkänna att jag var glad att jag inte anmält mig till "lekarna", för det var tufft - klättrvägar, skattjakt på bassängbotten, balansakter 10 m upp bland tallkronorna mm, mm. Men det var roligt att titta på och jag vet att de tävlande också hade skojigt.

Slutuppgiften för lagen var att transportera så mycket "Högbo-guld" som möjligt med kanot över ett vattendrag. Vattnet var iskallt och det fick många känna på. Kampen om guldet var hård, så en och annan fick sig en kall avrivning innan tävlingarna blåstes av.

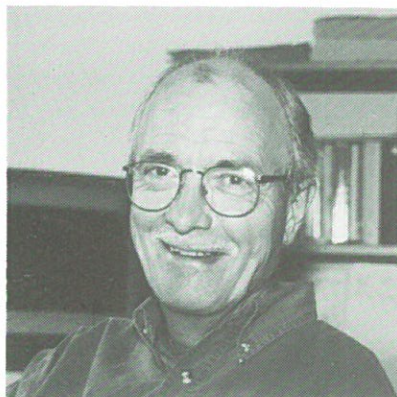


Sedan var det dags för grillmiddag utomhus - Härligt efter en hel dags motion och frisk luft! Före hemfärden var det prisutdelning till alla tävlande. Angående placeringarna i tävlingen för våra två lag kan nämnas att vi inte vann och inte kom vi tvåa heller, men roligt var det.

*Tack från oss på Sandvik Bahco till Er på Villa Strand i Sandviken för en härlig dag på Högbo Bruk. Hoppas vi får komma tillbaka nästa år!*

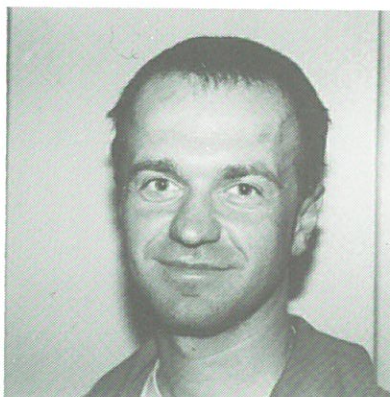
*Gunnel Lidberg*

## Vad ska Du göra på semestern?



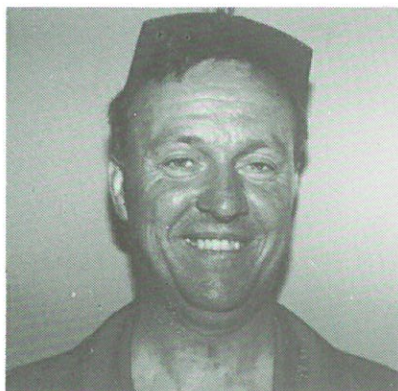
Stellan Höög (PV Tänger)

-Jag kommer att vara ute vid stugan, som ligger utanför Malmköping, den mesta tiden och så kommer vi att göra kortare resor inom landet. Det enda vi planerat är att åka till Göteborg. Där erbjuds många aktiviteter om man utnyttjar Göteborgskortet.



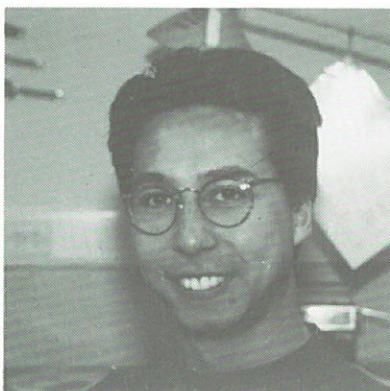
Gustav Floderus (PV Smide)

-Jag är aktiv i en klubb som sysslar med bergsklättring, så det blir en del klättring på olika håll i Sverige. Dessutom har jag köpt en liten segelbåt. Den är ca 5 m lång och med den tänkte jag segla till Finland. Den är egentligen lite liten för det, men det ska säkert gå bra.



Conny Plahn (PV Skiftnycklar)

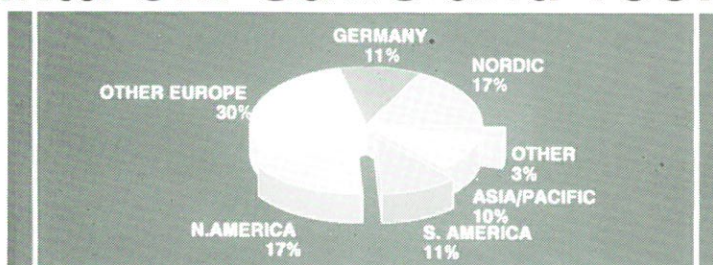
-Jag ska cykla ner till Blekinge i år. Det är ett vackert landskap. Varje år brukar jag cykla en längre tur som ta'r ungefär tre veckor. Jag tältar, men om det regnar är det skönt att ligga på vandrarhem. Det behövs ingen särskild cykel för det, utan det räcker med en vanlig treväxlad.



Birger Kimson (PV Skiftnycklar)

Greklands övärld blir mitt mål, som många år tidigare. Man tar en billig resa till Aten och åker sedan båt mellan de många öarna. Typiska "svensköar" är t ex Paros, Naxos och Ios. Boendet ordnar man hos de bofasta på öarna. Det brukar kosta ungefär 60 SEK per natt

## Fakta om Saws and Tools



Under 1994 fördelade sig vår försäljning enligt ovan. Man kan se att Europa är den största marknaden, men spridningen på övriga länder och världsdelar är bra. Norden-beroendet

var ett problem för det gamla Bahco Verktyg, men är inte alls detsamma för Sågar och Verktyg. Norden-försäljningen utgör endast 17 % av totalförsäljningen för 1994.

## Från FHV

### Var rädd om Dina ögon!

Ögonskadorna på verkstaden har minskat betydligt på senare år, men fortfarande har man en del skador som skulle kunna undvikas, om man använt skyddsglasögon. Du har bara två ögon, var rädd om dem och använd skyddsglasögon vid de arbeten, där Du utsätts för risken att få partiklar eller kemikalier som kan komma i ögonen.

När olyckan är framme är det viktigt att Du får snabb hjälp, så vänd Dig till Företagshälsovården eller till Hälsohuset så fort som möjligt! Har Du t.ex fått spån av metall i ögat och börjar gnugga ögat blir det svårare att få bort den främmande partikeln. Av metallen bildas en rostring som måste skrapas eller slipas bort, så man inte får ärr på hornhinnan med ev. försämrad syn som följd. När man fått kemikalier i ögat är snabb spolning nödvändig och ögonduschar finns idag på alla arbetsplatser där risk föreligger. Har man fått en alkalisk lösning (lut) i ögat, är det dessutom viktigt att spola länge och komma under vård. För att ytterligare minska ögonskadorna använd skyddsglasögon!

### Ännu en "blänkare" angående rökning

Fortfarande finns det möjlighet att få hjälp att sluta röka eller snusa med plåster och tuggummi gratis! Om Du nu får det lugnt och skönt under semestern kanske det är rätta tillfället att göra ett försök med rökstopp! Tänk att plötsligt kunna känna alla underbara dofter i naturen, få bättre kondis och varför inte kunna spara 10-12.000 kronor till nästa semester. Det är nämligen den ekonomiska vinningen om Du rökt ett paket/dag och slutar.

### Stängningstider under semestern

Företagshälsovården är stängd för semester vecka 27, 28, 29 och 30.

Hälsohuset är öppet under tiden 3/7-13/8 och har telefontid mellan kl. 8.00-10.00 och 15.00-16.00 på telefon 201 80.

Vi önskar Er en skön och avkopplande semester med mycket sol och sköna bad.

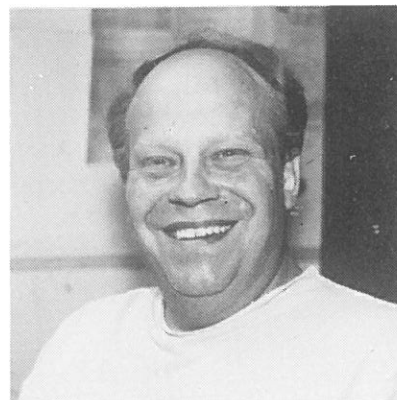
FHV/Ella Borg

# Vi presenterar Tångjusteringen

Justering av tänger sker efter bearbetning och seghårdning. Justeringen går till så att man med en fil och en hammare ser till att den klippande tången får en lätt gång, dvs att den inte kärvar när man öppnar tången och ska klippa med den. Därefter filas eggen så att den får

rätt vinkel beroende på vad den ska klippa. Eggen måste vara vass om tången ska klippa mjuk koppartråd och tvärtom om den ska klippa hård ståltråd.

Jobbet kräver att man har ett gott handlag med filen och det tar lång tid att lära sig.



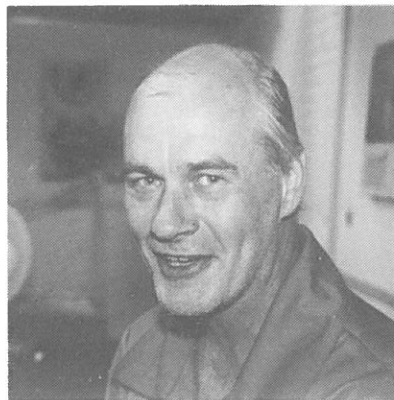
*Kent Lindström*

- 1978 kom jag till Bahco i Enköping från Lysekil. Där jobbade jag på ett gjuteri. På gjuteriet arbetade jag som smältare. Här på Bahco började jag på skruvmejseltillverkningen och sedan har jag under åren provat på det mesta här - stämjärn, skiftnycklar och hårdning är några exempel. Här på tångjusteringen har jag varit i cirka 3 år. Jobbet är svårt att lära sig, men jag trivs bra med det.



*Jimmy Andersson*

- Första gången jag arbetade här var -91, men det blev inte så länge därför att lågkonjunkturen kom. Eftersom jag hade kort anställning fick jag sluta. Nu är jag här igen sedan december -94. Jobbet är bra, men det är svårt att lära sig. Det tar ungefär 6 månader. Mellan dessa två perioder gjorde jag lumpen och körde lite lastbil.

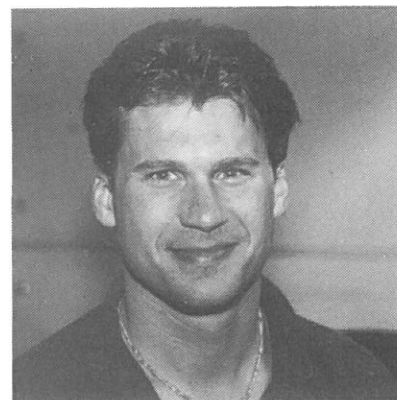


*Hans Andersson*

- Jag började här på Bahco - i smedjan - 1988. Jag jobbade då som smed i några år, men när lågkonjunkturen kom flyttades jag till tångjusteringen. Innan jag började på Bahco hade jag jobbat med att tillverka bl a glassmix och yoghurt på ARLA.

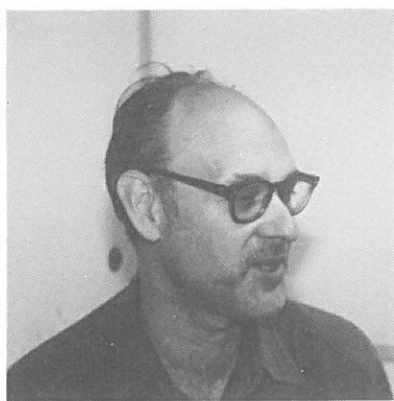
- Du som är flödesgruppsledare, vad tycker du om "Tänk om"?

- Det är bra. Nu har vi tyvärr inte haft möjlighet att gå runt på andra jobb, därför att vi har så mycket att göra. Det är klart att det är bra att man får lära sig andra arbeten.



*Torbjörn Taxén*

- I oktober 1984 började jag här på Bahco. Jag var då 18 år och det var mitt första riktiga jobb. Först fick jag börja med maskinarbeten och efter ett år ungefär kom jag in hit till tångjusteringen. Jag trivs med att jobba med händerna, vilket man får göra här på justeringen. Det är naturligtvis bra att få prova även andra jobb - som det är meningen i "Tänk om"-projektet.



*Bengt Eriksson*

- För 11 år sedan började jag på Bahco och då kom jag direkt hit till tångjusteringen. Innan jobbade jag i ett gatukök med försäljning av korb och hamburgare. "Tänk om" är både bra och dåligt, men det är bra att vi får möjlighet att prova på andra arbetsuppgifter på avdelningen.



*Mikael Widén*

- Jag började i oktober -94 här på tångjusteringen. Före det jobbade jag på Radio Enköping som bl a ljudtekniker.

Dessutom fick jag prova på data-läraryrket. Justerarjobbet här är bra, men det är svårt att lära sig. Jag trivs bra.

## Feriearbete

I år har fler än under de två senaste åren fått möjlighet till sommarjobb på Sandvik Bahco, eftersom vi har mer att göra i våra verkstäder. Företaget har alltid försökt att ställa upp på att ge praktik till teknikstuderande ungdomar.

Vi har också en del enklare servicearbeten för ungdomar under 18 år och där prioriteras våra "egna barn", dvs anställas barn. Det ger dem en nyttig arbetslivserfarenhet och naturligtvis efterlängtdade egna pengar. I år tar vi in 31 praktikanter och feriearbetare. Alla är inte här samtidigt, utan de kommer i tre peroder om tre eller fyra veckor.

## "Ett snäpp bättre" på data



*Två grupper, 16 personer, har genomgått grundläggande datautbildning. Ytterligare två grupper har påbörjat programutbildning - Word och Excel - som ska vara avslutade till semestern. Vi fortsätter under hösten.*

## Vinnare

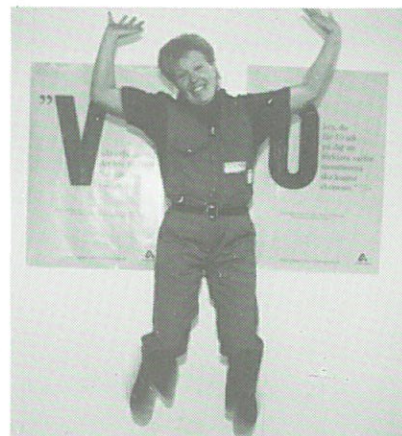
### "Finn fem fel" i förra Ställskruven

Nedanstående fem vinnare har varsin Penninglott att hämta på Personalavdelningen.

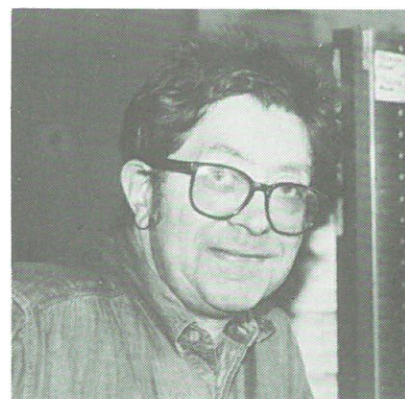
**Leila Martola, Kent Lindström, Raja Olli, Timo Törmänen och Björn Loberg.**

Grattis och lycka till i dragningen!

### "Prima liv" i april och maj



*Carina Welin, cykelvinnare i april. Carina jobbar som gruppleadare på färdigställning av elektroniktänger.*



*Hans Willberg, Maj månads cykelvinnare. Hans jobbar på PV Smides råmaterialförråd.*

## Något gott att laga på semestern

### Fransk dill-lax

<u>Ingredienser</u>	<u>1 normalport.</u>	<u>Kr</u>	<u>4 port.</u>
Lax, Atlant o. Östersjö	120 g	9,60	480 g
Dill	5 g	0,45	20 g
Tomat	33 g	0,81	130 g
Creme fraiche	50 g	2,00	200 g
Mjolk, 3% fett	25 g	0,15	100 g
Fiskbuljong	(För 4 port. 2 1/2 dl vatten, 1/2 buljongtärning)		
Senap, fransk	3,8 g	0,38	15 g
<b>Råvaror</b>	<b>13,38</b>		<b>53,53 kr</b>

### Arbetsgång

1. Hacka en stor knippa dill.
2. Skär laxen i bitar.
3. Dela tomaterna i halvor, kärna ur och skär i bitar.
4. Vispa ihop creme fraiche, mjolk, buljong, dillen och senap i en traktörpanna (julklappspannan blir perfekt).
5. Låt det koka ihop och lägg i fisken.
6. Låt allt sjuda på svag värme i 4-5 minuter.
7. Lägg i tomaterna och låt dem bli varma.
8. Servera fisken med färsk potatis.



	<b>Kcal</b>	<b>Prot g</b>	<b>Fett g</b>	<b>Kolh g</b>
<b>Näringsvärde/portion</b>	411	25	32	6
<b>Energifördelning %</b>		24	70	6

*Sture Svantesson, Restaurang Sabamu.*



## Grillfest på Sabamu

**Torsdagen den 22 juni på vanlig lunchtid**

I matsalen serveras helstekt gris och lamm, som grillats ute på gården. Som vanligt gäller en lunchkupong som betalning.

**Alla hjärtligt välkomna!**