

# Ställskruven

23 juni

PERSONALTIDNING FÖR AB SANDVIK BAHCO NR 5, 1994



Ansvarig utgivare: Sture Lestander  
Redaktion: Martti Kaalikoski, Gunnel Lidberg

## "Ett snäpp bättre" "One more"

### Visionen

I alla framgångsrika organisationer och företag finns det en övergripande målsättning eller *vision* som alla måste känna till och som man tillsammans strävar mot. Inom Sågar och Verktyg har samtliga anställda fått en skrift som klargör vår vision inför framtiden. Det är den vita skriften som delades ut vid informationsträffarna den 21 - 23 juni. Av bokens titel framgår att vi ska bli den bästa handverktygsleverantören.

### "One more" - "Ett Snäpp bättre"

Inom hela affärsområdet har kampanjen "One more" startat. Kampanjen har som målsättning att framför allt stötta och påverka vår säljorganisation världen över. Budskapet går nämligen ut till alla länders säljare. Overhead-materialet som används finns därför översatt till 11 språk. Kampanjen går ut på att alltid försöka sälja en till, eller sälja en produktlinje till.

Här på PC Tänger i Enköping försöker vi att anpassa kampanjen till en produktverkstads arbets sätt. One more-kampanjen är väldigt säljriktad och därför har vi ändrat kampanjnamnet till "Ett snäpp bättre". Därmed för vi in andra begrepp i kampanjen som inte alltid är direkt mätbara i pengar, t ex förbättrade rutiner eller vårt eget "smarta" sätt att agera i organisationen. Tänk på att det är vi alla tillsammans som ska driva vårt företag till att bli den bästa handverktygsleverantören.

### Kvalitet

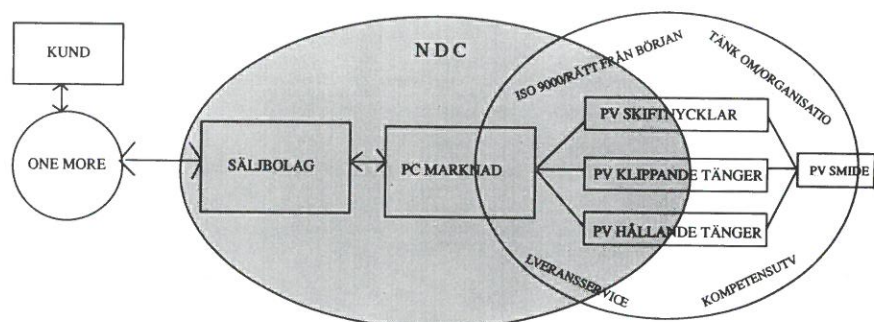
Då vi pratar om kvalitet tänker de flesta (inklusive Ställskruvs-redaktionen) på våra produkters kvalitet, men ISO 9000 borde ha lärt oss att det egentligen handlar om den totala kvaliteten på det vi gör inom företaget, dvs att vi följer de rutiner som är upp gjorda och att vi alla, oavsett arbetsuppgifter, gör ett bra jobb. Som ett exempel kan vi tänka på hur vi ta'r hand om våra nyanställda som har börjat hos oss under de senaste månaderna. Där kan vi alla gånger göra ett bättre jobb - bli "Ett snäpp bättre".

### Leveransservice

När nu säljbolagen kommer igång med sin kampanj, som även kommer att delges våra kunder, är det mycket viktigt att vi som PC (product center) blir ett snäpp bättre, så att vi alltid kan leverera våra produkter i rätt tid till lagren i Sandviken och Holland. I föregående nummer av Ställskruven läste vi om vad Marknadsavdelningen jobbar med och där framgick att man lägger ner mycket arbete på att ta fram rätt underlag till NDC-systemet, såsom rätt säkerhetslagernivåer och riktiga försäljningsprognoser.

Forts. sid 2

### ONE MORE - ETT SNÄPP BÄTTRE



Som Du ser på den schematiska bilden ovan, så hänger hela verksamheten samman från råmaterial i PV Smide till det färdiga verktyget hos slutanvändaren/kunden.

Om nu säljbolagen blir ett snäpp bättre och säljer one more, innebär ju det att vi alla i hela verksamheten också måste bli ett snäpp bättre.



Forts.

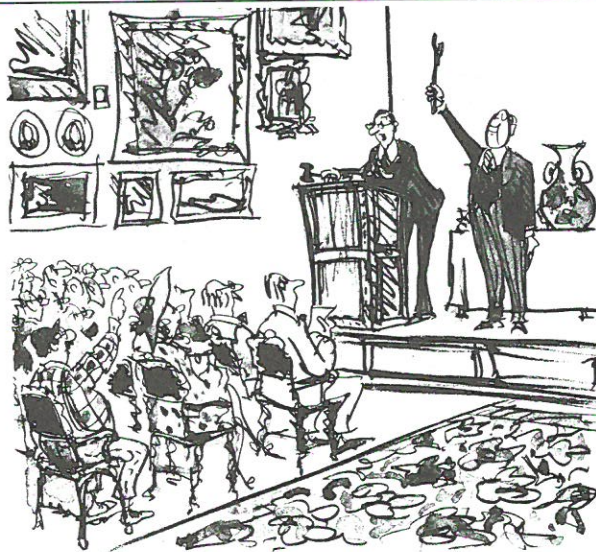
## "Ett snäpp bättre" - "One more"

### Produktverkstäderna

På informationsträffarna redogjorde respektive produktverkstad för vad som är viktigt att jobba med under hösten. Man kommer speciellt att inrikta förbättringsarbetet på följande punkter: Våra produkter, leveranser, produktion, personal och säkerhet/miljö.,

Under informationen framkom att ett antal punkter ska mätas längre fram för att se om vi verkligen har ansträngt oss och lyckats bli **ett snäpp bättre**.

Ställskruven återkommer i höst med en uppföljning av vad som händer med ett **"ett snäpp bättre"**.



Första... andra... tredje... och den magnifika Sandvik Bahco 8075 C av 1991 års modell är såld till herrn i den rutiga skjortan.

# Äntligen, Johan Petter!



JP Johansson-museet på Sandvik Bahco invigdes med hjälp av hammare och städ lördagen den 4 juni av kommunalrådet Bengt Wahlberg. Museet hölls öppet under lördags- och söndagseftermiddagen den 4-5 juni och besöktes av cirka 600 personer.

Johan Petter Johansson - äntligen har han då hedrats med ett museum och ett skiftnyckel-monument i kolossalformat.

JP - en av våra främsta uppfinnare - har betytt mycket för Sverige som exportland, för Enköping och dess utveckling och inte minst för oss alla som har och har haft vår försörjning i det företag som han startade för över 100 år sedan.

Skiftnyckeln och Rörtången - två av JP Johanssons geniala uppfinningar - är än idag, efter mer än 100 år, basen i vår verksamhet här på Sandvik Bahco i Enköping.

JP är mest känd för sin skiftnyckel, som idag har sålts över hela världen i över 100 miljoner exemplar

Att Enköpings store man nu äntligen har hedrats med ett museum har vi JP Johansson-Sällskapet, som består av cirka 250 medlemmar, att tacka för.

Sällskapet bildades 1992 och har sedan dess arbetat med att bygga upp ett museum inne i Sandvik Bahcos lokaler.

Sällskapets ordförande, Hans Söder, kan idag med rätta, stolt visa upp museet som berättar om en stor uppfinnare, hans liv och gärning.

Efter invigningen av museet hölls en kort ceremoni där man hedrade JP Johanssons minne med att inviga skiftnyckeln och muttern i jätteformat, som satts upp i Fanna-korset. Skiftnyckeln har tidigare varit med på världsutställningen i Sevilla.

Nedan: Sture Lestander, till vänster, överlämnar monumentet till Enköpings kommun genom Bengt Wahlberg.



JP Johansson föddes 1853 i Vårgårda församling i Västergötland och dog 1943 i Enköping, strax före sin 90-årsdag.

År 1886 startade han sin verksamhet här i Enköping. 1916 överlät JP rörelsen till sonen Hannes Brynge.

JP Johansson-Sällskapet säljer vykort med olika motiv kring JP. Du får här ett av korten som present. Vill Du ha fler kan Du köpa dem i museet.





Bilden ovan: Björn Stålbörn: - Det har varit mycket roligt att göra det här monumentet och det är roligt att en dag kunna berätta för barnbarnen att det var jag som gjorde en del av det.

# Björns mutter

Sevilla-nyckeln har som alla sett kommit på plats i Fanna-korset. Stålskruven har talat med Björn Stålbörn, plåtslagare, som har tillverkat den stora muttern.

- Hur lång tid tog det att göra muttern och svetsa ihop den med skiftnyckeln?

- Totalt uppskattar jag tidsåtgång- en till fem veckor, men jag jobbade ju inte hela tiden med bara det. Man måste ju sköta sitt ordinarie jobb också.

- Vem har ritat muttern?

- Jag hade ingen ritning. Jag har gjort muttern utan ritning på fri hand, men den har de rätta vinklarna och proportionerna. Det svåraste var själva gängan. Den har jag valsat av plåt hos en firma här i sta'n. Den består av fem valsade ringar. Totalt gick det åt 75-meter svetsför att göra muttern och sätta ihop monumentet. Totalt väger alltihop cirka tre ton.

- Kommer den att rosta?

- Det tror jag inte, eftersom den är rostskyddsbehandlad invändigt och målad sex gånger utvändigt.

## Utmaningen i Nogent

Lördagen den 11 juni var den officiella invigningen och avslutningen på den första delen i "Tänk om"-arbetet vid vår franska fabrik, Sandvik Bahco S.A.

Fabriken har genomgått en radikal förändring, som har inneburit en helt ny layout med fyra flödesgrupper - kombinationstånger, polygriptånger, flacktånger och övriga tånger.

Produktionen har organiserats enligt en U-formad layout, ett genomtänkt sätt att informera och kommunicera och en satsning på ordning och reda in i minsta detalj.

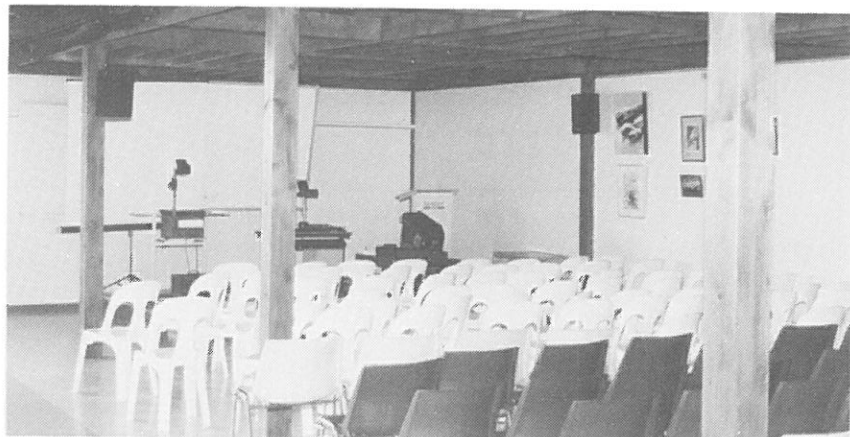
Resultatet är en kraftig reduktion av genomloppstiderna, en ökad produkti-

vitet och förbättrad arbetsmiljö. Den använda golvytan har minskats med 25%.

- Vi har nu skapat en plattform för ett fortsatt förändringsarbete för att bli ännu bättre genom att var och en lär sig mera i det dagliga arbetet, sa platschefen Paul Raby.

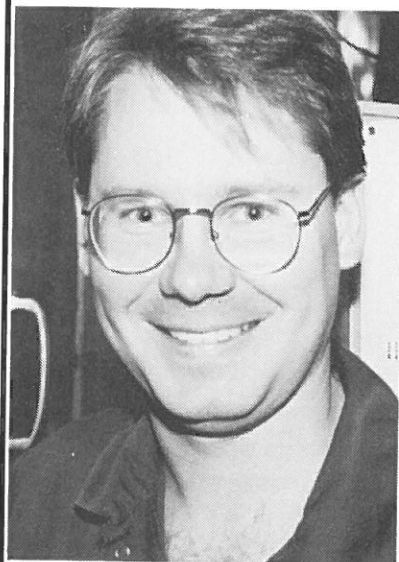
Vid sammankomsten, som var arrangerad som "Öppet hus", deltog cirka 100 inbjudna lokala gäster med borgmästaren i Nogent i spetsen. Där kunde man bli en verkstadsgång, som hette JP Johanssons gata.

Stålskruvens utsände  
Sture Lestander



Bilden ovan visar hur man på Sandvik Bahco S.A. har inrättat en konferensdel ute i verkstaden.

## Nyanställd



Erik Wikehult, maskinslipare på elektronikångtillverkningen.

Glädjande nog har vi ökat takten i fabriken och därmed behövt anställa fler medarbetare. Stålskruven pratade med en av de 10 som anställdes.

- Erik, Du har ju varit anställd här tidigare. Hur känns det att åter ha börjat på Sandvik Bahco?

- Jag har under en tid haft en vikariatsanställning på Kronans Droghandel och där jobbade jag med lagerarbete, men det är mycket roligare att komma in på ett verkstadsarbete igen. Jag är verkligen glad över den här chansen.



## Gott att laga på semestern

### Österländsk kycklingsoppa

1 kyckling, 800 g  
50 g småskuren morot  
50 g skuren purjo  
1 liten skuren lök



1 msk timjan  
1 msk curry  
200 g margarin  
Vetemjöl  
1 msk mango-chutney  
Salt och peppar  
2 dl vispgrädd

1. Koka kycklingen i vatten tillsammans med grönsakerna och en msk salt i 40 minuter. Skumma under tiden bort eventuellt skum.
2. Ta' upp kycklingen ur spadet och låt den svalna.

3. Fräs margarinet tillsammans med timjan och curry.
4. Tillsätt vetemjöl tills margarinet antar en fast massa.
5. Häll på buljongen med grönsakerna under omrörning.
6. Tillsätt mango och låt koka i 15 minuter.
7. Tillsätt grädden och låt koka upp, varefter soppan silas.
8. Under tiden soppan kokar plockas kycklingen från benen och skäres i små tärningar.
9. Lägg i kycklingen i soppan och smaksätt med salt och peppar. Serveras tillsammans med ett gott bröd och kallt vitt vin under kulna sommarkvällar.  
*Sture Svantesson, Amu-restaurangen.*

Hälsohuset är stängt under vecka 28 och 29.

Den övre parkeringen byggs om under semestern. Parkering får då ske på andra parkeringsplatser. De som har hyrd P-plats på den övre parkeringen får nya nummer efter semestern.

Snart är det första halvåret slut och semestern hägrar. Vi har kunnat se en förbättring i försäljningen framför allt i Norden, men även lovande ökning på marknader utanför de nordiska länderna.

Vi har haft mycket att göra och det har varit fråga om att hinna med i produktionen. Det har känts positivt och förhoppningen är naturligtvis att den positiva trenden ska hålla i sig.

Det handlar om att gnetta vidare, att bli ett snäpp bättre i varje enskild detalj, att vara envis och genomföra det vi har bestämt oss för. Att gå envist framåt som en "bryggarehäst".

Men även bryggarehästar behöver vila och koppla av.



Trevlig semester!  
Sture Lestander

## Vidgat rökförbud

Nya bestämmelser angående rökning kommer att ske från den 1 juli 1994, enligt riksdagsbeslut. Det kommer alltså att bli rökförbud på skolgårdar och platser utomhus som används för barnomsorg, t ex förskolor och fritidshem. Arbetsgivarna görs ansvariga för att ingen *mot sin vilja* utsätts för passiv rökning på arbetsplatsen. Offentliga lokaler, t ex för idrotts- och kulturevenemang görs rökfria. Tobaksannonsering i pressen förbjuds.

Det tycks som männen definitivt minskat sin rökning, men tyvärr är unga kvinnor på väg åt motsatt håll. Har man barn är det ju viktigt att de förskonas från röken med tanke på ökad allergirisk i form av astma mm.

Du som har småbarn hemma och är rökare - det hjälper inte att gå ut och röka eller att stå under köksfläkten. De "fartiga" ämnena finns nämligen kvar i utandningsluften samt i kläderna.

Kanske semestern är ett bra tillfälle att fimpas för gott!!

Ha en bra semester önskar vi på Företagshälsovården

## Ställskruven hösten -94

Ställskruvs-redaktionen har fastställt preliminära utgivningsdagar fram till årsskiftet 94/95.

Tider för manusstopp och utgivningsdagar framgår här nedan:

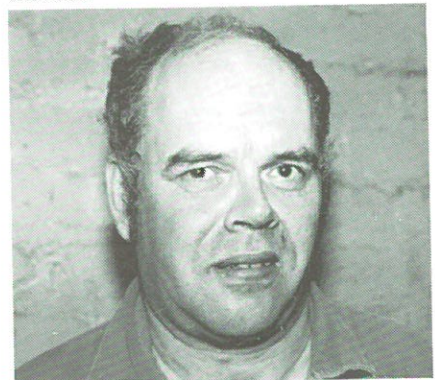
|         | Manusstopp | Utgivning |
|---------|------------|-----------|
| Nr 6/94 | 24/8       | 1/9       |
| Nr 7/94 | 28/9       | 6/10      |
| Nr 8/94 | 2/11       | 10/11     |
| Nr 9/94 | 14/12      | 22/12     |

## Prima livvinnare

Maj-omgången av Prima Liv har avgjorts och återigen kan Ställskruvs-redaktionen konstatera att antalet deltagare bland våra anställda var lågt och det trots att man kan vinna en hel miljon om man motionerar sju gånger under en månad.

Motion i det här sammanhanget ska inte vara på elitidrottsnivå, utan syftet med Prima Liv-kampanjerna är att vi alla ska komma ut och röra på oss i egen takt för att må bättre.

Genom att samla ihop sina motionspoäng - en per dag för 30 minuters motion - kan man vinna en cykel (12 poäng) och bli miljonär (7 poäng) och det är inte illa. Men den här hägrande miljon-vinsten kunde bara locka ut 51 anställda att lättmotionera under maj månad.



Cykel-vinnare blev Seppo Sormunen, som vi ser på bild här ovan. Seppo arbetar på PV Skiftnycklar.

Bellman-lotter vanns av Gunnar Lundblad, Raimo Mäntynen, Karl-Erik Axelsson, Cissie Sköld och Björn Stålbörn.