

Ställskruven

3 juni

PERSONALTIDNING FÖR AB SANDVIK BAHCO NR 4, 1994



Ansvarig utgivare: Sture Lestander
Redaktion: Martti Kaalikoski, Gunnel Lidberg

Vi nyanställer!

Sandvik Bahco nyanställer efter två års återhållsamhet. Cirka tio nya medarbetare kommer att behövas i våra verkstäder.

Försäljningen fortsatt bra

Som vi tidigare redovisat har försäljningen ökat varje månad sedan årsskiftet och man kan nu se en trend i detta. Det är ingen tillfällig ökning, utan nu har det lossnat på våra marknader och produktionstakterna har ökat.

Feriejobb

Under sommaren i år kommer Sandvik Bahco att erbjuda ungdomar feriearbete i större utsträckning än tidigare. Orsaken är naturligtvis att produktionen har mer att göra nu när försäljningen går bättre.

Vi kommer som tidigare att framför allt erbjuda IN-eleverna (elever som går på Industriell Teknisk gymnasielinje) feriearbete. Övriga platser erbjuds våra anställdas barn.

De som är under 18 år kommer i huvudsak att få jobba på vår fastighetsavdelning med diverse underhållsarbete.

Utöver detta får några elever, som behöver praktik i sin teknikutbildning och som fyllt 18 år, jobb i den direkta produktionen.

Bilden till höger: Björn Stålbörn har tillverkat muttern som nyckeln lutar sig mot.

Samtliga produktverkstäder

Nyanställningar kommer att göras till samtliga produktverkstäder.

PV Smide behöver nyanställa en smed, en borrhare och en verktygsmakare.

PV Skiftnycklar måste förstärka med ytterligare två personer till rörtångsgruppen och två till bearbetningen av skiftnycklar.

PV Klippande Tänger behöver en medarbetare på standardtänger och en

på elektroniktänger. Till stämjärnsgruppen anställs två personer fram till semestern, som ska arbeta kvällsskift för att klara det eftersläp som finns.

Ungdomar

Utöver dessa anställningar kommer fler ungdomar att knytas till företaget. Elever från Industriell Teknisk utbildning på Westerlundskas gymnasiet ska erbjudas ungdomsplatser, som förhoppningsvis övergår i anställningar under hösten.

Sevilla-nyckeln är hemma!

Den stora skiftnyckeln i stål som representerade Sverige på världsutställningen i Sevilla har kommit hem. Sandvik Bahco ska officiellt överlämna jätte-skiftnyckeln till Enköpings kommun lördagen den 4 juni klockan 14.30. Ceremonin kommer att äga rum vid Fanna-korset, där nyckeln ska stå i framtiden.



Svenska mästartare

Metall-SM i Bowling 1994

Metallare från hela Sverige möttes i Norrköping lördagen den 14 maj i "årets bowlingtävling". 1:a pris i 4-manna Herr Olic (olicensierade) kammades hem av de våra nedan. Stiligt!

Hjärtligt
Grattis!

Tord Andersson
Aulis Piispanen
Harald Söderlund
Börje Thelin

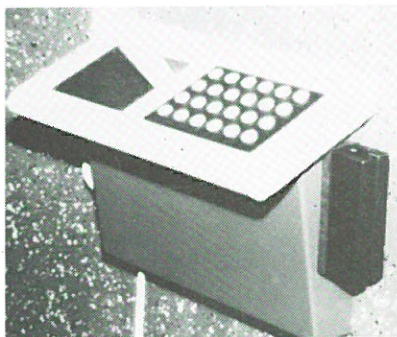


Tidredovisningssystemet

Projektet att skapa ett automatiserat tidredovisningssystem, som innebär att varken den enskilde eller lönekontorist behöver stämpla in på tidkort och manuellt föra in tid i vårt lönesystem, har under resans gång drabbats av en mängd olika försejningar. Sedan en tid tillbaka finns nu i alla fall en fungerande hårdvara.

Avvikelser

Gruppen som jobbar med detta består av Gurli Blomberg, Lillemor Ericsson, Hans Nyman, Christer Johansson, Rolf Smedberg och Martti Kaali-



koski och de har nu börjat mata in arbetstiderna som gäller för var och en. Systemet fungerar så, att om man följer den ordinarie inrapporterade tiden,

sker all rapportering automatiskt till vårt lönesystem.

Tidplan

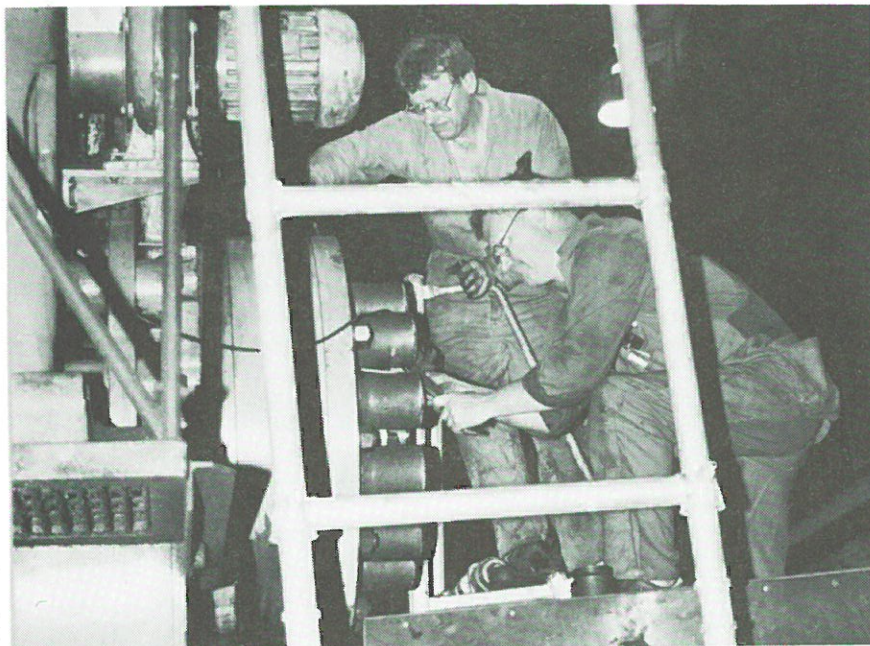
Sedan en tid tillbaka provas systemet på brotschavdelningen, men under vecka 22 - 24 kommer hela PV Skiftnycklar att finnas med i systemet och man påbörjar då utbildning i hur man tidstämplar. Under veckan därefter kommer en utvärdering att göras. I augusti startar PV Smide och sedan följer PV Klippande Tänger i september. Därefter körs övriga avdelningar i oktober.

Presshaveri

Den 13 april inträffade oturligt nog ett stort maskinhaveri då en av våra tusentonspressar på PV Smide stannade.

När reparatörerna rev maskinen, visade det sig att ett lager hade skurit ihop på grund av varmgång. Detta hade i sin tur uppstått därför att smörjningen inte fungerat tillfredsställande.

- Det har tagit hela fem veckor att reparera pressen och det är klart att det är ett allvarligt störningsmoment för PV Smides produktion. Vi har försökt att minimera störningen genom att köra 2-skift i de övriga pressarna. Nu är det lagat och klart, så vi kör för fullt igen, säger *Gunnar Lundblad* - vår smideschef



Roger Lundin och Manfred Hübner, reparatörer.

Den årliga utlottningen av fotbollsbiljetter till ESK's seriematcher har genomförts.

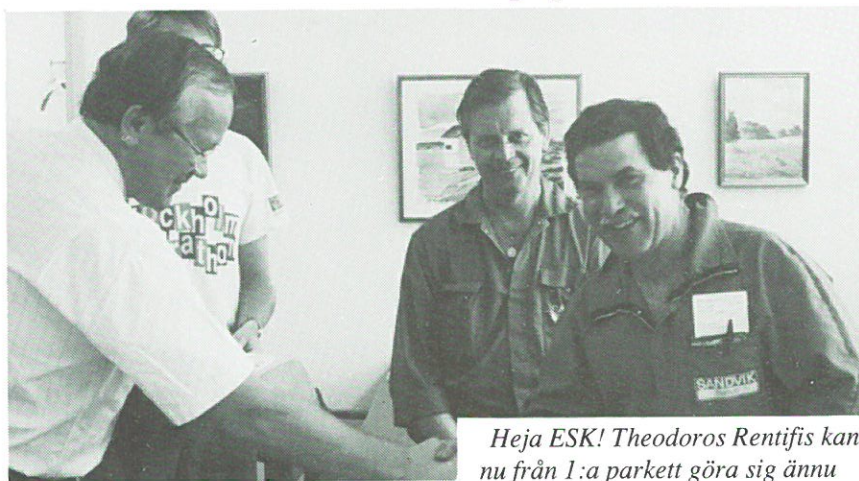
De lyckliga vinnarna är *Ola Andersson*, *Leif "Heby" Karlsson* och *Teodoros Rentifis*.

Biljetterna ger dem en säsongsplats på läktaren och kaffe i pausen.



Ola Andersson

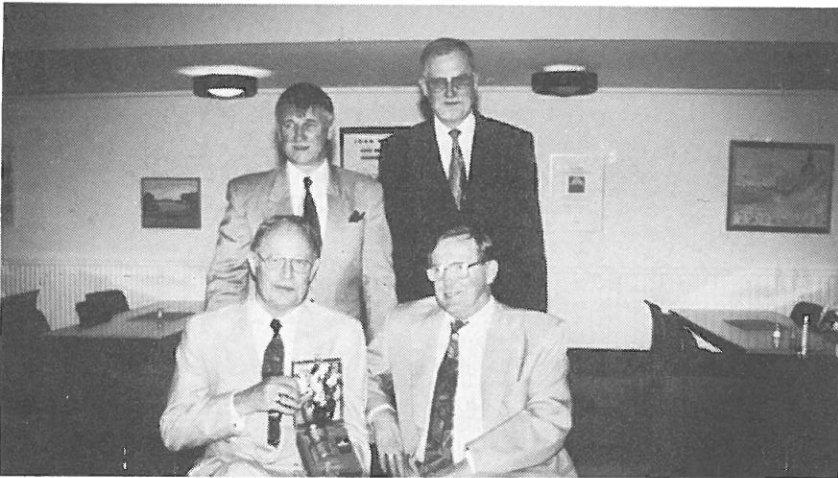
"Fotbollsvippare"



Leif "Heby" Karlsson

Heja ESK! Teodoros Rentifis kan nu från 1:a parkett göra sig ännu bättre hörd som hejarklacksledare.

Veteraner



Från vänster: Göran Mörlin, Sven Bolin, Göstha Johanson, Bo Glatz, Maila Piispanen, Torbjörn Lindblom, Sture Lestander, Paula Leinonen, Rudolf Högstrom, Klaus Hübner, Bernt Berglund, Christer Wänstedt, Gunilla Rentifis, Stig Eriksson, Sigvard Andersson, Lillemor Karlström, Folke Stange, Gunn Lhådö och Bengt Karlsson.



Från vänster: Bernt Alm, Petros Tzinzis, Rolf Dahlström, Kerry Karlsson, Pentti Huotari, Nils-Evert Nilsson, Torbjörn Strand, Aimo Sorri, Lars Åberg, Olle Westberg, Uno Andersson, Tage Andersson, Aulis Piispanen, Siv Munther, Martti Alatalo, Assar Store, Sune Karlsson och Christos Mantios.

Torsdagen den 19 maj samlades återigen ett gäng glada veteraner till en trotjänaruppvaktning med middag i matsalen.

Sture Lestander delade ut aktier (15 års anställning), guldklockor och silvernålar (20 års anställning) samt silverbägare (40 års anställning). Efter uppvaktningarna avnjöts den goda middagen.

Kvällens hedersgäster med 40 års anställningstid. Ja, Du läste rätt - 40 år!

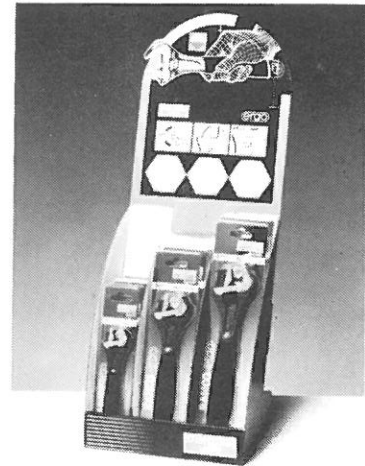
Överst från vänster: Bernt Berglund, Lars Åberg, Göstha Johanson och Rolf Dahlström.

Introduktion av Ergo 90-serien

På Köln-mässan i mars fastställdes introduktionen av nya Ergo 90-seriens skiftnycklar per marknad.

Vi börjar nu introduktionen på Sverige, Danmark, Norge och Finland.

Introduktionen i butikerna sker med butiksdysplayer som innehåller totalt 21 skiftnycklar. Säljprognosen i Norden är cirka 2.000 displayer. Övrigt säljmaterial är T-shirts, muggar och olika skyltar och dekaler.



Till sin hjälp har även säljaren en snygg och säljande demoväska, där den nya Ergo 90-serien presenteras på ett övertygande sätt.

I samarbete med det svenska säljbolaget planeras även en omfattande kampanj med bl a annonsering senare under hösten.

Stig Lundh

"Tänk om"-arbetet

Teambildning

En viktig del i "Tänk om"-projektet är att vi inriktar oss på att spela i lag eller som det heter på engelska "team" eller flödesgrupper. Därför har alla anställda inom produktverkstäderna genomgått en utbildning i gruppträning. Utbildningen var kort, men den gav alla ett hum om hur man som lagmedlem bör agera för att laget ska nå bästa möjliga resultat i den flödesgrupp där man arbetar. Flödesgruppsledaren är viktig, men ska ändå inte ikläda sig en ny arbetsledarroll, utan vara en spelande lagmedlem och samtidigt låta lagkamraterna utvecklas i sitt arbete.

Karin Weimer, som deltagit vid alla "träningläger" och "pausvilor" har gått igenom hur man kan agera i situationer då det är svårt att förstå ledarens eller lagkamraternas beteende (snögubben).



Karin Weimer, "coach", tillsammans med Christer Wallander och Lars Bäckström, Ekonomiavdelningen.

Under hösten återkommer Karin med sin snögubbe och vi får alla en chans att repetera. Gubben ger inte alla förklaringar men den kan som sagt vara till hjälp.

"Tänk om"-utbildning har även startat på serviceavdelningarna. Ekonomiavdelningen var först med att komma igång. Ställskruven återkommer till detta,

PV Klippande Tänger

Första perioden

I ishockey samlas alla efter första perioden för att summera spelet. Man gör också upp en strategi för hur man ska köra i nästa period. PV Klippande Tänger startade sin match (som redovisades i Ställskruven nr 2) på Fagerudd med att bilda projektgrupper som påbörjade arbetet med att öka takten på "Tänk om"-arbetet. Första "periodvilan" bestämdes till den 9 maj. De olika grupperna samlades då för att inför arbetskamraterna redovisa hur "spelet" hittills hade gått. Under några intensiva timmar redovisades och diskuterades kring de olika delprojekten. Sammankomsten inleddes med att alla tittade på en video om hur våra vänner i Frankrike på PV Hållande Tänger jobbar med "Tänk om". Det kan ju vara bra och se hur andra "lag spelar".

Projektet

Totalt var det sex projektgrupper som startade sitt arbete i februari. Dessa sex har sedan dess blivit fem.

Projektgrupperna *Flödesgrupper* och *Flexibilitet* har slagits ihop, eftersom man under arbetets gång fann att de gick i varandra och var svåra att hålla isär. Det finns fortfarande frågor att diskutera angående flödesgruppernas storlek och sammansättning och hur flödesgruppsledarna ska tolka sin roll i sammanhanget. Man har också inlett diskussioner om den traditionella arbetsledarrollen i den nya organisationen.

Tillverkningsunderlag, som grupp 1 behandlat, hade redan kommit ganska långt innan den formella projektstarten. På Fagerudd lades riktlinjerna för projektet och man fastslog att det var mycket viktigt med väl uppdaterade och korrekta underlag. Gruppen redovisade nya underlag från stämjärnstillverkningen. En tidplan har lagts för det fortsatta arbetet.

Angående *Flexibilitet* och *Flexibilitetsträning* kunde gruppen bli en visa olika sätt att schemalägga utvecklingen av flexibilitet i våra flödesgrupper. *Layout*-gruppen visade hur man sammanfört alla på "kontoret" under ett tak och nu börjar andra etappen med att se över layouten i tillverkningen.

Ledtid-gruppen redovisade hur

man lyckats sänka ledtiderna på elektroniktänger.

Visualisering och *Informationsgruppen* lade fram synpunkter på hur man ansåg att information ska gå till och vad den bör innehålla. Kanske kan Frankrike-fabriken ge tips. Gruppen påvisade att det bör finnas medier ute i fabriken som är avpassade på ett bra sätt till den egna flödesgruppens behov av information.

Pausvilan var slut och andra perioden har startat för PV Klippande Tänger.

Insändare

Du som lämnar kvar plastpåsar, tomglas, kaffemuggar, glasspinnar m m vid trädgårdsmöblerna på verkstadsgräsmatta:

Ta' med soporna när Du går, så slipper andra städa efter Dig! Soptunna finns på platsen.

Sigvard Oskarsson

Vad sysslar dom egentligen med på Marknadsavdelningen?

Det här med marknadsföring kanske upplevs som ganska "lud-digt" av många. Vad gör Ni egentligen där borta på Marknadsavdelningen just nu? Ställskruven har ställt frågan till vår marknadschef, Mikael Brelín.

Vi håller på med *Marknadsoffensiven fas 2*, som i korthet innebär att vi ska jobba ännu mer med leveransfrågor och att vi ska bli mer strukturerade i vårt marknads- och försäljningsarbete. Vi prioriterar de länder där vi har bäst möjligheter att öka volymerna på de egentillverkade produkterna, där vi har ett försprång framför konkurrenterna och där vi på sikt kan tjäna mest pengar. Dessutom ska vi göra landanpassade aktivitetsplaner i nära samarbete med Sandviks stora säljbolag. Några konkreta exempel på det vi ägnar stor tid åt nu är:

1. Förbättra vår leveransservice ytterligare.

Två gånger under den senaste månaden har produktcheferna gått igenom prognoser på alla enskilda artiklar som finns i NDC-systemet. Att prognosen är rätt, är livsviktigt för att hålla rätt lagernivåer och skapa rätt mix för beläggningen i verkstaden. Vi har också börjat med veckovisa *leveransmöten* med supply managers, produktchefer och orderservice. Tillsammans med andra produktcentra driver vi också ett projekt där vi ska göra ansvarsfördelningen kring NDC-systemet tydligare. Vi håller också på och "gnetar" med en mängd andra uppgifter i NDC-systemet som måste vara korrekta och finslipas för att leveranserna ska flyta smidigt, att inga order hänger sig, att stora order inte tömmer lagret etc.

Mycket av "marknadsföringen" handlar alltså om att sitta med datalistor och vid dataterminalerna. Om NDC fungerar perfekt och leveranserna flyter så kommer en stor del av volymökningen av sig själv tack vare nöjda kunder som beställer igen och inte avskräcks av att vi inte kan leverera.

2. Total genomgång av sortimentet.

1995 ska alla länder som köper från EDC-lager i Holland ha en och samma



Från vänster: Hans Bystedt, Berit Fagerström, Erik Grindlund, Mikael Brelín, Stig Lundh, Hans Svensson och Gunnar Larsson.

katalog. Produktcheferna håller därför på med en granskning av alla våra lagerförda artiklar, där vi kollar upp om produkten är lönsam, om den "passar in i vårt sortiment" och om den är "livsnödvändig" att ha kvar, så att vi får ett välkomponerat, konkurrenskraftigt och lönsamt sortiment i de nya centrala Sandvik Sågar och Verktyg-katalogerna för hela världen.

3. Produktutbildning och samarbete/kommunikation med säljbolagen.

Det finns 160 st Sandvik Sågar och Verktyg-fältsäljare ute hos alla säljbolag världen över. För att få dem att jobba med just våra produkter måste vi bli ännu bättre på att föra ut vårt budskap. Vi kör igång med ett *nyhetsbrev* med produkt- och aktivitetsinformation i början av juni och vi håller på att lägga upp distributionslistor i Sandviks internationella datanät, där man via elektronisk post på några sekunder kan nå tex 50 personer i säljbolagen i hela världen via några knapptryckningar i Enköping.

Välutbildade och kunniga säljare säljer naturligtvis bättre. Därför har *Gunnar Larsson* tagit upp ett nytt jobb som ansvarig för produktutbildning på hela sortimentet. Gunnar kommer också att hålla i många av de gemensamma bitarna med projekt kring prissättning, konkurrentanalys och sortimentsutveckling av tänger. Gunnar jobbar vidare med vårt Europa-sortiment på standardtänger, där t ex rabbitstänger, svets- och griptänger, nya Ergo hållan-

de tänger m m ska fram för att vi ska kunna ge våra konkurrenter en match på allvar.

4. Produkter och nyheter.

Stig Lundh jobbar vidare med att ha daglig kontakt med säljbolagen kring hur vi nu ska genomföra den stora lanseringen av 90-seriens skiftnycklar. Det är mycket planering av leveranser och framtagning av säljmateri-al.

Vår nye produktchef *Erik Grindlund* koncentrerar sig på NDC och logistiken kring tänger.

Hans Bystedt håller på med introduktionen av nya elektroniktängen Compact Ergo. Hans tittar också på hur vi ska skaffa oss lokalt folk i säljbolagen som specialister på elektronikindustrin. Hittills har vi fått en efterläng-tad specialist i England och en i Asien.

Hans Svensson jobbar med vår nya förpackning som ska kunna möta internationella krav på miljövänlighet och stöldsäkerhet. Dessutom ska den bli billigare och enklare att packa. Hasse är också vår representant i gruppen som gör den nya centrala Sandvik Sågar och Verktyg-katalogen.

Berit Fagerström jobbar med att förbättra vår bevakning av felbilder i NDC-systemet, så vi slipper leveransförseningar på grund av att ordrar "sitter fast" i systemet. Det är också många nya exportmarknader som ligger på via telefon, fax och memo och behöver hjälp med leveranser och säljmateri-al som alltid är bråttom.

Mikael Brelín

Friskvård

Prima Liv-vinnare

I vår motionskampanj där var och en samlar motionspoäng genom att gå, löpa, lunka, cykla m m, har vi nu avslutat april-tävlingen.

Av våra 350 anställda var det 56 st som hade lämnat in motionskort och deltog därmed i utlottningen av en cykel och fem Bellman-lotter. Visst är det svårt att förstå att det bara var 56 personer som deltog i vår enkla tävling. Det tycker vi i redaktionen är dåligt.

Maj månads Prima Liv-kampanj har nu också avslutats och vinstdragning kommer att ske i matsalen på onsdag den 8 juni klockan 11.30.



Cykelvinnare bleeeeeev - Gösta Johansson (bilden ovan). Grattis!

Bellman-lotter vanns aaaaaaaav - Björn Stålbörn, Karl-Erik Axelsson, Mats Erikson, Iris Säfve och Hans Björklund. Lycka till i dragningen!



Raymond Jonsson instruerar Christer Wallander.

Bowlingdag

Söndagen den 24 maj anordnade vår idrottsförening, Sandvik Bahco IF, en bowlingdag för anställda med familjer. Bowlingsektionen ville på detta sätt presentera sin sport med förhoppningen att locka flera till att börja bowla.

Ett 40-tal kom och provade på sporten och hade det trevligt i Enköpings idrottshus. Raymond Jonsson, tvåfaldig svensk mästare, och Stefan Yngström fanns på plats och instruerade. Efter spelet bjöds alla på kaffe.

"Frukt är godis"

Bahcokamraterna anordnade en "fruktkväll" i vår matsal den 17 april. Carola Gran från Fruktrådet hade bjuddits in och informerade om kost och om hur viktigt det är att vi äter mera frukt och grönt. Tre frukter per dag, var Carolas råd. Idag äter varje svensk i genomsnitt 70 kg frukt/år. Det låter mycket, men är faktiskt bara en frukt/dag. Alltså - ät mera frukt!

Vet Ni förresten hur mycket mat vi äter under hela livet? Enligt Carola lär det vara 50 ton mat = fem fullastade järnvägsvagnar!!! (Inte så konstigt att kjol-linningen stramar.)



Efter informationen bjöds alla på en härlig fruktbuffé, som bestod av spännande exotiska frukter. Här ovan ser vi från vänster: Suoma Köngäs, Gullbritt Eriksson och Britt Norén.

Amu-invigning

Med pompa och ståt och inbjudna honoratiories invigde AmuGruppen Öst den 28 april sina nya utbildningslokaler på Sandvik Bahco.

Som tidigare redovisats har AmuGruppen under våren utvidgat sin verksamhet i Enköping.



Sture Lestander

Invigning

Till invigningen hade ett stort antal gäster inbjudits som lyssnade på anföranden av bl a AmuGruppens VD, Barbro Jansson, och av Sture Lestander, VD för Sandvik Bahco.

Sture Lestander nämnde tre viktiga skäl till att han är nöjd:

- Vi har fått en hyresgäst till lediga lokaler.

- Vi får unika möjligheter att på ett smidigt sätt utbilda vår egen personal.

- Det är bevis på att det går att åstadkomma lösningar snabbt, smidigt och utan krångel.



Barbro Jansson



Se till att Ni fäster hängmattan bättre den här gången!

Sigvard Oskarsson

Pst... Grabbar, nu kommer hon!

Björn Stålbörn

Vinnande bidrag

Skärpning gubbar! Det där var fjärde gången Ni tappade mig i golvet.

Roine Alexandersson

Varsin Bellman-lott som pris till vinnarna. Grattis!

Lotterna finns att hämta hos Gunnel på Personalavdelningen.

Vad säger Hasse?

Tävlingen i förra numret av Ställskruven

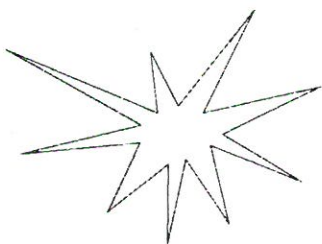
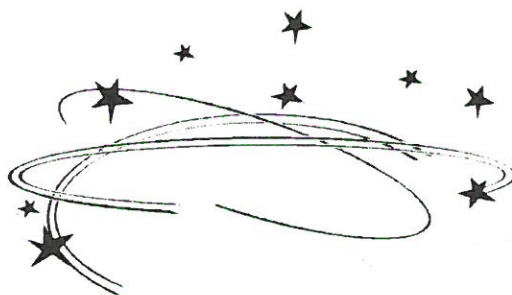
Vem sa' att det bara var lättöl i glaset?

Björn Stålbörn

Kommer Ni med sista smörjelsen?

Lars Åberg

PRISTÄVLING



**VI SÖKER ETT NAMN ÅT
RESTAURANGEN**

JÄTTEFINA PRISER

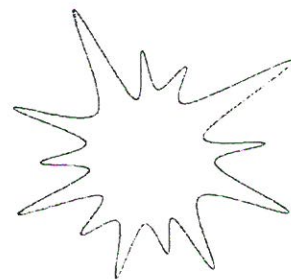
1:a PRIS SMÖRGÅSTÄRTA 30 PERS.

2:a PRIS SMÖRGÅSTÄRTA 20 PERS.

3:e PRIS GRÄDDTÄRTA 16 PERS.

**JURYN BESTÅR AV
AMU-GRUPPENS LEDNING SAMT
LÄRARGRUPPEN ENKÖPING**

**TA CHANSEN ATT VINNA
LÄMNA TALONGEN I RESTAURANGEN**



NAMNFÖRSLAG.....

DELTAGARENS NAMN.....

AVDELNING.....

TEL.....