



Ansvarig utgivare: Sture Lestander
Redaktion: Jan-Åke Stern, Martti Kaalikoski, Gunnel Lidberg

"Högtryck" på Elektroniktänger

Färre brister ett steg mot målet!

PV Elektroniktänger har under en period haft svårt att leva upp till devisen "Bra verktyg - alltid till hands". Antalet brister/"stockouts" har varit alltför många. Problem är till för att lösas och elektronikångverkstaden arbetar för "högtryck". Inleveransen den senaste tiden ligger cirka 30 % över plan. Bristsituationen har förbättrats avsevärt.

Till följd av "måttlig" försäljning/orderingång och väl fungerande produktion växte under hösten -92 lagret av elektroniktänger. För att komma till rätta med lagersituationen "tillgreps" permitteringar inom produktverkstaden. Från i slutet av december till i början av mars var halva arbetsstyrkan permitterad och lagret av elektroniktänger minskade med cirka 45 %. Detta genomfördes helt planligt och utan att leveransservicen till kund försämrades.

Ökad orderingång

Sedan februari -93 har orderingången på elektroniktänger glädjande nog ökat. I mars var orderingången cirka 30 % högre än i december. Den ökade orderingången är främst att hänföra till marknader utanför Norden.

Lagerlägningsproblem

Lars Höglund, chef för PV Elektro-

niktänger berättar:

- Vår tillverkning av elektronik-
tänger var tidigare kundorderstyrd. I samband med anslutningen till NDC har vi övergått till en lagerstyrd tillverkning med lagerläggning på två ställen. Eftersom USA är den för oss viktigaste marknaden sker också lagerläggning vid försäljningsbolaget i USA. Inför flyttningen av elektronikånglagret från Enköping till Sandviken respektive Helmond gjordes bedömningen att leveranser till den "livsviktiga" USA-marknaden inte fick äventyras. Alltså ökade vi tillfälligt lagret också i USA. Till bilden hör också att tiden för transporter från Enköping till Helmond har underskattats och som en följd härav har ledtiden till EDC blivit längre än planerat.

- Vi har ökat inleveranstakten kraftigt. Den ligger cirka 30 % över plan. Smedjan har lovat att göra "extra insatser" för att klara vår ämnesförsörjning. Vi räknar med att behålla den höga inleveranstakten till semestern. Detta gör vi för att främst eliminera brister på A-produkter och sedan uppnå betryggande säkerhetslager. Samtidigt med detta arbete startar vi tillverkningen av två nya produktlinjer, nämligen Belzer-tänger i kromat utförande och den nya elektronikångtangen.



Lars och hans medarbetare upplever "högtryck".

Glädjande förbättring

Hans Bystedt, produktchef för elektroniktänger kommenterar:

- Det är tillfredsställande att orderingången har ökat. Vi ligger nu på ungefär budgetnivå. Den ökade försäljningen och lagerläggningen i EDC och SDC samt lagerökningen i USA har utan tvekan försatt oss i en brydsam situation. Vi är dock på väg att klara ut problemen. Antalet "stockouts" i EDC och SDC har de senaste veckorna minskat med cirka 40 %.

Forts. sid 2

Permittering inom Standardtänger

Vid Marknadsavdelningens och produktverkstädernas kapacitetsmöte måndagen den 19 april, beslutades att inleveranstakten på standard-

tänger under de närmaste tre månaderna måste sänkas ytterligare.

Försäljningen av standardtänger har varit dålig under de senaste två

månaderna och detta har medfört att vi har fulla lager både i SDC (Sandviken) och EDC (Holland).

Forts. sid 2

Forts.



Hanser "ljus" på möjligheterna.

"Extrainsatser"

Vad betyder "extrainsatser" från Smedjan? Frågan går till Gunnar Lundblad, chef för Smedjan:

- Vi kör övertid i smide, riktning och prägling för att inte bara hänga med Elektroniktångverkstaden utan också öka säkerhetslagren. Det är 5 - 6 medarbetare i Smedjan som berörs av övertidsarbetet, som kommer att pågå minst 5 - 6 veckor framåt. Det är framför allt skänklar till 80-serien som prioriteras.



Vi kör "extra", berättar Gunnar Lundblad.

Forts.

Permittering inom Standardtänger

Marknadsavdelningen räknar inte med någon vändning under de närmaste månaderna, trots att vi i senaste Ställskruven kunde informera om en något ökad försäljning på exportmarknaderna. Försäljningsnedgången i de nordiska länderna har varit alltför stor för att det ska täckas upp av ökningen på exportsidan.

Permitteringar kommer att genomföras med korttidsvecka enligt ett speciellt schema som har presenterats för medarbetarna inom PV Standardtänger.

USA-lagret minskas

Sture Lestander kommenterar elektroniktång-situationen:

- Det görs ett fint arbete för att komma till rätta med leveranssituationen. Och säkert har vi lärt oss en hel del av det som inträffat. Det gäller t ex beträffande Elektroniktångverkstadens ämneslager i fråga om storlek och sammansättning. Så snart vi nu nått säkerhetslager på elektroniktänger i SDC och EDC kommer vi att reducera USA-lagret väsentligt. Den huvudsakliga lagerläggningen för USA-marknaden kommer att ske i EDC/Helmond.



Nyttiga lärdomar och bra insatser, tycker Sture.

Från styrelsemötet

Den 22 april hade vi årets första styrelsemöte. Huvudpunkterna var försäljningsprognosen för hela året, genomgång av lagersituationen och alla aktiviteter som genomförts under de första månaderna i år för att komma igång med försäljning via Sandviks säljbolag.

Försäljningen under första kvartalet har varit trög, även om en gradvis förbättring har skett. Bedömningen är också att andra kvartalet fortsätter på samma sätt medan andra halvåret blir betydligt bättre. Detta som en följd av att försäljningsarbetet skall ha kommit igång på marknader utanför Norden.

Lagerflyttningen till Sandviken och Holland har genomförts och lagren är väl sammansatta. Vi har för

många brister på elektroniktänger och där har vi inte reagerat tillräckligt snabbt. Här krävs omedelbart "aktivitet" för att kurera situationen.

Under styrelsemötet beslutades också om investeringar i ett nytt tidredovisningssystem och i en halvautomatisk maskin för bearbetning av låsbyglar som vi levererar till Volvo.

Sammanfattningsvis kan sägas från mötet att vi har gjort det mesta rätt så långt och att uppgiften nu är att följa upp alla marknadsaktiviteter som vi har dragit igång, hålla beslutade produktionstakter och nå en ökad försäljning för att få mer beläggning i produktionen. Det största beläggningsbekymret har vi för närvarande på standardtänger.

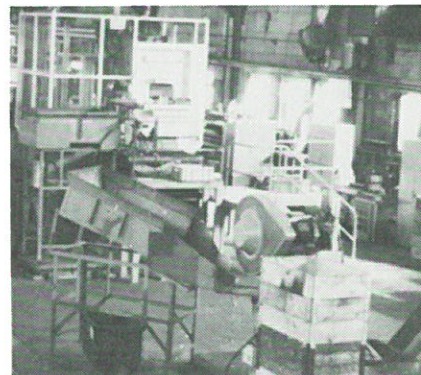
Sture Lestander

Investering i Smedjan

Vid styrelsemötet den 22 april godkändes en investering i en halvautomatisk bearbetningsmaskin för PV Smide.

Maskinen skall användas för svarvning och gängning av 2 st M10-gängor på låsbygel till Volvo 850 Herrgårdsvagn. Bearbetningen sker helt automatiskt. Endast påfyllnad av magasin samt normal övervakning utföres av operatören.

Maskinen är en specialmaskin, byggd enbart för detta ändamål. Den beräknade återbetalningstiden är ett år, vilket innebär att det är en mycket lönsam investering.



Utrustningen kommer att placeras i anslutning till skiftgaffelbearbetningen.

Gunnar Lundblad

Tidsterminal ersätter stämpelklocka

Bolagsstyrelsen fattade beslutet! Investera i ett modernt närvaro- och produktionsrapporteringssystem! Därmed kommer de gamla och uttjänta stämpelklockorna att försvinna under hösten.

Vid styrelsemötet den 22 april fattades beslutet om investering i ett modernt närvaro- och produktionsredovisningssystem! Med det nya systemet "försvinner" stämpelklockor, tidkort och arbetskort. Närvaro- och produktionsrapportering kommer istället att ske på särskilda dataterminaler.

Förenklad administration

Nuvarande tidredovisning sker med hjälp av tidkort och stämpelklockor. Tidkorten stämplas, kodas, kontrolleras och uppgifterna registreras i löne-

systemet. Vissa tidsuppgifter registreras också i systemet för material- och produktionsstyrning. Det innebär således dubbla registreringar.

I det nya systemet är avsikten att uppgifterna registreras direkt och vid ett tillfälle, oavsett om ifrågakavande uppgift används i lönesystemet och/eller i produktionsredovisningen. Härigenom erhålls en enklare och snabbare administration.

Systemjämförelser

På marknaden finns ett antal datorbaserade tidredovisningssystem. Under hösten -92 har gjorts en kartläggning av vilka system som finns och vilka som kan vara intressanta för Sandvik Bahco. De fem mest "intressanta" systemleverantörerna besökte

företaget i december för att presentera sina respektive system. Presentationerna skedde inför PV-chefer, lönetekniker, löneadministratörer, planerare samt fackliga företrädare. Efter presentationerna har en mindre arbetsgrupp gjort en jämförande utvärdering.

Hösten -93

Efter det nyligen fattade investeringsbeslutet, kommer nu projektet med tidredovisningssystemet att påbörjas. Troligen kommer systemet att "sjösättas" i två steg. Det första steget omfattar själva närvaroredovisningen. Den andra delen gäller produktionsredovisningen. Systemstart bör kunna ske under perioden oktober - december, men tidplanen för projektet är dock inte fastställd ännu.

Vi presenterar

Sandvik Bahcos styrelse



Från vänster: Ola Pahlin, Roger Lundin, Hans Bystedt, Stig Hallman, Göran Gezelius, Anders Ågren, Sture Lestander, Karl Martinsson.

Göran Gezelius, ordförande i styrelsen och VD för affärsområde Saws & Tools

Tillträdde den befattningen 1988. Har arbetat inom Sandvik AB sedan 1982.

Karl Martinsson, ekonomidirektör på Saws & Tools

Har jobbat inom Sandvik AB sedan 1988 som chef för central revision. Övergick till Saws & Tools 1992 som ekonomidirektör.

Anders Ågren, vice VD i Saws & Tools

Började i Sandvik AB 1969 och kom till Saws & Tools som vice VD 1989.

Sture Lestander, VD på Sandvik Bahco

Tillträdde befattningen på Sandvik Bahco 1991. Har arbetat inom Sandvik-koncernen sedan 1971.

Ola Pahlin, Metall

Anställdes på Bahco Verktyg 1979 som reparatör. Har ingått i Bahco Verktygs styrelse sedan 1990.

Roger Lundin, Metall

Började på Bahco Verktyg 1966 och i styrelsen 1986. Arbetar idag som reparatör.

Stig Hallman, SALF

Anställdes på Bahco Verktyg 1970. Arbetar som arbetsledare i Smedjan. Har ingått i styrelsen sedan 1983.

Hans Bystedt, SIF

Började på Bahco Verktyg 1966 och i styrelsen 1983. Är idag produktansvarig för Elektroniktänger.

"Styrelsen i farten"

Sandvik Bahco har en mycket "aktiv" bolagsstyrelse. Därom råder ingen tvekan. Eller vad sägs om följande "kraftprov" som genomfördes torsdagen den 22 april. Först ett "späckt" styrelsemöte från kl 10.00 - 18.30 med avbrott för "snabblunch". Därefter en "helkväll" i Sekvensen, från kl 19.00 - 22.30. Motion i "apparatrummet", dubbelturnering i bordtennishallen, pilkastningsturnering och avslutande resultatanalyser "i hetluften", dvs mer eller mindre konstruerade bortförklaringar, alltså många och krävande timmar för bolagsstyrelsen - på dagen "mycket allvar och lite lek" och på kvällen "mycket lek och lite allvar".

Andra gör det

Styrelseordföranden (Göran Gezelius) gör det! VD (Sture) gör det! Men hur är det med Dig, gör Du det? **Motionerar i Sekvensen?** Om inte, gör det!



Göran Gezelius



Sture Lestander

Våra trotjänare 1993

Under veckan som gick var Ställskruven med på festligheterna som anordnades för våra trotjänare som varit anställda i bolaget mer än 20 år. Som vi tidigare har nämnt i Ställskruven nr 7/92 gör vi under en 2-årsperiod en övergång till Sandviks uppvaktningsrutiner för trotjänare. Här nedan ser vi alla jubilarerna.



Från vänster: Jan-Erik Thörnblom, Sture Lestander (efter mycket tjat fick han vara med på bilden, trots att han inte är jubilar), Andras Kazai, Bernt Karlsson, Erkki Lahti, Raimo Mäntynen, Seppo Aatela, Sveta Kovacec, Gunnar Malmgren, Ingmar Eriksson, Anita Forsberg, Bengt Pettersson, Birger Lindkvist, Reino Aalo, Gull-Britt Zetterlind, Taisto Pihlaja, Angela Koszar, Stig Hallman, Bertil Norbäck, Egon Andersson, Roland Bjurling, Sven Aho, Juhani Tuhkanen, Börje Bjernevald.



Från vänster: Allan Wester, Hans Nyman, Lillemor Ericsson, Lars Bäckström, Rolf Smedberg, Lars Höglund, Gunnar Lundblad, Hans-Lennart Jansson, Gullbritt Eriksson, Stig Olsson, Sture Lestander (igen), Bo Bengtsson, Ragnhild Svegmär, Rolf Appelkvist, Hans Bystedt, Per-Olof Agelind, Zorica Kovacec, Hans Willberg, Bernt Berglund, Karl-Gustav Sjögren, Tord Andersson, Sören Isaksson, Nada Racki, Lars Hertzman, Kjell Lindblad.

Våra trotjänare 1993



Från vänster: Gunnar Larsson, Göstha Johanson, Leila Martola, Stig Lundh, Anders Åberg, Miklos Neumann, Inger Malmsten, Bjarne Sidbäck, Sture Lestander (igen), Björn Juhlin, Verner Hübner, Roger Lundin, Anne-Marie Ahlgren, Bennet Ernlund, Bengt Axelsson, Lars Åberg, Leif Sköld, Jarl Lindén, Manfred Hübner, Lars Kriholm, Bo Pettersson, Torsten Hemlin, Nils Johansson, Christer Johansson, Åke Olsson, Sune Lundberg.



Från vänster: Bernt Eriksson, Leif Karlsson, Gun Karnefjäll, Börje Thelin, Eila Lahti, Eivor Karlsson, Kaisu Karppinen, Christer Stolpe, Maj-Britt Thurgren, Ingemar Eriksson, Delia Grönlund, Hans Björklund, Tuula Kotiranta, Bengt Nyman, Helena Eriksson, Iris Säfve, Theodor Rentifis, Lars Wahlström, Sture Lestander (igen), Lennart Karlsson, Gösta Pettersson, Per Andersson, Rolf Dahlström, Erik Pettersson, Magnus Ohlson.

Forts. sid 6

På gång ...

- * Besök av styrelsen för Arbetslivsfonden i Uppsala län den 10 maj
- * Studiebesök från Ava Gymnasium i Täby den 14 maj
- * Wayne Hagen, vinnare i tävlingen om bästa säljare i Amerika, kommer hit tillsammans med sin fru den 25-26 maj.

Varsel om konflikt

Metall, SIF och CF har varslat om övertidsblockad och blockad mot visstidsanställning vid arbetstoppar.

Förhandlingar har avbrutits mellan Verkstadsföreningen och ovannämnda parter. Dessa förbund har varslat om nedanstående stridsåtgärder fr o m måndagen den 10 maj 1993 kl 15.00. En medlingskommission har utsetts och har påbörjat sitt arbete.

- Vägran att utföra övertidsarbete. Sådant arbete förklaras i blockad. Med övertidsarbete menas arbete utöver gällande ordinarie arbetstid.

- Ny anställningsblockad av anställning för tillfällig arbetsanhopning.

Bahco Verktygs IF Korp-Bowling

Korp-bowlingssäsongen har avslutats i Enköping med goda resultat för våra egna bowlande lag. I de fyra divisionerna kan man identifiera fem lag som har Bahco-anknytning.

Div. 1
Smoke
3:e plats
Ove Tibbelin
Stig Zetterberg
Kjell Löfgren
Eino Ruuskanen

Handfast
5:e plats
Bernt Berglund
Sören Isaksson
Harald Söderlund
Eva Isaksson

Bahco Ergo
8:e plats
Ingmar Eriksson
Börje Thelin
Bjarne Sidbäck
Bengt-Arne Jonsson

Div 2
Skiftnyckeln
8:e plats
Lennart Lindström
Lars Aspholm
Björn Juhlin
Aulis Piispanen

Vi hoppas på en mer framskjuten placering nästa år. Det har ryktats om en sorsatsning inför nästa säsong.

Div 4
Stansarna
3:e plats
Hans Willberg
Hans Björklund
Kerry Karlsson
Stefan Isaksson

Forts.

Vi som var med ...

Rolf Smedberg, Kersti Leijon och Bo Bengtsson i en gungande sjömansvals.



Allsången skallar mäktigt till ackompanjemang av Pecke Polis.



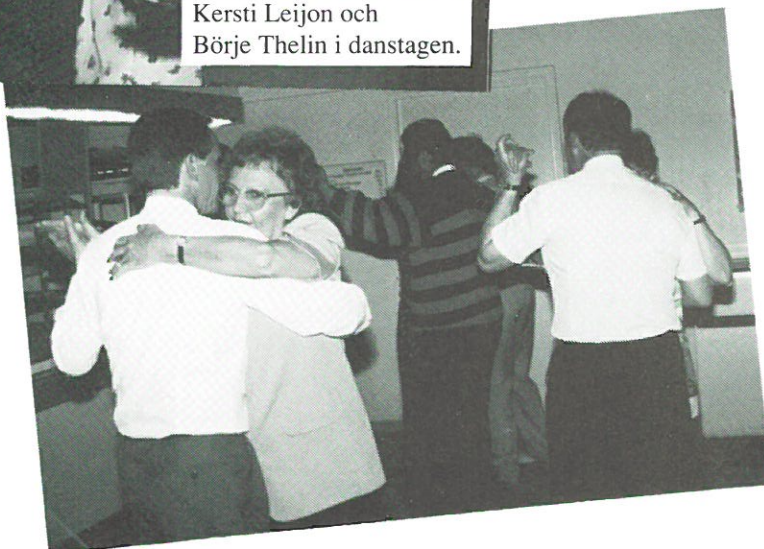
Kersti Leijon och Börje Thelin i danstagen.



Från höger: Stig Olsson, Kjell Lindblad och Tord Andersson har funnit tonläget.



Eila Lahti och Theodoros Rentifis. Är det något ur Zorba?



Dansen går bra trots det knappa utrymmet, eller hur Gullbritt?

Insändare

Tack för en trevlig fest!

Vi var med på trotjänar-festen i tisdags kväll. Vi vill tacka Er som arrangerat, varit värdar och alla vid vårt bord. Vi hade jättetrevligt!

Nada Racki och Zoriza Kovacec

Märklig q-märkning



"Röda Ladan"

Av en artikel i Enköpings-Posten den 18 mars framgick att "Röda ladan" hade blivit q-märkt (q-märkning innebär att byggnadsnämnden anser att byggnaden har ett kulturhistoriskt värde och att någon ändring av exteriören inte får ske.) EP-artikeln väckte viss förvåning inom Sandvik Bahco. Företaget hade som ägare till "Röda ladan" inte tillfrågats om någon eventuell q-märkning, åtminstone inte sedan mitten av 1980-talet. Då konstaterades emellertid att "Röda ladan" inte ansågs intressant ur miljöbevarande synpunkt. Byggnaden är för övrigt i dåligt skick, såväl ut- som invändigt.

Med anledning av tidningsartikeln kontaktade företaget byggnadsnämnden. Nämnden meddelade därvid att något beslut om q-märkning av "Röda ladan" inte hade fattats, men att frågan ska diskuteras vid kommande möte. Nämnden meddelade vidare att före eventuellt beslut, avsåg man genomföra sedvanligt samrådsförfarande med ägaren. En stilla fundering kring "Röda ladan", lokalpressen och byggnadsnämnden. Var EP-artikeln ren "tidningsanka" eller hade Byggnadsnämnden "struntat i" eller möjligen "glömt bort" att kontakta ägaren före märkningsbeslutet? Trots att det har gått nästan två månader har Byggnadsnämnden inte hört av sig till företaget.

Anmärkning

"Röda ladan" är byggd under 1910-talet och har tidigare inrymt bl a markterter och matsal samt tryckeri.

Ordning och Reda

Ordning och reda-tävlingen har kommit in i andra stadiet. Nu bedömer de olika produktverkstäderna varandra.



"Utlands-revisorer"

Bengt-Ola Kvist och Lennart Bo-

dén från PV Elektroniktänger har besökt vår franska produktverkstad i Nogent för att göra revision. Det finns många som anser att vi i Sverige är duktigast på arbetsmiljö och ordning. Mot den bakgrunden undrar Ställskruven vilket intryck Bengt-Ola och Lennart fick av produktverkstaden i Nogent.

Lennart berättar:

- Vi var i Nogent den 26 april och togs där emot av Paul Raby som är platschef på vårt franska bolag. Han gav oss en presentation av företaget och därefter visade Herve Vimond, chef för produktionsteknik, oss runt i fabriken. Totalt sett tyckte jag att det var bättre ordning och reda än jag väntat mig. På en del punkter är de bättre än oss, måste jag erkänna. Tittar man på teknikknivå tycker jag att de har kommit längre än oss i många olika avseenden, avslutar Lennart.

Sevilla-skiftnyckeln



Hans-Lennart Jansson, vår fastighetschef, kan idag inte svara på var den stora skiftnyckeln från världsut-

ställningen i Sevilla ska placeras.

- Det är i alla fall klart så långt att vi inte ska lämna ifrån oss skiftnyckeln, t ex till kommunen, utan att den ska placeras någonstans inom fabriksområdet.

Personaltidningskolleger!

Läs Matteus 7:12 om Ni finns!!

Ställskruven är personaltidning för anställda inom Sandvik Bahco. Genom tidningen försöker vi belysa vad som händer i företaget. Men Ställskruven distribueras också till läsare utanför Sandvik Bahco. Inom Sandvik Saws and Tools finns ett informationsnätverk, innebärande att bl a personaltidningen i ett antal exemplar distribueras till de olika enheterna. Totalt är det närmare ett 100-tal exemplar av Ställskruven som distribueras till läsare inom andra Sandvik-enheter.

Klent utbyte

Varje nummer av Ställskruven skickas tålmodigt ut i "informationsnätverket". Ställskruvs-redaktionen

tycker att idén med informationsnätverk är bra och hoppas att "externa" läsare uppskattar vår tidning. Men är "informationsnätverket" enkelriktat eller varför kommer inga personaltidningar, informationsblad etc till Sandvik Bahco? Eller är vi för nya för att räknas in i Sandvik-gemenskapen?

Rekommenderad läsning

Vi rekommenderar våra eventuella redaktionskolleger inom andra Sandvik-enheter att ta en titt i Bibeln, Matteus 7:12. Vi tror nämligen att ett utbyte av uppslag, idéer etc underlättar redaktionsarbetet och resulterar i bättre information till alla.

Ställskruvsredaktionen

Röker Du?

Några frågor att svara på om Dina rökvanor.

Mina rökvanor

1. Är jag rökare?

- A) Jag är inte och har inte varit rökare
- B) Jag har varit rökare, men slutade för mer än 10 år sedan
- C) Jag har varit rökare, men slutade för mindre än 10 år sedan
- D) Jag är rökare

☐
☐
☐
☐

2. Jag röker för närvarande

- A) Inte alls
- B) 1-5 cigaretter/dag
- C) 5-15 cigaretter/dag
- D) Mer än 15 cigaretter/dag

☐
☐
☐

3. Jag röker främst cigaretter med

- A) Låg nikotinhalt (mindre än 1,2 mg)
- B) Hög nikotinhalt (1,2 mg eller mer)

☐
☐

4. Jag röker

- A) Inom en halvtimme efter att jag vaknat
- B) Mitt i natten
- C) Även när jag är förkyld

JA	NEJ
☐	☐
☐	☐
☐	☐

5. Jag har eller har haft någon av följande sjukdomar

- A) Astma eller luftvägssjukdom
- B) Kärlekskramp eller hjärtinfarkt
- C) Andra hjärt-kärl- eller lungsjukdomar

JA	NEJ
☐	☐
☐	☐
☐	☐



Martin Timell, som ger sig tusan på att sluta röka.

Så här räknar Du ut poängen (p):

Fråga 1: A och B 0 p, C 2 p, D 4 p

Fråga 2: A 0 p, B 2 p, C 4 p, D 6 p

Fråga 3: A 2 p, B 3 p

Fråga 4: 1 p för varje JA

Fråga 5: 2 p för varje JA

0-6 p: Du är inte i riskzonen.

7-11 p: Du bör sluta röka.

12-22 p: Du bör definitivt sluta röka och gärna så snart som möjligt.

Till höger ser Du hur Du räknar ut poängen.

Vinnande bidrag

Vakna, det är faktiskt sant att AIK vann med 1-0 mot V. Frölunda!

Sigvard Oskarsson

Vad säger Björn?



Du skulle aldrig ha börjat röka, Ella!

Lars Aspholm

Lika död som AIK!

Leif Karlsson

Lillemor, jag menade ett LITET förskott ...

Jan-Åke Stern

Jag lovar att nästa dans blir en stilla vals!

Gurli Blomberg

Varsin Bellman-lott som pris. Grattis!
Lotterna finns att hämta hos Gunnel Lidberg, Personalavdelningen.