

Ställskruven

PERSONALTIDNING FÖR AB BAHCO VERKTYG NR 7 1991

Ansvarig utgivare: Sture Lestander
Redaktion: Jan-Åke Stern, Martti Kaalikoski, Gunnel Lidberg

VÅR NYE VD

På stormötet fredagen den 8 november inledde vår nye verkstäl- lande direktör, Sture Lestander, med att berätta om sig själv. Sture kommer ursprungligen från Arjeplog, men bor idag med sin familj i Edsbyn i Hälsingland. Familjen består av fru, som kommer från Piteå, och tre barn. Fram till sommaren -92 kommer Sture att vecko- pendla mellan Edsbyn och Enkö- ping. Därefter planerar familjen att flytta hit till Enköping.

Yrkeskarriären började Sture 1971 i Sandviken på Sandviks per- sonalavdelning. 1986 flyttade han tillsammans med sin familj till Eds- byn och ett jobb som VD på Sandvik Windsor.

På fritiden vintertid blir det en del längdskidåkning för Sture och så här års även älgjakt. Han delar sitt intresse för friluftsliv med den öv- riga familjen.

Sture Lestander övergick till att beskriva, som han upplevde det, Bahco Verktygs "värden och till- gångar": - "Här finns rejäla och solida produkter med ett gott kva- litetsrykte och i företaget finns nat- urligtvis ett stort kunnande och en stor kompetens." Han informerade också om att Bahco Verktyg kom- mer att ingå som ett så kallat pro- duktcenter i Sandvik-koncernens affärsområde Sågar och Verktyg.



Sture informerade vidare att Bahco Verktyg ska producera skift- nycklar och tänger. Belzer-Dowid- dat, också ett separat produktcenter, ska producera nycklar och skruv- mejslar. Bahco Sudamericana blir ett regionalt produktcenter för Syd- amerika. All försäljning i Skandina- vien ska samordnas med Sandviks försäljningsbolag i Kista.

Att fungera som ett produktcen- ter är naturligtvis en stor förändring för Bahco Verktygs del, framhöll Sture. De största förändringarna,

säger han, kommer att märkas på arbetssättet och organisationen. - Det är inte så att vi skall springa fortare utan vi skall bli smartare. Or- ganisationen ska sträva mot enkel- het och närhet. Vi ska inte krångla till slutet, utan problemen ska lösas där de uppstår. Sture avsluta- de med att poängtera att vi tillsam- mans ska bygga något nytt och att han ser sig själv som en av de "mo- torer" som ska driva detta framåt, utan att glömma att känna en stark ödmjukhet inför uppgiften.

"Det är på oss det hänger!"

Den 7 november utsåg bolagsstyrelsen Sture Lestander till ny VD för Bahco Verktyg. Styrelsen beslutade att dela upp Bahco Verktyg-koncernen i två produktcentra, Bahco Verktyg i Enköping inklusive F E Lindström och Bahco Forge i Frankrike samt Belzer-Dowidat i Tyskland. Försäljningsbolagen i Sverige, Danmark, Finland, Holland och Frankrike ska samordnas med Sandviks säljorganisation

Mot denna bakgrund har Ställskruven ställt några frågor till vår nye VD.



Sture Lestander

Fråga 1. Vad är ett produktcenter?

Sture L: Ett produktcenter är en självständig enhet med eget resultatansvar inom affärsområdet Sågar och Verktyg. Produktcentret ansvarar för utveckling, tillverkning och marknadsföring av ett produktsortiment, i vårt fall skiftnycklar och tänger. Marknadsföringen av produkterna sker via ett väl utbyggt agentnät, som oftast utgörs av egna säljbolag. Produktcentret svarar för bland annat sortimentsfrågan och prissättningen. Ansvar för affärsverksamheten ligger i hög grad på produktcentret!

Fråga 2. Vilka är då de viktigaste skillnaderna mellan "gamla" Bahco Verktyg och "produktcentret" Bahco Verktyg?

Sture L: Som produktcenter inom affärsområdet Sågar och Verktyg gäller bland annat följande förutsättningar

för Bahco Verktyg:

- Företaget ägs av en välkänd industrikoncern med gott renommé och finansiell styrka.

- Bahco Verktyg som produktcenter ingår i ett större affärsområde.

- Bahco Verktyg får som produktcenter en mycket klar uppgift och tydligt ansvar inom affärsområdet.

- Företaget får tillgång till en global säljorganisation, men överläter den direkta kundkontakten åt säljbolagen.

Jag vill gärna kommentera Bahco Verktyg ur en annan synvinkel, nämligen sett från affärsområdet Sågar och Verktyg. Bahco Verktyg tillför ett starkt produktsortiment, produkter med högt anseende, ett respekterat varumärke och - sist men inte minst - god kompetens inom en rad olika områden!

Fråga 3: När startar arbetet med att göra Bahco Verktyg till ett produktcenter?

Sture L: Arbetet startar nu! Det är angeläget att nödvändiga förändringar sker snabbt. Konjunkturen är minst sagt dålig. Försäljningsvolymerna 1991 och 1992 är låga och lönsamheten mycket pressad. Det gäller att snabbt ta vara på samordningsfördelar och affärsmöjligheter. Våra konkurrenter ser säkert med oro på Sandviks förvärv av Bahco, men sätter sig inte ner och väntar utan försöker skaffa sig nya positioner. Genom att arbeta snabbt med förändringarna reducerar vi också osäkerheten för medarbetarna. Vi kommer att börja med att organisera och bemanna den nordiska försäljningsenheten. Detta hoppas jag kommer att vara klart till årsskiftet. Vi startar också omgående med att se över organisation och bemanning för produktcentret. Det är min förhoppning att vi kan fatta erforderliga beslut i början av 1992.

Fråga 4: Ska Sågar och Verktygs försäljningskontor i Kista flyttas till Enköping?

Sture L: Det nordiska försäljningsbolaget inom Sågar och Verktyg har ett försäljningskontor i Kista samt försäljningskontor i Norge, Danmark och

Finland. Kista-kontoret har ett 25-tal anställda. Före förvärvet av Bahco Verktyg planerades en flyttning av kontoret från Kista till Sandviken. Dessa planer har nu ändrats och vår avsikt är att i stället flytta till Enköping. Detta bör kunna ske i början av 1992.

Fråga 5: Bahco Verktyg i Enköping blir produktcenter för skiftnycklar och tänger. Vad händer med övriga Enköpings-produkter, till exempel stämjärn och yrkessaxar?

Sture L: Det är för tidigt att svara på den frågan ännu. Vi måste få tid att göra en ordentlig genomgång av förutsättningarna för dessa produkter. Därefter ber jag att få återkomma.

Fråga 6: Vad händer med företagsnamnet Bahco Verktyg och kommer varumärket Bahco att finnas kvar?

Sture L: Bahco Verktyg har fått ny ägare och därmed delvis ny identitet. Detta kommer att märkas på olika sätt, bland annat genom företagsnamnet, som troligen blir AB Sandvik-Bahco. Namnbytet kan ske i början av nästa år. Det är då viktigt att utåt visa upp den nya identiteten i form av skyltar, logotype, brevpapper, blanketter etc. Varumärket Bahco är en av de viktigaste tillgångarna i företaget och kommer att behållas. Skiftnycklarna kommer även i fortsättningen att märkas med "Bahco". På våra produktförpackningar kommer dock vårt nya företagsnamn AB Sandvik-Bahco att återfinnas.

Fråga 7: Är det något Du önskar tillägga som avslutning på intervjun?

Sture L: Ja, jag vill gärna dela med mig av en personlig reflektion. Ansvar för att utveckla affärerna kring skiftnycklar och tänger ligger här i Enköping. Det är på oss det hänger! Vi arbetar under delvis nya förutsättningar som - har jag förstått - av de flesta uppfattas som positiva. Sandvik Sågar och Verktyg blir med AB Sandvik - Bahco en starkare och större aktör på den internationella verktygsmarknaden. Det gäller för oss att i hård konkurrens ta vara på de möjligheter som finns!

Jag tycker det ska bli spännande att arbeta tillsammans med Er alla!

Nytt sjuklönesystem

Den 1 januari 1992 träder en ny lag om sjuklön i kraft. Enligt den nya lagen ska företaget betala sjuklön till den anställde för de 14 första dagarna i varje sjukperiod. Som ett led i sjuklönerformen sänks företagets sjukförsäkringsavgift från 10,1 % till 7,8 %. I det här numret av Ställskruven försöker vi ge en allmänt hållen information om de nya sjuklönebestämmelserna. I nästa nummer utkommer den 19 december - planerar vi en mer specifik information, gällande hur den nya rutinen ska fungera för Bahco Verktyg-anställda.

Sjuklön och sjukanmälan

För de 14 första dagarna i varje sjukperiod ska företaget betala sjuklön. Under de första 3 ersättningsdagarna är sjuklönen 75 % och därefter 90 % av lönen och andra anställningsförmåner som den anställde går miste om till följd av sjukdomen.

En förutsättning för att sjuklön ska utgå är att den anställde gjort sjukan-

mälan. Sådan anmälan ska göras till företaget. Sjuklön utgår endast för tid efter det att sjukanmälan gjorts. Från denna regel kan undantag göras om den anställde har varit förhindrad att göra sjukanmälan.

Skriftlig försäkringen

Förutom sjukanmälan krävs att den anställde till företaget lämnar en skriftlig försäkringen om att han har varit sjuk och i vilken omfattning han inte har kunnat arbeta. Denna "sjukförsäkringen" kommer att göras på en av Försäkringskassan framtagna blankett. Någon uppgift om sjukdomsorsak behöver inte anges på blanketten.

Läkarintyg

För att den anställde ska ha fortsatt rätt till sjuklön efter 7 dagar krävs intyg av läkare. Detta läkarintyg ska lämnas till företaget och behöver inte innehålla uppgifter om sjukdomsorsak.

Tystnadsplikt

För alla som inom företaget arbetar med frågor som rör rätten till sjuklön för de anställda gäller tystnadsplikt. Det innebär att uppgifter rörande den enskildes hälsotillstånd eller personliga förhållanden i övrigt inte får meddelas till annan än behörig, till exempel Försäkringskassan.

Längre sjukperiod

Vid sjukperiod som överstiger 14 dagar övertar Försäkringskassan betalningen av sjuklönen från och med den 15:e dagen. I sådana sjukfall kommer ett särskilt meddelande att gå från företaget till Försäkringskassan.

Endast sjuklön!

Den nya lagen gäller endast ersättning vid sjukdom. Det innebär att till exempel ersättning vid ledighet för vård av sjukt barn även i fortsättningen utbetalas av Försäkringskassan.

Utvecklingsprojekt förbereds

Våren 1990 inrättades **Arbetslivsfonden**. Denna fond, som beräknas fungera under 5 - 6 år, har totalt cirka 15 miljarder kronor att fördela. Arbetslivsfondens medel kommer från företagen, som under perioden september 1989 - december 1990 betalade en förhöjd arbetsmiljöavgift om 1,5 % på lönesumman för de anställda.

Arbetsmiljöförbättringar

Arbetslivsfonden har till uppgift att disponera fondmedlen för bidrag till arbetsgivare för:

- * Arbetsmiljöförbättrande åtgärder genom utveckling av arbetsorganisation och förbättring av den fysiska arbetsmiljön i form av tekniska investeringar utöver vad som normalt kan krävas enligt arbetsmiljölagstiftningen.

- * Insatser för rehabilitering till arbete av arbetstagare med långvarig sjukskrivning samt andra åtgärder för att minska arbetsbetingad sjukfrånvaro.

Uppsala Län

Arbetslivsfonden i Uppsala län har under budgetåret 1990/91 beviljat bidrag med sammanlagt 43,8 miljoner

kronor. Merparten av bidragen har gått till projekt för utveckling av arbetsorganisation (19,3 miljoner kronor) och fysisk arbetsmiljöutveckling (18,9 miljoner kronor). De av fonden hittills beslutade bidragen om 43,6 miljoner kronor utgör cirka 25 % av den totala kostnaden för ifrågasvarande arbetsmiljöförbättringar.

Inför 1991/92

Arbetslivsfonden i Uppsala län har satt upp mål för verksamhetsåret 1991/92. Fonden har bland annat följande mål:

- * Cirka 150 arbetsplatsprogram ska kunna beviljas bidrag.

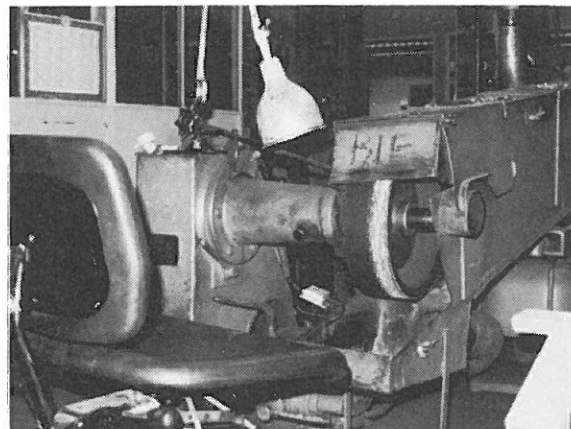
- * Särskilt utsatta arbeten ska prioriteras.

- * Arbetsorganisatoriska insatser ska ägnas speciell uppmärksamhet.

Arbetslivsfonden vill i sin verksamhet vara en aktiv part i arbete med utveckling av rehabiliterings- och arbetsmiljöplanering i företag och förvaltningar. Arbetet sker i nära samverkan med arbetsgivare, fackliga organisationer samt försäkringskassa, yrkesinspektion, länsarbetsnämnd, företagshälsovård med flera.

Utvecklingsprojekt

Även inom Bahco Verktyg finns planer på att söka bidrag från **Arbetslivsfonden**. Förberedande diskussioner om lämpliga utvecklingsprojekt för sådan ansökan pågår. Som exempel på möjliga "projekt" diskuteras bland annat förändring av sliparbetsplatser i smedjan (Ryman-slipningen), förändring av arbetsorganisation och i samband därmed satsning på ökad kompetens. Före en eventuell ansökan till **Arbetslivsfonden** kommer projektplanerna att diskuteras i Skyddskommittén.



Sliparbetsplats.

PRODUKTNYHETER

Bahco Verktyg tar ett ordentligt steg framåt med den tekniska utvecklingen när marknadsintroduktionen nu startar för Bahco nya momentverktyg.

Framtidens teknologi för ökad säkerhet

Säkerhetskraven på skruvförband har ökat mer och mer i takt med teknikens utveckling. För att kunna spänna bult, skruv och mutter med garanterat konstant hållfasthet, ställs stora krav på momentverktyg med hög precision.

Bahco Verktyg kan nu presentera ett komplett sortiment av högprecisionsverktyg som täcker momentområden från 0,1 - 800 Nm. Sortimentet är behovsanpassat för att tillgodose de krav man ställer inom olika industriella näringar, exempelvis bil, båt, tåg och mekanisk industri, flyg och rymdindustri, vetenskapliga instrument samt underhåll och service. Bahco kompletta momentverktygprogram underlättar därför vid valet av rätt verktyg för rätt arbetsuppgift.

För den högteknologiska industrin kan Bahco Verktyg erbjuda digitala momentverktyg med avancerad elektronik. Förutom att dessa momentnycklar har högre noggrannhet än de mekaniska, är det möjligt att lagra tusentals dragna moment i nyckelns minne. Om man önskar, går det sedan att överföra dessa mätresultat till en PC eller annan datorutrustning för analys, bearbetning eller längre lagring.

Bahco momentverktygprogram består av mekaniska momentnycklar, digitala momentnycklar, mekaniska momentskruvmejslar, digitala momentskruvmejslar, momentkontrollutrustning, skrivare och tillbehör.

Digital momentnyckel



Digital momentskruvmejsel



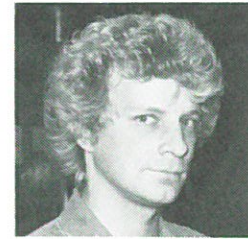
Kjell Aminder, ansvarig för teknisk försäljning, har redan sålt in digitala momentnycklar till Volvo-fabriken i Göteborg.

Med lovord från Volvo går säljarbetet vidare och Saab är också "på gång" att beställa våra momentverktyg. Även andra stora industrier testar momentnycklarna och är mycket intresserade.

Med varje momentverktyg bifogas en utförlig användarinstruktion. Momentverktygen presenteras i en informativ produktfolder som nu finns i trycksaksförrådet för Dig som är intresserad och önskar mer teknisk information.

Stig Lundh

Vad har hänt med HUIS-projektet?



Jan Eriksson jobbade sex månader med att göra utvärdering av de idéer som framkom under projektets gång.

I våras presenterade vi HUIS (halvera uppsättningstiden i skiftnyckel-pressen)-projektet. Vad har hänt sedan dess? Ställskruven fick en pratstund med Gunnar Lundblad, som är produktionsansvarig i smedjan, och Birger Kimson, som är produktionstekniker i smedjan.

Gunnar: -Vi har lyckats nå projektets mål, vilket var att halvera uppsättningstiderna för fyra av våra pressar. Vi startade i mars i år med att göra en kartläggning av möjligheterna genom att på så kallade brainstorming-möten registrera alla tänkbare idéer oavsett om de var realistiska eller för dyra att genomföra.

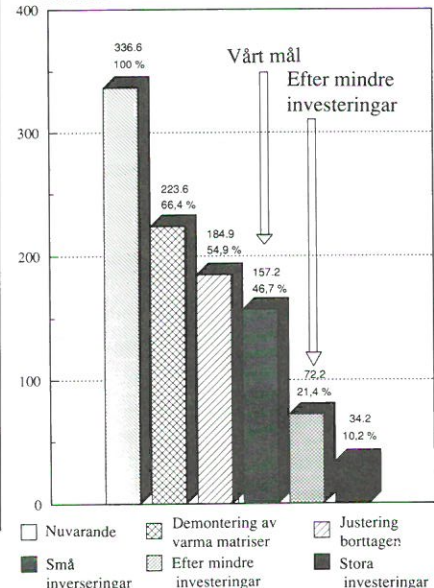
Birger: -Vid dessa möten var alla smeder med och det kom fram 471 förslag. Av dessa gallrades sedan fram 59 förslag som nu har genomförts. Det går inte att peka ut något speciellt förslag som det viktigaste, utan alla har kompletterat varandra.

Gunnar: -Detta visar att det går att göra mycket med enkla medel om man låter de som jobbar vid maskinerna komma till tals och få genomföra förändringar när problem uppstår.

Birger: -Innan vi genomförde projektet tog en uppsättning 74,8 minuter. Idag gör killarna och tjejerna det på 25 minuter. Rekordet är 16 minuter.

Uppsättningstid i pressar

Timmar



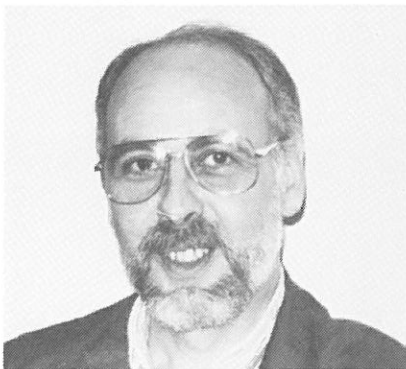
Vi presenterar

Stämjärnsavdelningen

För att förbättra våra produktkunskaper och bättre lära känna varandra och varandras arbetsuppgifter, inleder Ställskruven här en serie - "Vi presenterar" - där vi kommer att presentera våra olika avdelningar.

Stämjärnet är en av de äldsta produkterna i sortimentet. Det tillverkades ursprungligen vid Bergs Fabriker i Eskilstuna, men på 1960-talet flyttades tillverknigen till Enköping.

"Tillverkningen" på Stämjärnsavdelningen är egentligen en rad olika slipoperationer.



Bengt Nyman, som är arbetsledare på avdelningen, berättar: -Idag tillverkar vi cirka 3.000 stämjärn per vecka. Det kan jämföras med de 12.000 per vecka som vi gjorde i början på 80-talet. Det vore inte dumt om Sandvik beslutade sig för att byta stämjärnsleverantör och köpa av oss istället.

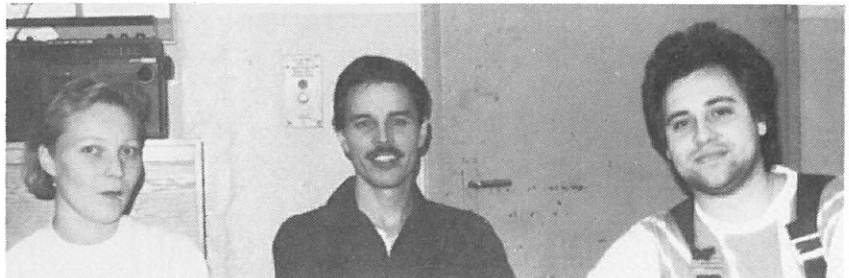
Insändare

Nu har vi fått förklaring på varför vi nyser så fort vi kommer till Bahco. När Televerket var här och drog kablar, tog man bort skyddsplåten som sitter under fönstren.

Ve och Fasa!

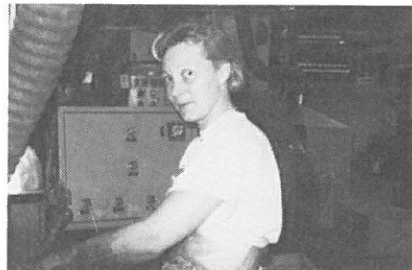
Där bakom sitter något som från början troligen var ett värmelement, men liknar nu mest ett oklippt får. Är detta något för Skyddsingenjören?

Prosit

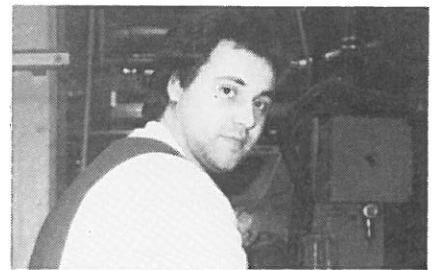


Vi passade på att göra ett besök ute på avdelningen en dag under fikapausen. Vid fikaplatsen hittade vi tre av avdelningens fem medarbetare: Heeli, Bengt och Christer. Tuula och Lillemor, som också jobbar med stämjärn, var lediga.

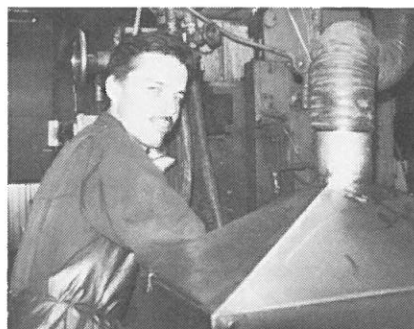
-Trivs ni på arbetsplatsen?



Heeli Eerikäinen: -Ja, eftersom jag har jobbat här i 13 år måste det innebära att jag trivs. Det är bra stämning på avdelningen och vi trivs tillsammans. Det gjordes en omorganisation för några år sedan och sedan dess får vi arbeta mycket självständigt. Det tycker jag är bra. Vi får överhuvudtaget bestämma mer själva nu än tidigare, exempelvis om ledighet, övertid och körplanering.



Christer Johansson: - För några år sedan, då vi gjorde omorganisationen, byggde vi också om hela avdelningen. Vi fick till exempel en egen fikaplats, vi målade om själva och vi fick skydd runt maskinerna, vilket ger renare golv osv.



Sven Fischer: -Eftersom jag inte har arbetat på någon annan avdelning kan jag inte säga om Stämjärnsavdelningen är bättre än andra avdelningar, men en sak som är bra är att vi själva får göra uppsättningarna i maskinerna. Det ger mer omväxling i arbetet.



Tuula Kotiranta



Lillemor Karlström

Bahco Verktyg i Paris



Flyg- och rymdmässan "Le Bourget" 14 - 23 juni.

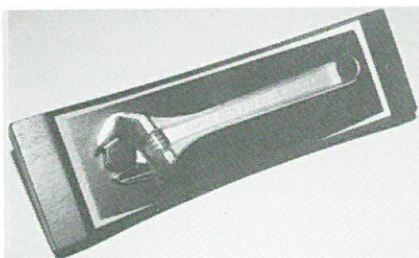
Mellan den 18 - 24 oktober deltog Bahco Verktyg på mässan "Equip' Auto" i Paris. En av världens största biltillbehörmässor. Våra nyheter rön-te stort intresse och flera nya kundkon-takter knöts.

Bahco delade för andra gången monterplats med Belzer-Dowidat och deras franska dotterbolag Intertool.

Första gången var i somras på världens största flyg- och rymdindustrimässa "Le Bourget". Även den med stor framgång. Främst är det Bahcos nya Ergo-tänger som uppmärksammas och som dessutom blivit omnämnda i fransk fackpress.

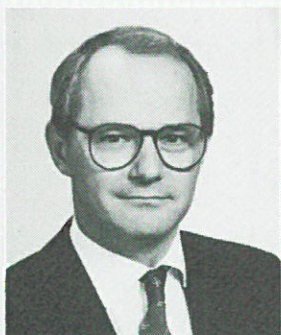
Hans Svensson

"Guldskiftnyckel till Europa"



Det nybildade närings- och teknik-utvecklingsverket NUTEK medverkar i ett europeiskt samarbete i under-hållsfrågor. I samarbetet deltar ett drygt 10-tal länder.

Den 14 november hölls i NUTEK:s regi en konferens i Stockholm. Till denna konferens hade Bahco Verktyg skänkt en förgylld skiftnyckel monterad på platta av ädelträ. "Guldskift-nyckeln" från Bahco överlämnades då till den tillträdande ordföranden som insignum. Ordförandeskapet i styr-gruppen för det europeiska under-hållssamarbetet växlar mellan de olika deltagarländerna. Bahco:s "Guldskift-nyckel" kommer att få en framträdande plats i europeiska sammanträdesrum.



Till alla mina arbetskamrater!

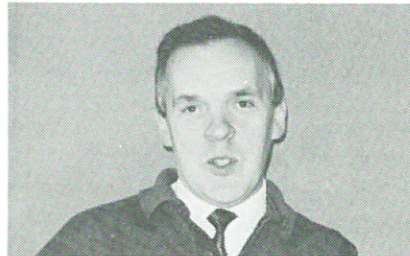
Jag vill rikta ett varmt tack till Er alla för trevligt samarbete under mina år på Bahco Verktyg. Lycka till i fortsättningen!

Jan Carlborg

Bahcomaten

Ställskruven frågade några trogna matgäster vad de tycker om nyordningen med flera rätter på matsedeln.

Gunnar Lundblad



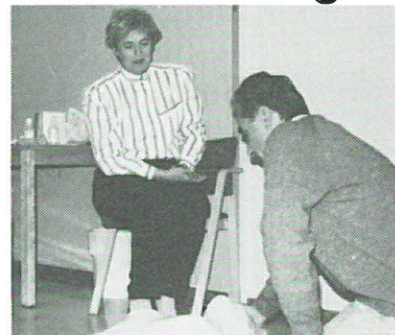
- Maten är lika bra som den alltid har varit och visst är det bra att man kan välja mellan flera rätter. Ibland har det till och med varit fyra rätter. Men priset är fortfarande alltför högt! Varför inte sänka? Bli det egentligen så mycket dyrare om man får skatta för det? Bli det en höjning till så slutar jag att äta i matsalen.

Roine Alexandersson



- Det är perfekt med flera rätter att välja på. Det är klart att flera måste gå upp och äta för att matsalen ska kunna vara kvar. Kan man inte göra något åt miljön, till exempel skärma av runt borden, så att det blir lite avskilt? Idag är det lite "kaserngård" över det hela. Om man skärmar av kanske det går att ha lite musik. Men det är priset som är för högt. Det tycker de flesta.

Livräddning



Adam Circis lär sig livräddning av vår företagssköterska, Ella Borg.

Var hämtar jag en penna?

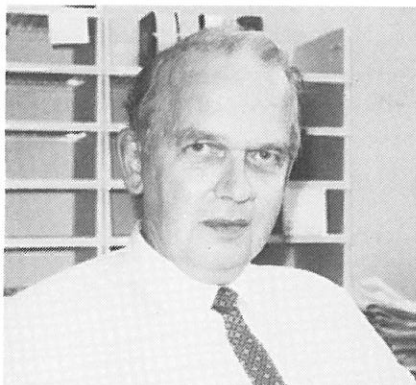
I november flyttar kontorsförrådet till andra lokaler. Förrådet flyttas till lokalen bredvid trycksaksförrådet som ligger vid ingången till centrallagret.



Hans Bertil Johansson i full färd med att flytta kontorsförrådet.

Förändringen görs för att nå samordningseffekter då det gäller bland annat inköp och lagring. Detta uppnås genom hopslagning av kontors- och förnödenhetsförråden till en enhet. Bernt Berglund flyttar därmed ut till ett nytt kontor i förnödenhetsförrådet.

Om Du behöver en penna gör Du som tidigare - beställ den från Bernt enligt den rutin som finns sedan tidigare.



Magnus Ohlsson, som ser till att vår externa och interna postgång fungerar, sitter kvar i postrummet.

Den stora Xerox-kopiatorn flyttas in i telexrummet. Det innebär att var och en får själv köra sina större kopieringar. Bernt kommer även i fortsättningen att hjälpa till vid svårare körningar. Om Du vill ha instruktion på hur kopiatorn fungerar ska Du vända dig till Bernt.

Mot nya djärva mål!

Redaktionen tackar avgående ansvarig utgivare, Jan Carlborg, för fint samarbete under de gångna åren och önskar lycka till.

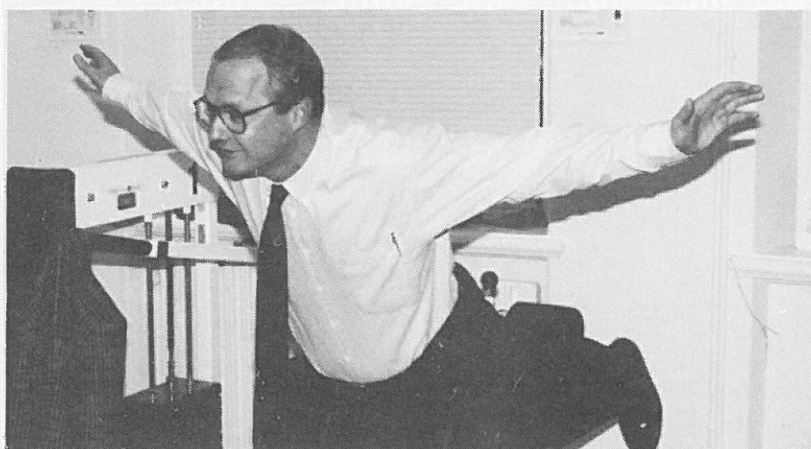


Foto: Magnus Alterot. Bilden togs i samband med invigningen av träningslokalen "Sekvensen" våren -90.

Vad får jag för en tian



Ställskruven har granskat vad vi anställda får för den där tian till Bahco IF som dras på lönen i november.

I och med att Du är medlem i Bahco Verktygs IF har Du naturligtvis möjlighet att delta i alla de evenemang som sektionerna anordnar. Utöver det har Du rabatt på årskort till simhallen i Enköping. Om Du är intresserad av detta ska Du först köpa kortet och sedan kontakta Karl-Erik Axelsson, som är kassör i föreningen. Karl-Erik hittar Du i "Testcenter".

Om Du deltar i något idrottsevenemang, till exempel ett motionslopp, får Du startavgiften betald. Se där, nu har Du redan tjänat in tian som dras på Din lön och dessutom har Du fått bättre kondition och fått umgås med trevliga arbetskamrater. Kolla på våra anslags tavlor, där kan Du hitta Bahco Verktyg IF:s anslag om olika aktiviteter eller prata med kontaktpersonerna för de olika idrottssektionerna.

Hitta gärna på egna förslag till aktiviteter och presentera dem för sektionsledarna eller för ordföranden, Martti Kaalikoski, som Du hittar på Personalavdelningen. Det behöver inte vara några jätteavancerade arrangemang, utan det kan till exempel vara en lekfull tävling på den egna avdelningen. Varför inte utmana andra avdel-

ningar i pingis, simning, gång, fotboll eller vad Du kan hitta på? Sätt igång!

De olika sektionernas ledare är:

Bowling

Bernt Berglund, förrådet
Sören Isaksson, verktygsverkst.
Iris Säfve, lagret

Fotboll

Ismo Kinnunen, elavdelningen
Göran Mörlin, repavdelningen
Curt Pettersson, ritkontoret

Friluft och orientering

Ingmar Eriksson, inköp
Suoma Köngäs, ekonomi
Sonia Hagelin, smedjan

Golf

Bengt Jonsson, lagret

Rinkbandy

Werner Hübner, repavdelningen
Göran Mörlin, repavdelningen

Badminton

Fredrik Sandberg, elavdelningen

Squash

Hans Bystedt, marknad

Tennis

Thomas Munther, marknad

Gymnastik

Margareta Dibell, företagshälsov.

Skidor

Sonia Hagelin, smedjan

Bordtennis

Seppo Spets, elavdelningen
Sveta Kovacec, elavdelningen

Lucia



Enköpings Lucia med tärnor kommer till Bahco Verktyg fredagen den 13 december klockan 13.30.

Luciatåget går genom verkstaden från Smedjan och ut till Lindström-verkstaden. Kaffe, lussebullar och pepparkakor serveras ute i verkstaden till alla anställda.

Närmare information om kaffestationer och tider kommer på anslagstavlor.

Vinnare

Ordspråkstävlingen i Ställskruven nr 6

Roland Bjurling, Sievert Andersson och Hans Bystedt.

En kartong skiftnyckelgodis till var och en. Grattis!

Ordspråket som åsyftades är.

"Det som göms i tö kommer upp i tö."

Korsordstävlingen i Ställskruven nr 6

Stig Eriksson, Birger Ljung (pensionär), Rolf Johansson, Jan Malmén, och "Gänget på Verktyg" (avd. 32150).

Grattis! Bellman-lotter till vinerna.

Den rätta lösningen av korsordet i Ställskruven nr 6 ska se ut så här:

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---|-----------------|---|-----------------------|---|----|---|---|------|-------|------------------------|-------|---|---|---|
| | Y | SÄ KAN GLAS GÅT | H | SKYLA SÄK SIG PÅ ÖRNS | S | SE | Ö | S | TOMT | ENVIS | REFAT SOM KANSKE FINNS | GRÖNA | U | F | O |
| P | K | A | S | T | A | D | E | N | Y | | | | | | |
| KÄN KOLLAR BLUT | R | OR | M | G | I | G | H | | | | | | | | |
| ÄR SYNS NORMALT | G | A | S | A | H | S | A | S | | | | | | | |
| FÖRETT I PÅDEN | A | V | Å | X | A | N | D | E | | | | | | | |
| FÖR FÄTTA ÖRNNA | M | O | A | L | I | E | R | A | | | | | | | |
| STAD I STAD | M | A | L | M | O | K | L | O | C | K | A | | | | |
| ÄR EN ÖRNNA | A | N | A | V | K | A | P | S | E | L | N | | | | |
| L | S | L | O | A | R | E | R | K | A | T | | | | | |
| L | T | I | T | A | N | E | L | V | A | D | A | | | | |
| U | N | B | A | N | D | O | M | N | I | E | | | | | |
| U | N | D | E | R | D | Ä | N | I | G | T | | | | | |

Finn fem fel

Rätt bild

Bild med fem "fel"



Ringa in de fem "felen" på den högra bilden och skicka in Din lösning till Gunnel Lidberg på Personalavdelningen senast den 6 december. De fem först öppnade rätta lösningarna får en Bellman-lott som pris.

Namn

Avdelning

Ordspråkstävling

Vilket vanligt svenskt ordspråk åsyftas?

En med avseende på volym och massa minimal anhopning av mineralisk och vegetabilisk substans kan upphäva den statistiska jämvikten hos en vida omfångsrikare, å rullande transportanordning vilande anhopning av materia av å icke specificerad natur.

Lars Åberg

Skicka in lösningen senast den 6 december till Gunnel Lidberg på Personalavdelningen. Skiftnyckelgodis i pris till de tre först öppnade rätta lösningarna.

Namn

Avdelning