

Ställskruven

PERSONALTIDNING FÖR AB BAHCO VERKTYG NR 4 1990

Ansvarig utgivare: Jan Carlborg.

Redaktion: Jan-Åke Stern, Martti Kaalikoski, Gunnel Lidberg och Magnus Alterot.

Övriga medarbetare: Hans Svensson och Stig Lundh



I Ställskruvens julnummer:

Bl a

Årets veteraner

Konjunkturen försämras

Nyinvestering i

verktygsverkstaden

EXTRA BILAGA

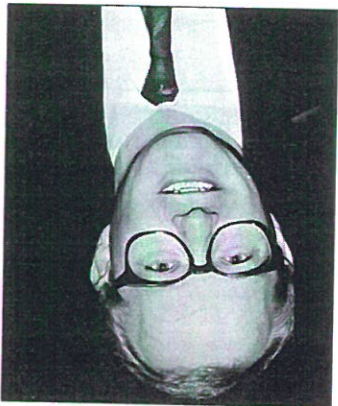
Tyck till om Ställskruven,
enkätundersökning

Inför juli och nyår

Under 1990 har vi arbetat vidare efter de linjer, som i stor utsträckning drogs upp 1989. En jämförelse mellan de båda åren innebär emellertid en stor skillnad. Under 1989 formade vi mål och strategier, gjorde planer och satte igång aktiviteter, medan 1990 innebär genomförande av planer på en rad områden. Vi har i år inlett och i betydande omfattning genomfört samordning av produktionen inom Bahco Verktyg-koncernen. Det är utan jämförelse ett av de största och viktigaste projekten i företagets historia. Genom denna samordning koncentrerar vi våra produktionsresurser och ökar därmed vår styrka och konkurrenskraft. Tidsmässigt följer samordningsarbetet i stor sett uppgjorda planer.

Leveransservicen har som bekant under flera år varit alldeles för dålig. Redan 1988 myntade vi begreppet "våra kunders bästa leverantör". Hösten 1989 påbörjade vi projektet "63 i topp". Målet "100% leveransservice på våra 63 viktigaste produkter" nådde vi i vi i månadsskiftet maj-juni i år. Vi har därefter övergått till att arbeta med det s k A-sortimentet, omfattande 175 produkter. Vi har också under hösten ägnat mycket uppmärksamhet, kraft och tid åt att eliminera problemen med leveranser av skiftnycklar. Jag måste än en gång få framhålla, att jag är **diplomat** över de insatser som gjorts och de resultat vi uppnått. Bahco Verktygs leveransservice har i modern tid inte varit bättre än nu. Våra kunder har märkt av den positiva förändringen, men det tar lite tid innan de fullt ut tror på vår förmåga att klara leveranser även i framtiden.

Under 1990 har vi också arbetat hårt med vår kvalitetsstyrning. Inom ramen för projekt "Q9000" har vi fastställt kvalitetspolicy, utarbetat riktlinjer för vårt arbete, lagt fast organisation och utförande system och rutiner. Allt detta arbete har vi inte gjort för att det är dålig kvalitet på Bahco Verktygs produkter. Vi har gjort det för att skapa bättre förutsättningar att nå rätt kvalitet till mycket lägre kostnad. Vi har också gjort det för att vi ska kunna få ett godkännande, s k certifiering enligt internation-



nell standard. Detta gör att vi kan vara med och konkurrera om sådana kunder och marknader, som ställer krav på kvalitetscertifiering. För att få och behålla kvalitetscertifikat, kommer vi att utsätta oss för återkommande granskningar, s k kvalitetsrevisioner.

Vad gäller 1990 vill jag peka på ytterligare ett område, nämligen våra produkter. Genom förvärvet av Belzer-Dowdat tillfördes Bahco Verktyg-gruppen ett stort antal produkter. En del av dessa är lämpade för den svenska och nordiska marknaden. Vi har under året introducerat bl a verktygsskåp och -vagn. Flera produkter med tyskt ursprung kommer att introduceras i Sverige. Vi har också fortsatt arbetet med produktutveckling. Nya produkter har lanserats och flera är på gång, t ex röraavskärare och tänger m m.

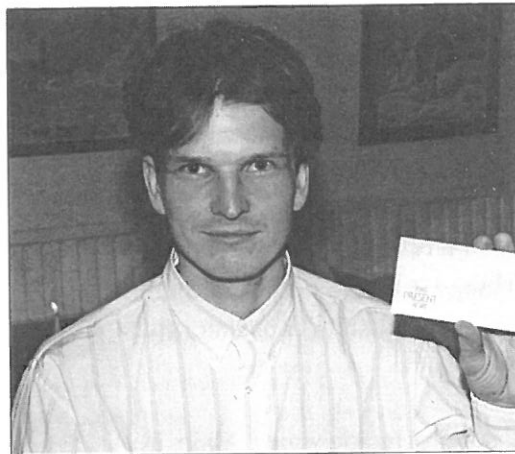
Vårt ekonomiska resultat har fortsatt att utvecklas positivt under 1990. Tyvärr har vi under hösten börjat känna av en försämrad konjunktur och därmed efterfrågan i främst Sverige. Vår fakturering och orderinång har under hösten legat på en nivå som är lägre än budgeterat. Det finns flera tecken på fortsatt försämrad konjunktur under 1991. Vi kommer att anpassa oss till de nya förutsättningarna genom en rad olika åtgärder. Vår förmåga till flexibilitet kommer att ställas på prov, men jag är mycket optimistisk beträffande våra möjligheter att lyckas även 1991.

Avslutningsvis vill jag framföra mitt hjärtligaste tack till alla medarbetare på Bahco Verktyg för fina arbetsinsatser under det gångna året och önska Er och Era anhöriga en riktigt trivsamt jul- och nyårs-

helg.

Årets förslagsställare

Daniel Eklund, kvalitetstekniker som för närvarande är föräldraledig, har utsetts till årets förslagsställare. Daniel har lämnat förslag till ändrad skänkel-form på plåtsaxen, berättar Bennet Ernlund, ordförande i förslagskommittén.



Årets veteraner

Torsdagen den 29 november var det dags för årets "veteranmiddag". Under högtidliga former uppvaktades då 16 medarbetare. Två hade uppnått den aktningvärda anställningstiden av 40 år, medan 14 hade nått den imponerande tiden av 25 anställningsår. Den sammanlagda anställningstiden var inte mindre än 430 år i företaget.

Silverbägare och guldlocka

Vid uppvaktningen fick jubilarerna sedvanliga gåvor. Till 40-årsjubilarerna överlämnade Jan Carlborg den specialdesignade silverbägaren och till 25-åringarna guldlocka och Bahco-nål i silver. Han framförde sitt och företagets varma tack till "veteranerna".



Fr v: Ingvar Johansson, Bror Bergström, Bennet Ernlund, Sören Isaksson, Bernt Karlsson, Karin Modigh, Tore Lindman, Maj-Britt Lindvall, Björn Juhlin, VD Jan Carlborg, Stig Lundh, Inger Malmsten, Gunnar Ivarsson, Gunnar Lundblad, Anne-Marie Ahlgren. Saknas på bilden gör Sven Aho och Gunnar Larsson.

60 000 per vecka - De gjorde det!



I början av september fick skitfnyckelverkstaden ett krav på sig att tillverka i genomsnitt 60 000 skitfnycklar per vecka, dvs en ökning med 20 000 per vecka. Många tvivlade och trodde inte det möjligt, men nu kan vi konstatera att de klarade av det.

Inleveranserna klarades med hjälp av mycket stora extra insatser av den egna personalen och med hjälp av av extra anställda för fredags och lördagsarbete.

Bengt Nyman, en av arbetsledarna, påpekar att alla har ställt upp på ett fantastiskt sätt speciellt då det gäller över-tidsarbete. Björn Juhlin, verkstadschef

på skitfnyckelverkstaden, upplever att det är en mycket fin kamrataranda på skitfnyckelavsnittet. Han tror också att den satsning som gjorts med informationstavlor var rätt. Det är viktigt att alla känner till målen och får löpande information om hur det går.

Konjunkturen försämras

”Vi ser tydliga tecken på försämrad konjunktur och dämpad eftertrågan”. Det var ett av de besked Jan Carlborg gav vid informationsmötet i matsalen den 29 november. Av hans genomgång rörande företagens läge och utsikter framgick att resultatutvecklingen är fortsatt positiv, men att förbättringstakten avtagit under hösten. Leveransservicen har förbättrats kraftigt och bristen på skitfnycklar är i det närmaste helt eliminerad.

Leveransservicen

Jan Carlborg påminde om projektet ”63 i topp” och berättade om den fortsatta utvecklingen beträffande de ”175 viktigaste produkterna” och arbetet med ”skitfnyckelbristerna”. Med glädje, stolthet och tacksamhet konstaterade VD att ”leveransservicen kraftigt hade förbättrats under hösten och nu ligger på en god nivå”.



Världsrekord

I slutet av september fastställdes planer på tillfälligt ökad skitfnyckeltillverkning. Under perioden 1 oktober - 15 december skulle bristerna på skitfnycklar elimineras helt och ett normalt lager byggas upp. Detta skulle ske med hjälp av extrainsatser i form av bl a övertidsarbete på lördagar. Resultatet är mycket bra, konstaterade Carlborg. På kort tid har tillverkningsav skitfnycklar ökat med mer än 60 %. Både ökningsstakten och den uppnådda nivån är förmodligen världsrekord, åtminstone i Enköping, ansåg VD, som tackade för fina arbetsinsatser.



Världens största *Slaktkniv*

Den 6 november var det dags för 30 Linköpingsteknologer att visa upp sin jättemodell av ett Bahcoverktyg. I år hade man valt att bygga en ergokniv.

Visningen kombinerades med studiebesök i fabriken för att se hur de "riktiga" verktygen tillverkas.



Rekordbesök

Den 14 november slog vi ett nytt rekord i antal besökare från en återförsäljare. 107 personer besökte oss med personal från KARIS Jäm AB. En Bahcoåterförsäljare i Finland.

Besökarna var Finlandssvenska lantbrukare som reste vidare med många lovord om Bahco Verktyg.



Natten går tungt fjät...

På Lucia-dagen fick Bahco Verktyg besök av Enköpings Lucia med tärnor. Lucia-tåget startade i Smedjan och gick sedan genom verkstaden. Vackert och stämningsfullt tyckte säkert många Bahco Verktyg-anställda, som också lät sig väl smaka av Lucia-kaffet.



Vi fortsätter nu med vår presentation av de olika sektionernas arbete. Turen har nu kommit till Frisks och Sveltis-jympan. Ledare för jympan är Inga-Lill Carlborg, Margareta Dibell och Kersti Leijon.

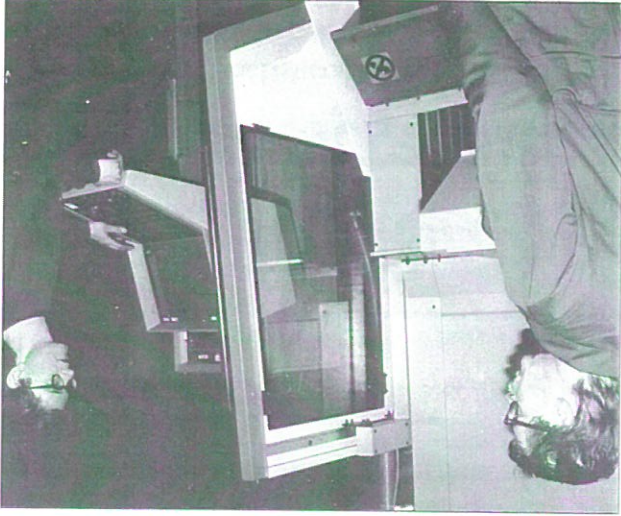
Ställskruven har talat med Margareta Dibell som var med och startade jympan 1984. Hon berättar att under hösten har 21 personer deltagit ganska så regelbundet, en gång per vecka. Margareta poängterar att fler är välkomna. Hon tillägger att jympan trivligen tar andra former under våren, eventuellt kan det bli vattenjympan som omväxling.



Stående fr v. Stig Jansson, Jan Carlborg, Gösta Johansson, Jan Malin, Annika Larsson, Helene Nyman, Lena Fahlen, Stig Lundh, Bengt Ahlund, Britt Norén, Knästående fr v. Margareta Dibell, Gunilla Gabrielsson, Inga-Lill Carlborg, Kersti Leijon, Anna-Lisa Bergvall, Maria Leijon, Eva Leskisenoja, Monica Norén, Gladys Ahlund, Ing-Marie Glavegård, Luis Galvez Navarrete.

Bahco Verktys IF

1000" säger Micke och Anders nickar medhållande. Micke och Anders tycker det är väldigt roligt när man får lära sig något nytt. De ska göra nya program och lära sig MS-DOS. Detta är alltså verkstadsarbete idag.



Nyinvestering i Verktysverkstaden

Den nya utrustningen som är en tysktillverkad numeriskt styrd fleroperationsmaskin av märket MAHO ska fräsade kolelektroder som sedan "gnistar" fram pressverktyg till smedjan.

När Ställskruven hälsar på står den och jobbar för sig själv. Helt plötsligt stannar den, arbetsbordet sjunker ner, en lucka öppnas och en arm sticker ut och byter verktyg. Det hela ser mycket imponerande ut. Bakom styrningen ligger naturligtvis en dator. Mikel Plahn och Anders Åberg hittar vi inne på kontoret där de står vid en dator och diskuterar ändringar i programmet. "Splash 800, kolon, splash



Kvalitetsutbildning

Utbildning är en viktig aktivitet för att uppsatta kvalitetsmål ska nås. I kvalitetshandboken finns fastställda planer för grund- och vidareutbildning inom kvalitetsområdet. Vissa utbildningar vänder sig till många Bahco Verktyg-medarbetare.

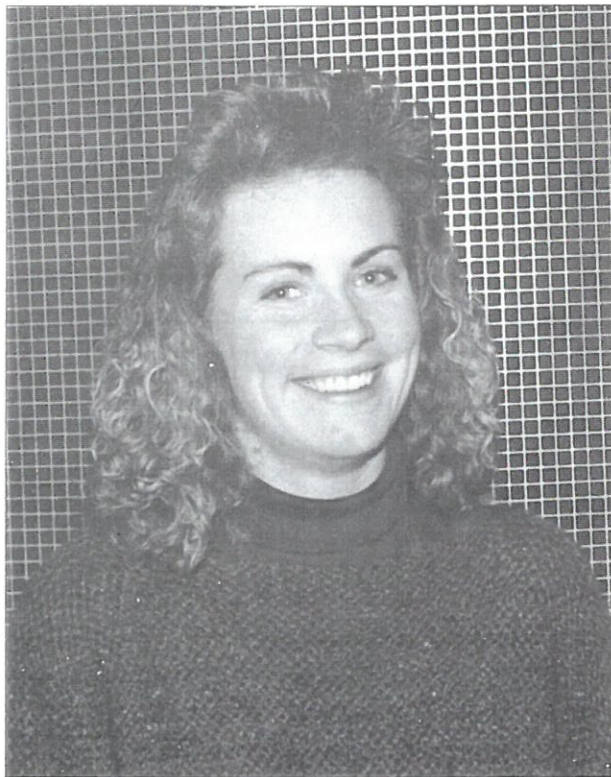
Internutbildning

Huvuddelen av kvalitetsutbildningen kommer att genomföras internt med handledare/lärare som hämtas inom Bahco Verktyg. Härigenom kan utbildningen anpassas till de förhållanden och förutsättningar som finns inom företaget.

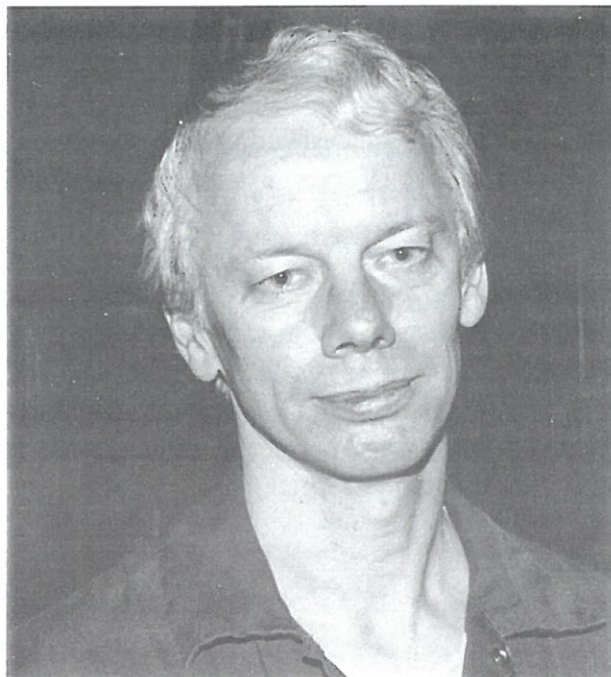
Rätt kvalitet

En av utbildningarna går under benämningen "rätt kvalitet". Den syftar till att öka förståelsen för behovet av "rätt kvalitet till lägsta kostnad". I kursen ingår genomgångar och diskussioner rörande bl a kvalitetsmål, kvalitetspolicy, kvalitetskostnader, m m. Ett av avsnitten berör "personlig kvalitet".

Den första kursen hölls den 11 december med 9 deltagare.



Eva Jonsson är en av de som har genomgått kurs i "Rätt kvalitet".



Sigvard Oscarsson är en av de som har genomgått kurs i "Ritningsläsning".

Ritningsläsning

Grundkurs i ritningsläsning är en annan utbildning i kvalitetsprogrammet. Den syftar till att ge grundläggande kunskaper i ritningsläsning. I utbildningen varvas genomgångar och övningsuppgifter. I den första kursen, som hölls i mitten av december, deltog 5 personer.



Vinna på att kunna

Nu är det tävlingsdags igen! Lär Dig Bahco Verktygs "kvalitetspolicy" och Du kan vinna en Mariehamns-Kryss.

Vinstchans

För att ha chans att vinna det fina resepriset, krävs följande:

1. Du ska med egna ord kunna återge huvudinnehållet i Bahco Verktygs kvalitetspolicy. (Se nedan)!
 2. Du blir en av de cirka 20 verkstadsanställda eller 10 tjänstemän, som under perioden 21 januari - februari blir tillfrågade om kvalitetspolicyns lydelse. Uttagning kommer att ske slumpvis vid besök på arbetsplatserna.
3. Du ska ha ytterligare tur. De som kan besvara frågan rörande kvalitetspolicyns lydelse deltar i lotningen av Mariehamnsresan.

Läs och res!

Läs igenom nedanstående kvalitetspolicy några gånger och lär Dig beskriva den med egna ord. Har Du sedan tur är det bara att boka in resan till Mariehamn.

Bahco Verktygs kvalitetspolicy:

"Kvaliteten på våra produkter och tjänster ska motsvara kundernas förväntningar och vara minst lika bra som våra huvudkonkurrenters".

PS. Oavsett om Du vill vara med i tävlingen eller inte är det viktigt att Du lär Dig policyn. Lycka till!

"Närmast hjärtat"

För att ytterligare underlätta inlämning och kom ihåg av vår kvalitetspolicy, har framtagits ett litet kort i "plänboksförmåt". På kortet återfinns dels kvalitetspolicy, dels uppgift om dagar som 1991 har frilagts genom inarbetning. Vidare framgår ordinarie arbetstider samt huvudsesterns förläggning. Lägga kortet i plänboken och ha den närmast hjärtat, både för kvalitetspolicyns och inarbetningens skull. Kortet kan Du hämta hos tidskrivare, arbetsledare, personalavdelning, reception och Test-Center.

Vinnare

Den här gången blir det ingen tävling. Istället finner Du som bilaga en läsvärdeundersökning som vi på redaktionen tacksamt emotser. Den hjälper oss att göra en personaltidning som Du vill ha den. Så, snälla, hjälp oss med detta! Före den 10 januari vill vi ha den.

Så här skulle rätt lösning i "Novemberkrysset" se ut:

I, ogat	I	Huvud- stad	Till saft	Foto- gra- fera	Arla	O	T	T	A
Be- lägg- ning	R	O	S	T	På bank	S	Kungl. säte	Läge	Man i- vitt
Tro	I	S	L	A	M	T	Fisk	I	D
Nara	S	L	Å	Kapa	Brott o Gott	R	Å	N	O
Led- ning	Elak	O	N	D	Rund	O	L	I	K
	S	T	A	B	E	Gift	N	Rymd- va- reise	Träsk- E
Afton Hus- djur	K	V	Ä	L	L	Tids- älder Jobba	Vikt	G	N
Inf- märke	A	För- stör Vokaler	R	A	S	E	R	A	R
Ynn- hälls- lös	T	O	M	Ton	Gör lok	D	R	A	R
A s K	E	T	U	I	öken djur	K	A	M	E

Fem st har vunnit varsin Bellmanlott. Det blev:

Leena Antila
Magnus Ohlsson
Jarl Lindén

Anna-Lisa Forsberg
May Homberg

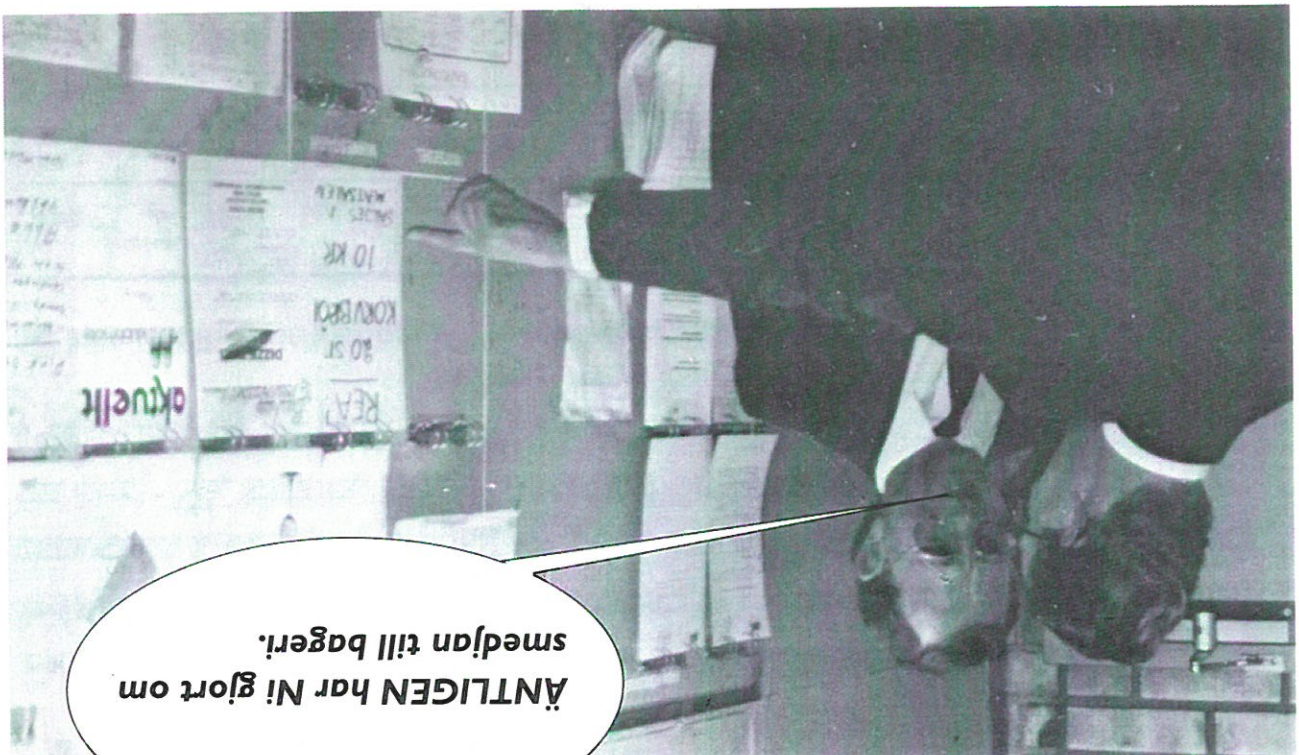
Vi säger grattis och önskar God tur!





*Ställskruven-redaktionen önskar
en riktigt God Jul
och ett Gott Nytt År!*

Många roliga förslag kom om vad Clas Reuterskiöld säger till Jan-Åke Stern.
Det var inte lätt att välja ut ett vinnande bidrag. Men juryn har enats om att Mats
Erikssons förslag är fyndigast. Lite visioner om vad man skulle kunna utnyttja
kapaciteten till om det skulle bli så.....
En freestyle väntar på redaktionen.



**ÄNTLIGEN har Ni gjort om
smedjan till bageri.**