

Ställskruven

PERSONALTIDNING FÖR AB BAHCO VERKTYG NR 3 1990

Ansvarig utgivare: Jan Carlborg.

Redaktion: Jan-Åke Stern, Martti Kaalikoski, Gunnel Lidberg och Magnus Alterot.

Övriga medarbetare: Hans Svensson och Gurli Blomberg (korsord).



*I Ställskruvens
novemhernummer:*

Öppet hus

Den flygande holländaren

Ny produkt

Kunder lär sig verktyg

Med mera, med mera



Välbesökt "öppet hus"

"Öppet hus" lördagen den 13 oktober blev välbesökt. Cirka 2500 personer passade på tillfället att besöka Bahco Verktyg. Betydande delar av tillverkningen visades och cirka 125 anställda höll igång produktionen. Dessutom arbetade ett 50-tal BV-anställda som funktionärer. Ballonger, tipspromenader, musik, videovisningar, varm korv med bröd och kaffe i matsalen. Visst var det mycket på gång på Bahco Verktyg denna lördag!



1:a pristagaren Sonja Hagelin tar emot priset av Jan-Åke Stern.



2:a pristagaren Harry Kanbjer tar emot priset av Martti Kaalikoski.

Varför kom Du till Öppet Hus?



Ann-Sofie Hahne, Enköping

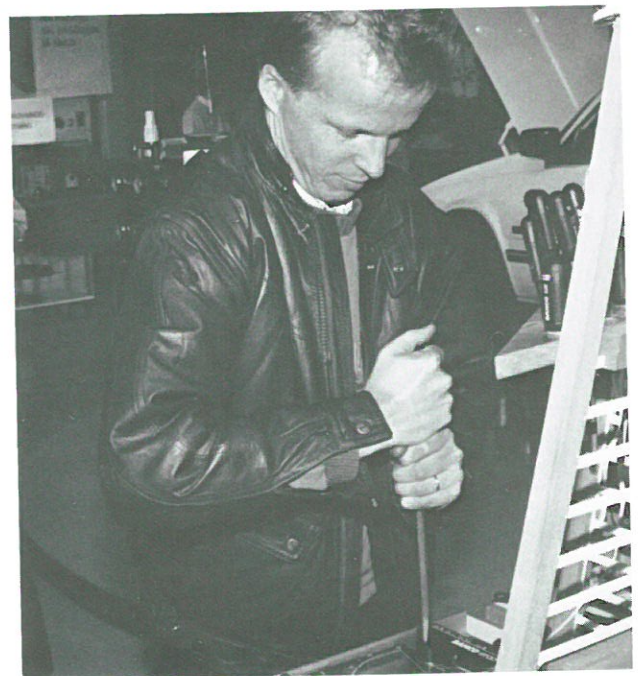
Jag har nyligen flyttat till Enköping och tyckte det kunde vara roligt att gå in bakom de kulisser man ser varje dag.



Berit Hahne, Kolsva
Jag har hört talas om Bahco Verktyg och när jag nu var på besök i Enköping och det är öppet hus här tyckte jag att det skulle vara spännande att gå hit och det har jag inte ångrat.



Magnus Olsson, Kalmar
Jag är här och hälsar på släktingar och ville passa på att gå hit när det nu är öppet hus. Jag var här för ca två år sedan och mycket har förändrats. Till det bättre!





Här kan det bli kris!



”Den flygande holländaren”, Bahco Tools

Under några nummer framöver kommer vi här i Ställskruven att presentera våra försäljningsbolag. Först ut är Bahco Tools i Holland.

Det vanligaste sättet för Bahco att sälja sina produkter utomlands har alltid varit genom någon form av agentur. Eftersom Holland tillhör en av våra största marknader utanför de nordiska länderna, började man i mitten av 80-talet att skissa på att ha ett eget säljbolag med egna säljare på plats. Då skulle man genom att vara mer aktiv på fältet bättre kunna bevaka marknadsandelarna.

Den 1 februari 1988 blev skisserna verklighet och man bildade Bahco Tools. Efter snart tre år som självständigt säljbolag kan man säga att det blivit en smärre succé. Omsättningen ligger idag runt 10 miljoner.



Magnus Edlund

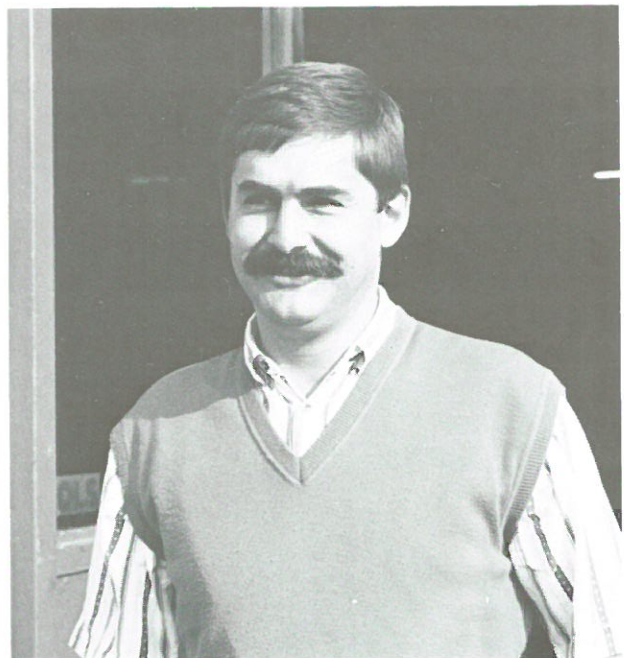
VD för Bahco Tools är Magnus Edlund och han är ende svensk på plats. Han var tidigare säljare på f d Bahco Kraftverktyg, och innan hollandssejourn regionsansvarig för försäljningen i Europa. Magnus Edlund menar att en av orsakerna till framgången, förutom hårt arbete, är att man har det lilla företagets fördelar genom att alla känner alla och man hugger i där det behövs, samt att man har det stora företagets resurser i form av Bahco Verk-



Wim van Rij

tyg. Tex brukar en av säljarnas barn extraknäcka på lagret, och när det är dags för mässor tar man hjälp från reklamavdelningen i Sverige.

Trots att avståndet mellan Holland och Sverige inte är långt, ser man lite annorlunda på det här med verktyg. Medan vi vill ha fosfaterade skiftnycklar och tänger, föredrar man där de kromade. Man förknippar blanka verktyg med hög kvalitet. Därför är det viktigt att vi här i Enköping kan serva hol-



Rob Langendoen



Hugo van Doorn

landsbolaget med dessa produkter. Vidare föredrar man att exponera produkterna "nakna" på en pappbricka, endast fastsatta med ett plastband. Det ger ett annorlunda utseende i butikerna, men man bibehåller Bahco-profilen.

Idag består säljkåren av Wim van Rij och Rob Langendoen. Två energiska säljare som sett det mesta av det holländska vägnätet. Med uppkavlade ärmor och en god portion humor bidrar de mycket till det goda resultatet och den höga stämningen. Sedan har man Hugo van Doorn som innesäljare, dvs han sköter viss försäljning per telefon.

Hur bra chefer och säljare man än har, så behövs det även driftigt folk som håller reda på telefoner, de slantar man får in samt prylarna på lagret. Om Du



Yvonne Schutte



Ada van Klink

ringer till Bahco Tools har du förmodligen nöjet att först få prata med Yvonne Schutte. Yvonne är sekreterare och har jobbat där sedan i våras. Ada van Klink håller rätt på debet och kredit och ser till att det förhoppningsvis blir lite "kulor" kvar i slutänden.



Jaap de Vlammig

Sist men inte minst har vi "hustomten" Jaap de Vlammig. Han ansvarar för lagret och ser till att kunderna får rätt varor i rätt tid.

Bahco Tools ligger i Hardinxveld, ca 8 mil sydost om Haag. Åker man stora motorvägen från Tyskland mot Rotterdam och Haag syns skyltarna på taket tydligt. Om Du någon gång passerar är Du varmt välkommen att titta in.

Hans Svensson



Bahcomaten även 1991

Det svenska skattesystemet är som bekant under omläggning. De nya skattereglerna innebär bl a att personalluncher som subventioneras av arbetsgivare blir skattepliktig förmån. Detta innebär att den anställda ska betala skatt och företaget erlägga arbetsgivareavgift på "förmånsvärdet". Med anledning av de nya skattereglerna har flera Bahco Verktyganställda ställt undrande frågor:

Hur blir det med Bahcomaten efter nyår?

Jan-Åke Stern svarar: Vi arbetar för att Bahcomaten ska finnas kvar och även i fortsättningen servera goda och näringsriktiga luncher. Till följd av allmänna kostnadsökningar och delvis på grund av skattesystemet måste vi räkna med viss höjning av kupongpriserna. Det är dock inte fråga om någon chockhöjning. Vi räknar med att lunchen för Bahco Verktyganställda kommer att kosta någonstans kring 35:-. En bättre och billigare lunch går inte att få.



På mässa

Under hösten har Bahco Verktyg hittills avverkat sex stycken mässor.

Här är ett par exempel på montrar:

Internationella Järnhandelsmässan i Bryssel.



BIMU (teknisk mäsä) i Milano.



Ny produkt:

På elmässan i Stockholm den 1 oktober premiärvisades en ny produkt i vår ergoserie. Nämligen en röravskärare för elektriker. I stället för att använda en kniv, sekator eller bågfil kan de nu kapa VP-rör på en bråkdel av tiden.



"Du ska göra som Svensson gör."



Korpen har landat

Så har då ännu en fotbollssäsong för Bahcos korpgäng passerat. Lagets språkrör är dock väldigt förtrogen om placeringen. Det nämndes något om tredje plats, men från vilken ände av tabellen? Minnesvärt från den gångna säsongen var när Tony,

målvakten, fick ett finger ur led under uppvärmningen, men drog det på plats och gick in och spelade en strålande match. Tunga grabbar!



*Lagets stomme denna säsong var: Övre raden: Hans Svensson, Lennart Karlsson, Curt Pettersson, Göran Mörlin och Micke Carlsson.
Nedre raden: Manfred Hübner, Antun "Tony" Cucevic och Hans Olsson.*



Kapitalmarknadsdag i Enköping

Investment AB Bahco anordnar återkommande kapitalmarknadsdagar för representanter från banker, finansbolag etc. Den 15 oktober arrangerades en sådan träff på Bahco Verktyg. Ett 40-tal personer deltog i kapitalmarknadsdagen. Besökarna fick

tillfälle att studera ett antal visningsstationer, t ex smedjan, skiftnyckeltillverkningen och verktygstillverkningen. I programmet ingick också att Jan Carlborg presenterade vårt företag under temat "Bahco Verktyg i omdaning inför 90-talet".



Japansk "produktivitets-guru" på besök

Mr Sakamoto besökte Bahco Verktyg tisdagen den 25 september. Han började med att vandra genom fabriken under några timmar. Den tiden räckte för att bilda sig en uppfattning om vår produktion och han hade en hel del synpunkter. Visserligen var de flesta påpekandena generella och kan gälla de flesta industrier i Sverige. Mr Sakamoto grundar alla sina synpunkter på den 25-åriga erfarenhet han har av konsultverksamhet och de mängder av företag han besökt och studerat.

Senare på eftermiddagen höll Mr Sakamoto ett föredrag om produktivitet för vår verkstadsledning.





Kunder lär sig verktyg

Då och då anordnar Bahco Verktyg kurser i verktygslära för kunderna. Kurserna vänder sig till Bahcos återförsäljare. Deltagarna i kurserna är personer som arbetar som industrisäljare eller butiks-säljare.



Höstkurser

En kurs i verktygslära för återförsäljarpersonal genomfördes 10-11 september. Vid varje kurstillfälle deltar 10-15 personer. De får lära sig Bahcos produktsortiment, produkternas användningsområden samt de enskilda verktygens prestanda och kvalitet. I utbildningen ingår teoretiska genomgångar, men också studiebesök i verkstaden. Dessutom besöker man Testcenter och lager.

I återförsäljarkurserna medverkar ett antal Bahco-medarbetare. I septemberkursen agerade bl a Kjell Aminder från Svensk Försäljning, Bengt-Ola Kvist från Produktutveckling och Olle Arfors från Planering och Lagerstyrning. Kurserna röner stor uppskattning från deltagarna. Det framgår inte minst av de kursbedömningar som görs.

100% Leveransservice

Olle Westberg och grabbarna på Rörtångsavdelningen firar med tårta för att de nått 100% leveransservice för rörtänger. Nu kan våra kunder få den beställda rörtången omgående, men det gäller nu att hålla sig kvar på den servicenivån. Killarna lovar att de ska göra allt de kan för att vara kvar på rätt nivå även i framtiden.





Kvalitetspolicy för alla!

Bahco-namnet förknippas hos många med "kvalitet". Och även om produktkvaliteten i de flesta fall är god, är våra kvalitetskostnader alltför höga. Under första halvåret 1990 har vi därför genomfört kvalitetsprojektet "Q 9000". Projektstadiet har avslutats och nu pågår arbete för fullt med att förbättra system och rutiner för kvalitetsstyrning.

Kvalitetshandbok

Som en del i kvalitetsprojektet ingick att dokumentera vårt kvalitetssystem i en särskild handbok. Kvalitetshandboken har färdigställts och distribuerats till bland andra arbetsledare och verkstadschefer. Handboken innehåller det viktigaste rörande mål, system och rutiner inom kvalitetsområdet.

Följande huvudrubriker återfinns i kvalitetshandbokens innehållsförteckning:

- * Introduktion
- * Kvalitetspolicy och -mål
- * Kvalitetssystem för Bahco Verktyg-gruppen
- * Tillämpning
- * Kvalitetsorganisation
- * Verksamhetskrav - produkter
- * Verksamhetskrav - tillverkning
- * Verksamhetskrav - lager/distribution
- * Verksamhetskrav - Marknad
- * Gemensamma rutiner och metoder

Rätt kvalitet

Följande utdrag är hämtade ur kvalitetshandboken: "Målet är att uppnå rätt kvalitet till lägsta kostnad. Detta förutsatt att vi har ett effektivt kvalitetssystem, omfattande aktiviteter från utvecklingsstadiet fram till leverans av såväl egentillverkade som köpta produkter.

Att uppnå rätt kvalitet till lägsta kostnad förutsätter också att vi ska göra "rätt från början". Därigenom kan vi säkerställa kundernas förväntningar. För att uppnå detta krävs allas samverkan i den dagliga verksamheten som ska kännetecknas av kvalitet både internt och externt".

Alla bör kunna!

I kvalitetshandboken finns Bahco Verktyg-gruppens kvalitetspolicy beskriven. Denna policy är företagets "ledstjärna" i kvalitetsarbetet och bör vara känd av alla medarbetare. Alltså, läs igenom policyn nedan! Fundera över vad den egentligen betyder! Försök sedan beskriva den med egna ord!

Utdrag ur kvalitetshandboken:

"Kvalitetspolicy

Kvaliteten på våra produkter och tjänster ska motsvara kundernas förväntningar och vara minst lika bra som våra huvudkonkurrenters."

Repetition är som bekant all kunskaps moder. Läs därför igenom kvalitetspolicyn ytterligare någon gång!

Ros och ris i kvalitetsarbetet

Ett av målen med projekt Q 9000 är att klara externa organs kontroller, s k kvalitetsrevisioner. Under september har vi haft två sådana revisioner, nämligen Volvo och Standardiseringskommissionen. Vid dessa revisioner har vi fått både ros och ris...

Kvalitetsrevision av Volvo

För ungefär ett år sedan gjorde Volvo Personvagnar en kvalitetsrevision hos oss. Resultatet blev nedslående dåligt. Volvorevisionen bidrog i hög grad till att starta projekt Q 9000. Ett av målen för detta projekt var att vid förnyad revision 1990 uppnå godkännande enligt Volvos poängnorm. Härför krävs minst 225 poäng. (Vid föregående revisions-tillfälle erhöll vi 88 poäng!)

Årets kvalitetsrevision av Volvo Personvagnar gick betydligt bättre. Vi erhöll 225 poäng och blev därmed godkända.

Bland de revisionsanmärkningar vi fick återfinns bl a följande:

- * Oidentifierat gods i verkstaden
- * Okalibrerade mätdon
- * Bättre ordning och reda



Här celebreras godkännandet från Volvo. Fr v Jan Carlborg, Circis Adam, Birger Kimson, Gunnar Lundblad, Björn Juhlin, Roland Björling och Bo Carlberg.

Förrevison av "SIS"

För att erhålla godkännande enligt internationell kvalitetsstandard, gör Standardiseringskommissionen (SIS) kvalitetskontroller av företagen. SIS har gjort en sk förrevison på Bahco Verktyg. Revisionen gällde krav enligt kvalitetsstandarden SS - ISO 9001. Förrevisonen har resulterat i ett antal anmärkningar. Dessa kommer nu att åtgärdas så att vi vid den "riktiga" revisionen i början av 1991 ska kunna bli certifierade.

Här är några av "förbättringspunkterna" enligt SIS:

- * Produktidentifikation och spårbarhet ska förbättras
- * Arbets- och kontrollinstruktioner ska uppdateras och finnas tillgängliga vid arbetsplatserna
- * Mättdonskontrollen ska förbättras
- * Kvalitetspolicyn ska göras känd för alla medarbetare.

Planer för "omskolning"

Arbetet med strukturering av produktionen inom Bahco Verktyg-koncernen har inletts och pågår för fullt. Detta innebär bl a att tillverkningen av skiftnycklar, sidavbitare och kombinationstånger koncentreras till Enköping, skruvmejslar till Wuppertal, fasta nycklar till Hasborn och slipade elektro-niktänger till Eskilstuna. Det tyngre smidet koncentreras till Hasborn och Argentina.

Investeringar

Som ett led i produktionssamordningen genomförs ett omfattande investeringsprogram. Investeringarna gäller bl a smidesutrustning i Hasborn, plast-

sprutningsutrustningar i Wuppertal och sliputrustningar i Enköping. Utöver investeringar i nya utrustningar sker också flyttning av maskiner och produktionsverktyg från t ex Enköping till Wuppertal och från Wuppertal till Frankrike. Genom produktionssamordningen skapas förutsättningar för modern tillverkningsteknik, större tillverkningsvolymmer, lägre kostnader och därmed ökad konkurrenskraft.

"Omskolning" planeras

I Enköping såväl som på flera andra verksamhetsorter gäller att antalet arbetstillfällen minskar. Viktigt är dock att flertalet jobb blir kvar och att dessa ska bli bättre och tryggare. Till följd av att skruvmejseltillverkningen flyttas till Wuppertal, kommer ett antal "skruvmejseljobb" att försvinna i Enköping. Information härom lämnades i samband med presentation av den sk strukturplanen för drygt ett år sedan. I samband därmed uttrycktes avsikten att omställningen ska klaras genom omplaceringar, omskolningar, naturlig avgång etc.

Genomgång och studiebesök

I september samlades medarbetarna i skruvmejselgruppen för en orienterande genomgång av de aktuella planerna. Av genomgången framgick att företaget inför omställningen i tillverkningen endast i begränsad utsträckning gör rekrytering och i vissa fall gör sk tidsbegränsade anställningar. Detta för att lättare kunna bereda plats för medarbetare som ska övergå till nya arbetsuppgifter. Personalavdelningen gör också beräkningar av trolig personalavgång. Detta för att kunna bedöma framtida personalbehov. Med ledning av avgångsprognoserna planeras omskolning/träning till nya arbetsuppgifter för de medarbetare, som berörs av produktionssamordningen och som inte direkt kan placeras på nya arbeten.



Bahco Verktygs IF

Under en tid framöver kommer vi att i Ställskruven presentera de olika verksamheter som finns inom idrottsföreningen. Vi börjar med RINKBANDY, eftersom vi närmar oss vintern.



Verner Hübner och Göran Mörlin, som är ledare för rinkbandysektionen, berättar att det är andra säsongen som de håller på. Träningen startade i september med innebandy på söndagkvällar kl. 17-19 i St Ilianshallen. Det är endast 10 killar som tränar rinkbandy idag, men de hoppas att fler ska börja

för att lättare få ihop ett lag då korpserien startar. Det är samma gamla gäng som håller på. Killarna tycker att det är konstigt att inte fler har tid några timmar i veckan för lite kul motion och bra kamratskap. "Men alla skyller ju på att de har så mycket att göra", avslutar Göran.



Helgarbete

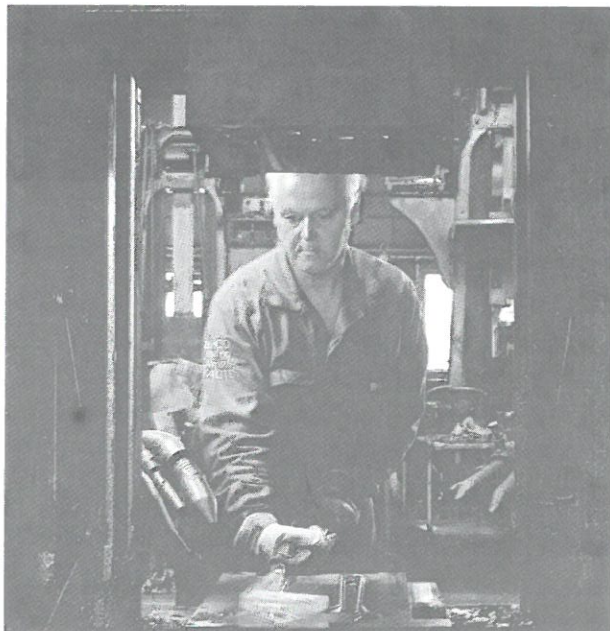
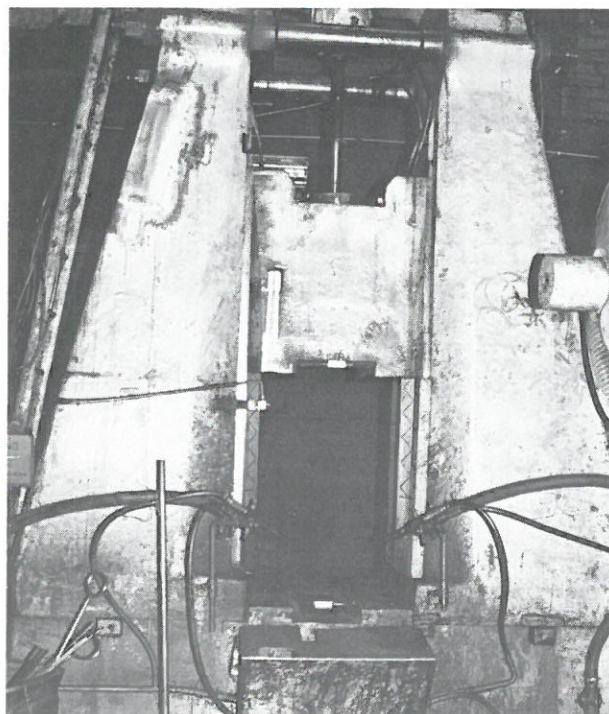
Det är full fart i våra verkstäder på lördagarna. Även en del av våra tjänstemän har synts ute i den direkta produktionen. I början av september annonserade vi efter arbetskraft för arbete på fredagar och lördagar. Gensvaret var mycket positivt och cirka 70 personer anmälde sitt intresse. Av dessa har vi anställt 12 personer som kommer att arbeta extra hos oss fram till årsskiftet. På det sättet ökar vi vår kapacitet, utöver den övertid som våra fast anställda gör i verkstäderna.

Gun-Britt Svegert arbetar extra fredagar och lördagar.

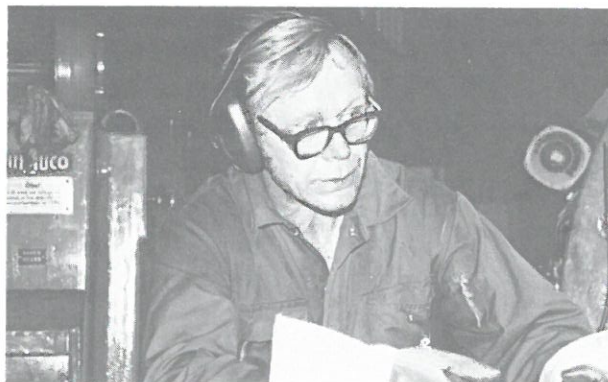
Dunket från Lasco-hejaren har tystnat

Vår största hejare har sålts. Redan före semestern stannade den efter att ha "dunkat" med taktfasta slag i 29 år.

Lasco-hejaren är en sk hydraulisk hejare. Det innebär att fallvikten lyfts upp med hjälp av hydraulik för att sedan släppas ner och forma det varma järnet. Lascon har inte bara en imponerande ljudvolym, utan också en imponerande vikt. "Stabben" (underdelen) väger 30 ton och fallvikten väger cirka 2 ton.



Ställskruven ringde upp vår förste Lasco-smed, "Stora Bengt" (Bengt Karlsson). Bengt berättade att Lasco-hejaren invigdes 1961 och då började han smida i den. Han körde hejaren fram till 1984, då han övergick till smidesförrådet. 1986 började vår sista lasco-smed, Martti Joentakanen.



Nyanställda



Kenneth Nygren har anställts som vikarie på vår Kvalitetsavdelning.



Ketil Olsen har börjat som smed.



Mats Mineur har anställts som produktionstekniker.



Företag och fack stöder "industriell teknisk linje"

Översynen av den gymnasiala yrkesutbildningen (ÖGY-utredningen) resulterade i förslag till övergång från 2- till 3-åriga utbildningslinjer. Andra nyheter är att de yrkesinriktade linjerna ger högskolebehörighet, är uppbyggda enligt ett modulsystem och att utbildningen till en del är förlagd till arbetsplatser. En första försöksomgång med yrkesutbildning enligt de nya läroplanerna inleddes på ett antal orter läsåret 1988-89. Försöksverksamheten utvidgades läsåret 1989-90 till ytterligare orter, bl a Enköping.

Westerlundska Gymnasiet i Enköping anordnar sedan 1989-90 "Industriell teknisk linje" enligt den nya läroplanen. Lsåret 1990-91 antogs 29 elever till "Industriell teknisk linje" medan 21 elever påbörjade årskurs 2.

Under våren 1990 inledde ett 10-tal Enköpingsföretag samarbete kring "Industriell teknisk linje".

Samarbetet inkluderade också Metallindustriarbetareförbundet, avdelning 53. Samarbetet mellan företagen, facket och gymnasieskolan syftar till att stimulera rekryteringen till utbildningslinjen, säkerställa god utbildningskvalitet samt trygga industrins behov av ungdomsrekrytering.

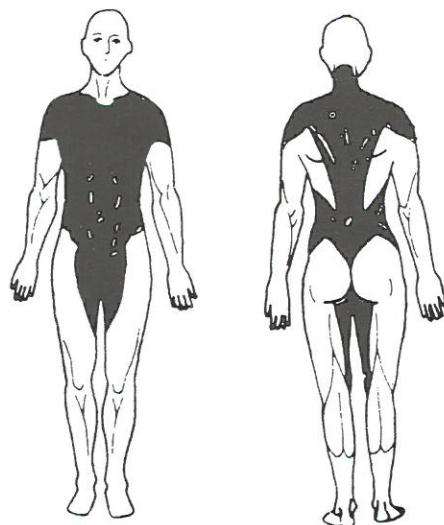
Samverkan sker inom ramen för "Team-Industriell teknisk linje". Gemensamma insatser görs i nära samverkan med gymnasieskolan inom en rad områden. Det kan gälla förbättrad skolinformation, studiebesök på arbetsplatser, studieresor, arbetsplatsförlagd utbildning, facklig information, profilkläder och stipendier till elever samt företräden till feriearbeten.

Följande intressenter samverkar inom "Team-Industriell teknisk linje": ABB Drives, Alpin Produkter, Bahco Verktyg, Fläkt Weloduct, Hejarsmide, Kabo, Metall avdelning 53, Stratos Produkt, Webra Industri, Weelu och Östlunds Verktygsservice.



Sekvensen

Vi har fått ytterligare en träningsutrustning till "Sekvensen". Den är till för att träna musklerna i bålen (se de svarta fälten på bilderna). Margareta Dibell poängterar att utrustningen kräver en noggrann instruktion i början.





PRIMA LIV!

Lycklig cykelvinnare i oktoberomgången av Prima Liv, Delia Grönlund. Här i cykelaffären för att välja modell.

GRATTIS! önskar Ställskruvens redaktion.

Arbetstider och huvudsemester 1991

Det är nu klart med inarbetning av klämdagar, arbetstider samt förläggning av huvudsemestern 1991.

LEDIGHET

Genom inarbetning är följande dagar lediga delvis eller helt:

Datum	Kontorsanst.	Verkstadsanställda Dagtid	Skift 1	Skift 2
Torsdagen den 28 mars	Fr 13.00	Fr 12.30	-	Hela
Tisdagen den 30 april	-	-	-	Hela
Onsdagen den 8 maj	-	-	-	Hela
Fredagen den 10 maj	Hela	Hela	Hela	-
Torsdagen den 20 juni	Fr 13.00	Fr 12.30	-	Hela
Fredagen den 1 november	Fr 13.00	Fr 12.30	-	-
Måndagen den 23 december	Hela	Hela	Hela	Hela
Fredagen den 27 december	Hela	Hela	Hela	-
Måndagen den 30 december	Hela	Hela	Hela	Hela

ARBETSTID - VERKSTADSPERSONAL

Följande arbetstider gäller 1991 för verkstadsanställda:

Dagtid	Måndag - fredag	06.48 - 16.00
	Lunchrast	11.30 - 12.30
	Flexibel arbetstid börjar	06.00 - 08.00
	lunch	11.00 - 12.30
	slutar	15.00 - 17.00
	<i>Inarbetning sker 0,2 tim/vecka.</i>	

Skift 1:	Måndag - Fredag	05.00 - 13.36
	Rast	09.00 - 09.24
	<i>Inarbetning för lag I (skift 1 udda veckor) sker 0,2 tim/vecka samt dessutom 25 tim på tider som fastställs senare.</i>	

Skift 2:	Måndag-torsdag	13.30 - 23.00
	Rast	18.00 - 18.24
	<i>Inarbetning för lag II (skift 2 udda veckor) sker 0,2 tim/vecka samt dessutom 43 tim på tider som fastställs senare.</i>	

ARBETSTID - KONTORSPERSONAL

Följande arbetstider gäller för kontorspersonal:

2 januari - 2 maj och	
26 augusti - 20 december 1991:	07.15 - 16.30
Rast	12.00 - 13.00
	<i>Inarbetning sker 15 min/dag.</i>
6 maj - 23 augusti 1991:	07.30 - 16.30
Rast	12.00 - 13.00

HUVUDSEMESTER

1991 års huvudsemester kommer att förläggas till veckorna 27 - 30 (1 - 26 juli).



Novemberkrysset

I ögat	Huvudstad	Till saft	Fotograf	Arla				
Be-läggning				På bank		Kungl. Säte	Läge	Man i vitt
Tro						Fisk		
Nara			Kapa	Brott e Gott				
Ledning	Elak			Rund				
	itu			Gift		Rymd Varelse	Träsk	
Afton Husdjur					Tids- älder	Vikt		
Inf. märke	För- stör				Jobba			
	Vokaler							
Inne- hålls- lös		Ton	Gör lok					Kraft ord
A S K			öken djur					

Lös detta korsord före den 5/12 och sänd Din lösning till Gunnel Lidberg, rum 157. Fem Bellmanlotter väntar de först öppnade rätta lösningarna.

Namn

Avdelning

Vår koncernchef har tydligen åsikter om det låga priset på korvbröd. Men vad säger han till personalchefen?

Fyll i pratbubblan med någon fyndig kommentar! Klurigaste bubbla vinner en freestyle. **Förslag till Gunnel Lidberg, rum 157, senast 5/12.** Jury är Martti Kaalikoski, Magnus Alterot och Gunnel Lidberg. Juryns beslut kan inte överklagas.

