

ställskruven

Informationsblad för anställda vid AB BAHCO VERKTYG

Nr 2 april 1970

Årgång 4

Bahco lanserar 1970-talets köksverktyg



Att sälja innebär noggranna förberedelser. Här sitter säljarna Alf Cederudd, Harry Dejfors, P-O Fichtelius, Rune Adelhag och

arbetar med argumentanalys för de nya knivarna. Grupparbetsuppgifter var både stämulerande och givande.

Knivar och andra köksverktyg kom in i Bahcos försäljningsprogram dels i slutet av 1950-talet, dels i början av 60-talet i samband med att vi köpte E A Bergs Fabriks AB respektive Jernbolagets fabrik i Eskilstuna. Båda dessa företag hade bl a knivar på tillverkningsprogrammet och det var därför nödvändigt att sammanföra dessa i ett gemensamt försäljningsprogram. Detta skedde hösten 1962. Då introducerades Bahco Husmorsserie.

Under senare år har marknadens behov och önskemål ändrats. Diskmaskinen har blivit allt vanligare vilket gjort att nya och hårdare kvalitetskrav ställs på skaften. Frysboxen har i betydande grad ändrat våra inköpsvanor av matvaror, vilket i sin tur medfört, att vi önskar allt fler yrkesmässiga knivar i hemmet. Parallellt med diskmaskinens och frysboxens marknadsutveckling har även våra krav på hygien i köket ökat hela tiden.

Detta tillsammans med ett flertal andra marknadsfaktorer gör att såväl Bahco Husmorsserie som konkurrentprodukterna motsvarar inte de nya krav som konsumenterna ställer vid köp av knivar och andra köksverktyg. Vi har därför gjort noggranna marknadsundersökningar för att kartlägga husmödrarnas

önskemål vad gäller såväl produkter som den information, de önskar på förpackningarna. Parallellt har vi tagit reda på återförsäljarnas önskemål i olika konkreta former.

Med detta bakom oss är det både roligt och intressant att nu kunna introducera på den svenska marknaden 1970-talets köksverktyg från Bahco. Sortimentet innehåller 16 olika enheter, varav 6 är traditionellt enkla yrkesverktyg — 4 yrkesknivar samt tranchergaffel och skärpstål. Samtliga enheter, med undantag för det stora skärpstålet, är försedda med Bahronskaft. Bahron är ett träliknande skaft som tål omild behandling i diskmaskinen utan missfärgning.

Marknadsintroduktionen till butikernas inköpare påbörjades tisdagen den 31 mars. Reaktionen har varit mycket positiv och vi kan sannolikt även denna gång förvänta samma introduktionssuccé som hösten 1962, när Bahco Husmorsserie kom. Produkterna kommer att finnas i butikerna fr o m juni månad i år.

I den stort upplagda reklamskampanjen ingår nya hängförpackningar, flexibla säljställ, butiksskyltar och annonsering. I kampanjen ingår även en instruktiv och intressant tranchérbok, som kommer att kosta i butikerna 3:50 inkl. moms.

Företagsläkare

Vi har länge känt behovet av en företagsläkare, som vi skulle kunna disponera hos oss, men personalstyrkan hos Bahco Verktøy har hittills varit för liten för att motivera den ekonomiska satsning som krävs för en läkare. Nu då personalstyrkan hos oss har stigit och kommer att ytterligare öka, har vi beslutat tillsammans med Ventilation anställa en gemensam industriläkare. Med hänsyn till antalet anställda hos oss och Ventilation har vi med Ventilation kommit överens om att denna läkare skulle tjänstgöra 2/3 av sin tid hos Ventilation och 1/3 hos oss. Med denna satsning på egen läkare räknar vi med att bli mera självförsörjande i dessa avseenden så att vi inte behöver anlita Ventilations läkare och läkarmottagning för våra anställda. På Ventilation är man redan nu ganska trångbodd och har därför beslutat att bygga en särskild paviljong utanför verkstaden, där läkarkliniken skall inredas. Hos oss räknar vi med att utrymmena räcker till så att vi kan bygga ut läkarmottagningen i tillräcklig omfattning för att klara våra behov.

Tjänsten beräknas bli tillsatt under hösten. Göran Reuterswärd

Stark insats av Åke Hörnkvist i årets Vasalopp

Den starka solen blev för årets Vasaloppsåkare besvärande och gjorde föret tungt.

Bland de 8695 skidåkare, som ställde upp på startplatsen i Sälen var från Bahco Verktøy Åke Hörnkvist, Roger Lundin och Rolf Johansson.

Åke Hörnkvist gjorde en utmärkt åkning. Vid målet i Mora märktes det ej mycket att han just avslutat en sträcka på nära 9 mil i ett tungt före. Hans åktid blev 6.21.58 med placeringen 359:e plats. Åke framhöll att allt hade klaffat bra och att han lärt sig mycket från deltagandet i föregående års Vasalopp.

Roger Lundins placering blev 4259 med sluttiden 9.04.05. Rolf Johansson måste tyvärr bryta vid Oxberg.

EFTER VINTER KOMMER VÅR!

När detta nummer av Ställskruven kommer ut, borde vi kunna se en hel del vårtecken, såväl i vår svenska natur som inom vårt företag.

Hela den gångna perioden från förra sommaren och till dags dato har vi levat under hård press från våra kunder. Våra leveransmöjligheter har varit dåliga i förhållande till marknadens krav. Fram till årsskiftet hade vi viss möjlighet att som komplettering till produktionen utnyttja ett helfabrikatlager, som emellertid nu är nästan helt uttömt. Våra utleveranser är nu helt beroende av vad produktionen åstadkommer och inlevererar till lagret. Visserligen har personalrekryteringen till Enköpingsfabriken varit god, men några märkbara spår i inleveranssiffrorna har vi ännu icke kunnat registrera. Detta gör att pressen på våra försäljare ökat ytterligare liksom missnöjet hos kundkretsen, och man frågar sig på mången kant vad Bahco Verktyg håller på med.

Vi tycker oss dock kunna se en ljusning som antyder att vi är på en rätt god väg. Sålunda uppvisar inleveranser från smedjan till mekaniska verk-

staden allt sedan årsskiftet verkligt förnämliga siffror. Här måste hela smedjan ta åt sig äran av en mycket god insats. De gamla beprövade smederna har sedan i höstas fått en förstärkning, som till antalet är stor och nu uppenbarligen även kvalitativt sett är god. Vi har idag ca 50 smeder mot hälften för ett år sedan. Nu är turen kommen till nästföljande avdelningar i verkstaden att göra sin insats och även här börjar man kunna konstatera ett flertal mycket goda resultat. Skiftnyckellinerna börjar återfå sin gamla prestationsförmåga, och vecko-kvantiteterna från de fem linerna ökar. Även på många andra produktionsavsnitt är produktionsvolymen i klart stigande. Det gäller såväl stämjärn som skruvmejslar och kraftverktyg. Tänger synes dock ännu ett tag förbli ett område, där vi släpar efter kraftigt, men kommer även här den nödvändiga produktionsnivån att vara uppnådd till hösten.

Hittills har vi mest inriktat våra ansträngningar på att få fram kvantitet. I många fall har detta skett på bekostnad av kvalitet. Resultatet har blivit stora kassations- och omgör-

ningskostnader, ty våra kunder måste hela tiden vara säkra på att få den höga Bahco-kvaliteten. Tiden är nu mogen för att sätta in en energisk insats för att höja kvalitetsmedvetandet i hela fabriken. Jag ber alla att verkligen positivt medverka härvid.

Konjunkturen synes fortsätta att vara god. Vissa tecken tyder dock på att en avmattning är att vänta till hösten. I alla våra produktions- och personalrekryteringsplaner har vi emellertid räknat med detta. Detta innebär alltså att den personalstyrka som vi kommer att ha till hösten, helt svarar emot den nivå, vi avser behålla.

Ju bättre vi lyckas i produktionshänseende under de närmaste månaderna, desto starkare kommer vi att stå i framtiden. Kommer produktionsökningen för sent under året, kan många missnöjda kunder ha omdirigerat sina order till andra leverantörer och sedan inte komma tillbaka till oss. Det har vi inte råd med. Låt oss därför sätta till alla klutar så att produktionen ökar ytterligare.


VD

Sammandrag från Företagsnämnden den 7 april

— Konjunkturläget är i huvudsak oförändrat gott. En del tecken börjar dock tyda på en uppbromsning, eventuellt avmattning.

— Ordergångens rapporteras god från alla Bahco-företag. Bahco Verktyg ligger ca 80 % över budget och 109 % bättre än föregående år.

— Faktureringen släpar med ca 35 %.

— Smedjan har lyckats mycket bra och minskar eftersläpet.

— Största produktionsproblemet föreligger nu i slutoperationerna, där tängerna är det besvärligaste problemet.

— På grund av stark produktions- och fakturerings eftersläpning är rörelseresultatet otillfredsställande för de tre första månaderna men ändå bättre än föregående år.

— Personalrekryteringen går rätt bra men avgången är för stor. Ytterligare 100 man planeras bli anställda, varav stor del kvinnor.

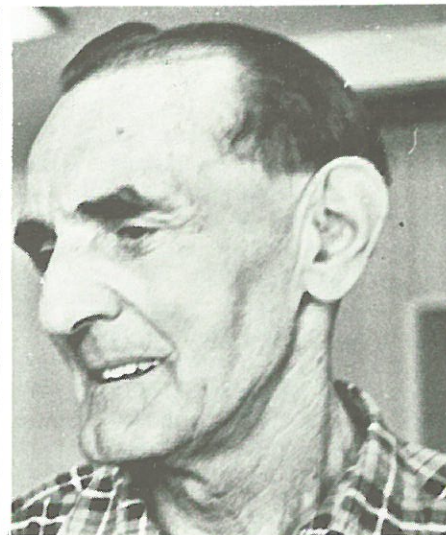
— God förhoppning att kunna anställa industriläkare fr o m hösten. Verktyg får disponera ungefär en tredjedel av dennes tid.

— En arbetsgrupp tillsattes för att tillsammans utreda och föreslå kompletterande verksamhet till Företagsnämnden. Enighet rådde om att söka sprida — bredda engagemanget bland de anställda för företagsfrågor med tyngdpunkt på frågor rörande den egna personliga arbetsplatsen.

— Företaget önskar från resp klubbar synpunkter på själva Företagsnämndsarbetet.

— Kvällen avslutades med en information om introduktionen av ett helt nytt sortiment knivar för hushållen. Skaft tillverkade i ett plastmaterial kallat Bahcron, som är träliknande och tål maskindisk.

Knivarna är Helle-tillverkade och förväntas få toppkvalitet. Nya moderna delvis färgglada köpstimulerande häng-förpackningar demonstrerades.



Går för att njuta sitt otium

Den 6 mars avtackades Karl Gabrielsson på Centrallagret efter att i 53 år ha arbetat inom vårt företag. Det var den 23 september 1916 som Gabrielsson började här på Bahco. Företagets tack för en lång och trogen tjänst framfördes av ingenjör Lars Pettersson.

Resultattavla i fabriken

I informationssyfte har en resultattavla satts upp i fabriken vid verktygsförrådet. Tavlan som justeras varje vecka visar hur ordergång, fakturering och produktion i procent avviker från årets budget enligt följande.



Ordergång

Den vänstra stapeln visar ordergången, som för närvarande är så hög att tavlan ej räcker till. I sammanhanget bör dock påpekas att ordergången innehåller vissa sk terminsorder dvs order för senare leverans.

Fakturering

Den mellersta stapeln visar faktureringen dvs i princip leverans av varor till våra kunder. Då våra lager är så gott som tomma kan faktureringen under detta år ej vara högre än produktionen eller med andra ord leveranserna till våra kunder bestämmas helt av fabriken leveransförmåga.

Produktion

Den högra stapeln visar produktionen varvid här avses fabriken leverans till lagret. För närvarande ger detta ej en helt rättvisande bild då den genomsnittliga produktionsstakten i fabriken är betydligt högre än leveransstakten, som varit onormalt låg hittills i år.

Folke Möller

3-skiftsarbete i stämjärnsproduktionen

Stämjärnsproduktionen kännetecknas för närvarande av stora eftersläpningar samtidigt som ordergången är god. Maskinslipningen är vår stora flaskhals och för att öka kapaciteten har vi beställt ytterligare 3 st slipmaskiner. Tyvärr är det inte bara vi som har långa leveranstider utan även flertalet maskintillverkare har detta, varför vi ej kan få de beställda maskinerna förrän i slutet av året.

För att under mellantiden på bästa sätt tillgodose våra kunder och samtidigt hålla stängen mot olika konkurrenter, som försöker utnyttja situationen till sin fördel, har vi i samråd med Verkstadsklubben och berörd personal beslutat att tills vidare bedriva 3-skiftsarbete i befintliga slipmaskiner.

Folke Möller

Arbete under semestern

På grund av den stora eftersläpningen i produktionen och för att bereda sysselsättning åt de nyanställda, vilka ej är berättigade till full semester, kommer vi under de två första semesterveckorna, dvs tiden den 13—24 juli, att hålla den ordinarie produktionen i gång i största möjliga utsträckning. I smedjan kan vi dock på grund av reparationsarbete ej utföra någon smidning utan endast övrig bearbetning såsom skägning, riktning och prägling.

Även personal, som kommer att anställas från nu och fram till semestern, skall vid anställningens början tillfrågas av förmännen angående eventuellt semesterarbete.

Folke Möller

Var rädd om Dina ögon

Ögonskadorna i dag är alltför många. Jämförd med 40-talet är skillnaden i skadefrekvensen påtagligt liten. Denna jämförelse är nyttig att göra. Ögonskydden var då sällsynta, idag har vi ögonskydd att tillgå och dessutom vet vi mer om ögonskadornas konsekvenser. Ändå inträffar så många skador. Från läkarhåll har sagts att av de ögonskador, som behandlats har c:a 25% varit onödiga. I samtliga dessa fall har nämligen inga ögonskydd använts. Vid en ögonskada föreligger risk för gråstarr och därmed följande näthinne lossning. Mycket svåra fall av gråstarr går inte heller att bota. En annan allvarlig sak är att man går flera dagar med partiklar i ögat utan att söka läkarvård. Ögat hinner då skadas invändigt. Man skall därför omedelbart uppsöka vår sjuksköterska för att få hjälp.

Visst är det förenat med något obehag och något besvär att bära skyddsglasögon men det står inte i rimlig proportion till vad en skada kan komma att

innebära. Använd skyddsglasögon även där risken är liten.

Nedanstående typer av ögonskydd tillhandahålls av företaget:

SK-35 Utformade som siktskiva, äro lätta, tätar väl och äro lämpliga för långvarigt bruk.

SK-42 Normalutförande, har sidoskydd och äro ställbara.

SK-27 Fyller kravet på stor täthet. Har en mjuk plastkorg, som är ventilerad för att hindra imbildning. Kan bäras utanpå vanliga glasögon.

SK-26 Ansiktsskärm. Bör användas där det föreligger risk för splitter.

Ex: Vid arbete med handslipmaskiner.

SK-34 Svetsglasögon.

För personal, som stadigvarande sysslar med handslipning, handsmärgling eller verktygsskärpning bekostar företaget ett par optiska glas per år monterade i skyddsåge SK-42. Skyddsingenjören

Kvinnlig arbetskraft

För att få ett visst grepp om de arbetsuppgifter, som bör kunna anses lämpliga för kvinnor, har i dagarna gjorts en utredning eller kartläggning över sådana arbeten. Denna utredning har givit en värdefull och delvis överraskande bild av den mångfald arbetsuppgifter, som bedömts väl passande för kvinnor.

En del av de upptagna arbetsuppgifterna är för dagen icke lediga utan innehas av manlig arbetskraft. Vi tror att det är en riktig åtgärd att omplacera manlig arbetskraft till mera krävande arbetsuppgifter och istället ge plats för kvinnor.

Att på så sätt tillvarata den kvinnliga arbetskraften och skapa arbetstillfällen för den, synes vara en ur många synpunkter god och angelägen lösning av arbetskraftsproblemet. Lennart Morberg

Enköpings flygsällskap får ökat stöd

AB Bahco Verktyg har beslutat att inträda som andelsägare i Enköpings Flygsällskap E K Förening. Anledningen härtill är att man på Verktyg dels vill stimulera och stödja flygverksamheten i Enköping och dels även få möjlighet att utnyttja det lokala flyget för vissa egna transporter, främst inom landet.

Reguljärt flyg, linjeflyg och taxifyg kommer sannolikt att utnyttjas i samma utsträckning som hittills trots att man nu gått med i Flygsällskapet. Troligen blir utvecklingen den att man i ännu större utsträckning kommer att använda taxifyg för framtida persontransporter. En utveckling som accentuerar behovet av ett permanent flygfält i Enköping.

Bahco Verktygs engagemang i Flygsällskapet har nu möjliggjort inköp och installation av en länge efterlängtd navigeringsutrustning i sällskapets flygplan. Härmed ökas möjligheterna väsentligt för längre flygningar.

Ulf Bennet

Korpen

Korphockey

Säsongen började med träning i mitten av december. Genom anslagstavlor hade vi samlat cirka femton intresserade. Efter den första träningsomgången kände alla av träningsvärk utom vår "storstjärna" Bengt Jonsson. Han hade dock legat i träning sedan mitten av juli och för den prestationen fick han två extra plus i "Tarasovs anteckningsblock".

Varje år spelas en träningsmatch mot Diös, innan serien börjar och så skedde även denna gång. Som vanligt ett lika roligt som givande evenemang.

Matchen förlorades med 5-6.

I mitten av januari startade serien och vi kunde snart konstatera, att konkurrensen var mycket hårdare i Div. 1 än i den grupp i Div II, som vi vann föregående säsong. När serien var färdigspelad återfanns vi på 3:e plats (från slutet), ett resultat som vi får vara nöjda med eftersom vi även nästa år får spela i Div. 1.

Ett särskilt tack till Sture Svensson och Ivar Lundgren, som ordnat med Bahco-bussen och bastun efter varje match.

Christer Karlsson

Bordtennis

Hur hård kampen varit om seriesegern i årets serie framgår av denna serietabell: Tabell: (En match återstår Hornö/Eknäs - EP)

1. Bahco					
Ventilation 1	7	6	1	0	41-12 13
2. Bahco CK 1	7	6	1	0	41-15 13
3. Stjärnköp	7	5	0	2	33-24 10
4. OK	7	3	0	4	24-30 6
5. Hornö/Eknäs	6	2	0	4	23-30 4
6. Bahco CK 2	7	2	0	5	25-33 4
7. Bahco					
Ventilation 2	7	2	0	5	20-35 4
8. Enköpings-Posten	6	0	0	6	8-36 0

Följande spelare har deltagit:

Bahco Ck 1 Håkan Axner
Sune Sandh
Lars Pettersson
Kjell Hansson

Bahco Ck 2 Gunnar Eriksson
Christer Karlsson
Roland Reutfors

Denna säongs spel är nu slut men till hösten "kör" vi igång igen. Vi tänker då anmäla ytterligare ett ev. två lag till spel i korpen och skulle därför vilja se fler intresserade. Du som är intresserad ta kontakt med undertecknad.

Till sist en önskan till företaget om en bättre och större lokal att utöva bordtennis i.

Kjell Hansson

Lunchlokal för medhavd mat

— Det var det bästa företaget gjort, kom det spontant från de anställda, vilka intog sin medhavda mat i den lokal, företaget iordningställt för detta ändamål.

Här kan vi i lugn och ro intaga vår lunch. Hit når oss inte larmet från fabriken. Vi kan koppla av och skingra tankarna från arbetet.

Det är bara synd att lokalen inte används av alla, som har mat med sig. Det finns ännu många, som fortfarande intar sin lunch i omklädningslokalerna. Det är ju ohygieniskt. Kanske känner de ej till detta lunchrum.

Här är gott om plats och det finns även möjlighet att utvidga lokalen om utrymmet skulle bli trångt. —

Överst, från vänster Nils Andersson, t h Sören Eriksson, Rita Hansson, Ruth Eriksson.

Nederst, från vänster Nils Andersson, Anton Eriksson och med ryggen mot kameran Thea Andersson, Anna Eriksson, t h Anita Toivonen och Anja Jakobsson.

