

Informationstidning för oss inom ABB Fläkt Industri AB och ABB Fläkt Industrial Technology AB

Göran Lundberg ...

Jag ser möjligheter i alla problem



Göran Lundberg, ABBs segmentchef för "Power Plants" (Kraftgenerering) har under två dagar denna veckan, besökt Växjö.

Han höll en information för Fläkt Industris och ITCs chefer. Han uppehöll sig mest vid hur vi inom segmentet ska vara starka även i framtiden och bl.a. sade han;

- Ni har länge hållit på med att städa upp inom vår omgivning och vår miljö och det är ett fält som innehåller fullständigt obegränsade möjligheter framöver.

- Vi måste kunna våra kunders efterfrågan i detalj och så att vi möter kundernas behov på ett proffsigt sätt och

kunden måste få förtroende för oss. Vi måste veta hur han tänker, hur han beslutar, utveckla produkter som passar hans behov. Vi måste bli mer kundorienterade, det har ni hört så många gånger förut men nu gäller det mer än någonsin. Vår konkurrenssituation är under tryck, vi jobbar i en marknad där det är många spelare som är ungefär lika duktiga som vi, skillnaden mellan oss och de andra är hårfin.

- Det är sällan som vi har produkter med tekniskt övertag, det försvinner efter något år, då de är ikapp oss. Det betyder att vi är ute på marknaden och slåss med produkter som är förfärligt lika varandra. Det betyder att våra beräkningsmetoder, våra interna kalkylmetoder, för hur vi dimensionerar och styr våra anläggningar, inte minst kontrollsystemen med de elektroniska utrustningarna som vi håller på att jobba med är avgörande för att vi ska kunna fortsätta i branschen.

Öst, en enorm marknad

Göran Lundberg pratade en del om den enorma marknad som östblocket utgör och fortsätter;

- Den produktion som tidigare fanns existerar inte längre och det tar några år innan den av egen ekonomisk kraft kan

komma igång igen men vi ska veta att det finns en oerhörd kompetens inom detta område och den kan utnyttjas. Den process som nu pågår innebär både ett hot och möjligheter. Vi kommer att se ett flöde av tillverkning som kommer att driva in där under de närmaste 10 - 15 åren och det är något som vi måste acceptera. Vi har i väst faktiskt vunnit tredje världskriget utan att begripa det. Det är ett ekonomiskt krig som pågått en lång tid. Nu betalar vi räkningen med finansieringsprogram.

- Vad ska ske inom de närmaste två månaderna?

- Vi måste få samarbetet att fungera inom "Business arean". Vi måste jobba vidare med att få vissa saker på plats. Det är för mycket snack internt, det pågår för mycket diskussioner mellan olika grupper och personer. Vi måste jobba för kunderna och kundernas problem som ett vältrimmat fotbollslag, stötta upp varandra i attackerna och inte snubbla och springa framför benen på varandra.

Problem skapar möjligheter

- Man kan dela upp sina upplevelser i problem och möjligheter men jag kan konstatera att de flesta problem är faktiskt möjligheter om man tar tag i dem och löser dem, säger Göran Lundberg. □

Nya Zeeland satsar stort på MDF-anläggningar

TBS2 har med Sunds Defibrator AB tecknat kontrakt för leverans av en en-steps fibertork och Pendistor formstation med tillhörande transportsystem. Slutkunden är Canterbury Timber Products Limitid (CTP) Nya Zeeland. Ordersumman är strax över 6 MSEK.

Formstationen blir den bredaste som hittills levererats från Fläkt med formningsbredden 3100 mm.

Nya Zeeland satsar hårt på MDF-anläggningar, detta är den femte som uppförs där. Anläggningarna producerar i stort sett lika mycket vardera så när denna kommer i drift, maj 1994, kommer den totala dygnsproduktionen att uppgå till 1500 ton.



MDF-gänget. Stig Lennartsson, Michael Skog, Peter Johannisson, Tore Ottosson, Stellan Jonasson, Fredrik Arfvidsson och Hans Hjelm.

Fortsättning på nästa sida

Personalkonferens med deltagare från de flesta ABB-enheter i Sverige



Konferensdeltagarna samlade utanför utvecklingscentret.

Personalchefer, personaladministratörer från de olika ABB-bolagen i Sverige och ABBs centrala personalstab har varit samlade till en 2-dagars konferens i Växjö.

Under en av dagarna passade de på att besöka vårt utvecklingscenter.

ABB Fläkt i Växjö är en betydande del av ABB därför var det lämpligt att förlägga en konferens i Växjö.

Vi frågar Sune E Karlsson. *Vad var syftet med konferensen?*

– Det var att förstärka och fördjupa personalchefsnätverket.

– Konferensens huvudtema var: ABBs chefer och ledarskap, dessutom ingick i programmet: Kompetensutveckling och Rekrytering. □

Fortsättn. från sid. 1

Nya Zeeland satsar...

Stig Lennartsson och Hans Hjelm har hållit i trådarna för försäljningen och Hans säger;

– MDF-försäljningen har under ett flertal år gått bra, vi har oftast sålt 2 - 4 anläggningar varje år. Detta är visserligen den första ordern i år men vi har många offerter på gång så jag tror inte att vi får bottenkänning under 1992 heller.

Hur ser Du på framtiden?

– MDF-plattan har kommit för att stanna och är ett begrepp på kvalitet. Möbelfabrikanter och tillverkare av köksinredningar använder idag stora mängder MDF-board. De svenska tillverkarna är inget undantag, även om dessa måste importera för i Sverige finns ingen tillverkning. Den enda MDF-anläggningen i Norden är Junckers i Danmark.

– Den board som Nya Zeeland producerar exporteras till stor del. Japan är den störste köparen men även en mindre del når hit till Europa. Hos byggmaterial-

handlarna kan man idag köpa MDF-board och jag vet i alla fall att Fellessons har plattor och Trä & Lister har lister som sägs vara importerade från Nya Zeeland.

– De fibrer som boarden tillverkas av, tillsammans med lim, en mycket stark och homogen board. Fördelarna är många, förutom att den även vid formfräsning får en jämn och tät yta. Det ger vid ytbehandling en likartad struktur på alla ytor och färgförbrukningen blir liten.

– Jag kan väl inte annat än att se ljus på framtiden när den formstationen som vi levererar, utan tvekan är den bästa i hela världen, säger Hans.



Av tre MDF-plattor går det snabbt att montera ihop en elegant stol.

För denna behövs det varken monteringsanvisning eller skruv.

Stig kompletterar med att säga; – Produktionen kan ske miljövänligt utan att några föroreningar släpps ut i luften. Processen är helt sluten. Vi har just nu en anläggning i Österrike som körs igång med principen; noll-utsläpp.

– ABB är ett miljöföretag och våra leveranser till MDF-produktionen följer helt linjen, minskad förorening. □



DEO skriver ut transporthandlingar för allt gods som levereras från Fläkt och vissa leveranser innehåller *Farligt gods*. En förutsättning för att transport av farligt gods ska bli säker är att alla som medverkar känner till vad som fraktas, från avsändare till mottagare.

Farligt gods är indelat i klasser;

Klass 1 explosiva varor

Klass 2 komprimerade, kondenserade eller under tryck lösta gaser

Klass 3 för brandfarliga vätskor

Klass 4 brandfarliga fasta varor, självantändande varor och varor som utvecklar farlig gas vid kontakt med vatten

Klass 5 oxiderande varor och organiska peroxider

Klass 6 giftiga varor, vämjeliga varor och varor med benägenhet att orsaka infektioner

Klass 7 radioaktiva varor

Klass 8 frätande varor

Klass 9 övriga varuslag som en transportmyndighet för särskilda fall föreskriver.

Det är avsändaren som ser till att riktig information finns i avsändarintyg, godsdeklaration och transportkort.

– Det är utomordentligt viktigt att vi på DEO vet vad sändningen innehåller så att vi på ABB Fläkt kan uppfylla kraven för säker transport, säger Stig Magnell.

Fråga hellre för mycket

– Fråga hellre en gång för mycket än en gång för litet. Vår personal som handlägger dessa ärenden kan ge tydliga svar på vad som gäller och skulle de inte veta det, så har de möjlighet att ta reda på vad som gäller för just den varan. De kan även ge upplysning om hur varan ska förpackas.

Inger Ström, är en av dem som handlägger transportärenden med farligt gods och hon säger;

– Vi måste få ut vårt budskap om att det tar tid att handlägga transportärenden med farligt gods. Vi måste t ex meddela rederiet om det bland godset ingår färg, något som vi som privatpersoner inte ens tänker på att det är farligt gods.

– Det är en ganska omfattande pappersflora som ska vara med vid transporter. Är det en landsvägstransport ned till södra Europa så måste det finnas ett transportkort på varje lands språk där transporten passerar igenom. Det måste finnas även på danska fast det språket är så likartat svenskan.

FARLIGT

GODS

Vi ställer frågan till Sylvia Dahl som också handlägger ärenden om farligt gods. *Hur får Du reda på att det är farligt gods i en sändning?*

– Var och en som specar en order ska ange om det finns farligt gods med i transporten och det gör de i de flesta fall, men ibland händer det olycksfall.

– Just i dagarna hade vi en transport som skulle gå sjövägen till södra Europa. När båten hade gått från Göteborgs hamn så fick vi reda på att i utrustningen fanns ett mätinstrument inmonterat där det ingick radioaktiva komponenter.

– Att chansa och låta godset nå fram till bestämmelselandet, det var otänkbart. Att få klart införselpapper under den tiden som båten gick ned mot Syd-europa var också otänkbart. Att ta risken att fastna i tullen och åka fast för varusmuggling, vilket vi säkerligen hade gjort, den var också utesluten.

– Vi bad rederiet att lossa containern i Hamburg med angivande av farligt gods och det gick ju bra, hamnarna har en speciell rutin för att ta vara på sådan här last, men endast några få dagar senare, innan vi hade fått papperen klara så meddelade de från Hamburg att nu ska godset bort härifrån och så blev det. Vi fick

ta den tillbaka till Göteborg där vi får vidtagna åtgärder så att det övriga godset kan levereras även om allt har blivit några veckor försenat.

– Det är inte så ofta som sådant här händer men när det händer "ställer det till" och det vill vi inte. Vi vill att godset ska transporteras snabbt och säkert och då måste vi också vara ytterst noga med att specificera.

– För det mesta kan vi se på specifikationerna om det behövs sökas extra tillstånd. "Vi har med åren fått lite näsa för sådant". Men för oss att veta vad ett mätinstrument innehåller, det är för mycket begärt, säger Sylvia.

DEO ska inte behöva vara detektiver

– Vi på DEO ska inte behöva vara detektiver (även om vi i vissa fall är det). Klara och tydliga specifikationer är viktigt för DEO.

– Tala med dem som handlägger ärendena, men gör det i så god tid så att vi hinner söka alla de tillstånd som erfordras, säger Stig, med skärpa i rösten. □



Monica Ursberg, Christina Nilsson, Inger Ström och Sylvia Dahl handlägger transportärenden.

Här har de placerat sig framför hyllan med "lagtext".

Matsedel Dagens rätt

Vecka 42

Måndag:
Hemlagat rotmos med kryddrimmad picknickbog
Tisdag:
Fläskfärsbiff med champinjonsås
Onsdag:
Räkgratinerad sejfilé med potatismos
Torsdag:
Gulaschsoppa med ostfralla
Fredag:
Panerad schnitzel med ärtor

Vecka 43

Måndag:
Stekt isterband med dillstuvad potatis
Tisdag:
Spagetti Bolognese
Onsdag:
Rödspättafilé fylld med broccoli o ost
Torsdag:
Ärtsoppa med pannkakor och sylt
Fredag:
Ostpanerad fläsknoisette med mild vitpepparsås

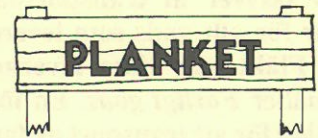


LEDIGA TJÄNSTER

MM:
SÄLJARE
MW:
PROCESSINGENJÖR
PI1:
INKÖPARE, ANLÄGGNINGAR
PI2:
INKÖPARE, KOMPONENTER
TCTP:
PROCESSINGENJÖR
Är Du intresserad så hör av Dig till
Eva Posch, M (7277) för M och för
övriga, Sune E Karlsson, DH (7565)

Följande har slutat på företaget....

Hans Lindberg, PM82
Magnus Hultgren, PM64
Företaget tackar för den tid Ni ägnat oss
Era tjänster. Lycka till i fortsättningen!



Önskas hyra: Lägenhet

1:a eller liten 2:a önskas hyra
för dotters räkning.
TBT 3 Stellan Jonasson
tel. 7449 eller bost. 0470/ 27403

Tack!

Tack till företaget, Kamratföreningen och
alla arbetskamrater för den trevliga och
storslagna uppvaktningen på min 50-års-
dag.

Att jag är en uppskattad person, det
trodde jag, men nu har fått bevis på det
också.

Lennart Johansson

Torsdagarnas tipspromenader



*Sven, Jan och Anders försöker att lista ut
vad det rätta svaret kan vara.*

På torsdagarna kl. 11.30 - 13.00 har
Du möjlighet att gå Tipspromenaden
som Kamratföreningen anordnar.

Start utanför matsalen eller Port-
vaktten.

Gör som ett flertal andra, tag en
promenad, gnugga geniknölarna. Och
kanske vinner Du en lottsedel.

Name giving week

Vecka 42 vill vi att alla här på Fläkten ger oss
förslag till namn på restaurangverksamheten.

Antaget namn belönas med 10 fria luncher.

Matrådet utser bästa förslaget.

Hela veckan firar vi

Dagens rätt 25 kr

Varje eftermiddag 14.00 – 15.00

**Kaffe eller The och hembakad kanelbulle
i personalmatsalen 5:- (självtagning)**

Vi här nere i restaurangen hoppas på många gamla och nya ansikten
och bra namnförslag.

Hälsningar
Er Kökspersonal



Mitt namnförslag är:

.....

Namn.....

Anställningsnr.....

Förslagen lämnas i brevlådan i matsalen.

INDSIDAN ges ut av

ABB Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informations-
huset i Småland AB

ABB
ASEA BROWN BOVERI