

Informationstidning för oss inom ABB Fläkt Industri AB och ABB Fläkt Industrial Technology AB

Omorganisation inom Environmental Control

Våra affärsområden överförs till nya segment inom ABB

I förra veckan kallades alla Fläkts bolagschefer till Zürich och fick information om den omorganisation som ABB genomför och som gäller från 1 oktober.

De affärsområden som nu ingår i segmentet Environmental Control, där ABB Fläkt ingår, förs över till och integreras i andra existerande affärssegment inom ABB.

Med den här förändringen kommer vi fullt ut att dra nytta av de samordningsfördelar som existerar mellan de mer specialiserade produktområdena för miljö och andra verksamheter inom ABB säger ABBs koncernchef Percy Barnevik.

Affärsområdena Yttre miljövård överförs till segmentet Kraftgenerering. Ytbehandling och Industriell torkning förs över till segmentet Industri. Komponenter överförs till Övriga verksamheter där många olika verksamhetsgrenar ingår.

ABB insåg tidigt vikten av att innefatta miljövårdsaspekten i all sin affärsverksamhet. Fläktföretagen, först som delägd grupp och sedan som fullvärdiga medlemmar i ABB-koncernen, utgjorde basen för en växande verksamhet.

Vad kan denna omorganisation betyda för oss?

Vi ställer frågan till Karl-Hugo Andersson, ABB Fläkt Industrial Technology AB och Anders Wahrolén, ABB Fläkt Industri AB.

Anders Wahrolén;

– Jag gläder mig åt den ökade satsningen på forskning och utveckling i Växjö. Det är ett mycket klokt beslut.

– För Fläkt Industri AB innebär förändringen nya samordningsfördelar. De skall vi ta till vara!

– Percy Barnevik kommenterade vår organisation till mig; han betonade vikten av att ABB Fläkt Industri AB är en samlad stark enhet, även om vi ingår i flera segment inom ABB,

– Tillsammans är vi starka!

Karl-Hugo Andersson;

– Jag ser denna omorganisation som positiv för oss men låt mig först säga några ord om informationen som vi fick i Zürich.

– Vi blev kallade ned och fick där en kort information om hur huvudmannskapet för ABB Fläkt kommer att ändras.

– Percy Barnevik är mycket positiv till oss i Växjö och vår verksamhet och han visade bl a en overheadbild där det specifikt sades:

"— Forskning och Utveckling.

Trots lågkonjunktur måste insatserna ökas (Växjö från defensiv till offensiv etc.)

Waste (avfallsförbränning) teknologins bedömningar är lovande."

– När vi nu jobbar integrerade inom ABB så behövs våra resurser ännu mer. Planerna är att det ska satsas ännu mer på forskning och utveckling i Växjö.

– Genom omorganisationen får vi vissa samordningseffekter så jag ser detta som något positivt och vi kommer att ha möjlighet att serva en större kundkrets.

Ventilationsfläktar till världens största flytande oljeplattform

PS ska leverera ventilationsfläktarna till världens största flytande oljeplattform, Heidrun. Oljefyndigheten är belägen på Heidrunfältet, utanför Norges kust, där vattendjupet är 345 m.

Till den första etappen ska 21 fläktar, varav 14 st är AXICO ANTI-STALL®, levereras till en ordersumma på cirka 6 MSEK. Allt material i fläktar ska vara av högvärdigt syrafast material.

Kostnaden för hela plattformprojektet, inkl. rörledningar in till land, beräknas till 20 miljarder NOK.

PS offertarbete påbörjades under förra hösten och har allt sedan dess varit intensivt, Magnus Hackman kippar efter andan när vi ber honom berätta om projektet och han säger:

– Det är knappast någon som kan föreställa sig vilket stort arbete som är nedlagt på denna offert och för att komma fram till de lösningar som vi tillsammans med Norsk Vifte slutligen har kunnat erbjuda kunden, den norske huvudkonsulten Kvaerner. Conoco är slutkunden.

– Norsk Vifte är huvudleverantör för plattformsventilationen och tillsammans med Stratos i Enköping levererar vi fläktar och klimataggregat.

Fortsättn. på nästa sida

Fortsättning från sid. 1.

Ventilationsfläktar...

– Det har varit mycket nytänkande och specialarrangemang för att det hela ska gå i lås. Vi har ett materialkrav som är något utöver det vanliga. Alla fläktar, som ej ska levereras till Stratos för inbyggnad i aggregat, placeras utomhus utan skydd för väder och vind så att allt material, utom monteringsdetaljer, ska vara av högvärdigt rostfritt material med betydligt bättre motståndskraft mot korrosion än normalt syrafast material. Monteringsdetaljer får vara av vanlig syrafast materialkvalité, SIS 2343.

– Det har varit ett roligt och lärorikt projekt där vi verkligen har fått "kasta loss" från konventionella lösningar men ändå hålla oss inom ramen för vad som är tekniskt möjligt att utföra. Även om man kan tycka att en plattform är stor så ställs det stora krav på att varje enhet ska ta så liten volym i anspråk som möjligt. Ljudkraven är också mycket högt ställda så det har hela tiden varit att balansera mellan ljudkrav och utrymmeskrav.

– Det är Patrik Nilsson, PU som har beräknat ljudnivån på alla de olika alternativen som diskuterats innan den slutliga lösningen.

– Plattformprojektet är indelat i fyra olika paket varav det första omfattar ungefär lika mycket som de övriga tre tillsammans och vi hoppas att vi ska komma med som leverantörer även till de kommande paketen.

När ska leveransen påbörjas?

– De första enheterna ska levereras innan årets utgång, men oftast först efter omfattande tester. Men innan vi talar om leverans så vill jag poängtera att tillverkningen kommer att ställas inför komplicerade uppgifter. Vi ska t. ex. forma ANTI-STALL-ringen på hjulkåpan i trycksvarven och att göra denna formförändring i det högvärdiga rostfria materialet det blir en test på vad vi klarar.



Här är några av grabbarna som jobbat mycket med Heidrun-projektet. Marcus Miller, Magnus Hackman, Jan-Eric Johansson, Leif Karlsson, Sune Johansson.

– Det är många rutiner som måste anpassas. Inköp får extra jobb med materialinköpen, dels att materialet är av speciell kvalité som inte ingår i det normala lagersortimentet hos leverantörerna, dels ska det vara med certifikat.

– För verkstadens del så gäller vissa speciella rutiner med särskilda svets- och kvalitetskrav.

– Jag hoppas att de olika grupperna säger till när de håller på med något nytt och intressant. Jag tror att de flesta IND-SIDAN-läsarna är intresserade av att läsa om detta och inte minst testprogrammet som är omfattande.

– Nu kommer Kurt Gustafsson att ta hand om projektet och hålla ihop det.

Världens största oljeplattform. Kan du nämna lite om den?

– Jag kan väl säga att vi känner oss som en viktig kugge, om än liten, i detta mångmiljardprojekt.

– Projektet har pågått lång tid innan beslutet togs om att plattformen skulle byggas. 400 personer har jobbat i över två år med projektet, till detta kommer alla underleverantörer som jobbat med delprojekt. Projekteringsarbetet för ventilation är uppdelat på två konsulter, Kvaerner Engineering A/S och NRC.

"Ställinor" av 38 mm plåt

– Oljeplattformen kommer att vara flytande och blir förankrad vid botten

med sexton ställinor. Dessa linor, i fyra grupper, är förankrade i betongfundament, 345 m ned i djupet. Linorna tillverkas som rör med diam. 1167 mm och med godstjocklek 38 mm.

– För att hålla plattformen flytande användes fyra betongrör med diam. 31 m och med längden 80 m. Den "balk" som ska hålla ihop rören i överkant får en längd på 147 m. I balkarnas ändar ska dockorna för de 8 livbåtarna inrymmas. Varje livbåt ska rymma 70 personer. Livbåtarnas placering blir 30 m över vattenytan så när livbåten, vid ett nödläge, är bemannad så blir det först en liten nätt luftfärd på 30 m innan den dyker ned i vattnet. Livbåten faktiskt dyker ned i vattnet och därför blir dess utformning som en projektil och helt sluten.

– Plattformen är normalt avsedd för 220 personer men har utrymmen för 350 personer.

– Plattformens högsta byggnad är borrhornet, 100 m över vattenytan. För bostäder och allmänna utrymmen byggs ett tiövåningshus. Husets "grund" är belägen 30 m över vattenytan och då är plattformen ändå nedspänd tio meter i vattnet för att ligga stadigt.

– Plattformen byggs i torrdocka i Stavanger med början i november i år och ca ett år senare ska den lämna dockan.

– I augusti 1995 ska anläggningen var klar att tas i full drift och pumpa upp i genomsnitt 1325 m³ olja per timma. Pumpningen av oljan görs genom att vatten pumpas in i oljefyndigheten och vid det övertryck som uppstår trycks olja upp i rören till plattformen. Vid detta förfarande så kan inte undvikas att en del vatten blandar sig med oljan och måste avskiljas på plattformen innan oljan pumpas vidare mot land.

– Det är spännande att jobba med i ett sådant jättestorprojekt. Det är också trevligt med det fina samarbete som vi har med Norsk Vifte och Stratos. Det är väl så att ska det åstadkommas något utöver det vanliga så gäller det att ta vara på alla goda krafter, avslutar Magnus. □



"Kick-off" möte för Heidrun.

Förslaget: "Transportstag i retur" gav 10 000 kronor i delersättning



Ulf Lindahl, PM2, har fått delersättning för förslaget "Transportstag i retur".

Ur förslagskommitténs protokoll:

" För att klara transporten i containrar förses våra cellulosatorkar med ett stort antal transportstag. De representerar ett ganska stort ekonomiskt värde. Här föreslås att dessa stag sändes i retur i en container efter orderns leverans och kan återanvändas för ny order.

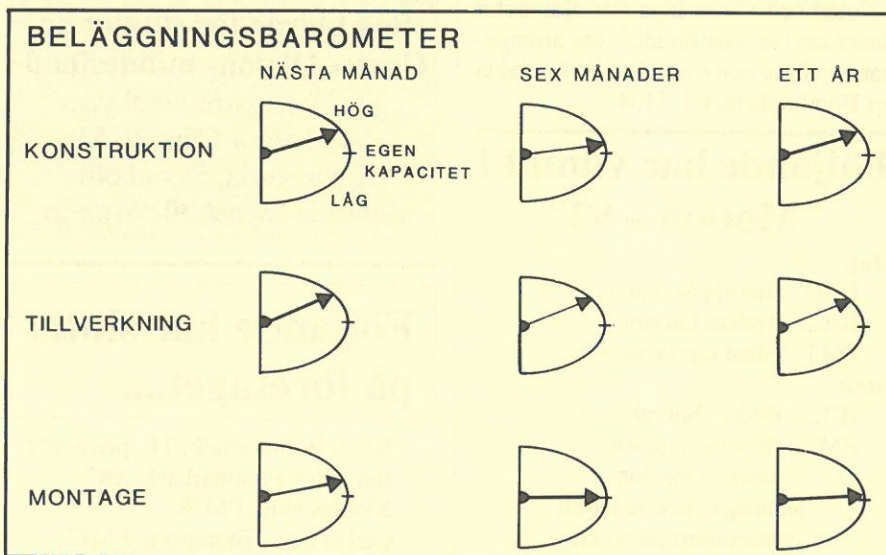
Förslaget kommer att tillämpas för P-134 och P-135 och ytterligare två torkar till Indonesien. Det finns dock stor osäkerhet hur väl man kommer att lyckas med att få hem stagen i retur från Indonesien, ett land där stagen innehåller åtråvärt råmaterial. P g a stora osäkerheter kan ej förslaget slutbedömas förrän om ca ett år när vi har facit i hand.

Förslaget har dock en sådan potential att en delersättning på 10 000 kr beslutades".

Övrigt: Stefan Karlsson, PM8 erhöll ersättning för två förslag. □



Beläggningsbarometern



Vi har fått flera rapporter om försäljningar den senaste tiden. Hur påverkar det vår beläggning? Vi får svar av Holger Laxmark, MS, Ingemar Frantz, PM och Kenneth Berg, TE.

Holger:

Kundorderbeläggningen på konstruktionsavdelningarna ligger på en fortsatt hög nivå med en orderstock kring 60 000 timmar.

Prognosen ligger totalt på samma positiva nivå som före semestern men det har skett en viss förskjutning i tiden, vilket kan orsaka en något lägre konstruktionsvolym de två sista månaderna i år.

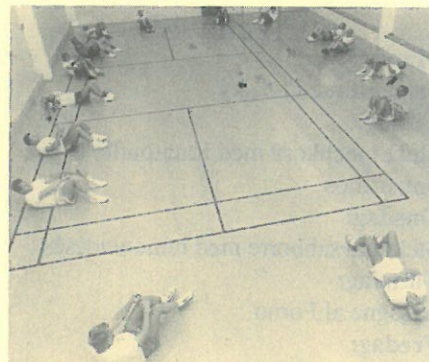
Ingemar:

Orderstocken har nu ytterligare förstärkts och ligger nu på en nivå högt över den normala eller närmare bestämt 130 000 timmar, detta kan jämföras med 46 000 timmar i mars -92.

Det som påverkat prognosen i positiv riktning den senaste tiden är försäljningen på anläggningssidan av ytterligare två stycken cellulosatorkar till Indonesien samt på produktsidan med PF-fläktar till Taiwan, plattformfläktar till Norge och AXICO-fläktar till Korea.

Med den stora orderstocken som grund och att försäljningsavdelningarna har

Ett gympaprogram, lämpligt för alla



Visst finns det plats för fler deltagare.

Gympan i Träningsverket på tisdagskvällarna har ett omväxlande program som mjukar upp hela kroppen, och musiken gör att rytmen blir behaglig.

Kenneth är ledare för gympan och han börjar med att säga;

– Jag visar hur rörelserna ska göras. Märk väl, jag visar hur de ska göras och sedan är det ni själva som bestämmer hur mycket kraft som ska läggas ned i dem.

Varför tar inte fler chansen till att få motion och rekreation?

En av deltagarna Sven-Erik Green säger om gympan;

– Jag har varit med två gånger nu och redan nu efter andra gången så var jag mjukare i musklerna så det gör verkligen nytta. Jag tycker att det är så skönt med bastun efteråt också. Jag är verkligen förvånad över att inte fler tar denna chansen till motion och rekreation. Jag ser detta som en del i god personalvård.

Leif Fransson har också varit med två gånger i höst och han är nöjd;

– Jag tycker gympan är toppen! Jag ser fram mot tisdagskvällarna och jag tycker att Kenneth är en suverän ledare.

Eva Ingesson tycker;

– Gympan är perfekt men det skulle vara roligare om vi vore några fler tjejer.

många intressanta offerter som ligger ute för avgörande inom en snar framtid kan vi nu se ljuset på framtiden ur beläggningssynpunkt för verkstadens del.

Kenneth:

Med projekten, Scania i Falun och Västerås P3 DENOX håller vi den grundbeläggning som är en förutsättning för avd. TE:s verksamhet.

Prognosen vår och sommar -93 är bra, men med en liten reservation för vår bedömning av det besvärliga läget, som nu råder i Sverige. □

Matsedel

Dagens rätt

Vecka 40

Måndag:

Pannbiff med löksky

Tisdag:

Stekt lunchkorv med Ratatouille och potatismos

Onsdag:

Stekt havsabborre med remouladesås

Torsdag:

Lasagne al Forno

Fredag:

Fläskkarré med äppelmos

Vecka 41

Måndag:

Korv Stroganoff med ris

Tisdag:

Köttbullar med gräddsås och lingon

Onsdag:

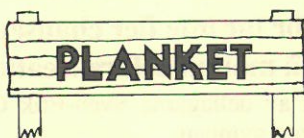
Stekt Najadlaxfjäril med smörsås

Torsdag:

Ärtsoppa med pannkakor och sylt

Fredag:

Rostbiff med choronsås och råstekt potatis



Motoruttag

Avgiften, 150 kr. kommer att dras i oktoberlönen.

Du som inte vill ha kvar din motorvärmare, meddela detta till avd. PD, tel 7147.

Säsongsstart för vår framgångsrika schackverksamhet!

Den nya schacksäsongen startar nu. Spel tisdagskvällar kl. 19.00 med premiär den 29 september i PM2:s lunchrum.

Anmälan till KM och till korplagen tas emot också på telefon 7675.

50 år fyller....

- 8 okt. Roland Evhammar, PI1
- 10 okt. Jorma Lakaniemi, MPD1
- 26 okt. Sören Pettersson, TE
- 27 okt. Bo Granath, TE

Beröm!

Kvalitetschefen Per Nyman på Fyriskraft AB, Uppsala har ringt till Anders Wahrolén och sagt att han är mycket nöjd med den leverans och det montage som ABB Fläkt Industri utfört på anläggningen.

Materialleveranserna har hållit en hög kvalitet. Projektledning och montagepersonal har gjort ett bra jobb och samarbetet har varit fint.

Redaktörens kommentar:

Vi tackar och tar emot! Lite "extra socker" tror jag är nyttigt!

Windsurfing

Den 6 september avgjordes Fläktmästerskapet i en tuff marathonsegling i hård vind (ca 10 m/s).

Resultat:

1. Sven Wingquist, EFD
2. Per Bernhardson, MWS
3. Peter Karlsson, PDU

För de flesta är windsurfingsäsongen nu avslutad och vi har inga fler aktiviteter planerade i år. Har du ideér om arrangemang i vinter och i vår skall du kontakta Per Bernhardson, tel. 7134

Följande har vunnit i "Motion - 92"

Maj:

- DEO Gunilla Malmén
- IUL2 Anders Larsson
- PM3 Allan Gustafsson

Juni:

- IUL3 Bodil Thorvaldsson
 - EM1 Bror Hermanson
 - D Maria Swanson
- Samtliga vinnare får ett presentkort på 50 kr.



Tommy Brodd

avled hastigt måndagen den 14 september.

Han var vid sin bortgång 38 år och har varit anställd på ABB Fläkt sedan i juni 1972.



LEDIGA TJÄNSTER

MM:

SÄLJARE

MW:

PROCESSINGENJÖR

PI1:

INKÖPARE, ANLÄGGNINGAR

PI2:

INKÖPARE, KOMPONENTER

TCTP:

PROCESSINGENJÖR

Är Du intresserad så hör av Dig till Eva Posch, M (7277) för M och för övriga, Sune E Karlsson, DH (7565)

TCTP behöver förstärkning Processingenjör inom cellulosa- och energiteknik

Hör av dig till TCT, Krister Sandblad (7450), Ola Larsson (7168) eller DH, Sune E Karlsson (7565)

Sök bidrag för studier ur Gustaf Olssons minnesfond

Ansökningarna skall vara Fläkt Indoor Climate AB, Kaija Kurki, Stockholm tillhanda senast 30 oktober.

Följande har slutat på företaget....

Bertil Wimmerfalk, TE, pensionär
Jan -Olof Hammarbäck, SIC
Nicklas Hult, PM78
Carlos Soto-Thompson, PM77
Lars-Olof Swärdh, PM6

Företaget tackar för den tid Ni ägnat oss Era tjänster. Lycka till i fortsättningen!

INDSIDAN ges ut av

ABB Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson
Redaktör: Bernt Karlsson
Teknisk produktion: Informations-
huset i Småland AB

ABB
ASEA BROWN BOVERI