

Informationstidning för oss inom ABB Fläkt Industri AB och ABB Fläkt Industrial Technology AB

Landshövding Jan-Erik Wikström invigde reningsanläggning i Uppsala

Den 5 november invigdes anläggningen av Landshövding Jan-Erik Wikström som klippte av det blågula bandet.

Anders Wahrolén var en av högtidstalarna och han sade bl.a.

– ABB Fläkt Industri i Växjö kände stolthet när vi 1991 fick förtroendet att genomföra detta projekt till Uppsala Energi.

– Varje order är alltid en utmaning, dels att leverera den utrustning som kunden förväntar sig, dels att se till att utrustningen fungerar på det sätt som kunden förväntat sig.

– Vi är nu framme vid invigningen. Vår personal och kunden kan nu summera erfarenheterna.

– Samarbetet mellan organisationerna har fungerat mycket bra, åtminstone enligt vår bedömning, och det vill vi tacka för.

– Men vi vet att även framgent kommer kontakter att finnas mellan våra företag!

Anders Wahrolén överlämnade en klocka (typ skeppsklocka) till Uppsala Energis VD Erik Lennartsson med orden;

– Vi vill därför överlämna denna klocka för att underlätta kommunikationerna!

– Ring i klockan, och vi kommer på direkten!

Erik Bondemark MWE har varit projektledare för Uppsala Energis anläggning och han säger;

– Det har varit många inblandade parter i projektet och samarbetet har varit mycket gott.



Anders Wahrolén tackade för det goda samarbetet när han talade vid invigningen.

Koncernledningsbesök



Sune Bengtsson visade utvecklingslaboratoriet. Gerhard Schulmeyer, Karl-Hugo Andersson, Lars-Erik Lindbäck och Anders Wahrolén lyssnar intresserat.

Växjö har besökts av Gerhard Schulmeyer och Lars-Erik Lindbäck.

Gerhard Schulmeyer ingår i ABBs koncernledning och är vVD. Han ansvarar för Industrisegmentet inom ABB.

Lars-Erik Lindbäck ingår i ABBs svenska koncernledning och kommer nästa år att sitta med ABB Fläkt Industris styrelse.

Världsunik anläggning invigd i Uppsala

Den 5 november invigs ytterligare en anläggning för rökgasrening vid Uppsala Energi ABs avfallsförbränning.

Totalt har nu Uppsala sannolikt världens bästa rökgasrening för förbränning av sorterat avfallsbränsle.

Trots minimering av avfallsmängden genom åtgärder i producentledet och omfattande källsortering har vi ändå en rest kvar. Denna rest är i huvudsak ett biobränsle som används för att ersätta olja och kol för energiproduktion. Men även efter källsortering är biobränslet förorenat, varför en omfattande rökgasrening krävs.

Den nya rökgasreningssystemet har kostat 85 MSEK och huvudleverantör har varit ABB Fläkt Industri AB i Växjö. Anläggningen omfattar bland annat avgaspanna för värmeåtervinning, utrustning för rökgaskondensering, reaktor för inblandning av kalk och aktivt kol, slangfilter och rökgasfläktar.

Allt som finns i bränslet kommer på något sätt åter till mark, vatten och luft. Genom vår nya rökgasrening och restprodukthantering kan vi minimera miljökonsekvenserna och samtidigt slippa använda ej förnybara bränslen. Vi slipper också lägga avfallet på tipp, vilket förutom negativ miljöpåverkan också innebär ett resursslöseri.

Med den nya anläggningen uppfyller vi med god marginal miljökraven avseende bland annat förorening, stoft, tungmetaller och dioxiner. Vi kan därför tryggt använda biobränslet i avfallet för energiproduktion.

(Pressmeddelandet från Uppsala Energi inför invigningen)

Kunderna kommer att kräva ISO 9001 certifikat

P blir den första divisionen med ett certifierat kvalitetssystem.

L-O Björn är kvalitetschef och han säger;

– Våra kunder kommer allt oftare att kräva att vi har ett väl fungerande kvalitetssystem. Det kommer då att vara en styrka om vi kan visa att vi har ett sådant som är granskat och godkänt – certifierat av ett utomstående företag, en "tredje part", därav namnet "Tredjeparts certifikat".

– Vårt nuvarande kvalitetssystem är inte certifierat ännu men är framtaget med den internationella standarden ISO 9001 som grund och det är det som vi kommer att bygga vidare på. Vår organisation och vårt arbetssätt har förändrats sedan 1989 då nuvarande system gjordes. Vi måste därför revidera vår kvalitetshandbok och gå igenom och komplettera våra instruktioner så att de överensstämmer med dagens sätt att arbeta.

– Arbetet kommer att drivas som ett TBM-projekt inom div P och begränsas till att omfatta fläktar. Senare kommer även övriga divisioner och deras produkter att genomgå samma procedur. Vi börjar på div P därför att man där kommit längst i sitt TBM-projekt. Dessutom finns inom P alla funktioner i företaget representerade – Försäljning, Utveckling, Konstruk-

tion, Inköp, Produktion och Avsändning. Vi kommer alltså att ha stor nytta av vad vi gör nu när vi ska gå vidare med övriga divisioner.

Arbetet kommer i hög grad att utföras av personal på P men med L-O Björn som projektledare. Det är dom som utför en viss uppgift som bäst vet hur man gör och bör också vara bäst lämpade att beskriva detta för andra i t ex en instruktion. Från DQ kommer också Ingemar Hedin och Bertil Asp att arbeta i det närmaste heltid med projektet.

L-O Björn fortsätter;

– Nu räcker det inte att vi har instruktioner som talar om hur vi *skall* arbeta. Det gäller också att alla som berörs av en instruktion *känner till* den och *följer* den. Det kommer därför att i vinter bli en hel del utbildning i hur vi skall arbeta och inte minst varför vi skall utföra en uppgift på ett visst sätt.

– Någon gång tidigt i vår tar vi hit det företag som skall genomföra certifieringen. Då gäller det en förrevison som kommer att tala om för oss hur nära vi är ett godkänt system. Vi får sedan antal månader på oss att korrigera systemet och "arbeta in oss" innan den slutliga revisionen kommer. □

W+E var imponerade av våra anläggningar



I förra veckan besökte en grupp på 12 personer från W+E våra anläggningar i Uppsala och Högdalen samt vårt kontor här i Växjö.

Gruppen bestod av representanter från W+E's ledning, försäljning, projektgenomföring och konstruktionsavdelningar och syftet var att demonstrera vårt kunnande och våra resurser i området gasrening för avfallsförbränningsanläggningar.

W+E ingår sedan några år i ABB och är en framstående leverantör av förbränningsrostar samt entreprenör för kompletta förbränningsanläggningar.

Gruppen var mycket imponerad av våra anläggningar och vår kompetens.

Red tackar Per Bernhardson för rapporten. □

Studiebesök från Sunds Defibrator



Gruppen besökte bla utvecklingslaboratoriet.

TBS hade bjudit in en grupp från en av sina bästa samarbetspartners, Sunds Defibrator till ett studiebesök i Växjö och till Smålands skogar.

Stig Lennartsson var värd för besöket och han rapporterar;

– Det var boarddivisionen, med Rolf Larsson i spetsen, som var på besök. Samarbetet på boardsidan har mer än 50-åriga anor och det är tradition att vi med viss regelbundenhet bjuder in dem till symposium och liknande aktiviteter. I år var tyngdpunkten lagd vid fläktprogrammet samt miljöaspekter på fibertorkning.

– Dagen avslutades med att plutonen S Dry av Snapphanarna intog Kosta Glasbruk. □

Värdefulla nyheter presenterades på ITC-konferens

ITC har genomfört en 3-dagars-konferens där de senaste nyheterna presenterades.

Elfilterinformationen var konferensens stomme och tog mer än halva tiden i anspråk, dessutom informerades det om slangfilter, askhantering, kontroll och styrsystem samt gavs en förhandsinformation om den likriktare för elfilter som har utvecklats.

Det är hela personalen inom Basic Engineering som arbetar målmedvetet med att utveckla koncept för nya applikationer men även med att hålla kommunikationen öppen med de olika marknadsenheterna runt om i världen.

Basic Engineering arbetar på bred bas och utöver Växjös egna experter så var det också föredragningar av bl. a. S. Strangert, Australien och K Bradburn, USA.

Karl-Hugo Andersson öppnade ITC-konferensen och nämnde bl a. att det är viktigt att underlagen som Basic Engineering arbetar fram blir kända hos marknadsenheterna.

Filip Knutsson är nöjd med konferensen och han säger;

– Konferensen, med cirka 60 deltagare varav 30 utländska gäster, ger oss en fin kommunikation med "våra kunder". Vi presenterar nya koncept och direktkontakten med de olika marknadsenheterna är värdefull för vårt fortsatta arbete. Vi avsätter konferenstid för diskussion och vi har även grupparbete där en utvärdering sker av vårt arbete och vi får fram vilka kundens önskemål är.



Peter Wieslander informerar här om databaser.

Nyheter på FTA-elfiltret introducerat

– Vi skickar kontinuerligt ut bulletiner om nyheter och förändringar till marknadsenheterna men lagom till denna konferens kunde vi bl a presentera det nya FTA-elfiltret med spiralelektroder. FTA-elfiltret med spiralelektroder är en vidareutveckling av MULTYPEAK-konceptet på så sätt att alla fördelar med det senare konceptet utnyttjas, men att den beprövade spiralelektroden används i stället för MULTYPEAK-elektroden. För inredningen är konceptet på många sätt förändrat så att vi utnyttjar volymen bättre. Slagverken till exempel, har fått en helt annan placering jämfört med FAA-konstruktionen. Det nya elfiltret, som ger bättre stoftavskiljning för en rad tillämpningar, kräver mindre utrymme och är enklare att tillverka. Den nya elfilterkonstruktionen kan användas upp till 15 meters effektiv elektrodhöjd.

– Kostnaden kan skäras ned och därmed kan ännu konkurrenskraftigare offerter presenteras för kunderna.

För att få en utvärdering om vad "marknaden" tycker ställdes några frågor som besvarades genom att konferensdeltagarna diskuterade i grupper vad som var bra eller vad som behövdes ändras på. Av gruppernas svar framgick att det är mycket som är bra men det fanns också påpekande om önskvärda förändringar.

Kjell Porle har sammanställt utvärderingen och han säger:

– Den timman som anslogs till grupparbetet var värdefullt utnyttjad tid. Det kom fram konstruktiv kritik med ambitionen att hjälpa oss och dem själva. Det fanns önskemål om att det borde funnits fler tillfälle där diskussion kunde föras i mindre grupper.

– Vi hade flera gemensamma diskussionstillfällen men dessa styrs ofta mot en viss riktning och kanske inte speglar deltagarnas åsikter på ett rättvist sätt.

– Bland det som uppmärksammades var att de ville ha mer hjälp för marknadsföring av sina produkter, såsom OH-blad och broschyrer. De ansåg att vi på ITC är bäst på att ta fram instruktiv och lämplig kundinformation.

– Det framkom kritik på att manualerna inte alltid är tillgängliga för dem som bäst behöver dem men detta är en sekretessfråga som får lösas på lämpligt sätt.

– Vi på ITC är helt nöjda med den kritik vi fick. I de flesta fall jobbar vi på rätt väg och de kritiska synpunkter som vi fick är inget att gråta över, det sporrar oss bara att bli ännu bättre, avslutar Kjell.



Filip Knutsson och Kjell Porle var hårt engagerade under konferensdagarna.

Matsedel Kvarnhagskällarn

Dagens rätt

Vecka 48

Måndag:

Stekt falukorv med morotsstuvning

Tisdag:

Dansk Hackebeuf med pressgurka

Onsdag:

Äggpanerad sejfilé med skarpsås

Torsdag:

Ärtsoppa med pannkakor och sylt

Extra dagens:

Stekt lever med gräddsås och lingon

Fredag:

Indisk köttgryta med ris

Vecka 49

Måndag:

Biff Lindström med ägg och stekt

potatis

Tisdag:

Kebabspett med ris och tomatconçassé

Onsdag:

Stekt laxfjäril med dillvelute

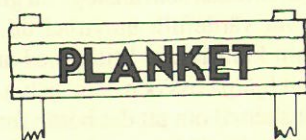
Torsdag:

Gulaschsoppa med fralla och ost

Fredag:

Grillkarré med choronsås och broccoli

Vi reserverar oss för att
extrarätterna kan ta slut.



Säljes:

Volvo 745 - 86

15 000 mil

Vinröd, dragkrok, stereo

Mycket välvårdad

DL. Elisabet Wenzlaff, 87660

Påminnelse Delägarprogrammet

Till dig som berörs av ABBs förlagslån. Räntan på förlagslånet dras från ditt konto den 11 dec.

Vilket belopp som kommer att dras ser du i den folder "Delägarprogrammet och skatterna" som du fick för några veckor sedan.



MM:

SÄLJARE

TCTP:

PROCESSINGENJÖR

Är Du intresserad så hör av Dig till
Eva Posch, M (7277) för M och för
övriga, Sune E Karlsson, DH (7565)

**Ställ tillbaka
OH-apparaten!**
Du som lånat OH-apparaten från konferensrummet
Calcutta.

**Var vänlig
ställ tillbaka
den snarast!**

Tack!

Ett varmt tack till företaget, Kamratföreningen, SALF och arbetskamrater för den fina hyllningen vid vår pensionering.

*Lars Carlsson
Börje Månsson
Bertil Wimmerfalk*

Ett stort tack till företaget, Kamratföreningen, SIF-klubben och alla arbetskamrater för den fina hyllningen vid min pensionering.

Och ett varmt tack för ett trivsamt samarbete under alla år.

Heimer Bäckström

Stort tack till alla som kom ihåg mej när jag fyllde år.

Stig Bartholdsson

50 år fyller....

6 dec. Stig Hesse, TBS
14 dec. Kurt Hermansson, PM8
17 dec. Conny Adolfsson, TE
23 dec. Leif Karlsson, PK2
25 dec. Alf Johansson, MWD3

Konstklubben meddelar Konstklubbens årsutlottning

äger rum i Kvarnhagskällarn
torsdag 3 dec. kl. 19.00

Grinden mot X-huset hålls
öppen från 18.30

Gästföreläsare

Glögg med tilltugg

Välkomna!

Anmälan till Jeanette PK2. 7758

Följande har vunnit i Konstklubbens månadslotteris dragning.

November:

1. Gunilla Malmén, DEO 94

2. Eva Posch, M

Följande har vunnit i "Motion - 92"

Juli:

DER Gabriela Ochsner

DEO Sylvia Dahl

TCD Herbert Kahlström

Aug:

DEO Folke Bengtsson

DEO Christina Nilsson

PS1 S-E Green

Sept:

MWP2 Håkan Falk

PS A-M Bäck

EU Lars Görl

Okt:

PM10 Donald Johansson

DEO Stig Magnell

MSD Eva Landhammar

Samtliga vinnare får ett
presentkort på 50 kr.

Följande har slutat på företaget....

Heimer Bäckström, PM1, sjukpension
Lars Carlsson, TE, sjukpension

Företaget tackar för den tid Ni ägnat oss
Era tjänster. Lycka till i fortsättningen!

INDSIDAN ges ut av

ABB Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informations-
huset i Småland AB

ABB
ASEA BROWN BOVERI