

Ny process för miljövänlig cellulosaframställning

Fabrik för pappersmassa byggs i Tyskland

Organocell Thyssen GmbH, Zellstoff- und Papieranlagentechnik utvecklar en ny process för att framställa cellulosa med en ny svavelfri process. I kokaren, där cellulosafibrer utskiljes, tillsättes Methanol och inga svavelföreningar finns med.

Hos Bayerische Zellstoff, ett dotterbolag till Technocell, Kelheim, Tyskland är en fullskalig anläggning under uppförande som ska producera 460 ton massa per dygn. Fläkt levererar torken till den nya fabriken som ska vara i drift 1992.

Ordersumman är på c:a 30 MSEK.

För att få en redogörelse över processen sändes ett telefax med några frågor till H Hunstein, Technocell AG. Han vidarebefordrade frågorna till Dr. H Leopold och Dr. G Dahlman, Organocell GmbH som ger oss svar:

Varför är denna process så miljövänlig, jämfört med konventionella processer?

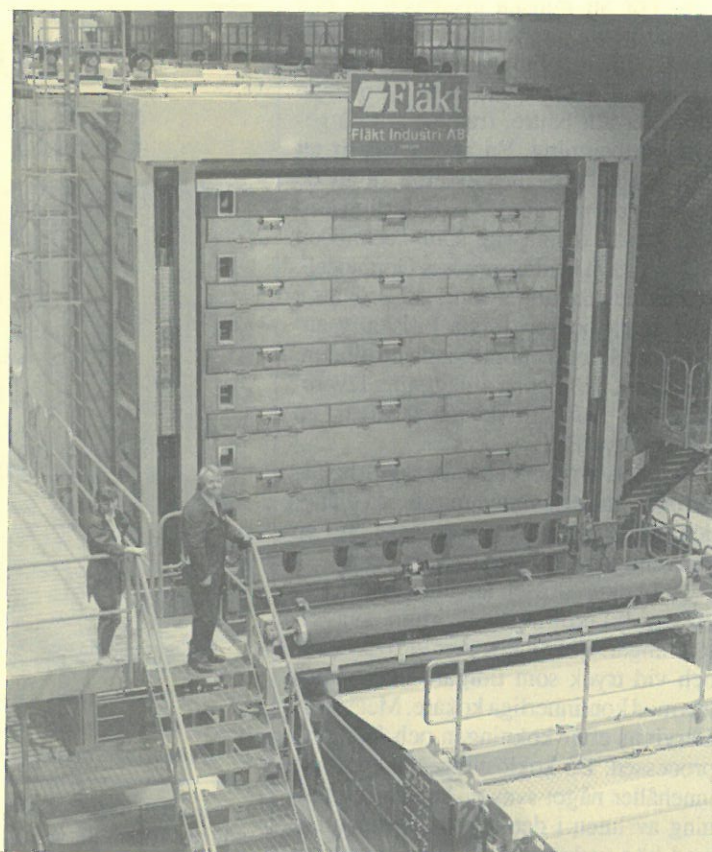
– Både luft och vatten belastas mindre med vår process, utsläppen blir miljövänligare och minskar i mängd. Bl.a. genom att inget svavel släpps ut till luften. Det betyder att den välkända, mindre behagliga, lukten från en cellulosa-fabrik försvinner. Mindre kemikalieförbrukning och minskat vattenutsläpp med 40m³/ton massa.

I konventionella processer återanvändes ämnen i svart-luten genom förbränning och på så sätt erhålles el och värme för produktionen. Hur får Organocell, med den nya processen, sin energiförsörjning tillgodosedd?

– För närvarande genom förbränning av natronluten med återföring av NaOH till processen, via kausticering. Natronluten innehåller ej svavel och därför är en oxiderande förbränning med hög verkningsgrad möjlig. Här krävs ej någon rökgasavsvavlingsanläggning.

– CH₃OH har dessförinnan avlägnats ur luten och cirkuleras tillbaka till kokaren.

– Vi planerar att använda lutelektrolys-konceptet för senare anläggningar.



Den cellulosatork som ska levereras till Kelheim är snarlik Östrandstorken på bilden.

Vad sker med de utlösta hemicellulosorna och ligninet, kommer de att tas till vara?

– För närvarande har vi endast en liten produktion av lignin och hemicellulosa.

Vi har läst i Organocells folder om att i den efterföljande blekningsprocessen ingår fortfarande klordioxid för blekning. Kan man kalla processen för miljövänlig när klor ingår?

– Blekningssekvensen och blekningsstegen som ingår här hänger samman med vilken typ av cellulosa som används och vilken vithetsgrad som krävs. I princip går det att bleka cellulosan utan klordioxid upp till vithetsgrader på 70 – 80 ISO.

Fortsättning på nästa sida

Nästa nummer av INDSIDAN utkommer 24 maj!

Fortsättning från sidan 1

Fabrik för pappersmassa..

Hur ser man på framtiden och kommer det att byggas många liknande fabriker?

– Vi är övertygade om att ingen cellulosatillverkare i länder med höga miljökrav går förbi Organocell. Vi har redan talat med ett stort antal intressenter — även från Skandinavien.

INSDIDANs red. tackar Organocell's medarbetare för de upplysande och korrekta svar som vi fått.

Organocell-processen för bättre miljö

Ola Larsson, TCTP, har tittat lite närmare på vad den nya processen innebär och säger:

– För att minska utsläppen av bl.a. svavelföreningar och klorerade föreningar, tvingas cellulosaindustrin vidtaga åtgärder. En väg är att rena de utsläpp som sker allt bättre, framför allt då genom vattenrening. En annan väg är att förändra cellulosaprocesserna så att de ger upphov till mindre miljöfarliga ämnen. Det är denna väg som Technocell AG valt att gå med sin process Organocell. Processen har under lång tid prövats i pilot-skala och en första fullskalig anläggning är under uppförande i Kelheim, Tyskland. Till denna anläggning levererar Fläkt naturligtvis massatorken, en bantork, typ FCL.

– Med Organocell-processen belastas både luft och vatten mindre då mängden miljöfarliga ämnen är lägre än i en konventionell sulfatmassa-process.

– I kokprocessen används en 50%-ig metanolblandning och inga svavelföreningar. Kokningen sker vid c:a 190°C och vid tryck som tidigare inte kunnat nås med kontinuerliga kokare. Metanolen återvinns efter kokningen och återförs i processen. Då koklösningen (luten) inte innehåller något svavel kan en förbränning av luten i den sk sodapannan ske med hög verkningsgrad. Någon avsvavlingsutrustning för denna rökgas behövs heller inte.

– Genom den nya kokprocessen producerar Organocell-processen en massa med lägre lignin-innehåll än sulfatmassan har. Då lignin brunfärgar massa innebär detta att med Organocell-processen behöver massan blekas mindre.

– I de länder som har höga miljökrav kommer denna process och andra som också nyutvecklas att bli ett intressant alternativ till de klassiska sulfat- och sulfatprocesserna, slutar Ola.

Vi har pratat med Berndt Kaltin och Bengt Lindström, TC och frågar Berndt.

Varför utvecklas metoden just i Tyskland, ett land som ännu inte är en av de stora cellulosa och pappersproducenterna i världen?

Fläkt i Butzbach levererar sodahusfiltret till Kelheim

Vi har ett telefonsamtal med Lars Qvarfordt i Butzbach och han talar om att de ska leverera sodahusfiltret till massafabriken i Kelheim.

– Vår kund, säger Lars, är den firma som levererar pannan till anläggningen, Steinmüller. Ordersumman är på ungefär 5 milj. D-mark och om jämt ett år skall fabriken vara igång.

– Det är ett stort 6-systems elfilter med en utfällningsarea på 18 000m².

Elektrodlängden är över 10 meter.

– Växjö har hjälpt oss med utmaningskonstruktionen och tillverkningen är legobeställd, vi har ingen egen tillverkning här.

Lars talar samtidigt om att det är mycket att göra, de har mängder med förfrågningar. Den östtyska marknaden har börjat komma över mot väst och det har medfört extra hård arbetsbelastning.

– Behovet av reningsanläggningar är stort och Tyskland har stränga miljökrav, säger Lars till sist.

Prominenta gäster från Tjeckoslovakien



En delegation från Tjeckoslovakien med Generaldirektören Peter Karas, CZECH (motsvarigheten till vårt Vattenfall) i spetsen har besökt oss.

Besöket i Sverige pågick i fyra dagar och de skulle bl. a träffa Vattenfalls ledning.

– Den frågan ställde jag mig också när jag första gången fick höra talas om detta. Det är väl så att Tyskland har i princip haft förbud för att bygga anläggningar med processer där svavel ingår.

– Det är för övrigt inte bara Tyskland som håller på med denna utveckling, i USA pågår försök för att framställa pappersmassa med liknande miljövänliga processer.

Bengt, som har de flesta kontakterna med kunden, kommenterar nöjt;

– Vi är glada för att få vara med när en ny miljövänlig process föds och hoppas på ett fortsatt gott samarbete med Organocell Thyssen GmbH som har utvecklat metoden med stöd från tyska staten. Jag vet också att metoden är patenterad.

INSDIDAN red. konstaterar att det är skönt att utvecklingen går framåt. □

S-divisionens hittills största order blev till Rönnskärsverken

Div. S har under förra veckan sålt elfilterrenovering till Rönnskärsverken för cirka 9 MSEK. Det är för S nytt rekord i orderstorlek.

Vi gratulerar Kenneth Lundgren SK och Jan Dure SC till ett utmärkt arbete!

INSDIDAN tackar Gunnar Olsson för rapporten.

Sune Karlsson Personalchef för division P

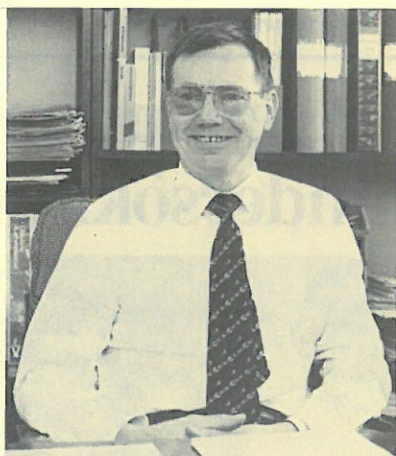
När den nya verkstadsorganisationen genomfördes utsågs Sune Karlsson, PA, till personalchef för division P och det är 40 % av Växjöpersonalen eller cirka 400.

Utöver personalchefstjänsten är han också ansvarig för den yttre miljön, större investeringar och budgetuppföljning för P.

Vi frågar Sune hur han ser på sitt nya jobb och han säger;

– Det var ju ett led i den nya organisationen inom 3D att större ansvar skulle ligga direkt inom divisionen. De andra tyngre bitarna låg där redan, såsom miljö, investeringar och budget.

– Det är ingen isolerad tjänst, skild från DH, vi träffas minst en gång per vecka och går igenom vad som är på gång. Nyanställningar av verkstadspersonal kommer att organiseras helt härifrån, däremot kommer samarbetet med Ninnie Gunnerling att fortsätta när det gäller kontorsanställda, även om ansvaret kommer att ligga på PA.



Sune Karlsson, PA.

Likadant är det med utbildningsfrågor, där kommer vi att behöva hjälp av Ammi Stenberg som tidigare.

– Jag kan också nämna att årets sommarpraktikanter helt kommer att administreras av DH.

– Som det är idag är det stor återhållsamhet för personalrekrytering och jag skulle önska att konjunkturläget snabbt ändrades så att verkstadspersonalens antal kunde ökas. Det skulle medföra att verkstadslokaler kunde utnyttjas effektivare. Det är som sagt bara ett önsketänkande, vi har en ganska besvärlig beläggningsituation inför hösten och den ska vi klara av först.

Utbildningsaktiviteterna kommer att öka?

– Jag tror att utbildningsaktiviteterna kommer att öka. De utvecklingssamtal som vi har haft med personalen och fortfarande håller på med, pekar på detta. Vi kommer att sammanställa utbildningsönskemålen och göra någon form av katalogisering och diskutera vad som kan vara av värde att satsa på. □

Magnus Nilsson vann bordtennisturneringen



Eva Hultenheim gratulerar Magnus Nilsson till segern. Evert Nilsson har just överlämnat priset, en vindoverall.

Bordtennisturneringen är nu avgjord, det är 16 deltagare som har spelat.

Finalmatchen spelades mellan Magnus Nilsson och Lars Sjöberg där Magnus vann efter en jämn kamp med setsiffrorna 22-20, 21-14.

Roger Magnusson blev 3:a och Evert Nilsson 4:a.

Spelprogrammet har varit upplagt med spel i fyra pooler. 1:an och 2:an i varje pool har gått till kvartsfinal.

I den ena semifinalen spelade Roger Magnusson mot Lars Sjöberg och i den andra spelade Evert Nilsson mot Magnus Nilsson.

Pris utdelades till 1:an och 2:an dessutom lottades ett pris ut bland de övriga deltagarna och detta vanns av Robert Pettersson.

Tävlingsledare har varit Eva Hultenheim och Evert Nilsson.

Industriell Luftteknik rapporterar:

Vår första beställning på ett ELPAC-filter

Vi har fått en beställning på ett elfilter FTA-45F-25-30 från Elitfönster, Sparreholm.

Filtret ska rena rökgaserna från en 4 MW träeldad panna.

Ordern är på cirka 1,6 MSEK och togs i direkt konkurrens med Rotemühle.

Sten Thunander gratuleras till att ha vunnit den interna E-tävlingen. Vem tänker bli nummer två? Sten understryker att han har haft stor hjälp av Peter Magnusson i arbetet med offerten.

INDSIDAN tackar Runc Samuelsson för rapporten.

NCB, Väja köper

I hård internationell konkurrens har TCA erhållit en order på en elfilteranläggning inkl. rökgasfläkt för två mesaugnar till NCB, Väja.

Ordern är värd c:a 4,5 MSEK.

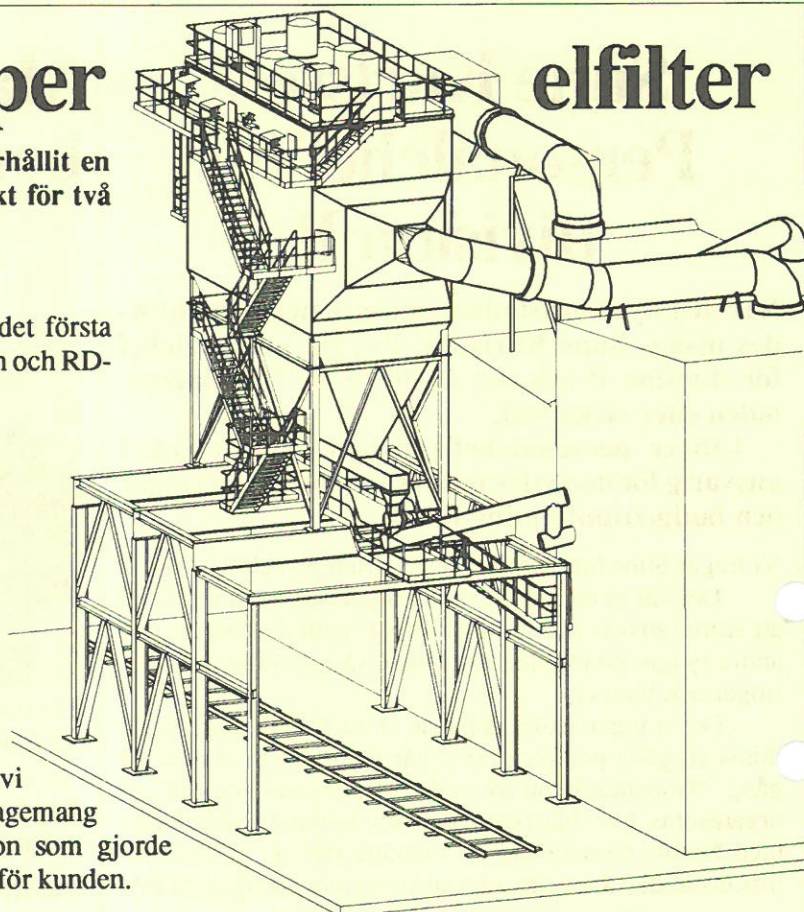
Det intressanta med denna order är att det blir det första elfiltret i Sverige med ny kompaktare konstruktion och RD-elektroder.

Rolf Fjellström, TCA, har jobbat med offerten och vi har i detta fall haft mycket god hjälp av Sten Holmlund, Div. S, som har varit vår "förlängda arm" gentemot kunden.

Anläggningen ska vara färdig för igångkörning årsskiftet 91-92.

Vi har i detta fall använt oss av 3-dimensionella offertritningar och overhead i färg, vilket i för sig inte är någon nyhet, men som imponerade på kunden vid offertpresentationen. För detta vill vi också tacka medarbetarna på MPD för det engagemang som visats och främst då Per-Gunnar Jacobsson som gjorde presentationen av den nya elfilterkonstruktionen för kunden.

INSDIDAN tackar Lars Nylander för rapporten.



Offertritningen för Väja.

Förslags-
kommittén
meddelar.....



5800 kronor till Börje Månsson

Börje Månsson, TE, erhöll 5400 kr i ersättning för ett av sina förslag. Förslaget gällde en ändrad konstruktion med självinställande bärrör för kompaktelfiltret ELPAC.

Börje hade ytterligare ett förslag som lades i IDÉ-bank och för detta fick han 400 kr.

Övriga som fick ersättning var: Jorge Fuentes, PM3, Lars Gustavsson, PM2.

27 förslag har hittills inlämnats under detta året och totalt har 37700 kronor utbetalats i ersättning.

**Tummen upp
för alla goda
förslag!**

Division P genomför ny attitydundersökning

I samband med att projekt 3D startade, genomfördes en attitydundersökning inom P och det är nu, c:a 15 månader senare, dags för en ny.

Per Kilbo från IVF – INSTITUTET FÖR VERKSTADSTEKNISK FORSKNING har varit och startat upp undersökningen genom att lämna ut enkätblanketter och i korthet redogöra för enkätens syfte och han säger bl.a.

– Projekt 3D som har berört stora delar av P's personal har nu genomförts. Vi avser med enkäten

att bl.a. kunna summera vad som blev bra med 3D och vad som uppfattas som mindre bra och som därför kan göras bättre vid kommande förändringar. Enkäten är ett medel att forma de framtida förändringarna med hänsyn tagen till vad ni i organisationen tycker om den nuvarande situationen.

Fylls i anonymt

– Liksom vid förra undersökningen fylls formuläret i anonymt. Vi på IVF sammanställer de ifyllda enkäterna och vi kommer bara att presentera information på sådant sätt att individer inte är spårbara.

Under juni månad ska bearbetningen av enkätsvaren vara klar för presentation.



Per Kilbo har samlat PM9's personal för genomgång.

W+E Umwelttechnik flyttar sitt representationskontor för Skandinavien till Växjö

Från 1 maj kommer ABB W+E Umwelttechnik att ha ett representationskontor i Växjö, chef blir Göran Wikström som till sin hjälp kommer att ha en sekreterare.

Affärsområdet Resource Recovery – FR – ingår sedan första januari 1991 i Industriella Processer. W+E utgör en betydande del av affärsområdet FR i Europa och det är för att stärka banden mellan W+E och IP som kontoret för Skandinavien flyttas från Köpenhamn till Växjö.

W+E's verksamhet omfattar leverans av delsystem eller kompletta anläggningar för avfallsförbränning.

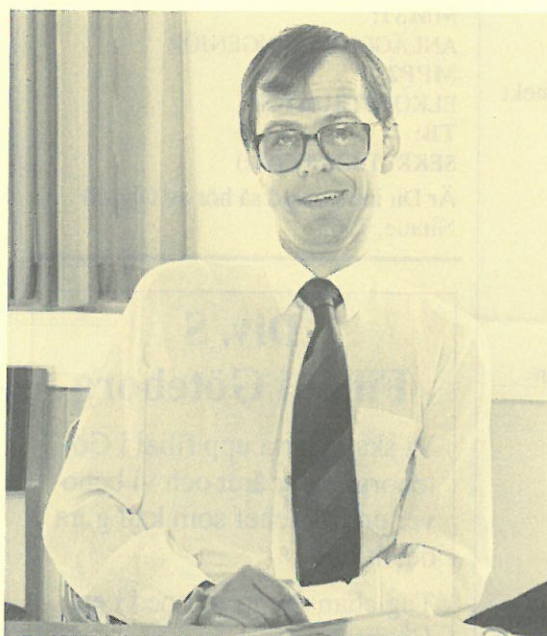
INSDIDAN har träffat Göran Wikström som har det körigt just nu innan starten. Kontoret kommer att inrymmas i Fläkts lokaler men kommer ändå att vara en separat enhet med eget telefon- telefaxnummer och även egen postadress.

Nu låter vi Göran göra en kort beskrivning på vad W+E är och vad han tänker att göra;

– Det är ett representationskontor som vi kommer att ha här i Växjö, W+E huvudkontor och operativa center ligger i Zurich men här kommer vi att ha regionsansvaret för Norden. Vi har liknande representationskontor på flera andra platser i Europa, men Skandinavien har blivit en viktig del av vår verksamhet. I och med integration i IP var det lämpligt att flytta kontoret från Köpenhamn till Växjö. Köpenhamnskontoret har sedan årsskiftet inte haft någon egentlig verksamhet, det har endast fungerat som postinstans.

Vill Du i korthet beskriva lite om vad W+E håller på med?

– Först ska jag ge lite historik och vi tittar på vad W+E är för något. De började sin verksamhet på 60-talet och det



Göran Wikström, från 1 maj chef för W+E Umwelttechnik kontor i Växjö.

var mest avfallsförbränning enligt koncept från det italienska Alberti-Fonsar Combustion System.

– 1979 konstruerade W+E en egen horisontell rosterförbränning och till 1990 har mer än 40 anläggningar levererats.

Integrerades 1989 med ABB

– 1989 integrerades W+E med ABB Group och från årsskiftet är det ett affärsområde inom IP.

– Vi kommer att offerera hela avfallsförbränningsanläggningar eller delar därav, allt enligt kundens önskemål. Vårt område är de skandinaviska länderna, utom Island. Jag säger vi, för själva huvudofferten kommer att upprättas på huvudkontoret i Zurich och här i Växjö ska vi endast göra vissa omarbetningar och anpassa till nordiska förhållanden.

– Vi har redan sex anläggningar i Norden men behovet är ganska stort här så vi kommer att få mer än fullt upp att göra. Jag skulle tro att vi endast får inrikta oss på riktigt seriösa projekt som vi har stor chans att ta hem.

Blir det hushållsavfall som kommer att förbrännas i de anläggningar som ni offererar?

– Både — och, det är klart att hushållsavfallet blir den största mängden men vi kommer att offerera anläggningar också för miljöfarligt avfall och DEGLOR systemet för förglasning av aska.

Talas det lika mycket i andra länder om källsortering av avfall?

– Jag kan väl säga att det förs motsvarande diskussioner i hela norra Europa, miljömedvetandet har fått en framskjuten position.

Hur mycket omfattar normalt en leverans från W+E?

– När vi ska leverera kompletta anläggningar så blir ordern ganska omfattande, 100 MSEK och uppåt får anses som normalt.

Nyckelfärdiga anläggningar

– Vi har kapacitet att leverera hela anläggningar, "nyckelfärdiga", från grunden färdiga att tagas i kommersiell drift. Ofta står kunden för byggkonstruktionen och vårt egentliga åtagande börjar med avfallshanteringen in i schaktet mot förbränningsugnen. För förbränning och återvinning av energi är vårt system mycket bra utvecklat, dels klarar det av att effektivt förbränna de mest skiftande slag av avfall och lämna liten del med restprodukter. Rosterbädden är så konstruerad att den har stor driftsäkerhet och lång livslängd. Rökgasrening och omhändertagande av restprodukter gör vi i nära samarbete med Fläkt.

Göran talar också om att det inte är okända medarbetare som han kommer i lag med, han har känt några av dem i nästan tio år. Vi önskar Göran framgång i sitt nya jobb och hoppas att han får stora försäljningsframgångar. □

Matsedel

Dagens rätt

Vecka 18

Måndag:

Pannbiff med löksky

Tisdag:

Kokt Wienerkorv med potatis sallad

Onsdag:

1:a maj

Torsdag:

Rostbiff med potatisgratin

Fredag:

Grillkryddad karrékotlett med råstekt rosmarinpotatis

Vecka 19

Måndag:

Korv Stroganoff med ris

Dessert: Chockladmousse

Tisdag

Köttbullar med gräddsås och lingon

Onsdag:

Kokt torsk med äggsås

Extra dagens:

Käldolmar med lingon

Torsdag:

Kristi Himmelfärdsdag

Fredag:

Inarbetad dag

Vecka 20

Måndag:

Stekt isterband med stuvad potatis

Tisdag:

Fläskfärsbiff med dragonsås

Onsdag:

Stekt strömming med potatismos eller Wienerkorv med lök och tomatfräs och potatismos

Torsdag:

Gulaschsoppa med ostfralla eller Rostbiffssallad med currydressing

Fredag:

Panerad schnitzel med ärtor

Vecka 21

Måndag:

Annandag Pingst

Tisdag:

Spagetti Bolognese

Onsdag:

Stekt torskfilé med skarpsås

Torsdag:

Kokt kall skinka med legymsallad och bakad potatis

Fredag:

Stekt kycklingfilé med champinjonstuvning och gelé



LEDIGA TJÄNSTER

DKD:

DUPLICERARE

DST:

PROGRAMMERARE

DSS:

PC-SUPPORTER (vik)

FB:

SEKRETERARE

MMS1:

ANLÄGGNINGSINGENJÖR

MPP2:

ELKONSTRUKTÖR

TB:

SEKRETERARE (vik)

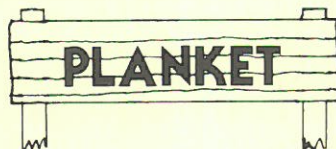
Är Du intresserad så hör av Dig till Ninnie, 7565

Div. S Filial i Göteborg

Vi skall starta upp filial i Göteborg under året och vi behöver en filialchef som kan göra det åt oss.

Tag chansen att bli med i ett vinnande gäng!

Frågor besvaras av S, Gunnar Olsson.



Säljes:

Solifer - 82

Artic 55 TTI,

boggie, förtält m.m. Fint skick.
Tel arb. 7258, hem 0478/41284

Namnbyte:

Georg Jonsson, TPE
har bytt namn och heter nu
Georg Ekenstam

50 år fyller....

14 maj Jan-Christer Johansson, MWD1
23 maj Lars-Erik Andersson, PM34

Kamratföreningen informerar inför Växjö-loppet 1:a maj

Nummerlappar hämtas i simhallen tisdagen den 30/4 kl. 16.00 - 19.00 och tävlingsdagen från kl. 08.00.

Ni som ska springa är välkomna till DST Margareta Svensson för att hämta en Fläkttröja, den 29/4 eller 30/4, mellan kl. 10.00 - 12.00.

Lycka till!!

Uthyres:

2-rumslägenhet i Växjö

uthyres omgående.

Tel. 7316 el. 0470-45902 Katarina

Tack!

Tack alla, företagsledning och arbetskamrater som gjorde min födelsedag till ett glatt minne.

Leif Glembrandt

Ett hjärtligt tack till företag, Kamratföreningen, SALF och arbetskamrater för den trevliga sammankomsten i samband med min pensionering.

Karl Karlsson

Följande har slutat på företaget....

Ronny Eliasson, DST
Marie Gustavsson, DKK, vik. slut
Carina Jonasson, DKS, vik. slut
Ulf Johansson, MPD2, sjukpension

Företaget tackar för den tid Ni ägnat oss Era tjänster. Lycka till i fortsättningen!

INNSIDAN ges ut av

Fläkt

Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB