

Informationstidning för oss inom ABB Fläkt Industri AB och ABB Fläkt Ind. Proc. AB

I vårt utvecklingslaboratorium mäts gasflöde med laserljus

I vårt utvecklingslaboratorium pågår just nu prov på att med laserljus mäta gasflödets fördelning i en våtskrubber.

Det är Claes Halldin, FUA som är ledare för projektet.

För att reducera halten av skadliga ämnen i utgående rökgaser sprutas en blandning av vatten och absorberande ämne in i våtskrubbern. Både partiklar och skadliga gaser tas upp av väskedropparna i den finfördelade sprayen.

Claes ger oss förklaring på varför de just använder laserljus för mätningen och han säger;

– Det är inte nödvändigt att använda laser för att mäta gasströmmars fördelning inne i kammare men med denna metod kan man göra mätningen så mycket exaktare.

– Men först ska jag ge en liten förklaring på hur en våtskrubber för svavelavskiljning fungerar. Rökgaser, vanligen från en kol- eller oljepanna, innehåller en viss mängd svavel och det är svavlet som vi reducerar i utgående rökgaser och då sker detta enligt metoden att basisk vätska, vanligen kalkblandning, finfördelat sprutas in bland avgaserna och svaveldioxiden absorberas.

– Villkoret för att reaktion ska äga rum det är att den basiska blandningen får så god kontakt som möjligt med rökgasen och vi studerar olika sätt att åstadkomma detta.

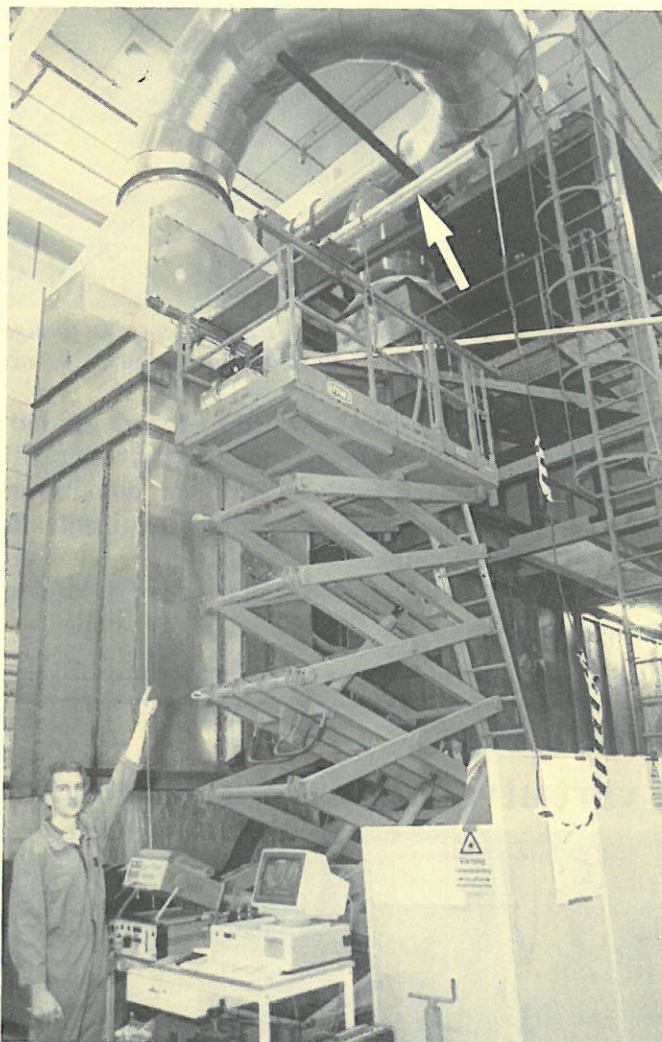
Exakt orienterade mätpunkter

– Med lasermätning kan vi exakt se hur gasen strömmar, dess hastighet, turbulens o.s.v. Med lasern kan vi mäta inom alla områden i skrubbern och även under vätskebesprutning.



Fortsättning på sid. 2

På bilden syns tydligt var mätkrysset är placerat i vätskesprayen.



Claes Halldin står framför provanläggningen, han pekar upp mot strålningsröret (vid pilen) som förs in i kammaren.

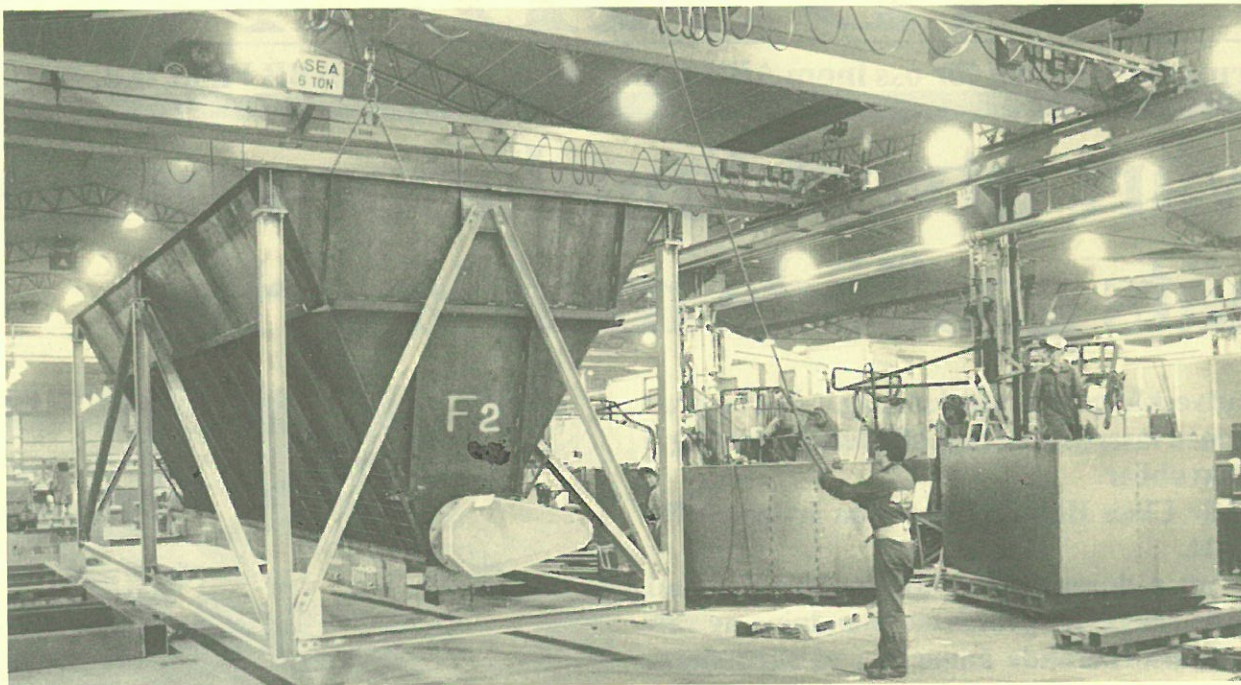
Order till Thailand

På tisdagsmorgonen meddelade Anders Wahrolén genom högtalaranläggningen;

– Berndt Kaltin ringde från Bangkok och talade om att vi fått en order från Thailand på en cellulosa-tork och elfilterutrustning. Ordersumman är cirka 40 MSEK.

– Det var trevligt!

Stoffficka till Knivsta, klar för leverans



Med två traverser transporteras den färdiga stofffickan till porten för uttransport. Till höger i bild tillverkas isolatorkamrarna, de ska också levereras till Knivsta.

Under det gångna veckoslutet och på måndagen har stofffickorna transporterats på lastbilstrailer till Knivsta. När transporten kom fram var mobilkran på plats och fickorna lyftes direkt på fundament, allt enligt uppjord tidplan.

Fickan är 12,5 m lång och 3,35 m bred och höjden är 3,48 m.

Av Eskil Norström, PM1 får vi veta att detta är en ficka för den

Fortsättning från sid. 1

I vårt utvecklingslaboratorium..



Claes Halldén vid signalbearbetnings- och datautvärderingsutrustningen.

– Vi kan alltså se om det förekommer turbulens någonstans, om dysorna har ojämn spridning eller liknande.

– Vi kommer att kunna påvisa vilka ändringar som behöver göras för att gasflödet ska bli bäst, detta i sin tur medför att vi i framtiden kommer att uppnå en ännu bättre avskiljningsgrad än idag.

största modulen av ELPAC elfilter och att det är den andra fickan till anläggningen i Knivsta.

Eskil säger;

– Nu är fickan klar för transport och vi är också färdiga med elfilterkammarna, nu är det bara isolatorkamrarna som vi gör det sista på.

Håller ni leveranstiderna?

– Det kan du vara säker på, här släpar ingenting efter, säger Eskil och småler.

– Nej skämt åtsido, det löper bra. Personalen hjälps åt och drar åt samma håll och då funkar det.

– Jag kan tala om att vi har en pressad tillverkning, konkurrensen inom avsnittet miljövarsutrustningar är hård så vi försöker att ha en så rationell uppläggning som möjligt. Vi utför t. ex. all montering på avdelningen och då slipper vi några extratransporter och det sparar tid. □

Det är ABB Corporate Research Västerås som äger utrustningen men alla ABB-bolag i Sverige har möjlighet att använda den. Under det närmaste året kommer FUA att ansvara för all lasermätning med nämnda utrustning.

Personalen väl skyddad för lasersljus

Det står varningsskyltar om att mätning med laser pågår. Hur farligt är det för en person att komma i närheten?

– Att titta från sidan på en laserstråle med ett oskyddat öga är sällan farligt, men om laserstrålen träffar en reflekterande yta och reflexen slår rakt in i ögat kan detta bli skadat.

– Laserutrustning indelas i olika säkerhetsklasser, varav klass I är den ofarligaste (finns i CD-spelare). Denna är klass IV-utrustning och då gäller särskilt noggranna säkerhetsföreskrifter. Operatören måste ha tillräcklig utbildning för handhavandet av utrustningen och vidtaga sådana säkerhetsåtgärder att ingen person kan komma till skada.

– Så mitt svar är att om skyddsföreskrifterna följs så är det ingen personfara att vistas i lokalen eller i närheten av laserutrustningen medan mätning pågår, säger Claes. □

Håkan Bengtsson har lärt koreaner hur fläktar ska monteras

Håkan Bengtsson, PM8 har varit i Korea och lärt montörerna hur AXICO-fläktar ska monteras och provas.

Det är Gadelius Engineering Korea Ltd. som har en verkstad i Chöngju där monteringen äger rum.

Håkan berättar hur det var och om han tror att de kommer att kunna montera och prova fläktar på ett tillförlitligt sätt;

– Jag kom till Gadelius verkstad i Chöngju, cirka 15 mil från Söul. Där fanns det ett tjugotal anställda totalt. Lokalerna var bra, visserligen var de inte utrustade som vi är vana vid här, men det är inte en liten verkstad i Sverige heller.

– Personalen, som jag kom i kontakt med, var kunniga och intresserade, de var också skickliga på att använda sina händer.

Tillverkade specialverktyg på platsen

– På de fem dagar som jag instruerade dem så hann vi gå igenom hela monteringsförloppet, samt provningen noggrant. Jag hann också tillverka några specialverktyg som vi använder här och som de också har god nytta av eller jag kanske skulle säga, är helt nödvändiga för ett nå ett bra monteringsresultat.

– Visst måste man "tänka till" när monteringsutrustning, som man är van vid, helt plötsligt inte finns till förfogande, men jag tyckte att det gick bra. Jag tror att det är nyttigt att få tänka i lite annorlunda banor ibland. Koreanerna hade monteringsvana med produkter från Jönköping även om den monteringen kan räknas mer som sammansättning om man jämför med att montera en AXICO-fläkt.

Målning enligt pulvermetod

– Målning utföres med någon pulvermetod. Jag såg när ett stativ målades och de blåste först på pulver sedan placerades stativet i en ugn och uppvärmdes till 250 grader. Denna målningmetod gav god ytfinish.

– För provning saknade de nästan helt utrustning och där visade jag vad de skulle anskaffa. De beställde den utrustningen medan jag var kvar så prov-

Utdrag från mässtidningen "DAG för Dag", 9 oktober.

"Det naturliga steget" –lyckat kändisbesök på Miljö 91



Peter Magnusson, MPS förklarar för mässbesökare vad ABB Fläkt Industri gör för miljövården. Foto: Kamerareportage AB

Det blev ett intensivt och lyckat arrangemang för artisterna och kändisarna som igår besökte Miljö 91. Att intresset var mycket stort gick inte att ta miste på. Många deltagare stannade spontant till bland montrarna för att lyssna och lära. Vilka artister och kändisar sågs då i vimlet?

För att nämna några namn, så kunde vi bland annat känna igen Finn Zetterholm, Per Ragnar, Kim Anderzon, Malin

Berghagen, Pontus Platin, Anni-Frid, Caj Bond, Olof Buckard, Anders Fugelstad m.fl.

Naturligtvis väckte det viss uppståndelse när ett så här namnkunnigt sällskap passerade.

Intresset för mässan var stort bland dem och de har tveklöst en viktig uppgift när det gäller att skapa opinion för miljön. □

ningen kommer säkert att bli bra den också.

Hur var det att vara på en sådan långresa?

– Jo det var intressant och roligt men det är ju inte så mycket man hinner med under så kort tid men någonting som man alltid kommer i kontakt med det är maten för även om man har fullt upp med jobb så måste man äta. Den koreanska maten var väl inte precis i min smak, jag vet inte om det var kryddorna eller om det var någonting med tillagningen som jag inte riktigt tyckte om. Den japanska maten var bra, men där fanns både amerikansk och europeisk mat så det var bara att välja.

– Koreanerna är gästvänliga och det var ingen risk för att jag skulle ha tråkigt på kvällarna. Jag var med dem ute och åkte och vi besökte restauranger. □



I samband med fikarasten lämnade Håkan Bengtsson en intressant redogörelse för hur det var att lära koreaner att montera AXICO-fläktar.

Matsedel Dagens rätt Vecka 44

Måndag:

Biff Lindström med ägg och stekt potatis

Tisdag:

Stekt lever med gräddsås och lingon

Extra dagens:

Skånsk kalops med rödbetor

Onsdag:

Stekt torskfilé med Hollandaisesås

Torsdag:

Ostgratinerad köttfärslåda med tomat och lök

Fredag:

Kycklingklubba med gräddsås & gelé

Vecka 45

Måndag:

Kinesisk biffgryta med ris

Tisdag:

Stekt prinskorv med äggröra och stekt potatis

Onsdag:

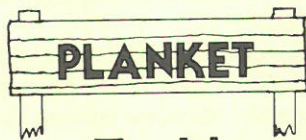
Stekt vittling med Rhode Islandsås

Torsdag:

Ärtsoppa med pannkakor och sylt

Fredag:

Ananasgratinerad kassler med råstekt potatis



Tack!

Mitt hjärtliga tack till Fläkts Pensionärs-klubb för den fina blomsteruppvaktningen på min 70-årsdag.

Jan Rosén



Erené Karlsson
avled söndagen den 20 oktober efter en tids sjukdom.

Hon var vid sin bortgång 53 år och har varit anställd på ABB Fläkt sedan i september 1975.



LEDIGA TJÄNSTER

DKD:

KOPIERARE

MWP:

ELINGENJÖR

MW:

ANLÄGGNINGSINGENJÖR

Är Du intresserad så hör av Dig till Personalavdelningen, tel. 7565

Driftsinskränkning vid E-divisionen

Företaget har inlett en förhandling med de fackliga representanterna om omorganisation, ny bemaningsplan och driftsinskränkning.

Kari Kallio, skriver i det cirkulär som distribuerats till alla anställda inom E-divisionen;

– Den dåliga ordergången hittills i år samt den fortsatta lågkonjunkturen inom svensk industri har satt oss i en ekonomiskt besvärlig situation.

– Förhandlingarna med fackklubbarna kommer främst att beröra ca tio tjänster inom divisionen. □

Säljes:

Dubbdäck

4 st Gislaved Frost

Storlek 145 R 13

Sitter på Renault-5 fälgar

Tel. 7774 Lena

50 år fyller....

4 nov. Greger Sundström, MP

9 nov. Lars Sjöblom, PS1

1 november har Resetjänst stängt

Fredagen den 1 nov. har Nyman & Schultz Fläkt och Nyman & Schultz, Västra Esplanaden stängt pga utbildning.

Vid brådskande bokningar ring vår Executive Service. Tel. 020-790025

TREVLIG HELG

Sätt hälsan i fokus

"Sett helsen i fokus, AG har hjälpemidlerna" står det i ett datablad som Alfsen og Gunderson AS, Norge sänt till redaktionen. Det är chefen för AG's miljöteknik, Truls Smith som sänt oss brevet.

Han talar om att de tillsammans med Industriell Luftteknik i Enköping har levererat utrustning till en varmgalvaniseringsanläggning. Ordersumman var ungefär 1,5 MNOK och i denna ingick ventilation, värmeväxling och avsugning och rening från galvaniseringsbaden. Enköpings ordersumma var ungefär en tredjedel av totala beloppet.

Det är SinterKompaktfiltret som är det nya i reningstekniken. 21 600 m³ avsugningsluft renas per tim. och utsläppsmängden är garanterad till max. 1 mg/m³.

Vid den färdiga galvaniseringsanläggningen har uppmäts värden långt under de garanterade, liksom att saltsyrehalten har reducerats med 70%.

Med dessa emulsionstal blir det möjligt för galvaniseringsbranschen att gå mot en renare miljö tillsammans med Alfsen og Gundersons nya SinterCompact-filtter skriver de i sin broschyr.

Vi tackar Truls Smith för brevet och hälsningen från Oslo. □

Följande har slutat på företaget....

Ninnie Gunnerling, DHA
Olof Hultberg, MYS, sjukpension
Ronald Laxén, DQC

Företaget tackar för den tid Ni ägnat oss Era tjänster. Lycka till i fortsättningen!

INNSIDAN ges ut av

ABB Fläkt

ABB Fläkt Industri AB
351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson
Redaktör: Bernt Karlsson
Teknisk produktion: Informations-
huset i Småland AB