

Informationstidning för oss inom ABB Fläkt Industri AB och ABB Fläkt Ind. Proc. AB

Fläkt Virkestorkning har hittills i år sålt för 30 miljoner

Fläkt Virkestorkning har all anledning att känna sig nöjda med årets första månader, de har redan sålt för över 30 MSEK och det överträffar årets totala budget.

Bland de stora och intressanta "bitarna" i orderstocken kan nämnas Iggesund Timber, Korsnäs Timber, Fritzö Tre A/S i närheten av Larvik, Norge. Ala Sågverk, Ljusne. Ture Johansson, Klevshult, Småland. Hasselfors i Vrestorp och Kährs AB i Nybro.

Från Iggesund Timber kommer den största ordern, den är på mer än 10 MSEK.

Världens största elfilterombyggnad till Fläkt

Vi har (via vårt kontor i Knoxville Mr Chuck Layman), i mycket hård konkurrens lyckats sälja 192 st EPIC2 till världens största elfilterombyggnad.

Oklahoma Gas & Electric Muskogee, ska byta styrsystem till sina elfilter.

I första omgången ansågs Fläkts numera tio år gamla system okvalificerat men när vi nu kom med vår nya EPIC2 ändrade sig situationen.

Alf Gustavsson, ME1, har låtit meddela detta från Oklahoma City där han varit vår tekniske expert. När Alf kommer hem nästa vecka hoppas jag på att kunna ge en utförligare rapport.

Redaktören tackar Inge Jonasson för rapporten.



Kenneth Söderlund med en anläggningsritning framför sig.

Vi har haft telefonkontakt med Kenneth Söderlund, chef för Fläkt Virkestorkning AB och han säger;

– Flera av de order som är uppräknade betraktar vi som särskilt värdefulla, en av dem är ordern till Iggesund.

– Iggesund, vars huvudägare är MODO, är ett stort skogsbolag och lite av ett riktmärke för många övriga köpare av virkestorkanläggningar.

– Iggesund bygger 90-talets sågverk

och började för cirka två år sedan att på en ny tomt uppföra byggnader för sågutrustning. De har hittills inte torkat en enda kubikmeter virke där, utan våra torkar blir de första på platsen. Den totala investeringskostnaden kommer att uppgå till cirka 100 MSEK.

– Vår leverans består av sex stycken kammare, som vardera rymmer 150m³ virke.

Fortsättning på sidan 2

Vårt centrala telefaxnummer är från den 1 juni

0470 – 36550

Fortsättning från sidan 1

Fläkt Virkestorkning....

Torktiden halveras

– Vi bygger dessa torkar med en helt ny torkteknik. Virket kommer att torkas med högre temperatur än normalt och vi beräknar att med den nya tekniken ska torktiden kunna halveras.

– Anläggningen ska vara klar för provdrift under oktober månad i år.

– Som jag sade tidigare är Iggesund ett riktmärke för skogsbolagen. Det är känt i branschen att Iggesund bygger en kapitaleffektiv anläggning och vi har haft många sågverksägare som har ringt till oss och begärt upplysningar och fått beskrivning på hur en anläggning ska utformas just till deras eget behov.

Korsnäs byter ut gammal trotjänare

– Korsnäs Timber ska byta ut en ca 40 år gammal Fläktork mot två kanalorkar.

– Korsnäsordern är värdefull för oss, de är mitt inne i en investeringsperiod.

– Ala Sågverk, ägt av Stora Timber, bygger tre kammartorkar för drygt 3 MSEK och det intressanta med denna order är att de planerar att bygga ytterligare 12 kammartorkar.

– Till Fritzö Tre, Larvik, bygger vi om deras äldre torkar till dagens teknik.

– För Växjöborna kan det väl vara av intresse att få veta att vi leverar två kammartorkar till Ture Johansson, Klevshult (en plats som ligger mellan Värnamo och Jönköping) liksom att Kährs i Nybro är en av våra trognaste kunder.

Torkkammare enligt princip PM-kåpa

– I Vrestorp, i närheten av Örebro, bygger vi en anläggning där byggnaderna uppförs enligt princip PM-kåpa (hus för värmeåtervinning från pappersmaskiner). PM-kåpans konstruktion passar alldeles utmärkt för virkestorkning. Den är byggd i aluminium, den är tät och med bra isolering. Den har endast några få köldgenomgångar.

Stororder, vad är det för er?

– Normal orderstorlek, för en torkanläggning, är två – tre miljoner och när vi då, som till Iggesund, kommer upp till tvåsiffrigt belopp, då är det en stororder.

Personalen består totalt av cirka tio personer. *Hur klarar ni av ett sådant här uppsving?*

– Personalen gör ett fint arbete och är värd allt beröm. Vi försöker att lägga ut en del arbete till konsulter för att undvika överbelastning.

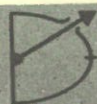
– Vi är ett lyckligt lottat företag, här i Skellefteå, som har full sysselsättning. I tidningarna kan man nästan varje dag läsa om företag som minskar sin verksamhet.

Regler för framgång

Hur kommer det sig att Ni är så bra?

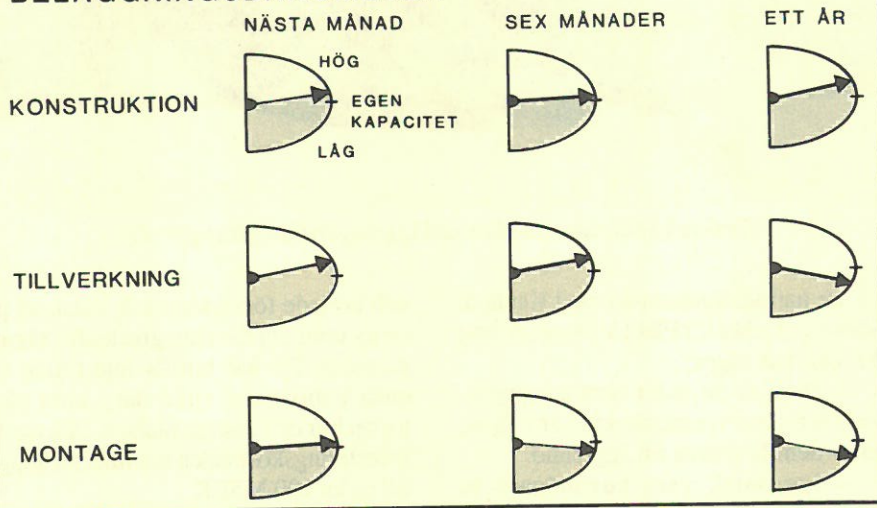
– Vi försöker att vara lyhörda för vad som behövs på marknaden. Lyssnar noga på våra kunder och håller oss bra informerade och nu kommer det viktigaste, **vi anpassar vår teknik efter kundens behov**, säger Kenneth som kraftfull avslutning.

Vi gratulerar Kenneth och personalen på Fläkt Virkestorkning till den fina orderstocken.



Beläggningsbarometern

BELÄGGNINGSBAROMETER



Vi närmar oss snart halvårsskifte med semester och då ska vi se vad våra beläggningsexperter, Holger Laxmark, MS, Ingemar Frantz, PM och Per-Axel Olsson, TE har att säga om läget. De allra flesta beläggningspilarna pekar en aning uppåt och det är hoppfullt.

Holger:

Genom ordena till Uppsala, Halmstad och Tilbury samt ytterligare konstruktionsuppdrag till IP-bolag har belägg-

ningssituationen inom konstruktion avsevärt förbättrats. Orderstocken är nu åter över 40 000 timmar.

Inom mekanisk konstruktion har vi 6 konsulter inlånade och på el- och reglerkonstruktion 14 st.

I den aktuella prognosen finnes flera konstruktionstunga projekt som ligger för avgörande inom en nära framtid och som därmed ytterligare kan påverka beläggningsituationen positivt.

Ingemar:

Beläggningsläget för verkstaden har inte förändrats i någon större utsträckning sedan årets början.

Vi kommer att ha en fortsatt god beläggning fram t. o. m. oktober månad och jag tycker det ser ganska ljust ut även för november och december sedan vi fått order på avfallsförbränning till Uppsala och även sålt ett stort antal HA-fläktar.

Det ser däremot ut som vi skulle kunna få vissa bekymmer med att få full sysselsättning, framför allt på anläggnings-sidan, under våren - 92.

Det finns emellertid några "heta" offerter på FC-torkar, som skulle kunna lösa de här problemen.

Per-Axel:

Beläggningsläget ser bra ut fram till i mitten av oktober månad, då vi f.n. saknar uppdrag för 10 – 15 man.

Läget kräver fortsatt uppmärksamhet och bearbetning av marknaden, som kan ge oss fler uppdrag såväl inom som utanför Sveriges gränser.

Vi på TE tar tacksamt emot och bearbetar gärna **ALLA FÖRSLAG** på uppdrag.

MWD1 vann innebandyfinalen

MWD1 mötte PI i finalen och det förstnämnda laget vann med segerciffrorna 12 - 9.

Det är många som engagerat sig i säsongens innebandyturnering med 24 deltagande lag.

Turneringen har pågått sedan i början på februari med spel tisdagar och torsdagar.

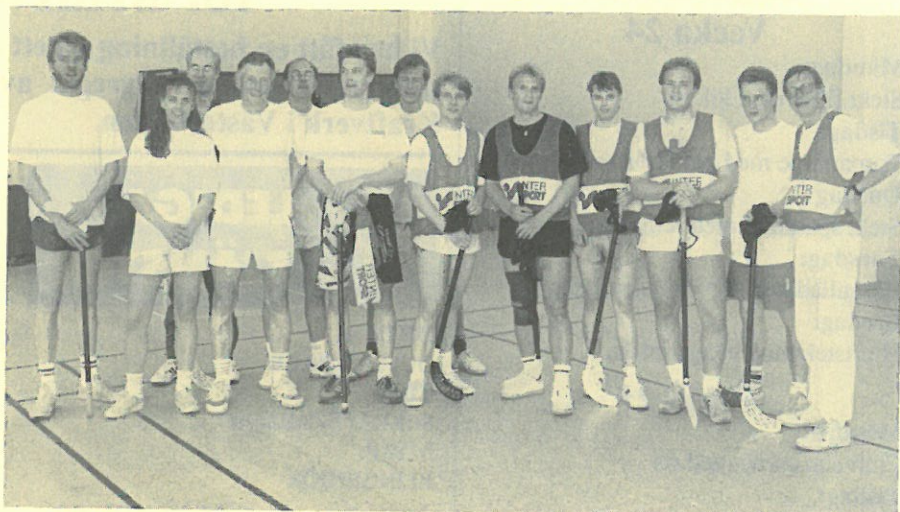
Målresultaten påminner mycket om ishockey. Det lag som gjort flest mål i en match under turneringen har varit PM8 som klubbade in hela 25 stycken.

Det är en verkligen kul motionssport, spelivern gör att ingen sparar på ansträngningen att peta in bollen i motståndarnas mål (målstorlek är 45 x 60 cm).

Matchtid för innebandy är 2 x 15 min, halvtidsvila 5 min. 3 spelare från vardera laget på planen samtidigt. Obergänsat antal avbytare är tillåtet.

Marie Samuelsson har "hållit i trådarna" under turneringen och hon säger;

- Det har varit jättekul att så många



Finallagen ställer upp för fotografering. Laget från MWD1 till höger i bild.

har varit med och spelat, jag tror säkert det har varit 150 spelare igång, blandat damer och herrar.

- Vi har nu fått lite erfarenhet av hur en sådan här turnering ska genomföras

så till hösten, då en ny turnering startar, hoppas vi att det blir ändå fler som kommer och spelar, för det är jättekul. Tro mej!

Verkstadsmatsalen stängdes och lunchsubventionerna slopades vid nyåret

Hur har lunchätandet påverkats?

Sven Eriksson, PM3 har tagit upp lunchätandet till diskussion och han hör till dem som inte är nöjda och han säger;

- Vi är ganska många som upplever att vi fått betydligt sämre service sedan verkstadsmatsalen stängdes. Vi som hämtar våra "matpaket" direkt från köksentrén upplever det rörigt.

Inrätta en hörna för "overallfolket"

- Nej låt oss komma in i kontorsmatsalen och äta vår mat också i arbetskläder. Inrätta en hörna för "overallfolket"! Stolarna vid dessa, ett å två bord, kunde vara med sits av plast eller ha skyddsöverdrag.

- Är det risk för att det blir överfullt så går det väl att sprida ätandet något. Med lite god vilja är jag övertygad om att det går att lösa.

Sven visar upp en enkätblankett med frågor om lunchätandet som verkstadsklubben lämnat ut.

- Se här, säger Sven, det "händer något" bara man hörs och det är det som jag vill, att lunchfrågan kommer upp till diskussion.

Sven reagerar också mot den produktion av sopor som blir när engångsmaterial användes.

Vi har också pratat med några andra

som tidigare åt i verkstadsmatsalen och som nu antingen har mat med sig hemifrån eller hämtar lunchpaket. Det är ett fåtal som byter om från overall och äter i kontorsmatsalen.

Det är en saknad efter verkstadsmatsalen eller som några har sagt, det var trevligare att äta på tallrik, nu äter man direkt ur lunchförpackningen.

En fördel är att det nu finns flera maträtter att välja på.

Det tar bort mycket tid

Jonas Johnson, PM7, tidigare matsalgäst men som nu hämtar paket från köket säger;

- Jag tycker att det sämsta är att det tar bort för mycket tid. Först ska man komma ihåg att ringa och beställa och sedan ska lunchpaketet hämtas, så jag saknar verkstadsmatsalen.

Försöksperioden pågår

Vi pratar med Sune Karlsson, PA, som har hand om personalfrågor inom verkstadsavsnittet, och han säger;

- När denna ordningen infördes vid nyåret så skulle vi efter en försöksperiod på ett halvt år göra en utvärdering.

- Jag håller kontakt med verkstadsklubben och försöksperioden är ju inte slut ännu. Visar det sig att det med-

fört större obehag än vad vi räknat med så får vi diskutera oss fram till lösningar.

- De allra flesta grupper har nu tillgång till välutrustade fikarum där det är trivsamt och fint. Jag tror inte att saknaden efter verkstadsmatsalen är så stor utan att det går att lösa smidigt på något sätt.

Det kraftiga matpaketet har slagit väl ut

Vi ställer frågan till restaurangägaren Claes-Göran Horn. *Hur har det blivit sedan nyåret?*

- Jag kan säga att det blivit bättre än väntat. Om vi jämför med fjolåret så är det cirka 10% färre portioner som vi levererar. Jag tycker att det kraftiga matpaketet har slagit väl ut, vi har faktiskt varit uppe i 70 portioner någon dag.

- Antalet matgäster varierar ganska kraftigt, den ena dagen kanske vi serverar 140 portioner medan det nästa dag kan vara uppe i 230.

- Det är också många som uppskattar vår "lättare lunch".

- Konsulterna är normalt trogna matgäster och nu ser vi i matsalen att antalet har minskat. I gästmatsalen har vi också haft lägre beläggning den senaste tiden men jag kan väl säga som så "det löper", säger Claes-Göran till sist.

Matsedel Dagens rätt Vecka 24

Måndag:

Stekt fläsk med löksås

Tisdag:

Torparjärpe med gräddsås och lingon

Onsdag:

Stekt spättafilé med remouladsås

Torsdag:

Räksallad med Rohde Islandssås

Fredag:

Hjortstek med inlagd gurka

Vecka 25

Måndag:

Chili con carne med ris

Tisdag:

Kålpudding med lingon

Onsdag:

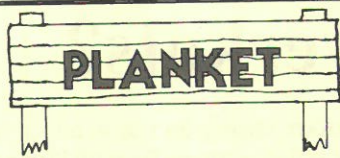
Ishavsnyggets med grönsaksris och sötsur sås

Torsdag:

Rökt kalkonbröst med mimosasallad och bakad potatis

Fredag:

Midsommarafton



Önskas hyra: Torp

Torp önskas hyra eller köpa i Växjö's omgivning.

Önskemål: Max tre mil från Växjö. Vatten och el bör finnas.

Har Du, eller vet om någon som har, ring 7547.

Säljes: Lägenhet 2:a på Hovshaga Tel. 7381 Katrin

Konstklubben

Följande har vunnit i Konstklubbens månadslotteris dragning.

April:

1. Bertil Göransson, PM2

2. Holger Laxmark, MS

Maj:

1. Inge Baard, TBS1

2. Göran Axelsson, PM39

Juni:

1. Lars Pettersson, PM12

2. Peter Larsson, PM61

Order på SinterCompactfilter för kraftverkstunnel

Vi har fått en beställning på ett SinterCompactfilter för världens största fullortsborrregat avsett att användas vid Klippens Kraftverk i Västerbotten.



LEDIGA TJÄNSTER

DKD:

DUPLICERARE

FBP:

SEKRETERARE(vik)

MWP:

ELINGENJÖR

Är Du intresserad så hör av Dig till

Ninnie, 7565

Smalspårsresa!

Du glömmet väl inte bort att anmäla Dig till Kamratföreningens resa med smalspåret den 14 juni. Anmälan senast den 10 juni!

Resetjänst informerar

Visum till Polen

Visum till Polen upphörde 1 juni.

Flygtaxi, Flygbussar

Flygtaxi och Flygbussar går att få i flygbiljetten.

Tänk på att boka allt samtidigt!

Tack!

Ett hjärtligt tack till arbetskamrater, företaget och Kamratföreningen för storartad och trevlig uppvaktning på min 50-årsdag. Ni bidrog alla till att göra min högtidsdag till ett fint minne.

Jan-Christer Johansson

Ett varmt tack till företaget, Kamratföreningen och arbetskamraterna på Fläkt Industri för den fina uppvaktningen på min 50-årsdag.

Lars-Erik Andersson

Hjärtligt tack till Pensionärsklubben för blomsteruppvaktningen på min 75-årsdag.

Erik Kricke

Ordern togs hem av Jan-Åke Cederlund i samarbete med Fläkt Svenska Installation Nord och slutkund är Kraftbyggarna i Luleå. Med ny teknik kommer man att fullortsborra en 11 km lång tunnel med 6,5 m diameter och bergmassorna transporteras kontinuerligt bort till ett specialtåg.

Borrhuvudet kapslas in så att stendammet som alstras kan sugas av och renas i vårt filter. Tidigare har här använts våtskrubbar med därav följande slamproblem men SinterCompactfiltret möjliggör genom sin okänslighet för fuktig gas torravskiljning och på köpet får personalen i tunneln en väsentligt bättre arbetsmiljö.

Vi gratulerar Jan-Åke till beställningen som för oss är värd cirka 600 000 kr och för Fläkt totalt mer än en miljon kronor. Red. tackar Kari Kallio för rapporten.

Stora flyttvägen nu över!

- Nu har vi klarat av de stora personalomflyttningarna som föranletts av organisationsförändringarna förra året. Trots att flyttningarna varit så omfattande som dom har - nästan 500 flyttar (några har flyttat flera gånger) har det hela gått mycket bra, bl. a. tack vare det tålamod alla ni som "drabbats" har visat. Tack ska ni ha för det! Det har tagit något längre tid i anspråk än vad vi från början räknade med, men nu verkar de flesta nöjda med den placering och de lokaler de fått.

- Vi har nu kommit in i en tidsperiod med normal omflyttningsaktivitet, för vissa flyttningar har vi alltid igång, säger Lars-Olov Björn.

INSDIDAN ges ut av

ABB Fläkt

ABB Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB