

Fläkthaveri under julhelgen i Skärblacka

Fläkthjul och inloppskona tillverkades och levererades på mindre än två dygn!

Det har varit ett fläkthaveri i Skärblacka, utanför Norrköping. På morgonen den 27 december ringde telefonen hemma hos Gunnar Olsson. Chefen för mekaniska verkstaden, Olle Rylander, talade om att en luftfläkt till ångpannan hade havererat och behövde skyndsamt hjälp — maskinerna stod stilla på bruket.

Gunnar Olsson, S berättar om hur han, med effektiv hjälp från verkstaden kunde ordna fram reservdelar på rekordkort tid och han säger;

– Jag väcktes av att telefonen ringde klockan sju på morgonen och jag var alldeles yrvaken (det var ju en ledig dag). Samtalet var från Skärblacka, Olle Rylander som talade om att fläkten till ångpannan hade havererat. De skulle behöva ett nytt fläkthjul med axel och inloppskona och med så mycket brådska som vi kunde åstadkomma.



Framför julgranen i PM7s samlingsrum har vi samlat ihop några av gänget. Fr. v. Gunnar Olsson, Kent Gustavsson, Veselko Cilic, Sten Thelander, Sandor Madar, Magnus Lindström och Tuomo Piri.

Industriell Luftteknik meddelar:

Lagarbete mellan E och P gav order från ABB Traction, Västerås

Vi har fått en beställning från ABB Traction på 17 st kylaggregat för förortståg typ ER. Denna order gäller en leverans till DSB, Danmark och har ett värde av ca 1,3 MSEK. Då det är fråga om en ny typ av tåg som senare kommer att levereras till bl. a. Sverige hoppas vi denna leverans kommer att följas av större antal.

Kontraktet togs hem av Sten Thunander efter många och långa diskussioner om utförande. Magnus Werner och Kjell Jansson har givit värdefullt tekniskt stöd vid utformningen.

Vi gratulerar till det framgångsrika lagarbetet.

INDSIDAN tackar Rune Samuelsson för rapporten.

– Jag fick uppgifter på vilken fläkt det gällde och det var en HCMB-100, en ganska stor fläkt med en hjul diameter på cirka 1600 mm.

– På med kläderna, lite mat i magen och snabbt åkte jag ned till jobbet. Eftersom det var en standardfläkt fanns ritningsunderlag lätt tillgängligt.

– Jag ringde hem till Björn Larsson, PM och talade om det kritiska läget. Han skulle bort på en 50-årsuppvaktning men lovade ändå att ordna så att tillverkning av reservdelarna kunde startas.

Magnus Lindström, PM7, blev den som startade tillverkningen och han säger;

– Jag trodde att det var ett skämt när Björn ringde hem och väckte mig, så jag frågade om det verkligen var "hjul" med hj som han pratade om. Snabbt kommer man ju till medvetande om stundens allvar och det var bara sätta fart.

– Några personer jobbade i verkstaden under mellandagarna så vi fick igång tillverkningen snabbt. För hjultillverkning fordras personal med speciell kompetens, så till de flesta fick vi ringa hem till och fråga om de hade möjlighet att

komma ned till jobbet.

– Det var många arbetsoperationer som skulle utföras, navbricka och skovlar skulle skäras ut, navet och navenheten svarvas, hjultillverkning, balansering och transport upp till Skärblacka.

– Allt gick fint, efter cirka 1,5 dygn var allt färdigt för leverans. Klockan 23, den 28 dec. kunde Tommy Brodd, PM9, leverera hjul, axel och inloppskona, som han med lastbil kört upp till Skärblacka.

Förutom de tidigare omnämnda har Leif Gustafsson, PM7, Veselko Cilic, PM7, Kent Gustavsson, PM3, Tuomo Piri, PM1, Sandor Madar, PM1, Nicklas Bolmgren, PM7 och Sten Thelander, PM8 medverkat till att klara leveransen.

Chefen för mekaniska verkstaden i Skärblacka, Olle Rylander sade att delarna passade perfekt och sänder sitt varma tack för den fina insatsen. Det gör också division S som med hjälp av en sådan uppbackning från verkstaden kan ge kunderna förstklassig service.

Ett Hjärtligt Tack!

Gunnar Olsson

Julsamling 1990



Karl-Hugo Andersson

Vi har haft goda tider

1990 kommer att bli ett bra år för Fläktkoncernen resultatmässigt.

Vi har haft goda tider för alla våra rörelsegrenar sade Karl-Hugo Andersson i sitt tal vid den traditionella julsamlingen, sista arbetsdagen före juledigheten.

Karl-Hugo Andersson höll ett flytligt tal vid julsamlingen och i detta framkom många positiva saker och han var nöjd med året som gått och uttryckte sig bland annat;

– Inomhusklimat har haft god vind i seglen på grund av en omfattande byggnadsverksamhet.

– Komponenter har lyckats mycket väl och den stora ordern till tunneln under engelska kanalen har givit mycket god PR för oss.

– Affärsområdet yttre miljövård arbetar på en marknad som kännetecknas av mycket hård konkurrens och lönsamheten har inte varit tillfredställande.

– Marknaden i Tyskland väntas öka i och med sammanslagningen av de båda tyska staterna. Bättre finansieringsmöjligheter i Östeuropa väntar vi oss kommer att öka våra möjligheter där.

– Flera väsentliga order har erhållits under året inom yttre miljövård både i Sverige, Norden och övriga utlandet.

– På torksidan har vi haft mycket stora framgångar avseende cellulosa-torkar i Europa, Fjärran Östern och Nordamerika. Vi har stärkt vår position avseende yankeekåpor.

– Inom ytbehandlingsområdet har vi skördat stora framgångar i Nordamerika och Europa.

Fantastiskt bra år för Fläkt Industri

– För Fläkt Industri AB blir 1990 ett fantastiskt bra år, något som jag verkligen vill tacka Anders och hela personalen för. Ett tack som jag gärna vill utvidga till att omfatta också all personal på IP i Växjö.

– Fläkt Industri har under 1990 utsetts till IP-centra för tekniken inom miljövård och torkning – något som jag ser som en stor möjlighet för SEIND att utnyttja och ta som en utmaning till ytterligare tillväxt utgående från den plattform som årets resultat skapat.

Karl-Hugo avslutade med att gratulera Anders och all personal i Växjö till den goda insatsen och överlämnade en blomma och ordet till Anders.

Att känna arbetsglädje är enormt viktigt!

Vårt bästa resultat någonsin. Vi kommer att nå alla våra uppsatta mål med bred marginal, sade Anders Wahrolén i sitt jultal.

En mycket nöjd Anders Wahrolén började sitt tal med;

Kära vänner!

Jag vill tacka alla som sett till att Fläkt Industri kommer att nå ett mycket bra resultat i år. Vårt bästa resultat någonsin. Vi kommer att nå alla våra uppsatta mål med bred marginal.

Detta är värt att glädjas åt gemensamt!

– Det jag gärna vill tala lite om är just glädje, eller arbetsglädje. Det är enormt viktigt. Om man kan känna glädje tror jag man mår mycket bättre, man orkar göra bra prestationer, man blir friskare och man lever längre.

– Livet kan ju ge så mycket om man suger i sig det glada, det roliga. Men det finns motkrafter. Hur ofta finns det något som är roligt i t.ex. en nyhetssändning? Det är bara eländes elände och sällan en riktigt rolig nyhet. Tänk efter, vilket mår Du bäst av, att se "Helt Apropå" eller "Rapport"? Tveklöst det första.

– Själv tycker jag att det har varit väldigt roligt att få vara en i gänget här i bolaget och känna all den kraft som finns uti alla avdelningarna.

Detta var en del av vad Anders sade till personalen innan helgledigheten började.

Lennart Erlesand höll ett trevligt anförande därefter framförde "revygänget" från M. P. S. och T, Rolf Snygg, Torbjörn Björstrand, Gunnar Olsson och Lars Palmkvist en omväxlande och uppskattad kavalkad från A-Ö.

Växjöskolornas Musikorkester underhöll med trevlig och välljudande musik.

"Revygänget", Rolf Snygg, Lars Palmkvist, Gunnar Olsson och Torbjörn Björstrand.



Konferens med CAD/CAM-utvecklare i Växjö

Flertalet konstruktionsritningar och flödesschema framställs idag med hjälp av CAD/CAM system. På Fläkt Industri används idag två sådana system. CADAM för mekanisk konstruktion och ELCAD för el- och processchema.

Ritningsmaterialet ska vara tillgängligt för alla IP-enheter runt om i världen och därför måste underlagen och programmen var uppbyggda så att de olika dataenheterna kan sända elektronisk information mellan sig.

Konferensens syfte var att samordna systemen och utbyta erfarenheter, samt att lära mer om CADAM.

Deltagarna kom från Europa och USA och representerade mer än hälften av IPs totala CAD-verksamhet.

Maths Andersson, DSC har hållit i trädjarna för konferensen, som pågick en hel vecka och han säger;

– Vi måste inom CAD-tekniken vara mycket noga med att den teknik och den programvara som anskaffas är kompatibel mellan de olika enheterna så att full information kan förmedlas.

– Vi ska också ta i bruk en ny version av CADAM och därför hade vi Homy Majd från CADAM Inc. USA här. Han höll en omfattande genomgång av den nya versionen.

– Inom IP finns mer än tjugo dotterbolag runt om i världen som är utrustade med datorteknik för konstruktion och schemaritning.

– Konferensdeltagarna representerade ungefär 70 CADAM-stationer, varav vi har cirka 35 i Växjö.

– Genom att använda samma system kan stora fördelar uppnås, jag kan ta ett exempel. Någon här i Växjö behöver diskutera en konstruktion med någon person i Japan, då kan denne, efter några sekunder, se konstruktionsritningen också på sin terminal och diskussion kan föras där båda har tillgång till samma information. Fördelen med detta kommunikationssystem är att det går snabbt och till en ringa kostnad.

Hur går det med datasäkerheten, kan någon i Japan ta upp konstruktionen på sin terminal och plotta ut sig en ritning?

– Nej så enkelt är det inte, vi har tillsammans med W-data ett avancerat säkerhetssystem. Först och främst måste informationen tillåtas att gå härifrån Växjö, men inte direkt till mottagaren utan först genom W-datas säkerhetssystem där mottagarens behörighet kontrolleras.



CADAM-experten från USA, Homy Majd under ett informationspass och med en verkligt intresserad åhörarskara.

Är Växjö centrum för CADAM?

– Ja. Vi har flest terminaler inom Fläkt Industri och är ett centrum på så sätt. Vi har också använt CAD-tekniken under längre tid än andra enheter.

– Jag tror att det ännu mer i framtiden kommer att bli så, att inom det bolag där det finns ledig kapacitet kan konstruktionsarbete utföras på den egna termina-

len. Uppdragsgivaren kan sedan genom sammankoppling av systemen direkt på sin terminal se resultatet.

– Med ordnad datainformation så verkar avstånden inte särskilt stora på vårt jordklot, men vi ska komma ihåg att helt utan personlig kontakt tror jag inte kommunikationen fungerar särskilt bra, säger Maths som avslutning.

Förslagskommittén meddelar....



Thomas Styrell fick 4800 kr.

Vid förslagskommitténs decembersammanträde erhöll Thomas Styrell, PM8, 4800 kr i ersättning för hans förslag att smörjröret på AXICO-fläkt, An. 1, drages rakt bakåt och fästes med klammer i motorns fläktkåpa. Förslaget hade tidigare avslagits men en ny bedömning har gjorts och ändringen är nu införd.

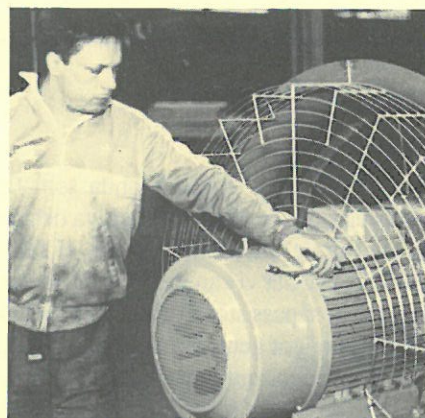
Övriga som fick ersättning var; Leif Andersson, PM10, Tommy Axelsson, PM84, Bodil Thorvaldsson, FUL3.

165 900 kronor i förslagsersättning under 1990!

Totalt har under året 108 förslag inlämnats. 49 förslag har fått ersättning med totalt 165 900 kr.

Av ersättningsbeloppet är 21 000 kr ersättningar för förslag från tidigare år.

Utöver årets ersättningsbelopp kom-



Thomas Styrell visar på oljerörets placering enligt det nya utförandet.

mer dessutom premie att utdelas till dem som har minst 2 ersatta förslag med minst 1200 kr i sammanlagd ersättning.

Motsvarande siffror för 1989 var; 117 inlämnade förslag, 50 ersatta med en total ersättningssumma på 47 500 kr.

Förslagskommittén ser med tillförsikt fram mot det år som just har börjat och önskar alla, både gamla och nya "upppinnare", en god fortsättning på 1991.

TCA har fått en order på elfilter till Norge

Som en följd av Norsk Viftes satsningar på den norska Träförädlingsindustrin har TCA erhållit en order på ett elfilter för barkeldning till Norske Skogsindustrier A. S., Nordenfjelske Treforedling i Skogn.

Ordern är värd ca 9 miljoner Norska Kr.

Elfiltret kommer att placeras efter en befintlig barkpanna som även är försedd med en multicyklon som tidigare levererats av SEIND, Enköping. Myndigheternas krav för stoftemission är 100 mg/m³ norm torr gas, men det nya elfiltret är dimensionerat för att klara 85 mg/m³ norm torr gas med två av tre elektriska system i drift.

Vi fick ordern strax före julhelgen 1990, närmare bestämt den 20 december och anläggningen skall vara klar för drift senast 1 oktober 1991.

Detta är en viktig inbrytning på den norska marknaden och vi hoppas att detta kan leda till flera order i framtiden, eftersom myndigheterna har skärpt kraven på stoftemissioner.

För att få denna order har vi haft mycket god hjälp av Björn Ringen på Norsk Vifte i Trondheim, som har haft ständiga kontakter med kunden.

Vi kommer att ha mycket kontakter med Björn även i fortsättningen, eftersom vi räknar med att en viss del av tillverkningen skall göras i Norge.

Curt Gustavsson, TCA, har jobbat med offerten från vår sida och Curt kommer även att bli projektledare och följa anläggningen fram till igångkörning.

INDSIDAN tackar Lars Nylander för rapporten.

Fortsättning 3D-projektet

– Samarbetet och den anda som finns inom gruppen upplever jag som det mest positiva och det kommer troligen att ytterligare förstärkas när vi fått iordning vårt nya samlingsrum där vi kan vara på våra raster och på fikapauser. Lokalen är såpass stor så att hela personalen kan samlas där om vi har något gemensamt att diskutera.

Är det något annat som Du särskilt vill framhålla?

– Vi vet att det fordras stor yrkesskicklighet på de flesta områden inom vår verkstad och då är det särskilt viktigt att planera och föra planeringssamtal med de olika medarbetarna så att önskemålen om vidareutveckling kan ske enligt den enskildes personliga önskemål. Vi får inte sätta oss i den situationen att vi plötsligt saknar kompetens för en viss arbetsuppgift utan på ett tidigt stadium planera för vidareutbildning.

– Jag vill naturligtvis framhålla personalens förträfflighet och tacka för det stora och noggranna engagemang som lagts ned under 3Ds uppbyggnadstid.

PM8s verkstadsyta gränsar intill PM7s och ligger i "skeppet" närmast intill "Huset i huset". Kontorslokalerna finns i "Huset i huset", övre våningen. □

Rabatterbjudande från O' Henrys Hotel för 1991!

O' Henrys Hotel har rabatterade rumspriser för Fläktare även under hela 1991.

Som exempel kan nämnas att under helger, helgdagar och till sommaren är priset, inkl. frukost:

Dubbelrum 510:- Enkelrum 420:-

Resetjänst har alla uppgifter om vilka övriga rabatter som gäller.

Vi presenterar Camilla och Katarina på Resetjänst



Fr. v. Katarina Magnusson och Camilla Andersson.

Camilla Andersson och Katarina Magnusson jobbar på resetjänst och har gjort så under ganska lång tid. De är anställda på Nyman & Schultz Affärsresor AB.

Resetjänst är en resebyrå med full service för affärsresor, de bokar biljetter och hotellrum över hela världen.

De har fullständig datakommunikation med flygbolag, SJ och hotell. Flygbiljetter printas ut direkt på kontoret. Printer för tågbiljetter kommer att installeras senare under detta år.

– Vi har ganska fullt upp med att ge service och boka tjänsteresor för Fläktare, men i mån av tid, kan vi även hjälpa till att boka biljetter och hotellrum för Fläktare som vill resa privat. Vi har ju alla rabattuppgifter lätt tillgängliga så i många fall kan det säkert löna sig att ta kontakt med oss. Det är bara charterresor som vi inte alls befattar oss med, säger Camilla och Katarina.

Julgransplundring

Kamratföreningen arrangerade förra söndagen den traditionella julfesten i Folkets Park.

Omkring 200 personer – varav hälften barn – hade livat värre. Efter film, Kalle Anka och Co, ledde Ann-Marie Hellberg lekar och danser. Sture Olgert och hans killar svarade för musiken. Saften och bullarna gick åt på rekordtid. Avslutningsvis delade tomtarna ut den sedvanliga godispåsen.

– Skönt med riktigt segt godis tyckte nu en värdig representant för sexåringarna som trött men nöjd och glad vandrade hem, i sällskap med ännu tröttare föräldrar.

INDSIDAN tackar K-I Nyström för referatet från julfesten.

Alla produktverkstäderna nu igång, PM7 och PM8, startade i slutet på förra året



Magnus Lindström.

PM7 omfattar tillverkning av radialfläktar och chef är **Magnus Lindström**.

Verkstadsytan omfattar i huvudsak "skeppet", i stora verkstadshallen, som ligger närmast väggen ut mot byggnaderna där maskinverkstaden är belägen. Kontoret är inrymt i helt ny lokal, placerad i utomhusförrådet som sammanbinder verkstäderna. Kontoret ligger i direktanslutning till verkstadsavdelningen.

Vi ställer frågan till Magnus. *Har Ni kommit igång riktigt ännu?*

– Nej, det vill jag väl inte säga att vi har gjort, vi är i slutfasen av omflyttningarna, men de flesta av grupperna är igång ordentligt.

– Vår stora produktion är ju HC-fläktar som till 60 – 70% procent belägger vår verkstad och med dessa är personalen så van att det löper fint. Vi ska dock komma ihåg att det är en helt ny arbetsorganisation som ska fungera. Allt klaffar inte bara för att ett visst datum har passerats. Arbetsinnehållet har i många fall väsentligt förändrats och då fordras det en hel del utbildning och information. Vi har ett ganska digert utbildningsprogram för gruppledarna, det är ju de som i första hand ska förmedla kunskaperna till de andra i gruppen.

– För att nå målet med en mycket hög leveransprecision och den kostnadsreducering som krävs så måste samarbetet fungera perfekt, både inom och mellan grupperna, men även mellan olika avdelningar.

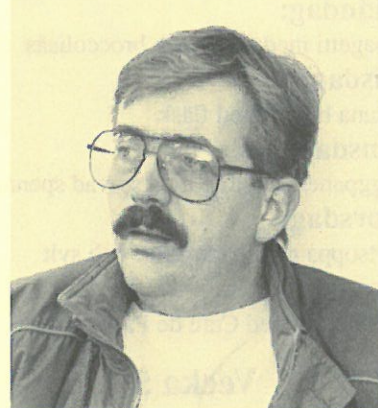
– Jag tror att de mål som ingår i 3Ds genomförande har vi möjlighet att klara om vi har bra beläggning. Personalen är kunnig, ansvarsmedveten, flexibel och de gör ett bra jobb så jag känner mig lugn. □

PM8 omfattar tillverkning av axialfläktar, kompletttillverkning och utbildning. Chef är **Anders Conradsson**.

Anders beskriver närmare i detalj omfattningen och säger;

– AXICO-fläktarna är den största tillverkningen och det är så att säga vår ryggrad. Vi har en PF-grupp (PF=stora fläktar med ställbara skovlar) och vi har en grupp för axiella standardfläktar. Vi kommer att tillverka fläktarna för tunneln under engelska kanalen och det kan man säga är speciell tillverkning.

– Utbildning, som Kurt Hermansson har hand om, ingår också i PM8. Det är meningen att Kurt ska ha introduktionsutbildningen även för anläggningarnas produktverkstäder.



Anders Conradsson.

Vilka viktiga krav är det som ska uppfyllas?

– Vi ska kunna hålla en leveransprecision över 99% och inom en 3-årsperiod så tror jag vi är där. Vi har själva bra grepp över nästan hela tillverkningskedjan.

– Viktigt är också 3Ds mål om reduktion av kostnaderna och det tror jag också kommer att gå vägen. PM8 har en minimal organisation och det hjälper oss mycket i kostnadsjakten.

– Hela personalen kommer att få vara mycket mer flexibel nu än tidigare, vårt tillverkningsassortiment är högst varierande och kräver stor och varierande kunnet.

Vad har Du upplevt som mest positivt hittills?

– Det är utan tvekan att hela genomförandefasen har gått så bra. Trots att vi har kopplat ihop och stuvat om bland de tidigare arbetslagen har det fungerat fint.

Mycket intressantare nu!



Ingemar Nilsson.

För att få reda på vad verkstadspersonalen tycker om förändringen ställs frågan till Ingemar Nilsson, PM7.

Är det någon skillnad på arbetet och trivseln nu mot tidigare?

– För mig är det en himmelsvid skillnad, jag är gruppledare också. Det har medfört att jag har fått lära mig att hantera de olika datasystemen. Här på grupperna ansvarar vi för det mesta nu, vi transporter och bevakar så allt finns på plats i hyllorna för halvfabrikat. Vi kör de jobb som ligger först i köplanen och ansvarar så att det inte blir några förseningar.

– Jobbet är mycket intressantare nu, men jag ska villigt erkänna att i början kände jag mig ganska uppstressad.



– Men varför skulle du komma och prata vid mig och fotografera, det är ju många som gör precis motsvarande arbetsuppgifter, säger Ingemar.

Ja varför samtalet fördes med just Ingemar det var helt enkelt en slump, det kunde vara intressant att höra vad en dem som i allra högsta grad inblandad tycker om nyordningen.

Ingemar har så fin verkstadsöverall på sig och på frågan om detta också ingår i 3D-projektet, blir svaret;

– Ja, det gör det. Detta är en provöverall och meningen är att de olika produktverkstäderna ska överallt med egen färgdesign. □

Matsedel

Dagens rätt

Vecka 4

Måndag:

Spagetti med skink och broccolisås

Tisdag:

Bruna bönor med fläsk

Onsdag:

Äggpanerad sejfilé med stuvad spenat

Torsdag:

Ärtsoppa med pannkakor och sylt

Fredag:

Grillkarré med Cafe de Parissause

Vecka 5

Måndag:

Pannbiff med lötsky

Tisdag:

Kokt Wienerkorv med potatissallad

Onsdag:

Stekta guldaxfriter med remouladesås

Torsdag:

Lasagne al Forno

Fredag:

Rådjursgryta med gelé

Har Du fått den nya telefonkatalogen, Växjödelen?

Om inte, kontakta DKP.

Tack!

Hjärtligt tack till Fläkts pensionärsklubb för uppvaktningen på min födelsedag.

Lennart Eek

Hjärtligt tack till Er alla för den trevliga tiden som vi har haft tillsammans på Fläkt, när jag nu lämnar företaget.

Conny Mårdfh

För underbar uppvaktning i samband med min pensionering tackar jag varmt Fläkt Industris ledning, samt önskar jag alla en god fortsättning på det nya året.

Carin Ekberg

Så står jag då på livets middagshöjd hurrarop och applåder från Er var en fröjd Därför bugar och tackar så hjärtligt gör jag för uppvaktningen på min 50-årsdag.

Göran Axelsson

Hjärtligt tack för uppvaktningen från Fläkts pensionärsklubb på min 70-årsdag.

Sture Olgert



LEDIGA TJÄNSTER

FBG:

PROCESSINGENJÖR

FUL:

LABORATORIEINGENJÖR(mek)

MPP:

PROCESSINGENJÖR

MPP2:

ELKONSTRUKTÖR

SO:

SÄLJARE

TBT2:

KONSTRUKTÖR

TBTP:

ELKONSTRUKTÖR

TCT:

SEKRETERARE

TCT1:

KONSTRUKTÖR

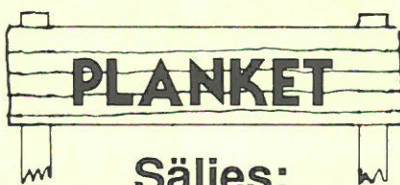
Är Du intresserad så hör av Dig till

Ninnie, 7565, Eva, 7277 el. Inge, 7405

De på TS'
är snart bara två,
då Peter slutar.

Vill Du bli' me' på T'?

Ring LPT
Tel 7410



Säljes:

Insatslägenhet

2 rum och kök på Liedbergsgatan
Hyra 1508 kr/mån.

Kontakta Göran Axelsson tel. 7191 arb
eller 21365 bostaden.

Squashsektionen

vill påminna om att anmälningstiden för Korp-spel går ut den 18/1.

Möjlighet att delta i individuellt serie-spel samt lag-serie för 2-mannalag finnes.

Anmälan om intresse finnes till Peter Forsell, TBTP så snart som möjligt.

Kallelse till Kamratföreningens årsmöte

Tid: Torsd. den 7 febr. kl. 18.30.
Plats: Kontorsmatsalen

Efter årsmötesförhandlingarna bjuder vi på något att äta.

För att vi ska veta hur många som kommer, ber vi Dig anmäla Ditt deltagande till Bodil Thorvaldsson, FUL3, tel 7746, senast måndagen den 4 febr.

Välkomna!

Styrelsen

Lösning till Julkryss 1990

Exit	Delning	Gammal	Firmindistri	Goga	Urval
GUT	Star katt	LO	Hönda	SK	E
STE	Kal-mb	KE	Defekt	FE	L
Det br	For-	Lama	Sagokung		
stid	bols-lag	Be-			
Avantit	U	traktat	D	A	L
Rad	Oart	Vagn	Sy	l	A
Liva-	Fr. ad	Fr. ad	ti	ad	tu
uppgrit	Tro				
K					
L					
K					
A					
L					
L					
O					
Ö					
100-ml					
toners					
order					
Ö					
V					
Ä					
S					
T					
E					
R					
I					
A					
R					
E					
A					
L					
R					
I					
R					
I					
D					
E					
M					
D					
E					
M					
N					
O					
M					
A					
P					
E					
R					
I					
S					
K					
O					
N					
O					
M					
A					
S					
K					
A					
R					
S					
S					
O					
N					
O					
N					

Oskar Gustavsson 90

Vinnare i INDSIDANs Julkryss

Den först dragna rätta lösningen var insänd av Henny Ekerup, DHL som vinner en vindoverall.

Övriga fem vinnare får spelet: Kampen om Växjö.

Lennart Ottosson, MPD2. Curt Gustavsson, TCA. Kerstin Hytter, MW. Rune Borén, Ulriksdalsgatan 15 Växjö. Thor Svensson, PM2.

Vinsterna hämtas på kontorsförrådet. Göran Axelsson, verkstadsklubben, har förrättat dragningen.

INDSIDAN ges ut av



Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB