

Forskning i Växjö resulterar i miljardorder till Kanada

Målningsanläggning till Ford för 1,5 miljarder!

ABB Fläkt Alpha har fått en beställning värd cirka 1,5 miljarder kronor från Ford Motor Company i Madison Heights, Michigan, USA.

Ordern omfattar projektering, tillverkning, installation och igångkörning av en komplett bilmålningsanläggning för Fords monteringsfabrik i Oakville, Ontario i Kanada.

Den är Fords största beställning på en bilmålningsanläggning hittills.

Vi låter Enar Ahlbert, FP, chef för IPs affärsområde Ytbehandling berätta om affärsområdet och ordern och han säger:

– Fläkt är en av de fem stora projekterarna för målningsanläggningar, och en av de största, som finns i världen. Vi är den ende leverantören till den japanska bilindustrin som inte är inhemsk.

Ford ställer de högsta kraven

– Att det blev med Ford som vi teknade denna stora order var ingen tillfällighet. Ford har varit den bilkoncern som vi har haft det intimaste samarbetet och utvecklingen med under många år och det är också den tillverkare som ställer de högsta kraven och är vägledande på bilmaknaden.

– Det är heller ingen tillfällighet att Fläkt projekterar målningsanläggningar av den här storleksklassen. Vi har målmedvetet arbetat oss fram till den position som vi idag har på marknaden. Det är cirka 30 års erfarenhet och utveckling som ligger bakom. Vi har väldigt lite tekniska problem och den teknik som nu användes inom Ford har vi utvecklat här i Växjö.

– Bilmålning, som helhet, är mycket komplicerad. Det finns hårda kvalitetskrav. Vi bilköpare kräver att bilen ska ha bra ytfinish och att den också ska behålla den under ett flertal år. Vi har



Enar Ahlbert säger om affärsområdets framtid, "Vi är inte i slutet på en utvecklingsperiod utan vi är i högsta grad inne i den".

för att få rätt metod och utrustning för applicering av färgen anlitat de bästa experter som finns i världen.

– Kanadaordern kommer knappast att medföra någonting för oss i Växjö, projekteringen ligger helt och hållet i USA och vi håller oss endast underrättade om hur projektet löper i stort.

– Jag kan också nämna att investeringsviljan ute hos bilfabrikanterna, runt om i världen, är mestadels god så vi ser ljus på framtiden.

Samarbete med Volvo i cirka trettio år

Enar är för oss alla målningsexperter nummer ett och när vi frågar om lite historik så berättar han gärna;

– För cirka 30 år sedan fick vi förfrågning från Volvo om att leverera fläktar och trummor till deras målningsanläggning i Göteborg. Vi hade redan då en överlägsen teknik för att avskilja par-

tiklar ur luft och vår teknik skulle mycket väl kunna anpassas inom bilindustrin. Vi övertygade då Volvo och deras amerikanske konsult att vår teknik var överlägsen och detta resulterade i en stororder från Volvo.

– 1961 blev jag projektchef för ytbehandling, sedan har utvecklingen fortsatt målmedvetet hela tiden fram till idag och det känns skönt att kunna säga att affärsområdet Ytbehandling är på fortsatt stark utveckling.

Ett affärsområde ompänner ju hela världen med en massa Fläktbolag involverade och vi ber Enar förklara vad Industriella Processer här i Växjö har för inflytande på övriga enheter;

– Vi i Växjö står för den tekniska utvecklingen, i övrigt är det de olika centren som är ansvariga för sin del av verksamheten. Fläkt GmbH, Västtyskland är center för Europa, Fläkt, Inc. Atlanta för USA. Vi har också center i Japan och Fjärran Östern.

En sammanhållande länk

– FP är en sammanhållande och informerande länk för alla enheter som arbetar med ytbehandling. Vi vet var resurser finns till förfogande och håller oss underrettade om vad som händer och förmedlar informationen vidare.

– Det har varit vår strategi, under ett stort antal år, att kunna leverera kompletta bilmålningsanläggningar och det gör vi med framgång idag. Lönsamheten för affärsområdet är bra och det känns oerhört tacksamt för mig att känna att vi inte är i slutet på en utvecklingsperiod utan i allra högsta grad mitt inne i den, säger Enar med ett förnöjt leende till sist.

Kapningen producerar för högtryck

Kapgruppen har under året flyttat in i moderniserade och fina lokaler, liksom att de har fått maskinparken väsentligt moderniserad.

Den största maskininvesteringen är en automatkap. Den är numeriskt styrd och med ett magasin för stångmaterial som gör att maskinen kan producera viss tid utan övervakning.

En ny blästeranläggning och en cirkelkap är också installerade.

Vi låter Per-Ola Nilsson berätta lite om automatkapmaskinen och hur den fungerar. Per-Ola pekar på displayen och säger;

– Här finns de flesta uppgifter som vi behöver. Vi programmerar in efter arbetsorders materialrader och det går att programmera in 99 olika längder. Vi börjar varje morgon med att programmera in dagens leveranser och så mycket som möjligt av samma dimension så att materialet utnyttjas bäst och vår hantering minskar.

– Programmet kontrollerar automatiskt om den spillbit som blir kvar räcker till någon annan längd som finns inlagd i programmet och då utnyttjas spillbiten. I vår skrotlåda, invid automatkapen, finns bara korta materialstumpar.

– Nu ska ingen tro att det är "bara" att programmera, det fordras stor noggrannhet för att allt ska bli rätt.

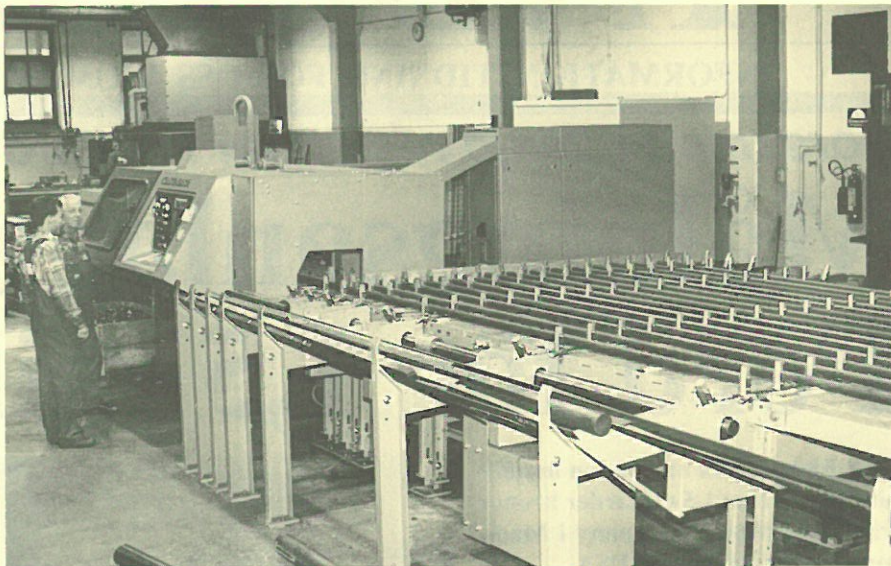
– På displayen ser man också när är dags att byta klinga, förslitningsgraden mäts efter kapat gods. Mycket värdefullt att alltid veta.

Onödiga stopp

– Maskinen är bra, men ibland blir vi ordentligt sura. Jag ska beskriva vad det handlar om. Vi laddar magasinet fullt på kvällen och har programmerat in vad som skall kapas under natten och förväntar oss att allt är klart på morgonen, dagen efter. När vi kommer på morgonen och nästan hela magasinet är laddat och maskinen har slagit ifrån, då är det någon obehörig person, som efter det att vi har gått hem, gått för nära maskinen och ljusridån har brutits och maskinen har stannat. Den startar inte igen förrän efter manuell omstart.

En skarp varning!

Rör ingenting på maskinen och framför allt försök inte att ta något ur skrotbingen bakom maskinen, ljusridån bryts och maskinen stannar omedelbart.



Den numeriskt styrda kapmaskinen. Till höger i bild syns det stora stångmaterialmagasinet.

– Det som händer för oss det är att nattens arbete ligger kvar till dagen efter och då hade vi planerat för annan kapning. Är den kapning som skulle utförts på natten mest brådsakande så blir vi en dag försenade och måste köra igen på något sätt. Om vi kan vänta med nattens planerade kapning så får vi ändå rensa magasinet och köra det mer brådsakande först och med onödig hantering som följd.

Ett fritt jobb

– Vi har under många år haft ett fritt jobb och vi har sett till att leverera detaljer i rätt tid men nu med det nya avropssystemet och 3Ds införande har ansvaret blivit ännu större, säger Per-Ola.

I kaphallen har de just nu verkligen fått stor nytta av sina nya autmatkap. De har en order som omfattar kapning av 15 340 st 50 mm långa rör.

På eftermiddagen laddar de hela magasinet med 16 rörlängder á 6 m.

Varje rörlängd räcker till minst 100 detaljer, således blir det något mer än 1600 stycken körda på maskinens "nattskift".

Kurt Ferm, har varit kapgruppens ankare i snart 20 år och han talar om vad han tycker om det nya;

– Först vill jag ju tala om att det är en verklig upplyftning när det gäller lokaler. Nu kan vi lagra material inomhus så att det får inomhustemperatur. Vi slipper att kapa stångmaterial som kommer direkt från kallager eller från upplagsplats direkt på gården. Visserligen får vi extra hantering med stångmaterialet genom att först placera det i lagerfack här inne och sedan transportera det till maskinerna, men det är det värd.

– Nya maskiner gör också att vi kan hålla en högre kvalitet. Den nya blästeranläggningen ger fint resultat.

Personalen är mycket nöjd med de nya maskinerna och att de fått bättre lokaler. Kurt säger lite illmarigt. "Det var skönt att vi nu fått arbetslokaler".



Kurt Ferm och Per-Ola Nilsson framför automatkapens manöverpanel.

Växjö segrade i tennis



Lars Qvarfordt i fin stil.

Fläkt Växjö har spelat tennis mot Fläkt Jönköping och segern gick denna gång till Växjö. Segersiffrorna blev 4-3 efter en mycket jämn turnering.

Matcherna spelades i vackert, men kyligt väder på Strandbjörkets tennisbanor. Peter Thellsson och Lars Qvarfordt är Växjös segerherrar. De vann båda var sin singelmatch, dessutom spelade Lars, tillsammans med Thomas Styrell hem segern i den ena dubbelmatchen och Peter klarade också segern, tillsammans med Jan Ewerthson, i den andra.

Förra året återtog Växjö vandringspriset och får nu behålla det ytterligare ett år.

Industriell Luftteknik rapporterar:

Fläktorder från Norsk Hydro – Årdal Verk

Vi har genom Alfson og Gunderson A/S, Oslo fått en order från Norsk Hydro på fläkthjul för ändrade data på äldre fläktar jämte tre HAC-fläktar till ett sammanlagt värde (för oss) av c:a 1,8 MSEK. Leverans och fakturering sker i år.

Säljare är Bengt-Ola Eklöf, som härmed för första gången presenterar en miljonorder. Kjell Jansson har gett ett värdefullt stöd eftersom de bakomliggande tekniska beräkningarna varit komplicerade.

Vi gratulerar till den fina framgången. Att sälja fläktar i Norge hör inte till det lättaste.

INDSIDAN tackar Rune Samuelsson för rapporten.

Trevlig studieresa

Tre bussar med över 150 Fläktare besökte i lördags Höganäs och såg den utrustning som Fläkt levererat till Höganäs AB.

Resan gick vidare till Helsingör och en mycket välsmakande middag intogs på Hotell Marina, Vedbæk.

Redan klockan 6,30 på lördagsmorgonen började resan från Växjö. Bland de många resenärerna var Göran Axelson och vi frågar honom. *Var det en intressant och trevlig resa?*

– Ja, det var en trevlig resa. Genomgången som vi fick i Höganäs var intressant. Vi utomstående tror att tillverkningen i Höganäs är mest "Lerkrukor" men det blev ändring på den villfarelsen. Järnsvampverket, som köpt reningsutrustningen från oss, framställer järnpulver som användes till al-lehanda pressgjutning. Vi fick också reda på att detta pulver används i skyddshöljet till högutbyteselettroder. Järnpulvret blandar sig med elektrod-

smältan och på så sätt får man större utbyte med den elektroden.

– Vi fick också reda på att utsläppen av bly hade, sedan vår utrustning installerats, minskat från 650 kg/år till 2,5 kg.

– Jag tyckte att den miljösvarige var ganska uppriktig när han talade om processer med villaägare om att Höganäs hade orsakat skada, det var i vilket fall inget som han hemlighöll på något sätt.

– Vi fick ett trevligt bemötande av den personal från Höganäs som hade ställt upp på en lördag för att ta emot oss och vi blev också bjudna på fika.

– En liten tripp till Helsingör och Danmark är också trevligt.

Jympa med fart och Fläkt

Växjö-Hälsans sjukgymnaster startar personaljympa på Fläkt.

Tid: Onsdagar
kl. 16.30 – 17.30

Plats: Träningsverket
(nya motionshallen)

Klädsel:

Gymnastikkläder och gymnastisk skor för inomhusbruk.

Start: 10 oktober

Jympan riktar sig till alla!
Kontaktperson på Fläkt är
Gabriela tel. 7537

PS

Onsdagarna 10 och 17 oktober, från kl. 16.00, finns HVCs sjukgymnast i träningshallen och ger råd & tips angående användandet av styrketränningsutrustningen.

Månadslön för kollektivanställda

Den 1 september började ett nytt lönesystem för flertalet kollektivanställda. De får lön en gång per månad och med samma utbetalningsdag som tjänstemännen. Det är endast resementörerna som har lön och löneutbetalning enligt det gamla systemet.

– Det är ingen vanlig månadslön, visserligen utbetalas lönen en gång per månad, men den innehåller en fast del och en rörlig kompensationsdel enligt ett bonussystem där produktionsresultatet ligger till grund för löneuträkningen, säger Sune Karlsson, PA.

– Jag vill passa på att på alla resenärers vägnar tacka för ett fint arrangemang och för den möjlighet som ges oss anställda att se en av oss konstruerad, tillverkad och monterad anläggning som är i drift. Studieresorna, som vi har haft under några år, är uppskattade och jag får hoppas att det blir en resa även nästa år, säger Göran till sist.

Matsedel

Vecka 40

Måndag

D: Risotto a la Napoli (tomatsås)

A: Kycklingfilé Marengo

V: Vegetariska buritas

Tisdag

D: Stekt prinskorv med ägggröa och stekt potatis

A: Kokt dillkött

V: Hasselbiff med paprikasås

Onsdag

D: Panetter av Guldflax med Rhode Islandsås

A: Schitzel Piccata Milanese

V: Ostpanerad stekt zucchini med tomatsås

Torsdag

D: Ärtsoppa med pannkakor och sylt

A: Biffstek med Haricots verts

V: Blomkålssoppa, citronpaj

Fredag

D: Ananasgratinerad kassler med råstekt potatis

V: Ananasgratinerad örtburgare

Vecka 41

Måndag

D: Kåldolmar med lingon

A: Bearnaisegratinerad skinkrulle

V: Vegetariska kåldolmar med lingon

Tisdag

D: Köutfärsfrestelse med rödbetor

A: Ungnötslever med capris och bacon

V: Friterade färskas champinjoner med grönsaksragu

Onsdag

D: Spättafile med orthollandaise

A: Revbensspjäll med äppelmos

V: Makaronilåda med citronpaj

Torsdag

D: Fisk o skaldjursoppa med ostfralla

A: Biff Stroganoff med makaroner

V: Ratatouille med ris

Fredag

D: Schnitzel naturel med bearnaise-sauce

V: Färserad paprika med potatisgratin

Följande har slutat på företaget....

Mats Lindberg, PV43

Elisabeth Baard, PL6 sjukpension

Tomas Abrahamsson, PV47

Andreas Johansson, ME3

Kenneth Enelund, FUL8

Mats Holmgren, PT59

Thomas Klemedsson, PT56

Lennart Samuelsson, PV43

Företaget tackar för den tid Ni ägnat oss Era tjänster. Lycka till i fortsättningen!

Välkommen i Fläktgänget!



Tobias Scharin
plåtsl.prakt. PV44



Evald Gustavsson
plåtslagare PV46



Göran Svensson
konstruktör MPD1



Eva Lundahl
vikarie DKV



FBG:

PROCESSINGENJÖR

FBP:

PROCESSINGENJÖR

MMS:

ANLÄGGNINGSINGENJÖR

MPP:

PROCESSINGENJÖR

MPP2:

KONSTRUKTÖR

MPS:

ANLÄGGNINGSINGENJÖR

FUL8:

MONTÖR/KVALIFICERAD PLÅTSL.

PT:

MONTÖR

PLÅTSLAGARE

PV:

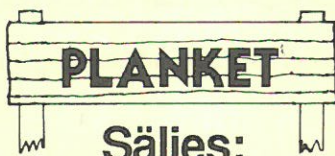
BORRARE/KANTPRESSARE

PLÅTSLAGARE

YTBEHANDLARE

Är Du intresserad så hör av Dig till

Ninnie, 7565, Eva, 7277 el. Inge, 7405



Säljes:

MC Honda 500

Årsmodell 75. Pris 5 000 kr

Kont. Anders 7290 bost. 0470/15526

Mercedes 200

Årsmod. 84 Al. fälgar

Nybesiktigad. Pris 74 000 kr.

Kontakta 0470/65797

Volvo 244

Jag säljer min gamla 77:a billigt.

Besiktigad i mars utan anm. Fullt körklar, men behöver en uppfärskning.

Kontakta Ljungklint

Tack!

Till Företag, Personalavdelning samt Arbetskamrater för visat deltagande vid min far Karl-Axel Bergströms bortgång.

Staffan Bergström med familj

Varmt tack till företaget, arbetskamrater och Kamratföreningen för uppvaktningen på min födelsedag.

Märtha Linnér

Konstklubben

Amatörutställning

Under tiden 2 - 19 oktober ställer duktiga Fläktare ut sina alster i Kontorsmatsalen.

Utställningen kommer att omfatta tavlor i akvarell och olja, snideralster och Carin Ekberg kommer att visa några av sina dockor och dockutstyrslar.

Utställningen kommer att bli sevärd och är väl värd ett besök.

50 år fyller....

2 oktober Hans Brink, PK2

INDSIDAN ges ut av

Fläkt

Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB