

TBS har sålt Europas största Yankeekåpa

TBS har sålt en Yankeekåpa till Beloit, England och slutkund är Bunzl & Biach, Werk Ortman, i Österrrike (utanför Wien).

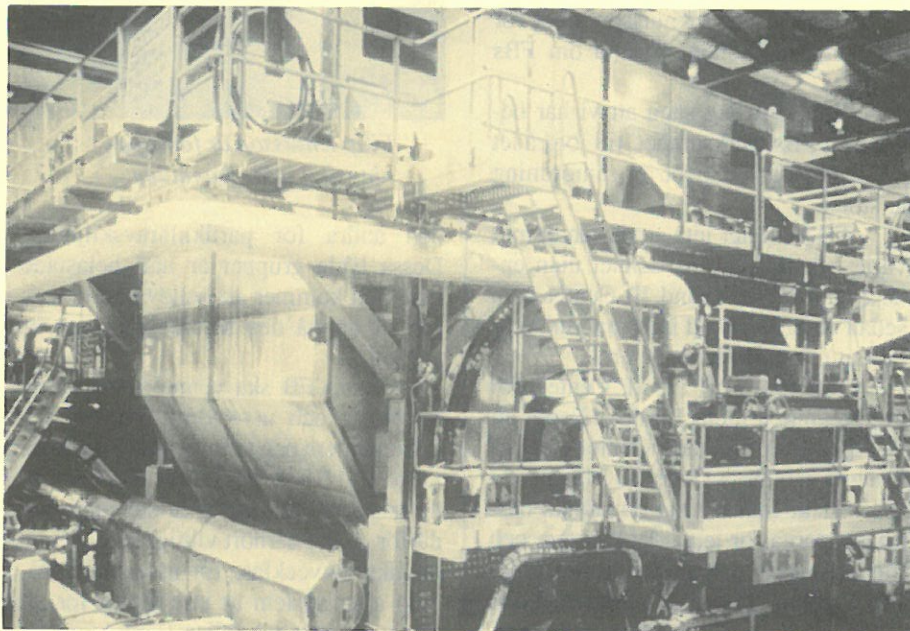
Pappersmaskinen och därmed Yankeekåpan blir den största som någonsin har tillverkats i Europa. Papperscylinderns diameter är c:a 5,5 meter och banans bredd är över 7 meter.

Ordersumman är på c:a 12 MSEK.

K-G Nyström, TBS1, Lars-Olof Nilsson, TBTP och Svante Lindroos, TBS1 har intimt jobbat ihop i de olika turerna kring försäljningen och K-G säger;

– Kom nu här ska Du få höra! Vi har sålt Europas största Yankeekåpa. Våra konkurrenter har gjort verkligt stora ansträngningar för att få ordern, men vi och Beloit tillsammans är starka. Vi har bra kontakt och samarbete med Beloit i England. Det är flera projekt som vi har haft tillsammans och samarbetet är ypperligt.

– Det är en ordentlig bjässe också, papperscylindern är så stor och tung att det finns troligen bara ett enda ställe i Europa som kan gjuta den och det är i England. Transporten till Österrrike blir också komplicerad. Ett alternativ som övervägs är att frakta med båt genom Medelhavet, Svarta Havet och sedan med pråm på Donau upp till i området kring Wien. Belois personal är kunniga, så det ordnar sig säkert. Men vi har fått förtroendet att installera en kåpa till dem och det är den som vi ska tala om nu.



Bilden visar pappersmaskin med Yankeekåpa hos Scott, New Westminster, Canada. Det är en avsevärt större kåpa som ska levereras till Österrrike.

– Yankeekåpan blir enligt Flakt Ross, Canadas princip. Var konstruktion och tillverkning kommer att läggas är det för tidigt att sia om, fortsätter K-G.



Fr. v. K-G Nyström, Lars-Olof Nilsson och Svante Lindroos.

Banans hastighet, nästan 1800 m/min

– Produktionen blir Tissuespapper med vikt på c:a 16 gr/m². Banans hastighet blir nästan 1800 m/min. Över 300 ton papper ska torkas per dygn. Luften, som blåses mot pappersbanan, har en temperatur betydligt över 300 grader. Energittillförsel blir i form av gas.

– I leveransen ingår också värmeåtervinning, tork- och brännarutrustning.

– Roy Gustavson, TBS1 är projektledare och det är han som nu tar över och ser till att allt löper, säger K-G till sist.

Stig Hesse, TBS är mycket nöjd med att papperstorksaffären nu tycks ha kommit igång igen efter flera års uppehåll. Han tycker det är särskilt roligt att vi är med när det gäller en så stor pappersmaskin. En rekordanläggning blir mycket omnämnd och omskriven i olika sammanhang.

Stig ser ljusst på framtiden när det gäller försäljning till pappersbruk.

Basic engineering

IP Centrens stödfunktion

Basic Engineering är en ny funktion som inrättats i den nya IP organisationen som just håller på att organiseras. Det planeras IP Centers i ett flertal länder runt om i världen och det är dessa den nya avdelning FB skall serva med basteknik, hjälpmedel och rekommendationer.

Vi har träffat Filip Knutsson, chef för FB och låter honom berätta om FBs planer;

– Först vill jag säga att vi har begränsat FBs verksamhet till området miljövård där behovet av samordning är störst.

– FB kommer inte att arbeta ut mot varje enskild marknadsenhet utan endast mot i första hand IP Center som sedan ombesörjer att information kommer ut till marknadsenheterna.

– Fläkt Industri blir IP Center för miljötekniken inom Europa liksom att det upprättas liknande Center i USA, Canada och inom Gadelius i Japan.

– Fläkt Industri har de största bas-kunskaperna för ett flertal system och blir då också ett omfattande IP Center för Europa. På vissa områden, t.e.x. floridavskiljning, har Norsk Vifte bas-kunskaperna och då blir det de som blir IP Center för den produkttypen.

Den koordinerande länken

– Det är för de olika IP Center som FB skall bli den koordinerande länken. Vi ska tillhandahålla bastekniska underlag, hålla dessa uppdaterade baserat på erfarenheter samt se till att misstag som gjorts i ett land inte upprepas i ett annat.

Tidigare har större delen av dimensioneringar och tekniska beräkningar gjorts av SEIND. I den nya IP organisationen som är under uppbyggnad ska beräkningsarbetet till stor del decentraliseras ut till IP Centers. Vår roll på FB blir att tillhandahålla beräknings och dimensioneringsprogram till IP Centers. Vi ska också ge ut konstruktionsunderlag i koncentrerad form för att styra upp att vi använder samma teknik. Man ska t.ex. kunna se att det är ett elfilter av Fläktkonstruktion oavsett vilket IPC eller vilken marknadsenhet som byggt det.

– Vi har två beräknings- och teknikgrupper, den ena för gasabsorption och



Filip Knutsson är förhoppningsfull inför framtiden.

den andra för partikuläravskiljning. Dessa båda grupper är hårt belastade idag och kommer att behöva att utökas för att uppnå den servicegrad som är avsedd.

– Inom FB ska vi inte arbeta med forskning och utveckling men vi ska dokumentera och ta fram underlag baserat på vad F och U har utvecklat. Konkurrensen på miljösidan är stenhård och därför är det oerhört viktigt idag att nya tekniker utvecklas. En utvecklad produkt eller system är inte färdig för att direkt offerera och säljas. Produkten måste anpassas från experimentstadiet till produktion med ritningsunderlag och liknande. Vi har därför några nyckelfunktioner för mekanisk konstruktion. Den lilla gruppen, (som också i fortsättningen kommer att vara liten) ska i stor utsträckning styra konstruktionsutvecklingen och köpa tjänster där det finns ledig kapacitet, antingen det blir från SEIND eller någon annan enhet.

Kommer FB att i fortsättningen tala om för de olika enheterna vilka produkter de ska marknadsföra eller eventuellt lägga ned?

– Nej, knappast. De olika IP Centren har ansvar och befogenheter för olika system och produkter. Hos dessa enheter finns kunskap och erfarenhet. Men vi kommer att utarbeta spärar så att inte allt för stora risker tas som kan leda till ekonomiska bakslag.

– Däremot kan det finnas en risk att vi på FB inte får viktig information tillbaka om vad som händer och sker ute på anläggningar, information som är viktig att överföra till andra IP Centers och marknadsenheter samt att FB alltid är uppdaterat.

– Om FB skall kunna hålla sina underlag a jour är det ett måste att IP Centers och marknadsenheter rapporterar tillbaka till FB.

Ett vinnande lag

– Fläkt har bra produkter och system för miljövårdsmarknaden och det gäller att optimera systemen, för konkurrensen är stenhård, samt att undvika misstag eller upprepan av misstag och det är här FB har sin viktigaste uppgift. Jag tror mycket på den nya organisationen inom Fläkt IP därför att det finns så goda resurser och så mycket kunnskap att när vi får våra styrkor grupperade blir det ett vinnande lag, säger Filip som avslutning.

Bli delägare i ABB

För några dagar sedan fick Du hem i brevlådan en folder om ABBs delägarprogram.

Utförlig information kommer Du att få efter den 19 sept. då ASEAs extra bolagstämma har ägt rum.

Kontaktpersoner för Industriella Processer och Fläkt Industri är utsedda och svarar gärna på Dina frågor.

T	Peter Granborn, TS
M	Holger Laxmark, MS
E	Margaretha Andersson, EE
IP	Carina Ohlsson, FE
Adm	Ammi Stenberg, DHU
P	Sune Karlsson, PA

Personalavdelningen

Nytt från biblioteket

Följande EG-litteratur finns för utlåning på biblioteket;

EG-Bibeln (Dagens Industri)

Cecchini P: Europas inre marknad 1992

Braunerhjelm P: Svenska Industriföretag inför EG 1992.

Dessutom ber jag dem som beställt Abonnement på Tryckkärlskommissionens "Materialdatablad" respektive C Bratts bok: Arbetsmarknaden i 18 länder att höra av sig till biblioteket. Publikationerna finns där.

Birgitta

Flakt Ltd håller styrelsemöte i Växjö

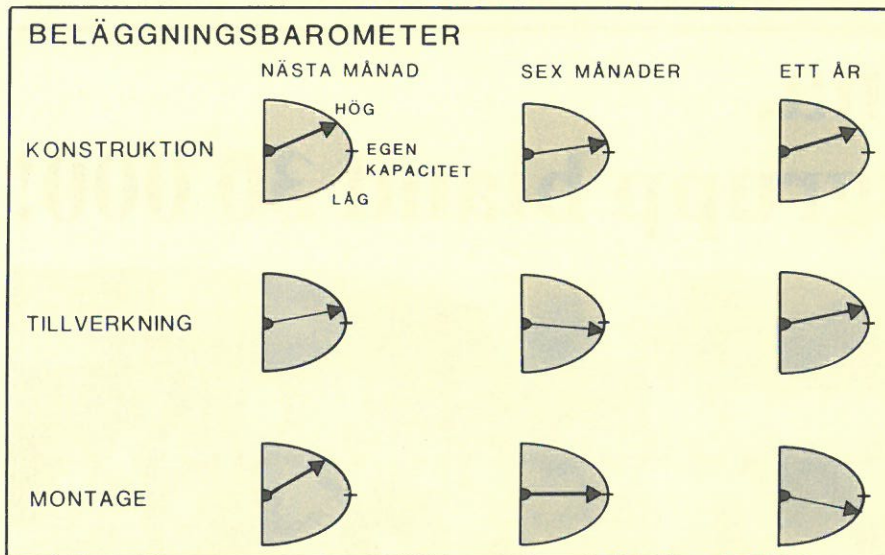


Från vänster; Ian Dunsmore, Richard Olsson, Anders Berg, Hans Forslöf, Alex Masters och John Morgan.

Det engelska bolaget, Flakt Ltd styrelse har under ett par dagar besökt Växjö och sett på anläggningarna och samtidigt passade de på att hålla styrelsemöte här.



Beläggningsbarometern



Sommaren är snart till ända och hösten närmar sig med stormsteg och då kan det vara intressant att höra vad våra beläggningsexperten har att säga.

Så vi frågar Holger Laxmark, MS, Sievert Fransson, PM och Per-Axel Olsson, TE. *Hur är beläggningen i höst?*

Holger:

Åter efter semestrarna, med lite "röra" på grund av omflyttningar, möttes konstruktionsavdelningarna inom M och T av en orderstock på totalt 51 200 timmar.

De inhyrda entreprenadtjänsterna är för närvarande uppe i 53 st. Men dessa kommer kraftigt att reduceras under slutet av september månad i och med att Volvo-projektet avslutas konstruktionsmässigt på el- och reglersidan.

Den aktuella prognosen beskriver en fortsatt god orderingång. Totalt ligger den högre än den gjorde vid motsvarande tid förra året. Förfrågningar om konstruktionshjälp från IP-bolagen fortsätter som tidigare. Detta tillsammans gör att vi kan förvänta oss en fortsatt positiv

Reidun vann !



Vid måndagsmötet överlämnade Anders Wahrolén priset till Reidun Gross.

Tävlingen om namnförslag på den nya motionshallen är nu avgjord och namnet blev

Träningsverket

Bland de namnförslag som lämnats in bestämde sig juryn enhälligt för Träningsverket.

Reidun Gross, DKV hade lämnat in det vinnande namnförslaget och fick en joggingoverall som pris.

beläggingsutveckling under hösten och framför allt våren.

Sievert:

Verkstadsbeläggningen är fortsatt god den närmaste tiden. Fördelningen inom verkstadsavsnitten kan dock vara något ojämn.

För senare delen av hösten och början av 1991 har prognosdelen försvagats jämfört med tidigare. Orsaken är att flera projekt på anläggningssidan har flyttats fram i tiden. Trots detta räknar vi med att kunna hålla full sysselsättning.

För 1991 finns redan flera stora projekt i orderstocken bland annat Kanaltunnelfläktarna samt nya FC-torkar och MDF-anläggningar.

Per-Axel:

Vår överbeläggning håller i sig året ut, med speciella blickar mot utlandsuppdragen och slutklämnen under september månad av projekt Skutskär.

Nästa år har vi för närvarande underbeläggning som vi kanske kan lösa genom mer åtaganden i projekt Västerås.

Lennart Erlesand

Trettio år på Fläkt som framgångsrik säljare

Förra onsdagen kl. 8,15 var det precis 30 år sedan Lennart Erlesand, DM gick in genom Fläkts dörrar för första gången som anställd. Det var på Fläkt i Jönköping som han då började som säljare.

Lennart fyllde för några månader sedan 60 år, han har alltså jobbat för Fläkt i halva sitt liv och det har han gjort med framgång. Han är vd och Anders Wahroléns ställföreträdare så någon avtrappning på hans arbetsuppgifter är inte i sikte bara för att han har fyllt 60 år.

– Lennart är försäljningens stora stöd och om det kärvar till sig någon gång, då har Lennart ofta kommit in som räddaren, säger Anders Wahrolén och fortsätter.

– Han har en fantastisk fingertoppskänsla, när det gäller försäljning. Vid flera stora försäljningar, på de åren som jag känner till, har Lennart lagt upp strategin och hållit den kontakt med kunden som har behövts för att hela affären ska gå i hamn.



Lennart Erlesand visar upp sitt anställningskontrakt som han fick för 30 år sedan.

– Lennart är kanske som mest ute i hetluften just nu, han håller på att diskutera med en kund om en stor order och om vi får den så slår vi åter ett nytt

rekord i försäljningssumma och vår årsförsäljning, som är budgeterad till omkring miljarden, skulle fint kunna hållas.

Lennart, säljare som han är, säger; – Det är klart att jag förberedde detta lite igår då jag på eftermiddagen sade på skämt. "Nu är det bara en timma kvar tills jag har varit på Fläkt i trettio år". och nu står jag här och tar emot blommor och blir uppvaktad.

Lennart överraskade med att ur innerfickan plocka upp anställningskontraktet som han fick när han började på Fläkt. Lön, villkor och övriga förhållningsregler var klart angivna.

Lennart har uppfyllt villkoren även om hade sade att i början var det hårda krav. Hade inte försäljning eller fakturering kommit upp till de budgeterade värdena så skulle man förklara vad orsaken var.

Lennart såg belåten ut för uppvaktningen och det fina talet som Anders Wahrolén höll.

Fläkttjejerna, en solskensgrupp bland 30 000!

45 tjejer har varit i Stockholm och sprungit Tjejmilen. Det är nu tredje året i följd.

Tjejerna från Växjö reste med buss på fredagsmiddagen för att stråla samman med tjejerna från Enköping, Gävle och Sundsvall på Stockholms Central fram på kvällen.

Semesterhemmet Tjällmora har varit samlingsplatsen under Stockholmbesöket.

Karin Hamnell säger om resan;

– Det har varit trevligt, jättetrevligt! Jag tycker det bra när något sådant här kan ordnas för även om vi jobbar på samma ort så är det inte så ofta som vi träffas i jobbet. Träningen, Tjejmilen och de andra loppen som vi springer gör att vi får en fin gemenskap. Det är också roligt att få träffa tjejerna från Enköping, Gävle och Sundsvall.

– Det är en otrolig upplevelse att springa Tjejmilen, säger Karin nöjt.



Tjejerna redo för avfärd till Stockholm.

Tjejerna 3:a i Halmstad

Vi kan också berätta att tjejerna håller igång under lång tid före loppet. De tränar regelbundet från tidiga våren och hela sommaren, men inte nog med det, de deltar i olika tävlingar under hela säsongen.

Margareta Svensson rapporterar att

när de på försommaren sprang Elviramilen i Halmstad så blev Fläkt Industri 3:a i lagtävlingen.

De Fläkttjejer som sprang snabbast och räknades in i laget var; Ros-Marie Fransson-Frisk, Ewa Ponn, Ingemo Tillström-Redélius, Laila Lövgren och Margareta Svensson.

Omfattande förmontage ger snabbt slutmontage!

TE monterar en cellulosatork hos Stora Cell Skutskär och nästan hela torken står uppmonterad ute på planen för att så snabbt som möjligt kunna lyftas in och slutmonteras.

Genom två stora hål i byggnadens fasad ska transporten utföras.

På mindre än tre veckor ska den gamla torken monteras ned och transporteras ut och den nya torken monteras in och vara klar för produktion.

Vi träffar TEs montageledare Sven Lundberg och Arne Karlsson och de berättar hur det är att vara montageledare i Skutskär och Sven säger först;

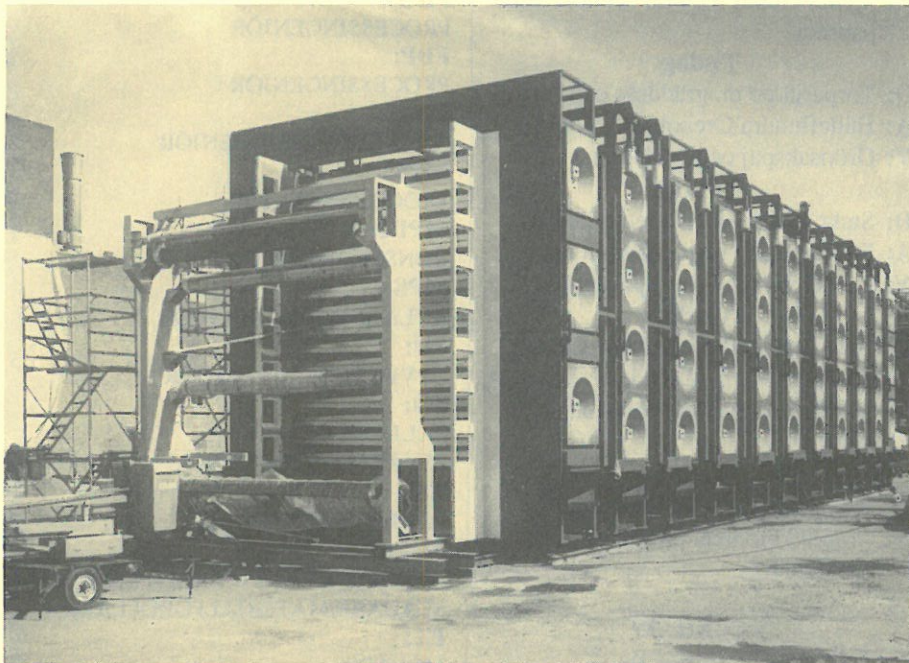
– Vi är tre montageledare här men Erling Lundmark har semester ännu, men han är tillbaka igen innan vi gör slutspurt.

– Här i Skutskär brukar det alltid vara bra att montera och vi får använda den här stora upplagsplatsen som vi nu har och som torken står uppställd på.

– Vi har fin kontakt med kunden. Håkan Eriksson, som är projektchef här i Skutskär, är den som vi har mest kontakt med och han är bra. Han har varit med länge och vet precis hur allt fungerar. På ett montage fordras ofta snabba och korrekta svar och det får vi från Håkan Eriksson.

Det låter på Sven som om det vore ständigt återkommande torkmontage i Skutskär och det kanske man kan säga i viss mån. Detta är tredje torken som Sven är där och monterar.

Där den stora torken står hopmonterad ute på planen får man för sig att den är i stort sett färdigmonterad, men Sven säger;



Den förmonterade cellulosatorken, färdig för att i stora "byggbitar" transporteras in i maskinhallen.

– Vi räknar med att ungefär halva monteringsarbetet är gjort, vi har vändvalstornen, trapp- och gångplan och en mängd annat att montera.

– Nu är vi 13 man i arbete, säger Arne, men när vi kör igång slutmontaget kommer vi att vara ca: a 60 man och då blir det skift dygnet runt. Det är inte bara att vi ska vara ett visst antal man, vi måste ha klart för oss vilka som kommer så att vi får kunnig personal.

– Ja utan kunniga montörer och montageledare så skulle vi stå oss slätt. Vi måste veta vad för "folk" vi får hit, säger Sven på gemytlig värmiländska och han fortsätter.

– Vi har duktiga montörer och inte minst våra egna från TE.

Arne förklarar i korthet om hur intransporten ska göras och säger;

– Torken är förmonterad så att den är delbar mellan varje torn. Vi kommer att lyfta paket med två monterade torn och alla blåslådeplanen emellan dem, varje sådant paket väger cirka 30 ton.

Båda montageledarna är nöjda, montaget har stämt bra och det gör det oftast på torkarna. Grundkonstruktionen är så väl beprövad och konstruktörerna kan sin sak.

– Det är klart, säger Sven, några detaljer har vi justerat, konstigt vore det annars när det gäller en hel tork.

– Före semestern hade vi lite problem med materialleveranserna, men det ordnade upp sig och nu är montaget framme precis som planerat.

Både Sven och Arne är helt överens om att utan ett bra teamarbete så skulle inte ett sådant här snabbmontage fungera. De har mycket noggrant gått igenom alla monteringsmomenten tillsammans.

Sven har jobbat med snabbmontage flera gånger tidigare och vi frågar. *Hur känns det att jobba så intensivt i flera veckor?*

– Man känner att det räcker till, säger Sven helt kort som avslutning.



Fr. v. Arne Karlsson och Sven Lundberg.

Matsedel

Vecka 36

Måndag

- D: Stekt fläsk med löksås
A: Fläskköttsauté med ris
V: Sparriscrepes med ris och lökfräst paprika

Tisdag

- D: Torparjärpe m. gräddsås och lingon
A: Hällefundra Grenoble
V: Grönsakspaj och griljéomat

Onsdag

- D: Stekt spättafilé med remouladsås
A: Fläsknoisette med champinjonsås
V: Hasselbiff med champinjonsås

Torsdag

- D: Ärtsoppa med pannkakor och sylt
A: Kycklingfilé med gräddsås och gelé
V: Broccolisoppa med pannkaka och sylt

Fredag

- D: Herrgårdsstek med inlagd gurka
V: Friterad blomkål på bädd av rotfruktsfräs

Vecka 37

- D: Chili con carne med ris
A: Pocherad kungsflundra med sparris
V: Gryta med vita bönor och ris

Tisdag

- D: Stekt lunchkorv med blomkålstuvning

- A: Fläskkarré med grönsaker

- V: Morotsbiff med blomkålstuvning

Onsdag

- D: Fisk med champinjonsås

- A: Schnitzel Chasseur

- V: Tagliatelle med pastasås

Torsdag

- D: Kålpudding med lingon

- A: Rostbiff med glacerad syltlök

- V: Stuvad vitkål, citronpaj och syltlök

Fredag

- D: Fläskkotlett "Ester Hartyz"

- V: Panerade selleriskivor med rotfruktssås

UTBILDNINGSTIPS



Det finns fortfarande platser kvar på våra Datakurser: PC, Symphony och DW4, samt på kursen i Mötesteknik 11 - 12 september.

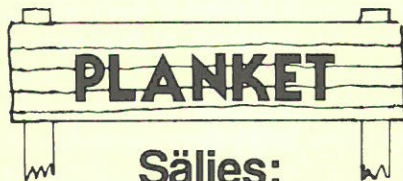
För mer information, kontakta Ammi, tel 7848.



LEDIGA TJÄNSTER

DKV:
VÄXELTELEFONIST/halvtid
FBG:
PROCESSINGENJÖR
FBP:
PROCESSINGENJÖR
MMS:
ANLÄGGNINGSSINGENJÖR
MPP:
PROCESSINGENJÖR
MPP2:
KONSTRUKTÖR
MPS:
ANLÄGGNINGSSINGENJÖR
PU:
UTVECKLINGSSINGENJÖR
SO:
SÄLJARE
SEKRETERARE/EKONOM
TS:
PROJEKTPLANERARE
FUL8:
MONTÖR/KVALIFICERAD PLÅTSL.
STÅDARE/MATERIALFÖRDELARE
PT:
MONTÖR
PLÅTSLAGARE
PV:
BORRARE/KANTPRESSARE
PLÅTSLAGARE
YTBEHANDLARE

Är Du intresserad så hör av Dig till Ninnie, 7565, Eva, 7277 el. Inge, 7405



Säljes:

SOLIFER - 82

Artic 55 TTL, boggie, förtält m.m. fint skick
tel. arb. 7258 hem, 0478/41284

Önskas Hyra:

Möblerat rum

Kontakta snarast
Kurt Gustafsson, PK tel 7524

Tack!

Varmt tack för den uppmuntran i form av besök, blommor m.m. som jag fått med anledning av min sjukdom.

Carl-Eric Åkerlund

Välkommen i Fläktgänget!



Jan Siewertsson Magnus Andersson
proj. anst. flyttning konstruktör MPD1

Lediga platser:

Processingenjörer till FBG och FBP

På FBG - Gasabsorption - kommer du att arbeta med gasrenings-system för kraft- och värmeverk, avfallsförbränningsanläggningar samt cellulosaindustrin.

På FBP - Stoftavskiljning - kommer du att jobba med elfilter och/eller slangfilter och fungera som tekniskt säljstöd, utveckla data-baser och beräkningsunderlag samt utföra prov hos kunder och i laboratoriet.

För båda jobben ser vi gärna att Du är både teoretiker och praktiker samt har goda kunskaper i engelska.

Hör av Dig till FBG, Torgny Johansson, tel 7710, FBP, Christer Mauritzson, tel 7614 eller Ninnie Gunnerling, tel 7565.

Höstloppet i Växjö

22 september

21,1 km och 10,5 km.

Anmälan till MMS2, L Berg (7144)
senast 90-09-05

INDSIDAN ges ut av

Fläkt

Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB