

Säkerhetsfilter ska installeras i schweiziskt kärnkraftverk

MP har sålt ett multiventuri-filter, typ Filtra MVSS till ett kärnkraftverk i Schweiz.

ABB i Baden är huvudentreprenör. Fläkt, liksom ABB Atom, är underleverantörer.

Ordersumman är för Fläkts del c:a 8 MSEK, detta är ungefär halva projektkostnaden.

Göran Wikström, MP har fört förhandlingarna och han berättar om ordern;

– Schweiz har fyra kärnkraftverk och de svarar för ungefär 40% av den totala energiproduktionen. Det är ungefär samma andel som vi har i Sverige.

Fläkt hade besök av en schweizisk delegation för ett par år sedan och de såg hur Sverige hade utrustat sina kärnkraftverk med extra säkerhetsutrustning.

– Kärnkraftverket i Mühleberg är byggt på ett annorlunda sätt än de svenska. Det har, förutom den inre kondensationsbassängen med över 2000m³ vatten, en yttre kondensationsbassäng som löper under byggnadens yttre delar. Cirkeldiam. är cirka 50 m och utrymmet som är till hälften fyllt med vatten, rymmer cirka 1000 m³.

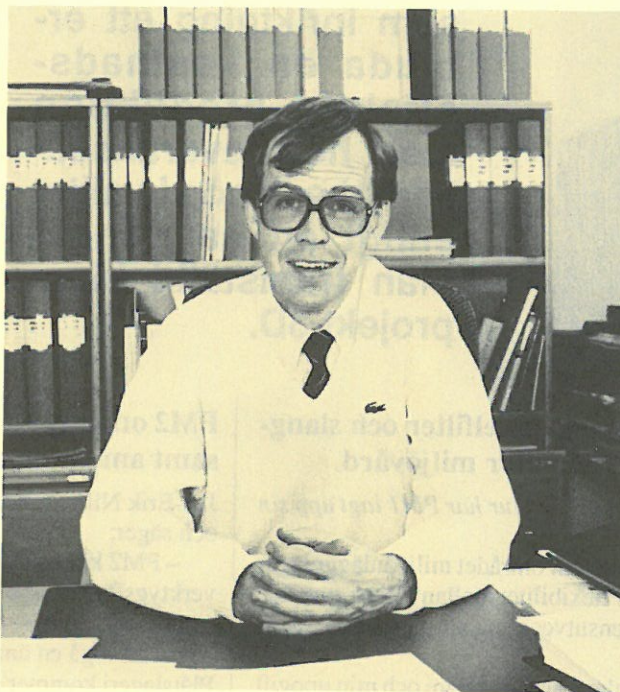
– Det var i detta yttre utrymme som de trodde att det skulle vara möjligt att installera ett filter. Vi fick för c:a 1,5 år sedan i uppdrag att undersöka detta i en förstudie och kom fram till att en multiventuri med erforderlig avskiljningsgrad kunde placeras i bassängen.

Roddbåt i underjordisk kanal

– Jag har besökt kärnkraftverket och varit inne i byggnadens alla tillgängliga utrymmen, även i den kondensationsbassäng som filtret ska inmonteras i. Den var så stor att man kunde ta sig fram med en liten roddbåt.

Finns det någon risk för radioaktiv strålning när Du springer runt i olika utrymmen inne i ett kärnkraftverk?

– Nej inte alls, det är endast inuti reaktortanken och reaktorinneslutningen



Vi har haft flera förstudier men detta är den första ordern till utlandet, säger Göran Wikström.

som det finns strålning och dit kommer normalt ingen människa. Ett kärnkraftverk är under normal drift och normala förhållanden helt säkra och har ingen eller mycket låg strålningsaktivitet i tillgängliga utrymmen. Det är för att även klara det som egentligen inte ska kunna hända som extra säkerhetssystem installeras.

– Det system som vi nu har sålt har endast det gemensamma med Filtra MVSS att det innehåller samma dyssystem och lutande rör. Den typ som levererades till de svenska kärnkraftverken var byggda i cirkelform, detta blir istället utdraget på längden för att kunna inmonteras i befintlig kondensationsbassäng.

– Nu startar vi upp med att göra de tekniska beräkningarna och verifieringarna. Beräkningarna och konstruktionsarbetet kommer även att fortgå under första halvåret nästa år. Tillverkningen kommer troligen att utföras utanför

Sverige och utrustningen ska installeras under revisionsavställningen sommaren 1992.

Vi frågar Göran. *Blir det full fart på Filtra MVSS-försäljningen nu?*

– Nej knappast, det är något alldeles speciellt att sälja utrustning till kärnkraftsindustrin. Dels är det en så långsam och omständig beslutandefas, dels är det mycket psykologi med i spelet. När ett kärnkraftverk byggs så uppfyller det alla säkerhetskrav som är uppställda och att sedan efter några år komma och säga att vi ska utrusta denna anläggning med ytterligare säkerhetsanordningar det verkar inte rimligt. Det var ju säkert från början.

– I Europa har vi kommit mycket långt med dessa säkerhetsdiskussioner, längre än i USA och Japan.

Vårt MVSS-system är konkurrenskraftigt

– De länder som har egen kärnkraftindustri, såsom Tyskland och Frankrike, där har vi inte stor möjlighet att kunna offerera och sälja, trots att vårt system är mycket konkurrenskraftigt. Men det finns andra länder i Europa där vi har möjligheter och dem tar vi också. Som jag tidigare sagt så är beslutandeprocesserna långa och komplicerade.

– Jag kan väl säga att kärnkraftindustrin är omgärdad av ett sådant säkerhetsarrangemang att skulle man ha liknande arrangemang inom andra sektorer skulle olyckorna där nästan bli noll. Det får inte hända någonting, en enda liten misstanke om ett eventuellt fel utlöser omedelbart en undersökning, säger Göran till sist.

Produktverkstäderna för anläggningar har startat

PM1



Chef för PM1 är Eskil Norström

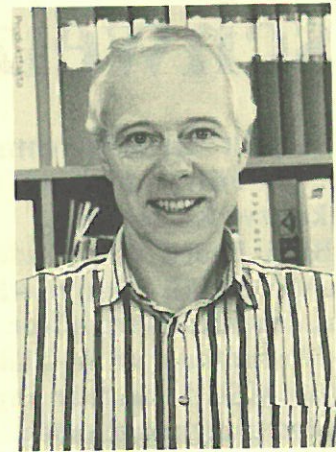
Gemensamt för de båda verkstadsenheterna är att de har som inriktning att erbjuda en kostnads-effektiv produktion med hög leveranssäkerhet och hög kvalitet enligt en handlingsplan framställd inom projekt 3D.

PM1 omfattar tillverkning av elfilter och slangfilter samt annan utrustning för miljövärd.

Vi ställer frågan till Eskil Norström. *Hur har PM1 lagt upp sin strategi?*

- Eftersom tillverkningen inom området miljöanläggningar är så mångskiftande kommer flexibilitet mellan förekommande arbetsuppgifter och kompetensutveckling att bli viktiga faktorer, liksom utbildning.
- Ledaransvaret är uppdelat på gruppleddare och min uppgift är att se till att gruppleddare och övriga kan fullgöra sin uppgift.
- Vi har alla fått större befogenheter och då gäller det att också leva upp till ansvaret som detta medför.
- Vi är också en komplett enhet där administration ingår och detta medför stora fördelar genom att vi får korta kontaktvägar och intimt samarbete.
- Vad vi särskilt kommer att sträva efter, det är att hålla en god "kundservice". Säljare för miljövärdsanläggningar ska kunna ta kontakt med oss och vi lämnar svar på offertförfrågningar eller vad det nu kan gälla för frågor.
- Med all den kunnighet som finns inom PM1 så har vi möjlighet att anpassa produktionen efter behovet.
- Vi ska nedbringa kostnaderna med 15 % enligt 3Ds krav och omräknat i kronor blir det cirka 3,5 MSEK. Jag tror att vi kommer att klara det målet. Vi är ett sammansvetsat gäng och alla grupper kommer att jobba tillsammans.
- Vår produktion ska bli känd för att leveranserna uppfyller ställda kvalitetskrav och det är våra kunder som avgör om kvaliteten är rätt.
- Vår målsättning är också att **alla** tillverkade komponenter ska levereras i rätt tid.
- PM1s personal har stor kunnighet och det är en bra plattform för en effektiv produktion.
- Vi har jobbat i den nya organisationsformen nu i några veckor och jag kan bara konstatera att det har gått jättefint, personalen har ställt upp på ett föredömligt sätt, säger Eskil som avslutning.

PM2



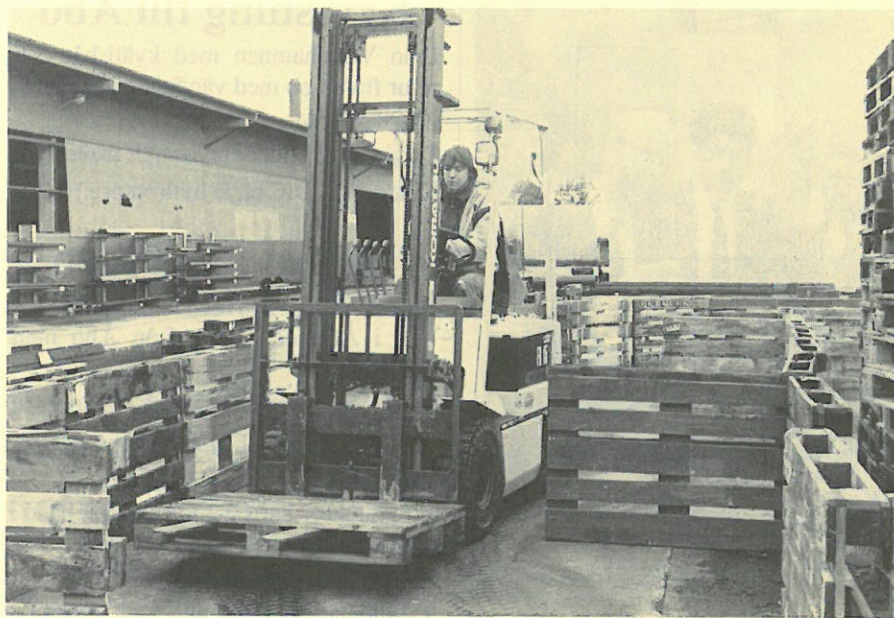
Chef för PM2 är Jan-Erik Nilsson

PM2 omfattar tillverkning av alla typer av torkar samt annan utrustning för industriell torkning.

Jan-Erik Nilsson beskriver i korthet PM2s verksamhetsplaner och säger;

- PM2 kommer att innehålla 6 grupper för produktion samt verktygsförrådet. Vi har en grupp som innehåller förgrupper (stansning, kantpressning och borming), i förgruppen kommer också att ingå en ämnesgrupp för komplett ämnestillverkning. Plåtslageri kommer att bestå av fyra grupper och för montering har vi en grupp.
- Rutinerna för personalen på verktygsförrådet kommer att ändras så att de kommer att anskaffa verktyg och material i större utsträckning än vad de gör idag.
- Vi har inte ännu vår personal samlad som den ska vara men jag är storbelåten med de veckor som vi har producerat inom den nya organisationen.
- Jan-Erik slår ut med armarna och säger;
- Tills vi har de nya lokalerna till förfogande sitter jag i X-huset, långt ifrån produktionsgrupperna, men gruppleddarna tillsammans med personalen löser de problem som uppkommer. Se här på listan över förseningstimmar från förra veckan, det är knappt några timmar alls. Personalen har producerat enligt DATA-systemets köplan och de har klarat det helt perfekt.
- Vi har gjort upp beskrivningar på vad det innebär att vara **Gruppleddare, Teknik-ledare** och vad **Administrativ service** innebär. Jag tror det är viktigt att noga diskutera igenom alla medarbetares arbetsuppgifter.
- Hur kommer PM2 att nå det ekonomiska målet på över 3 MSEK?*
- Vi har varit samlade hela gruppen och diskuterat detta och vi har kommit fram till att det är främst genom att få mer intäkter som det ekonomiska målet kan nås.
- Jag är stolt över personalen. Jag kan inte själv göra underverk men hjälps vi åt allesammans så kan vi göra ett bra resultat, det är jag helt övertygad om, säger Jan-Erik till sist.

Truckförarutbildning Körkortsprov bland labrynter



Joakim Gustavsson manövrerar trucken perfekt bland labrynterna.

MA-system, truckförarutbildning, Lund har här på Fläkt genomfört en truckförarutbildning. Antalet aspiranter var femton, åtta stycken från Fläkt, resterande från utomstående företag.

Krister Klingborg, Bjuv har varit ledare för utbildningen och han talar om vad utbildningen omfattar;

– Truckförarutbildningen är schema-lagd att genomföras under en vecka. Utbildningen består av en teoretisk del på 16 timmar och med efterföljande prov (som måste vara godkänt), därefter följer övning i körgård med uppkörning och godkännande, precis som i en bilkör-skola.

– När eleverna har klarat både det teoretiska och praktiska provet så utfärdas ett truckförarkort, till formatet som ett vanligt körkort men utan fotografi.

INSDAN besöker gruppen just när

det praktiska provet pågår som bäst. Krister granskar noga när de flyttar lastpallar och kör genom trånga passager. Aspiranterna är spända på att få reda på om provet blir godkänt, de får också uppgift om vad det är för fel som är antecknat i protokollet. Uppkörningsprovet får innehålla vissa smärre fel och det torde vara svårt att klara sig helt prickfritt igenom.

Krister talar om att det är Verkstads-industrins och skolöverstyrelsens läroplaner som gäller.

Den teoretiska utbildningen avslutas med ett prov, bestående av 50 frågor, 44 av frågorna måste vara rätt besvarade. Under denna kursen har alla klarat både det teoretiska och det praktiska provet.

När frågan ställs till Krister om foto-graferingen stör nu under uppkörningen, så blev svaret;

– Nej, de ska klara att vem som helst står och tittar på dem. □

Rapport

—nya beställningar

Ordernummer: 7120.0049

Kund: Companhia de Celulose do
Caima S.A. Albergaria

Objekt: Detaljer för SO₂-skrubber
och detaljer för ombyggnad
av elfilter som flyttas från
Finland till Portugal.

Ordersumma: C:a 3 MSEK

Avdelning som sålt: TCA

Ordernummer: 7210.0020

Kund: P. T. Indorayon
Indonesien

Objekt: Utbyggnad av FCLC-tork

Ordersumma: Nästan 20 MSEK

Avdelning som sålt: TCD

Industriell Luftteknik rapporterar:

Order på filter för raf- fineringsugnar från Outokumpu Copper, Västerås.

Vi har fått en order på två stycken filter LKHF-63 till ett värde av cirka 3,7 MSEK. Filterna är av "Höganäs"-utförande, d.v.s. med återcirkulation av rökgaserna i samband med rensning.

Samtliga huvudkonkurrenter fanns med i offertgivningen.

Ordern togs hem av P-O Trång, som vi gratulerar till att ha brutit vår negativa trend.

INSDAN tackar Rune Samuelsson för rapporten.

Höjda traktamenten i verkstadsavtalet

Fr. o. m. 901001 skall nya traktamentsbelopp gälla enligt överenskommelse mellan VF och Metall.

Benämning	Nytt A-pris	Föreg. A-pris
Endagsförrättning	64,75 kr	62,75 kr
Korttidsförrättning	408,00 kr	396,00 kr
Långtidsförrättning	415,00 kr	403,00 kr
Traktamente småutg.	57,00 kr	54,75 kr
Traktamente inom vo	64,75 kr	62,75 kr

GUSTAF OLSSONS MINNESFOND

Gustaf Olsson var en av grundarna till AB Svenska Fläktfabriken. I hans namn stiftades "Gustaf Olssons minnesfond".

Fonden äger värdepapper och avkastningen utdelas som stipendier till fritidsstuderande inom Fläktkoncernen. Stipendierna utdelas i första hand till de som avslutat sina studier. Kamratföreningen i Stockholm förvaltar denna fond och fördelar stipendierna.

Information om stipendierna kan erhållas av Kaija Kurki SEFIC:MH tel 08-714 41 53 och av Kerstin Rehbinder SEFLA:BI tel 714 41 20.

Ansökan om 1990 års stipendier kan sändas till Maud Persson SEFLA:H senast 1. 12. 1990.

Besökare från Italien



Intresserade åhörare vid testmodellen. Fr.v. Stefan Åhman, FAA. Gianni Casero, Fläkt Italiana. Karl-Hugo Andersson, DV. Gianni Pastorino, ENEL, Italien. Umberto Dragone, ENEL, Italien. Carlo Presenti, italienska miljödepartementet. Uno Palebo, Fläkt Italiana och Lars-Erik Johansson, FUA tittar fram bakom testmodellen.

Besökarna blev informerade om Fläkts miljöprogram och system för gipsproduktion. Under besöket i utvecklingscentret fick de en utförlig redogörelse för vårt modelltestningsprogram.

Hösterbjudande från Silja Line för alla ABB-anställda

Kryssning till Åbo

Från Värtahamnen med kvällsbåt och retur från Åbo med vändande dagbåt eller vice versa.

Pris/person i dubbelhytt inkl. frukost:

Kategori A.B.C el. D hytt(ett pris) 219:-

En hel dag i Åbo

Från Värtahamnen med kvällsbåt, en hel dag i Åbo och retur från Åbo med kvällsbåt.

Pris/person i dubbelhytt inkl. 2xfrukost:

Kategori A.B.C el. D hytt(ett pris) 319:-

För båda alternativen gäller:

— gratis för barn 0-17 år i extra bädd i samma hytt som föräldrarna.

— enkelhyttstillägg endast 160:-/pers.

Erbjudandena gäller alla veckodagar.

Gäller ej i samband med konferensresor.

De förmånliga priserna på resor till Åbo gäller fram till 90-12-29.

Om Du åker tåg tur och retur betalar Du halva priset men om Du endast åker en sträcka blir det fullt pris.

Resan bokas hos Silja Line i Västerås tel 021 - 180155 eller Din resebyrå.

Jympa med fart och Fläkt!

Det var övervägande damer som med liv och lust deltog i Jympan i den nya motionshallen men visst finns det plats för fler deltagare.

Susanne Herrlander, sjukgymnast på Växjöhälsan är mycket mån att vi ska ta chansen att röra på vår kropp och hon säger;

— Jympan, som vi nu har startat på Fläkten, är en mjukjympa som alla kan vara med på. Vi gör rörelserna till trevlig musik och det är inga krångliga rörelser utan efter ett par jympapass är alla inne i rörelserna och rytmen.

— Det är en vacker förmån att direkt efter dagens jobb kunna få gå till en motionshall. Alla mår bra av denna form av träning, det gäller både för den som har ett stillasittande som för den som har ett rörligt arbete.

— Den som har besvär med ryggar eller liknande råder jag också till att



Uppvärmning till rytmisk musik.

deltaga. Programmet är så upplagt att det ökar smidigheten, stärker muskulaturen samt banar in ett ryggvänligt rörelsemönster. Varje jympapass avslutas med stretching och avslappning.

Susannes uppmaning till alla är: **På onsdagarna ska Du ta med dig jympakläder och handduk och komma till motionshallen kl 16.30.**

Akupunktur, Hokus-Pokus eller Sjukvård?

Växjöföretagens Hälsovårdscentral ger i vissa fall akupunkturbehandling och Doktor Stig Nordin beskriver kortfattat vad det innebär och för vilka åkommor det kan vara en lämplig behandlingsmetod.

Stig Nordin förklarar lite närmare vad akupunktur innebär och säger;

– Nervtrådar går från hjärnan och ryggmärgen till alla kroppens delar, de delar upp sig i ett flertal mindre grenar och i ändarna på de allra minsta nervgrenarna där har vi kopplingsställe och dessa finns i kroppens mjukdelar, muskler bl.a.

– Vi har i vår kropp ett stort antal sådana kopplingsställen, troligen någonstans mellan 100 000 och en miljon. Det är i alla dessa punkter som möjlighet finns att till hjärnan signalera om smärta. Märk väl att det är bara i mjukdelar som man känner smärta.

– Har det inträffat en skada, det kan vara från belastning eller något annat, då ges en signal till hjärnan som reagerar på olika sätt. Det kan bli fråga om kramp i mjukdelarna, värk, stelhet eller minskad rörlighet.

– Akupunkturbehandlingen tillgår på så sätt att en tunn nål (0,3 mm) förs in genom huden och in i den signalgivande kopplingspunkten och blockerar denna så att den inte kan signalera till hjärnan.

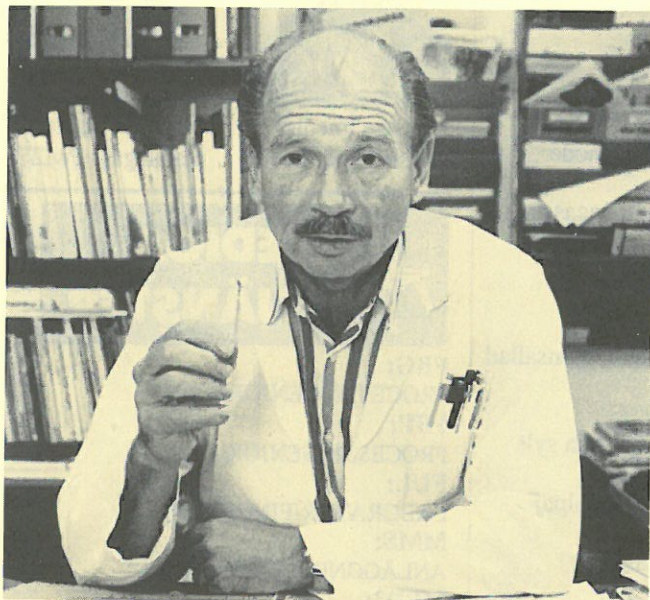
Hur kan Du hitta just den rätta punkten när det finns så många?

Det ingår i läkarens utbildning, svarar Stig, hur naturligt som helst och fortlitter;

– Läkaren får lära sig hur kroppen är uppbyggd och även hur nervbanorna strålar genom kroppen. Det är inte alls säkert att kontaktstället finns i samma område som där skadan känns men jag söker rätt på den genom tryckning med ett finger. Av fingertrycket känns smärta i det skadade kroppsdel och då vet jag var angreppspunkten är belägen.

Stig talar om att det kom en patient till honom som haft ont i en arm i ca tre års tid. Försök hade gjorts med olika behandlingsmetoder men ingenting hade hjälpt. Nu demonstrerar Stig och säger;

– När jag undersökte patienten med fingertryckning så fanns där en punkt vid sidan om skulderbladet som utlöste



Akupunktur är ett alternativ när vanlig behandling inte hjälper, säger Stig Nordin.

smärta i armen och när jag då förde in akupunkturnålen på det markerade stället så utlöste nålen en kort övergående smärta. Därefter erhöles full rörlighet i armen och patienten blev helt symptomfri och några obehag har inte kommit tillbaka senare heller.

Patienten hade sagt till Stig, "Det är nästan som trolleri".

– Det är i sådana fall där inte vanlig behandling hjälper som akupunktur är ett hjälpmedel för att försöka ge patienten lindring eller rent av bli helt symptomfri. Huvudvärk, brännande molvärk eller huggsmärtor är också sådana åkommor för vilka akupunktur kan vara en lämplig behandlingsmetod. Men innan akupunkturmetoden användes så ska man förvissa sig om att det inte finns muskelbristningar eller blödningar för där ska kroppen först läka skadan, det är om inte obehagen försvinner som den andra metoden kan användas.

– I vissa fall är akupunktur den enda behandlingsmetod som kan ge ett bra resultat. Patienterna kan ha gått i årtal med smärta och efter behandling bli helt besvärsfri.

– Utbredd muskelsmärta, fibromyalgi eller liknande är svårare att bota men det går att skapa ett bättre liv.

– Akupunktur är i Sverige godkänd som behandlingsmetod för smärta.

– Vattenbehandling är en form av behandling med akupunkturliknande verkan. Den går till på följande sätt. Vid

den punkt som smärta markeras sprutas sterilt vatten in strax under huden. Vattenbehandling kan vara ett alternativ till nålakupunktur speciellt vid utbredda skador med många smärtpunkter.

Vi pratar om den kinesiska akupunkturmetoden där ofta ett stort antal nålar anbringas i kroppen och stimulering sker genom att nålarna roteras eller genom att koppla till elektricitet.

– Jag är mer tveksam till den metoden eftersom man sätter in nålarna efter ett mera bestämt system och inte på samma sätt söker sig fram till smärtpunkten, säger Stig.

När nu akupunkturmetoden är så bra. *Hur ofta användes den?*

– Sådana fall som har återkommande besvär och där sjukgymnastik inte ger något resultat, då kan det vara lämpligt med akupunktur.

– Vid akuta besvär där man misstänker att det orsakas av någon viss smärtpunkt, ex.vis ryggskott kan metoden också vara lämplig.

Stig tar fram en nål och jag provar hur det känns att föra in den genom huden och det kändes knappast någonting. Det var lite motstånd när ytterhuden stacks igenom.

Efter Stigs redogörelse om akupunkturmetoden så står det klart att det är effektiv sjukvård och ingenting annat, även om förbättringen i vissa fall kan ske så fort som genom ett "trollslag".

Matsedel

Vecka 44

Måndag

- D: Korv Stroganoff med ris
A: Ost & timjanfylld schnitzel med svampsås
V: Rotfruktsgröta med ris

Tisdag

- D: Köttbullar med gräddsås och lingon
A: Stekt bergtungafilé med Rhode Islandsås
V: Veg. Buritas med tomatconccassé

Onsdag

- D: Kokt torsk med äggsås
A: Kokt skinka, legymsallad med bakad potatis
V: Rödbetskokt selleri med legymsallad och bakad potatis

Torsdag

- D: Ärtsoppa med pannkakor och sylt
D: Tonfisksallad med fralla
V: Champinjonsoppa med äppelpaj

Fredag

- D: Rostbiff med choronsås och råstekt potatis
V: Tortellini och friterad färsk blomkål

Vecka 45

Måndag

- D: Stekt isterband med stuvad potatis
A: Stekt laxforell med hollandaisesås
V: Örtburgare med stuvad potatis

Tisdag

- D: Fläskfärsbiff med champinjonsås
A: Stekt kyckling med gelé
V: Quiche Primeur med haricots verts

Onsdag

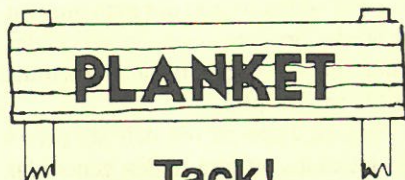
- D: Stekt strömming med potatismos
A: Fläskkotlett med ostsås o petit pois
V: Hasselbiff med potatismos och ostsås

Torsdag

- D: Skogschampinjonsoppa med ostfralla
A: Sjömansbiff med inlagd gurka
V: Broccolisoppa med ostfralla och salladstallrik

Fredag

- D: Panerad schnitzel med ärtor
V: Champinjoncrepes och brysselkål



Tack!

Ett hjärtligt tack till Direktionen, SALF-klubben, Kamratföreningen och Arbetskamraterna på TE, för blommor och presenter samt för en oförglömlig avskedsfest vid min pensionering.

Jag kommer alltid att minnas Er!

'Ludde'

Ludomit Marciniak

Välkommen i Fläktgänget!



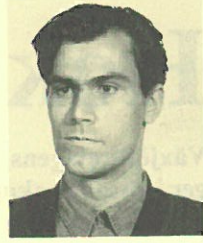
Jorge Fuentes
flänstillverk. PM33



Sune Svensson
plåtslagare PM2



Marie Gustavsson
visstidsanst. DKD



Jörgen Mönster
plåtslagare PT52



LEDIGA TJÄNSTER

FBG:
PROCESSINGENJÖR
FBP:
PROCESSINGENJÖR
FUL:
LABORATORIEINGENJÖR
MMS:
ANLÄGGNINGSINGENJÖR
MPD2:
LAYOUTKONSTRUKTÖR
MPP:
PROCESSINGENJÖR
MPP2:
KONSTRUKTÖR
TBT:
KONSTRUKTÖR
TCD:
ANLÄGGNINGSINGENJÖR
FUL8:
MONTÖR/KVALIFICERAD PLÅTSL.
PT:
MONTÖR
PLÅTSLAGARE
PM:
BORRARE/KANTPRESSARE
PLÅTSLAGARE
YTBEHANDLARE

Är Du intresserad så hör av Dig till Ninnie, 7565, Eva, 7277 el. Inge, 7405

Ett varmt och hjärtligt tack till företaget, kamratföreningen, chefer och arbetskamrater för en minnesrik uppvaktning på min 50-årsdag.

Hans Brink

Säljes:

Liten kökssoffa,
2-sits, brunmålad 100:-
En brun/beige-blommig fåtölj
Teak-botten, välvårdad. 250:-
En vinröd fåtölj
Dux, 2 sittlägen. 100:-
Soffbord, ljus ek
1 x 1 m, liten repa i ena hörnet. 100:-
S E Green, PS1 tel 7224 el 0470-16572

Sänkt pris på Vinterjacka

Kontorsförrådet meddelar att de har sänkt priset på den mellanblå vinterjackan från 475 kr till **290 kr inkl. moms.**

50 år fyller....

9 nov. Hans Zetterström, DQC20
18 nov. Jasmina Ignjatovic, PI3
25 nov. Cedomir Spasic, PT52
29 nov. Rolf Liidh, TE



Jag har platser kvar på följande kurser:

DATA

Symphony, fortsättning 8 november.
PC-fortsättning 19 + 21 november.
DW4 (ordbehandling för handläggare)
22 - 23 november.

Övrigt

Slitstarka material - seminarium som i huvudsak behandlar slitstarka materials grundläggande egenskaper och praktiska användningsområde. Föreläsare Per Eric Ericson från ÅF-IPK 23 november.

Ammi Stenberg

INSDIDAN ges ut av

Fläkt

Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson
Redaktör: Bernt Karlsson
Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB