

INFORMATIONSTIDNING FÖR OSS INOM SE IND AB OCH IP AB

Gadeliusdag i Växjö

Ett antal Gadeliuschefer, med koncernchefen Göran Holmquist i spetsen, har besökt Växjö. Det var för att informera om utvecklingen, satsningen på och samarbetet med IP, samt Gadelius 100-årsfirande som föranledde besöket.

Göran Holmquist nämnde först lite historik om Gadelius. 1890 startade Gadelius sin verksamhet i Göteborg, Drottninggatan 11. Redan 1895 började Knut Gadelius, den dåvarande ägaren, att arbeta med den japanska marknaden. 1915 skrevs det första avtalet med Mitsubishi och samarbetet har sedan dess utvecklats. 1932 gick den gamle ägaren, Knut Gadelius, bort.

1974 köpte Fläkt 46% och ASEA 5% av aktierna för att några år därefter bli helägt av Fläkt.

Göran Holmquist talar om Japan och Fjärran Östern och säger;

– Japan och Fjärran Östern är ett intressant område och tillväxten i den delen av världen är under stark utveckling. Japan är den drivande kraften i området även om den kommande tillväxttakten inte förväntas bli lika hög där som i det övriga Fjärran östern området.

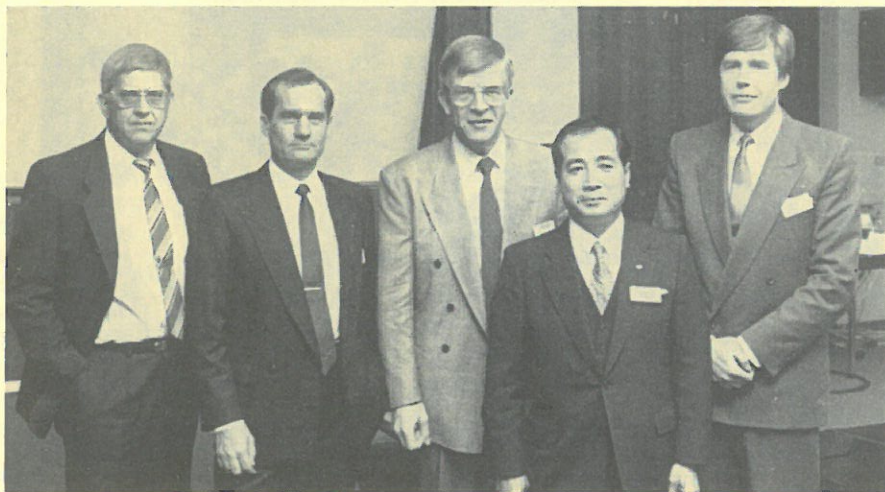
– Starka fästen är Korea och Taiwan och vi vill bli starka inom varje land där vi är representerade. Vi tar ansvar för det vi säljer.

– Vi är ett svenskt bolag från början men numera utbildar vi vår personal i Japan.

– Gadelius har i Japan 1160 personer anställda, varav 10 svenskar och har ungefär 300 underleverantörer. Fläkts produkter och teknologi är också en viktig del för oss.

Gadelius är en vinstrik del av Fläkt och bidrar med 30% av vinsten och det tänker vi fortsätta med, sade Göran Holmquist.

Naturligt är det också för en Gadeliusförträdare att plocka upp en liten telefon ur fickan och han talade om att han hade varit i kontakt med Japan nästan hela tiden under bilresan från Malmö till Växjö och det var utan några störningsproblem.



Några av Gadelius högsta chefer, fr. v. Sven-Olof Rosby, chef för Environment Segment, Kobe, Japan. Sten Ekholm, VD för Taiwan Gadelius. Göran Holmquist, VD och koncernchef Japan. Masayoshi Nakano, chef för Gadelius Fläktdivision, Japan och Tommy Kullberg, VD för Gadelius Trading KK, Japan.

Sven-Olof Rosby, Sten Ekholm, Masayoshi Nakano, Tommy Kullberg och Ingemar Drakensjö, chef för Nordenregionen redogjorde, med korta anföranden, för de olika verksamhetsgrenarna.

Optimismen är stor för en fortsatt god utveckling under de närmaste åren, det var genomgående för de områden som de hade att redovisa för.

Bygger 50 m. under jord

Tommy Kullberg gjorde en liten jämförelse mellan Norge och Japan.

– Vi nordbor betraktar området ofta som "landet längst ut till höger", vi har inte klart för oss vilket enormt land det är.

– Om vi tar Norges yta och samma topografi och jämför detta med Japan så finner vi den dem ganska lika, förutom folkmängd, där Japan har över 122 miljoner innevånare och det betyder att det är otroligt stor press på de områden som är tätast befolkade. Sjukhus, skolor och offentliga byggnader byggs 50 meter under jord, markägaren äger marken ned till detta djup och där börjar nu en ny byggnation.

1990 är det 100 år sedan Gadelius bildades och detta ska firas med ett stort jubileum. Alla Gadeliusanställda har fått

erbjudande att resa till Sverige och vara med om 100-årsjubileet som firas i Göteborg den 23 maj 1990.

Galamiddag för 1500 gäster

Informationschefen Märten Mankert beskriver hur jubileumsfestligheterna ska anordnas och säger;

– Under tiden 17 – 28 maj kommer cirka 1000 Gadeliusanställda att finnas i Sverige. Besökarna kommer att delas upp i sex olika grupper och av dessa grupper kommer fyra att besöka Växjö, så det blir över 600 personer som vill se på anläggningen här.

– Den 23 maj blir så det högtidliga firandet i Göteborg med alla gästerna närvarande. Start blir på förmiddagen med en högtidlighet utanför huset Drottninggatan 11, med musikkår och allt som hör ett jubileum till. På eftermiddagen blir det landskamp mellan Japan och Sverige på Ullevi. Båda ställer upp med sina OS-lag. På kvällen ges en galamiddag för 1500 personer i Svenska Mässans lokaler med uppträdande av kända personer. Lasse Holmkvist, (TV-kändisen) kommer bli att medverka. Galamiddagen bjuder Göteborgs stad på.

Lasse Holmkvist och Britt Bass har också engagerats för att göra en jubileumsbok och producera en TV-film.

Fläkt-Evor på besök!

Ett tack för det fantastiska mottagandet!



Fläkt-Evorna och värdfolket samlade vid kontorsentrén.

Fläkt-Evor for till Fläkt Industri vad de gör visste inte vi. Men deras damer visste och kunde informera och därtill oss kvinnor inspirera. Det var roligt att se att kvinnor kan lika bra som många män. Civilare och verkstadstjejer visade oss alla fina grejer på ett duktigt och trevligt sätt. Att trivas då var mycket lätt.

Men vad grundlurade vi blev av gubben som med kvasten klev. Kramar av damerna skulle han ha som jobba för vår skull även en lördag! Den gubben skulle vi ha intervjuat, men inget vi fatta, vi visste ju inte att han kunde svara som en riktig höjdare och vi kunde ha känt oss mycket nöjdare.

En höjdare missade vi, men inte den andra en åktur i korgen som uppåt sågs vandra i ett hissnande huj den försvann. Vi såg förstummade på varann i Växjö de kan minnsann.

God mat, trevlig samvaro med kolleger vi fick allt vid besöket vi Evor. Tack alla ni som så fint ställde upp – alla damerna och även en och annan tupp. Tack käre Anders Wahrolén Du var minnsann en galant en. Tack även Erik som vakade över allt och som mötte vid bussen fast det var kallt. Tack käre Bernt som tog alla kort så att detta bevaras och inte faller bort. Slutligen tackar vi Jan och Ann-Charlotte som såg till att mottagandet blev så flott. När vi tänker på Växjö känns hjärtat varmt och gott. Att bjuda tillbaka, det faller på vår lott.

**HJÄRTLIGT TACK!
från imponerade
FLÄKT-EVOR**

38 damer från Fläkt-Evaporator i Jönköping besökte oss förra lördagen. Det var deltagare ur den nybildade kvinnoklubben "Fläkt-Evor".

Femton damer från Fläkt, Växjö hade ställt upp som värdar och guidade även runt i verkstäder och forskningslaboratorium.

Fläkt-Evor är en nybildad kvinnoklubb inom Fläkt-Evaporator i Jönköping och omfattar alla kvinnliga anställda.

Eva Hammarstrand, en av de sammanhållande länkarna bland Evorna, berättar lite om syftet med klubben.

– Vi vill verka för ökad trivsel på arbetsplatsen, både för Fläkt-Evorna och våra manliga arbetskamrater.

– Vi har haft introduktionssammankomster och till dessa har nästan 90 tjejer kommit. I små grupper har vi diskuterat vad vi kan göra. Denna resan är en lämplig aktivitet som gör att vi bättre ska lära känna varandra, samtidigt som vi också lär känna oss i Växjö.

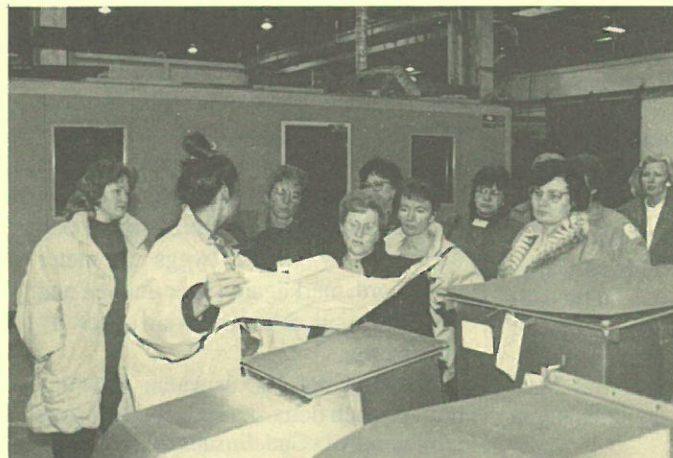
– Nästa stora grej, det är att vi på Luciadagen ordnar ett rekordlångt Luciatåg med alla Fläkt-Evorna – gamla och unga, långa och korta, tjocka och smala, välsjungande och mindre välsjungande. Vi kommer att gå genom verkstäder och kontor i ett Luciatåg som nästan aldrig tar slut.

– Det är jätteroligt att vi har kommit igång så här fint och naturligtvis ger vår VD Per Allan Ekman oss allt stöd. Han säger bl.a "Överlämna inte bara till VD:n och våra tekniskt inriktade chefer att åstadkomma nödvändiga förändringar. Hjälp själva till och tala om i vilken riktning vi ska gå – och gör det med hög röst".

– Han säger också, fortsätter Eva; "Satsa på karriär och vidareutveckling i jobbet. Det finns stora möjligheter i vårt företag".

Anders Wahrolén säger om besöket;

– Vi i Växjö tycker att det var trevligt att få besök av Fläkt-Evorna och hoppas på ett fortsatt gott samarbete.



Här har besökarna stannat till i fläktmonteringen och får information av Kerstin Östman.

Matsedel

Vecka 50

Måndag

- D: Spagetti med tonfisksås
A: Schnitzel Cheseur
V: Friterad blomkål, morotsbiff med
lök och kumminpotatis

Tisdag

- D: Bruna bönor med fläsk
A: Ungersk Gulasch med ris
V: Ostgratinerad pastalåda och
lökfrästa Haricotsverts

Onsdag

- D: Äggpanerad sejfilé med stuvad
spenat
A: Biff Espanol
V: Moussaka med minimajs och
bakad potatis

Torsdag

- D: Ärtsoppa med pannkakor och sylt
A: Rökt kalkonbröst, mimosasallad och
bakad potatis
V: Majsfylld paprikahalva med
tomatsås och ris

Fredag

- D: Grillkarré med Cafe de Parissause
V: Grönsaksfyllda crêpes med
brysselkål och friterad potatis

Vecka 51

Måndag

- D: Pannbiff med lötsky
A: Kokt kycklingfilé med currysås
V: Svampfylld bouché med petit pois
och bakad potatis

Tisdag

- D: Kokt Wienerkorv med potatis-
sallad
A: Gratinerad kungsflundrafilé med
räksås
V: Vegetarisk biff med stekt lök,
broccoli och bakad potatis

Onsdag

- D: Fiskburgare av torsk med
remouladesås
A: Kassler med vinsås
V: Morotsplättar med lingon och
potatiskaka

Torsdag

- D: Lasagne al Forno
A: Skånsk kalops med rödbetor
V: Grönsaksomelett, blomkål,
tomatsås och ris

Fredag

- D: Fläskkarré med äppelmos
V: 1/2 Grönsakspaj med paprikasås och
bakad potatis.
Äppelkaka med vaniljsås

God Jul!

önskar vi från köket



**LEDIGA
TJÄNSTER**

AC:

ANLÄGGNINGSINGENJÖR

AL:

SEKRETERARE, deltid

ALE:

FÖRPROJEKTLEDARE

E:

FÖRSÄLJNINGSSING. PRODUKTER

FÖRSÄLJNINGSSING. EXPORT

FÖRSÄLJNINGSSING. ANLÄGGNINGAR

FUA:

STRÖMNINGSTEKNIKER

PK1:

KONSTRUKTÖR

S:

FILIALCHEF, Sundsvall

TKH:

BERÄKNINGSING. HÅLLFASTHET

PT:

FLÄNSTILLVERKARE

MONTÖR

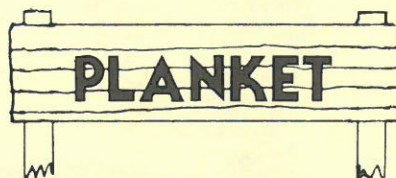
PLÅTSLAGARE

SUPPORTSVARVARE

PV:

PLÅTSLAGARE

Är Du intresserad så hör av Dig till
Ninnie, 7565, eller Inge, 7405



Säljes:

Vinterdäck 14", 4 st

Vinterhjul 13" till BMW 3-serien 4 st

Bilkädsel Grandesse, blå till Toyota
Camry - 84 - 87, mkt fin.

Kontakta tel 7179 eller 0470/63211



Akustik, 3 poäng

I vår högskoleutbildning har vi
nu kommit fram till delkursen
Akustik, 3 p.

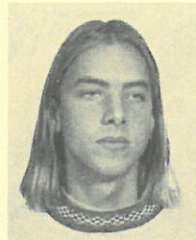
Vill du vara med anmäl Dig till
Ammi, DHU, senast 15 dec.

Kursen startar 18 januari.

Välkommen i Fläktgänget!



Jerzy Jurkiewicz
montör PT53



Joachim Lindh
montör PT53



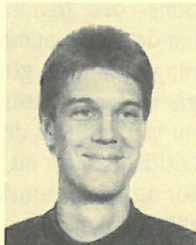
Ola Nilsson
konstruktör TKC3



Leif Fransson
flänstillv. PT59



Anders Petersson
anl. konstr. TPC



Joakim Johansson
konstruktör TKS3

PK9 söker

Gruppchef

Du kommer att ansvara för
grundutveckling och tekniskt
säljstöd, internt och externt.

Kontakta Kurt Gustafsson,
7524 el. Håkan Bard, 7244
el Ninnie Gunnerling, 7565.

INDSIDAN ges ut av

Fläkt

Fläkt Industri AB

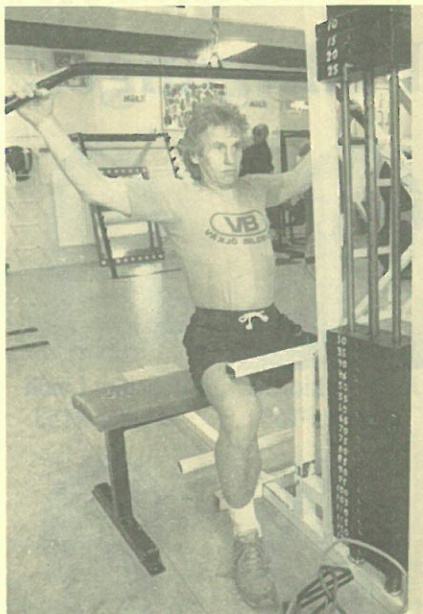
351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informations-
huset i Småland AB

TKC för aktiv fritid



Karl-Erik Pettersson djupt koncentrerad under träningen.

TKC är en avdelning med många motions- och fritidssaktiviteter. Tidigare har de anordnat motionsorientering, terränglöpningar, golfspel och annat som går under benämningen aktiv fritid och nu senast hade de samlats i Teleborgs fritidlokal för att prova på hur man gör för att få sin muskelmassa placerad på rätta ställen.

Ett tjugotal intresserade, både kvinnor och män, hade samlats för att med stor energi prova på hur man bygger upp sin kropp fysiskt.

Magnus Örnheim informerade om hur man bygger upp sina muskler på ett rätt sätt utan att skada sig. Han talade om vilka muskler som påverkas med de olika redskapen och själv har han en kropp som visar vad det går att åstadkomma.

TKC-arna och även några från andra avdelningar provade på, jag tror, samtliga redskap och säkerligen kommer flera att söka sig dit igen.

Magnus jobbar sedan några månader tillbaka på TKC1 och han säger;

– Jag tror att redan efter en månad av regelbunden träning så har muskelstyrkan förbättrats väsentligt och det är det som är viktigast. Den som har lätt för att få eller har ont i ryggen rekommenderar jag att prova på "Body Building". Det viktigaste är, tycker jag, absolut inte att få stora muskler utan det är att få bra kraft i dem.

– Jag tycker att många fler skulle bege sig till någon hall för styrketräning och regelbundet arbeta med sin kropp. Träningen passar lika bra för både män som kvinnor, så kom igång bara, manar Magnus till sist.

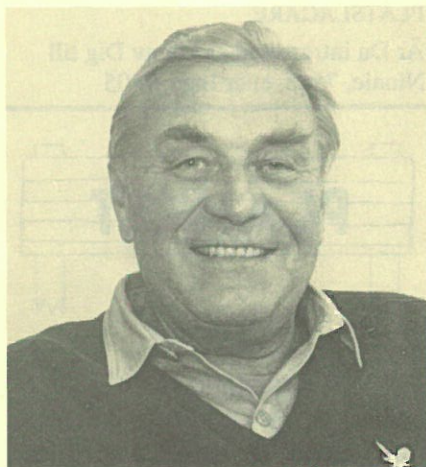
Varmt montage i Indonesien

Ludomit Marciniak, APM har varit montageledare för en cellulosatork i Indonesien, närmare bestämt 5 mil utanför staden Pecanbarö på Sumatra.

Ludomit berättar om sina strapatser som inte tillhör de lättaste. Det var den varmaste tiden på året som Ludomit var där och han säger;

– Jag kom till anläggningen den 10 maj i år och reste därifrån den 30 oktober, då montaget var klart för min del. Under nästan hela denna tid var det 25 – 26 grader varmt på morgonen och på middagen hade temperaturen stigit till 38 – 40 grader. Att gå i denna temperatur är påfrestande och då särskilt för en nordbo.

– Anläggningen, som jag kom till var stor, 2 – 4 km² var området som inrymde fabriker för papperstillverkning och mycket annat. Området var beläget mitt djungeln så det sades att både tigrar och leoparder hade varit inne på området.



Ludomit Marciniak, APM.

– Montaget skulle utföras av en taiwanesisk firma men hela ansvaret för att allt blev rätt monterat, det hade jag. Det var också mycket som jag fick montera själv.

– Säkerhetsanordningarna är inte alls som vi är vana vid, så jag var glad att inte behöva ha ansvar för personalens säkerhet.

Om var och en sin syssla sköter....

– Montagefirman hade ett 80-tal man som höll på med montage men det var inte många som höll på med torken. Det konstiga var att ett montagegäng kunde bara utföra ett visst begränsat arbete, så

Rapport

—nya beställningar

Ordernr: 7129.0069

Kund: Babcock & Wilcox, Espanola

Objekt: Elfilter för sodapanna, La

Montañanesa

Ordersumma: C:a 2,5 MSEK. Hela projektet med ABB:s del motsvarar över 7 MSEK.

Avdelning som sålt: AS

Ordernummer: 7129.0071

Kund: Götaverken Energi AB

Objekt: Luft- och Rökgasfläktar för lev. till Westvaco, Corington V.A. USA.

Ordersumma: Nästan 2 MSEK.

Avdelning som sålt: AS

t. ex. var det ett gäng som reste tornen och ett annat som monterade fast dem och ytterligare ett tredje som utförde uppriktningen och på samma sätt var det med allt montagearbete. De olika gängen kunde inte heller prata med varandra, de talade olika språk.

– Det var alltså inga språksvårigheter för mig, det fanns bara ett språk som gällde och det var mitt eget teckenspråk.

– Cellulosatorken blev monterad och klar trots en del problem. Någon riktig igångkörning kunde inte göras, det fanns inte tillräckligt med elektricitet från dragen. En pappersmaskin stoppades några dagar och under den tiden kunde vi utföra vår provning.

– Jag tycker att industrialiseringen skulle utföras på ett miljövänligare sätt sålunda går all lut från processerna, orenad direkt ut i den stora floden Kampa. Rökgaserna går också ut orenade genom skorstenarna och på den omgivande vegetationen syns det tydligt att den inte mår bra, säger Ludomit som avslutning.

Ludomit själv ser ut att må bra, även om han säger att maten inte var tillräcklig för en fullvuxen nordbo. Midjemåttet har kanske minskat något men det kommer nog att öka igen när han är hemma i Virserum och vilar upp sig en tid.

INSDIDAN tackar Ludomit för en intressant berättelse om hur det är att vara på, för många av oss, helt okända breddgrader och med helt annan kultur.

AXICO – känt fläktnamn i Korea!

SAMSUNG Electronics projekterar världens största Ren-Rum. Den tot. ytan blir 220 000 m² med takhöjden 3 m. Luften ska bytas 100 gånger per timma och då kommer vi till det enorma luftfödet av 66 miljoner m³/tim.

SAMSUNG har beställt åtta AXICO fläktar som nu var klara för leverans och ska installeras i det provrum som håller på att iordningställas.

Mr Dong-Jin Chung, SAMSUNG Electronin Devices, är divisionschef för tillverkning av komponenter med flytande kristaller. Mr Hyo Cheol Kang, Korea Engineering är konsult inom projektet.

Åda koreanerna har besökt Växjö för att dels ta en liten titt på leveransen och dels se våra möjligheter för provning i laboratoriemiljö.

Bengt Ericson, PSE, chef för exportförsäljning av fläktar berättar;

– Det är värdefullt att de besöker oss så vi kan visa vår tillverkning och våra provmöjligheter. De var närvarande vid ett prov av en AXICO-fläkt i vårt utvecklingslaboratorium och tyckte allt var bra.

– De håller nu på att ställa iordning det provrum som ska vara prototyp för det jättelika renrum som senare ska byggas. Det är till provrummet som vår första AXICO-leverans ska användas.

– Det var bara en flyktig inspektion som de gjorde på fläktarna som var klara för leverans till dem. Nej, annat blir det när de får leveransen hem till Korea, då sätts en riktig mottagningskontroll in. De kräver också av oss att vi ska redovisa vilka kontrollfunktioner som vi har för vår tillverkning och fram till leverans.

Koreanerna har noggrann mottagningskontroll

– Jag kan säga att den kontroll som de kommer att utföra har jag stor respekt för. Koreanerna har lärt sig av japanerna att all kontroll ska vara grundlig och de har även en noggrann kontroll på sin egen produktion.

Bengt har besökt området där den nya fabriken ska placeras. Han svänger yvigt med armarna när han berättar om vad han sett, så något märkligt är det;

– Först ska jag berätta var området ligger, det är beläget 5 mil söder om Seoul, en hel stad för sig som det bara tillverkas elektroniska komponenter i.



Mr Hyo Cheol Kang och Mr Dong-Jin Chung från Korea lyssnar intresserat när Bengt Ericson, PSE framhåller AXICO-fläktens fördelar.

– De höll på att schakta för den nya jättestora byggnaden när jag var där och det såg ut som de skulle göra en hel konstgjord insjö.

– När man besöker någon fabrik, som vi också gjorde, så är det en kontrollapparat som är noggrann. Där borde inte någon person kunna slinka in eller ut med någonting

– Industriernas arbetskraft består till största delen av yngre kvinnor i åldern 17 – 25 år. Några tillfällen till utsvävningar har knappast flickorna, de jobbar 6 dagar i veckan och arbetsdagen är ganska lång. Fridagen är också organiserad på något sätt.

– Men nu ska vi inte prata om flickor, det ordnar de så bra själva utan min inblandning.

– Till provrummet har vi gemensamt kommit fram till vilka fläktar som ska användas för att få den bästa strömningen. "Sanna mina vänner", här är det inte fråga om att bara byta luft 100 gånger per timma i lokalen. Det ska utföras med minsta möjliga turbulens i luftströmmarna.

Rena-Rum, 100 000 gånger renare än normal skogsluft

– Det antal dammpartiklar som max får finnas i delar av renrummet är 1 per kubikfot luft och storleken max 0,1 µm. Om vi jämför detta med god sjukhusmiljö eller ren skog- och sjöluft, så innehåller den luften cirka 100 000 dammpartiklar inom samma area.

Bengt börjar räkna lite på hur många AXICO-fläktar det behövs för att klara luftflödet i det slutgiltiga rummet och kommer fram till flera hundra.

AXICOs verkningsgrad på topp

– Det är fråga om stora affärer, det är helt klart, fortsätter Bengt. Börjar man att räkna på verkningsgraden så är det ytterst viktigt att fläktarna har en god sådan och AXICO har verkligen en bra "kurva". Tryck/flödeskombinationen är så nära idealet att den inte nämnvärt går att förbättra.

– I de nya lokalerna ska produceras bildrör för dataskärmar och TV-apparater. SAMSUNG har i övrigt ett brett tillverknings Sortiment, såsom klockor, hus-hållsmaskiner och många elektroniska hemapparater. Komponenter för kraftöverföring ingår också i deras produktionsprogram. De har ca 180 000 anställda.

– Det här projektet och för övrigt de flesta andra driver vi tillsammans med Gadelius Engineering Korea som där är på hemmamarknad. De har sju personer som stadigt jobbar med att sälja Fläkts produkter, men då gäller det hela Fläkts Sortiment och inte bara från Växjö.

– I Korea har vi jobbat in AXICO ordentligt och under 88 och 89 haft stora leveranser dit, långt över hundratalet fläktar. Kan vi bara visa att våra produkter håller måttet för deras noggranna och omfattande kontroller så tror jag att vi har fantastisk framtid i Asien, säger Bengt som avslutning.

Fherm fixar det mesta



Ove Fherm håller just på att färdigställa ett par sneda övergångar för snabbleverans.

Ove Fherm, en plåtslagare i den gamla stilen. Med sax, falsmaskin och klubba fixar han det mesta. Han får sina order, i de flesta fall, per telefon så några ritningar behöver inte skickas, men prylarna stämmer ändå, var så säker.

Ove Fherm jobbar sedan ett 20-tal år tillbaka för Fläkt Svenska Installations AB, distrikt Växjö. Tidigare har vi sagt filialen (Fläkt Svenska är inte så gammalt). Hans arbetsplats är inne i bunkern, strax intill huvudporten.

Någon som är mer entusiastisk för sitt jobb än Ove, det får man säkerligen leta efter. Vi låter honom själv berätta om vad han gör och hur han trivs;

– Jag tillverkar ju alla trummor och övergångar som montörerna ringer hit till mig och beställer. Några ritningar behövs inte, talar de bara om för mig vilka huvudmått som ska gälla så fixar det sig.

– Jag har jobbat som plåtslagare i 37 år så jag vill påstå att kanaler, övergångar, rörkrökar och allt sådant som hör lätt plåtslagerijobb till, det kan jag.

Med lätt plåtslagerijobb menar inte Ove att det är lätt att utföra utan det är plåttjockleken som han menar. Plåttjocklek som överstiger 1 mm är tjockplåt för honom. När man ser på de besvärliga formationer som han åstadkommer så måste man beundra hans yrkesskicklighet.

– Jag brukar få mina beställningar kort tid före de ska monteras in på byggena så någon bufferttillverkning har jag aldrig. Det är endast de allra närmaste dagarna som jag vet vad jag ska göra, men det har löpt i alla år på samma sätt och det har gått bra och det gör det nog i fortsättningen också.

Det är inte den allra finaste arbetsplats som Ove har. Verkstaden är inrymd i den grå betongbunkern, med massa på taket, men inuti har han ordnat

det trivsamt och han har god ordning på alla prylarna.

Jobbet är toppen

– Det finns nog ingen som trivs bättre på sitt jobb än vad jag gör, fortsätter Ove. Jag tycker att jag har det mest intressanta jobb som kan tänka sig. Varje dag kommer det beställningar på krökar och övergångar, och Du kan tro att jag gör många besvärliga trumdelar som jag tror inte så många klarar ut att rita upp.

Ove ser stolt ut när han talar om svårigheter som han med glans klarar ut och han fortsätter;

– Det är väl bara det att min högra arm och axel inte har klarat av alla årens ansträngningar riktigt. Klubban är det arbetsredskap som jag använder mest och det är väl det som har gjort att jag har värk i axeln och mina fingrar har dålig blodcirkulation.

Jag arbetar bara halvtid just nu på grund av det onda.

Ove levererar trumdelarna också. På en släpkärra lastar han sin trummor och krökar och kör ut dem direkt till bygget.

– Det är bra att jag levererar trumdelarna direkt till byggarbetsplatserna då får jag bra kontakt med montörerna, säger Ove till sist.

Ove talar också om att han är musiker på fritiden.

Vi pratar med Stig Marz, chef för distriktskontoret i Växjö och han säger;

– Det är en verklig tillgång att ha Fherm, för hur man än planerar, projekterar och beställer komponenter så är det ändå alltid något som fattas och då är det bara att ringa till Fherm, han fixar det mesta på "stubinen" dessutom.

– Fläkt Industri utnyttjar också hans tjänster så han fyller sin funktion, det är helt klart.

INDSIDAN tackar Ove för att vi fått göra nästan som ett "Hemma hos" reportage hos honom.

Gustaf Olssons Minnesfond

Gustaf Olsson var en av grundarna till AB Svenska Fläktfabriken. I hans namn stiftades "Gustaf Olssons minnesfond".

Fonden äger värdepapper och avkastningen utdelas som stipendier till fritidsstuderande inom Fläktkoncernen. Kamratföreningen förvaltar denna fond och fördelar stipendierna.

Information om stipendierna kan erhållas av Gun-Britt Nordström, SEFLA:SP telefon 08-7144081 eller Kerstin Rehbinder, SEFLA:TI telefon 08-7144120.

Ansökan om 1989 års stipendier kan sändas till Gun-Britt Nordström senast 19 december 1989.

Efterlysning!

- Marolli G: Dizionario Tecnico Italiano-Inglese/English-Italian
Hazon M: Grande Dizionario Hazon Garzanti: Inglese-Italiano/Italiano-Inglese.

Den som har ovanstående ordböcker eller vet var de finns, hör av Dig snarast till Birgitta, FUB tel 7526.

Konstklubben

Följande vinnare i Konstklubbens månadslotteris dragning för november har vinsten att hämta hos Ann-Charlotte Anderson, DVS.

1. Johan Depta, DZ
2. Karl-Ingvar Nyström, PM2

Tack!

Stort tack till Er alla för den trevliga uppvaktningen vid min pensionering.

Allan Edh

Tack ska Ni ha för all trevlig uppvaktning på min 60-årsdag.

Bernt Karlsson