

Pangstart på torkåret!

AC har verkligen fått en god start på det nya året, de har i stort sett order i hamn för mer än 110 MSEK.

Cellulosatorkningen har medvind inom hela koncernen så det är inte bara AC som är gynnade.

Kompaktorken till Santa Fe är av typ FCL och den anläggningen kommer att torka 770 ton massa per dygn. Torkens banbredd är c:a 5 m.

Kurt Olsson, AC, säger;

— Torken till Santa Fe är en ombyggnad av en befintlig anläggning som har en cylindertork installerad, så egentligen gör vi endast sluttorkningen från 68% torrhalt till 90%, annars brukar vi torka massan från 45-50% till 90% torrhalt.

— Det fina med denna tork är att vi har fått lägga all tillverkning i Sverige, säger Kurt som avslutning.



Kurt Olsson, AC.

Torken till Bahia Sul har INDSIDAN skrivit om tidigare.

En stor tork är såld till Arauco, kapaciteten på denna 1100 ton massa per dygn och banbredden är 6400 mm. Varje timma ska 40 ton vatten avdunsta, "en otrolig mängd".

Till Alicel i Frankrike är en bantork såld. Det är en gammal L-tork som ska bytas ut och den levererades av Fläkt i början på 60-talet.



Bengt Lindström, AC.

Bengt Lindström, AC, har mycket intressant att förtälja om Alicel-torken.

— Det var en viktig anläggning för oss. Vi hade en konkurrent som för flera år sedan sålt och tillverkat torkar och han hade nu offererat även här och det var det som gjorde att vi fick en mycket hård förhandlingsomgång. Kunden siktar naturligtvis på priset till en viss del, men vi har de största kunskaperna och är väl inkörda.

— Efter viss prisjustering så kunde vi enas och handslaget blev med oss. Det är en liten tork, banbredden är 3200 mm men ändå ska den torka 780 ton massa per dygn och detta medför att massabanan kommer att löpa fram med 160 - 180 m/min.

Rekordkort monterings tid

— Montering ska göras på 18 dagar och det är den kortaste tid som vi haft någon gång för att göra en hel montering. Leveransen ska ske i december så det är kort tid för konstruktion och tillverkning också.

Fläkt's bantorkar säljs bra i hela världen, Fläkt Canada har sålt till Stone och Union Camp i USA.

Berndt Kaltin, AC, berättar om torkförsäljningen;

— Här på AC jobbar vi med projekt i Spanien, Kina, Sverige och Nya Zeeland. Projektet i Nya Zeeland är i samarbete med Fläkt Australien. Det blir

troligen slutförhandlingar under detta första halvåret för samtliga.

— Fläkt Canada har projekt i Canada och Chile. Finska Fläkt offererar till en anläggning i Finland så nog håller sig Fläktkoncernen väl framme på cellulosasidan.

Kan vi vänta oss lika mycket beställningar i fortsättningen?

— Nej, säger Berndt, den här ruschen kan knappast bestå så länge till och varför den har kommit nu är troligen ett uppskjutet behov, det har byggts för lite anläggningar de närmast föregående åren.

— Ett stort projekt i Tasmanien, med en ordersumma på över 50 MSEK har lagts ned, men det är inte konstigt, fortsätter Berndt, att bland alla de torkar som vi samtidigt jobbar med att någon anläggning inte blir slutförd.



Berndt Kaltin, AC.

Att det finns stor kunnighet på AC behöver man inte betvivla. Frågor besvaras tydligt och utförligt och när man pratar vid Bengt Lindström om torkar är det som om det fanns ett mångtusensidigt uppslagverk i hans huvud, "han vet allt".

INDSIDAN gratulerar AC och FD till framgångarna men samtidigt måste man beundra alla som i efterföljande led klarar ut så att allt går i lås. Det kommer för många avdelningar att bli ett slitsamt år, det kan man redan nu förmoda.

Händelserika år på Fläkt!



Carl-Eric Åkerlund, DIA.

Det har varit tjugo händelserika år på Fläkt, säger Carl-Eric Åkerlund, som avgår med pension den sista mars. Han började sin Fläktbana 1968.

Carl-Eric har mycket att berätta om utvecklingen inom Fläkt under alla dessa år. De flesta åren har han varit konstruktionschef.

Han har hunnit att bli expert på fjärran östern och då speciellt Indien och Kina.

Han har också framgångsrikt försvarat sin doktorsavhandling "Fält och ström i elektrostatiske avskiljare med profilerade elektroder".

Vi låter Carl-Eric berätta själv;

— Det har varit en otrolig utveckling under denna tid. Bengt Åke Larsson, som 1968 var chef här i Växjö, sade till mig att konstruktionsarbetet måste effektiviseras och eftersom jag hade varit med om liknande hos min föregående arbetsgivare JMV i Jönköping var det inte svårt att fatta ett sådant beslut. Bengt-Åke sade vidare till mig att specialisterna finns redan på företaget, vilket också stämde.

— Det var en nödvändighet att få en ändring till stånd så att konstruktionen blev en producerande enhet och fick liksom verkstad sälja sina tjänster.

— Konsultfirman MEC slutförde sitt uppdrag på våren 69 och därefter började den effektivisering och planering av konstruktionstjänster som fortfarande pågår.

— Den största utvecklingen, säger Carl-Eric vidare, kom när datorn blev ett allmänt hjälpmedel, först som ett beräkningshjälpmedel och senare i början på 80-talet kom så CAD in och det har givit enorma möjligheter.

De senaste åren har Carl-Eric haft uppdrag på utlandet och speciellt Kina, med dessförinnan var han mycket engagerad i Indien. När Kina nämnes så ler Carl-Eric stort och säger;

— Kina är ett facinerande land och det har betytt mycket för mig personligen men också för Fläkt. Kina är ju så kulturellt olik vår kultur och ska man umgås med andra kulturer, och särskilt på deras mark, så måste man lära sig hur man ska uppföra sig rätt. Jag kan bara nämna att när man första gången kommer på besök med en grupp så ska alltid ledaren för gruppen gå in först och hälsa på den som är ledaren för deras grupp, och det måste uppfattas snabbt för om man skulle hälsa först på någon annan, vore detta mycket oartigt. Det är likadant i Indien, de har många, för dem oerhört viktiga, etikettsregler.

Bankettsal utan uppvärmning

— Jag kan berätta om en rolig episod, som jag tyckte, men helt naturlig för dem. Vi hade varit med en delegation hos dem några dagar och då är det vanligt att de anordnar en bankett. Det var vinter och kyligt, och lokalen som banketten var anordnad i var utan uppvärmning så vi fick sitta där med ytter-

W-DATA

Växjökontoret flyttar
måndagen den 3 april
till Välluddevägen 1.

Nytt telefonnummer

0470/89570

Växel

Direktnummer;

8957X och 8958X

kläderna på och äta, men maten var varm och den var mycket god, så det var bra trots kylan.

Vi talar om när Carl-Eric disputerade och blev Doktor och han visar sin bok som innehåller avhandlingen. Det var ett stort arbete som tog 10 år i anspråk och han får frågan. *Hade Du tårar i ögonen när disputationen var klar och målet nått?*

— Nej inte alls, men jobbigt har det varit och där ska jag direkt passa på att säga att utan CAD-CAMs hjälp hade jag aldrig kunnat fullfölja forskningen. Jag började redan 1978 men att rita alla diagram och funktionskurvor på ett vetenskapligt riktigt sätt var jobbigt utan datorhjälp.

— Det är viktigt att grundforskning bedrivs så man vet vad som är möjligt att göra och kanske det viktigaste, vad man inte ska göra. Konstruktörer har stor hjälp av denna avhandling och då särskilt vad som inte går. Hur man än avviker så kan man alltid gå tillbaka till den grund som forskningen gett.

Hur blir anknytningen till Fläkt efter pensioneringen?

— Det finns ingenting uppgjort, visserligen har jag några uppdrag som pågått en längre tid som ska fullföljas, men det roligaste är att jag fått erbjudande från Shanghai om att bli konsult till en statlig byrå som har överinseende över 4000 företag. Det finns vissa av dessa som behöver hjälp för utveckling.

Fläkt har gott anseende i Kina

— Jag är särskilt nöjd för att den svenska tekniken har ett så gott rykte i Kina. Fläkt har också ett mycket gott anseende där och det är jag stolt över säger Carl-Eric som avslutning.

INDSIDAN tackar för åren som gått och önskar en god fortsättning men förstår att det knappast blir gungstolen som kommer att användas mest.

Tolv mil rör på väg!

Cirka 120 km rör ingår i de värmewäxlare som nu tillverkas av PT56.

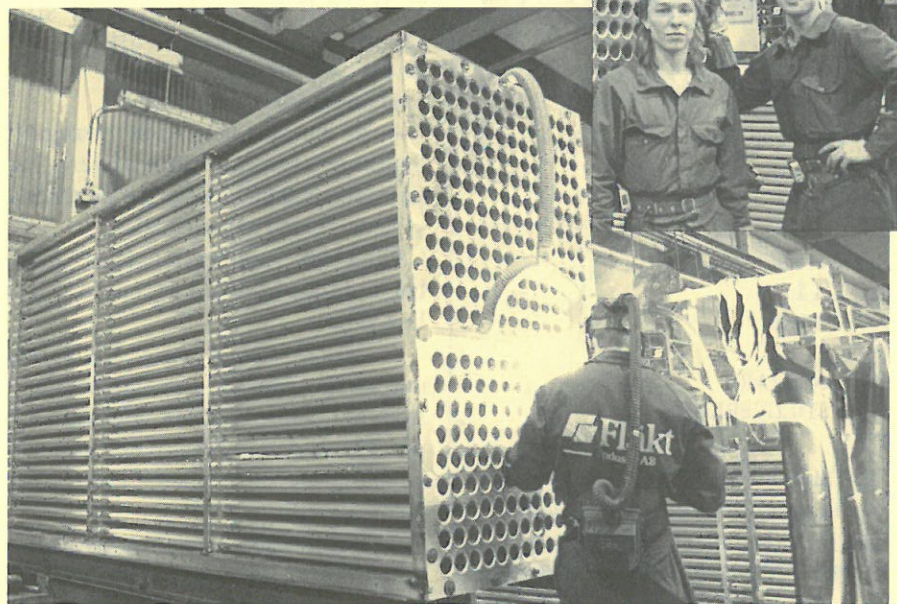
Vi är inne i en intensiv period för tillverkning av värmewäxlarbatterier, typ QGB. Totalt är det 154 batterier, till 11 order, som ska levereras under våren och sommaren. Tillverkningen är i full gång och de första ska levereras veckan 915.

Ingemar Alzin, SO, har sålt det största antalet, hela 46 st till en kund och ytterligare 12 till en annan kund.

Ingemar berättar varför det kan bli så här stora affärer på flera miljoner i orderbelopp.

— Det gäller först Mörrum, som har köpt det stora antalet batterier, där har vi under en följd av år varit och inspekterat anläggningen under deras årliga stopp. Vi har då föreslagit vad som behöver bytas ut för att undvika störningar och vi har även levererat dessa komponenter.

— Vi har fått ett ömsesidigt gott förhållande för varandra och förra året ville de att vi skulle göra en handlingsplan för de närmaste fem åren. Vi lade fram



Peo Carlsson svetsar runt rörändarna på ett QGB-batteri. Lagg märke hur fint suganordningen ovanför svetsstället fångar in svetsröken.

Lilla bilden, fr.v. Tomas Arbjörk och Peo Karlsson, PT56.

en plan och i denna ingick bl a att byta ut VLF-batterier mot rörbatterier så att vi ska kunna köra systemen med undertryck.

Fläkt segrade i korpschacket!



Korpsektionens ledare Gert Brushammar har just överlämnat priset till Fläkt lag II. Anders Bengtsson t.v. och Curt Gustavsson håller stolt upp det fina priset. Övriga som spelat i det vinnande laget har varit Rolf Pettersson och Björn Gustafsson.

Årets seriespel har nu avslutats. Mycket överraskande placerade sig Fläkt lag II på första plats före ett segertippat Skandia.

Slutställningen: Fläkt II 8,5, Skan-

dia 7,5, Bönderna 5,5, Fläkt III 5 och Bege 3,5 poäng.

Fläkt II tog därmed sin första inteckning i vandringspriset som finns att beundra i Verkstadsmatsalen.

— I Mörrum utnyttjas värmen från massatorken effektivt, man kan nästan säga att energin kramas ur den varma och fuktiga frånluften. Vid första värmewäxlarenheten värms torr luft för torkprocessen, nästa uttag värmer varmvatten genom en skrubber och till sist värms friskluft för ventilation. I dessa tre steg har man sänkt frånluftstemperaturen med c:a 60 grader.

Vi har talat med planeringen om hur det kommer att gå att tillverka så många QGB och Bengt Bengtsson, PM1, säger;

— Vi har aldrig haft så många batterier i order tidigare, det blir en tuff uppgift för verkstaden att hålla leveranstiderna. Vi får också tänka på att inte få rören levererade från grossisten förrän behovstidpunkten för att inte binda kapital i onödan.

Vi har pratat med dem som monterar och svetsar batterier i verkstaden och Peo Karlsson säger;

— Jo vi har jobb med batterier några månader framåt, det är helt klart och det känns bra på sitt sätt, men det blir lite enahanda att utföra så likartat arbete under lång tid. Det är endast storleken som skiljer de olika ordena åt.

Det är bara att konstatera att ska man tala om kvalitet så är den av högsta klass, det är en fröjd att se hur fint batterierna är svetsade.

Bra kvalitet bäddar för att det går lika bra att sälja även i framtiden.



LEDIGA TJÄNSTER

DKV:
TELEFONIST/GRUPPLEDARE
FUL2:
LAB. INGENJÖR
PI2:
INKÖPARE
TK:
KONSTRUKTÖRER
DQC11:
AVSYNARE
PT:
BALANSERARE
FLÄNSTILLVERKARE
PV:
PLÅTSLAGARE
Är Du intresserad så hör av Dig till
Ninnie, 7565, eller Lars, 7547.

Tack!

För vänligt uppvaktande på min 50-årsdag.

Roland Andersson

Tack för uppvaktningen på min 50-årsdag till Företaget, APM och Arbetskamraterna.

Sven Svensson

Matsedel

Vecka 14

- Månd:** Stekt fläsk med löksås
Fläskkötsauté med ris
- Tisd:** Fågelbiff med gräddsås och lingon
Hällefundra Grenoble
- Onsd:** Stekt spättafilé med remouladsås
Fläsknoiset med champinjonsås
- Torsd:** Ärtsoppa med pannkakor och sylt
Kycklingfilé med gräddsås och gelé
- Fred:** Herrgårdstek m. inlagd gurka

Vecka 15

- Månd:** Chili con carne med ris
Pocherad kungsflundra med sparris
- Tisd:** Korvgryta med senapssmak
Fläskkarré med grönsaker
- Onsd:** Fiskgratäng med blomkål
Schnitzel Chasseur
- Torsd:** Kålpudding med lingon
Rostbiff med glacerad syltlök
- Fred:** Fläskkotlett "Ester Hartzky"

Säkra kärnkraftverk med Filtra-MVSS

Vattenfall har gått ut med stora annonser "Kärnkraften – nu ännu säkrare".

I annonsen skriver Vattenfall.

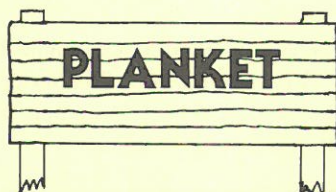
— Nu har säkerheten ökat ytterligare. Samtliga svenska kärnkraftverk har utrustats med ännu ett extra säkerhetssystem – bland annat ett filter.

Filter till samtliga reaktorer, utom två, är Filtra-MVSS. I annonsen kan vi läsa vidare.

— Filtersystemet träder i funktion om värsta olyckan – en härdsmläta – trots allt skulle inträffa. Mer än 99,9 procent av den radioaktivitet som kan ge markbeläggning stannar kvar i filter och kraftverk.

— Detta innebär att man även efter en härdsmläta kan bo kvar nära kärnkraftverket och vistas ute i naturen som vanligt.

Gott betyg för Filtra MVSS!



SÄLJES:

SAAB 900 Turbo – 81

Elhissar, elbackspeglar och taklucka.

Tel 7211 eller bost. 0478/41171

Resetjänst informerar

Nytt hotellavtal med

O'Henrys Hotel

ABB har tecknat ett hotellavtal för hela ABB-koncernen angående rabatterade pris på hotellets ordinarie gäst- rum.

	ABB-pris	Ord. pris
Enkelrum	695:--	820:--
Dubbelrum	780:--	920:--

Glöm inte att ange att Du tillhör Fläktgruppen.

Adress till hotellet:

Värmdövägen 84 Nacka

50-år fyller...

7 april Birger Asp, PLV 54

9 april Lill Laxmark, DKF

14 april Sigvard Johansson, TKS

LJSD-filter till Renault

Industriell Lufttekniks representant i Frankrike har sålt filteranläggningar till Renault.

Compagnie Industrielle de Montage i Paris har sålt två filteranläggningar till gjutierier tillhörande bilfabriken Renault. Detta medför leverans av filtren, typ LJSD, med sammanlagt 50 kassetter. De har dessutom beställt 140 st reservkassetter.

Rune Samuelsson, E, säger om ordern;

— Dessa order innebär produktleveranser till ett värde mellan 1 till 1,5 MSEK.

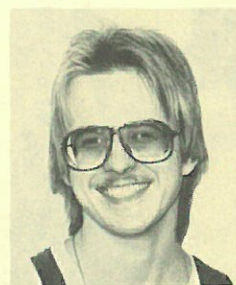
— Det är sällan vi får chansen att berätta om produktorder. Man kommer alltid till korta i jämförelse med anläggningssidans oftast höga orderbelopp.

— Frankrike är E:s största marknad utanför Sverige – dubbelt så stor som tvåan Norge.

— Den höga prisstegringstakten i Sverige medför minskade marginaler på exportaffärerna. Detta är ett problem, inte bara i Frankrike, säger Rune som avslutning.

INDSIDAN tackar Rune för rapporten.

Ny tjänsteman



Björn Gustavsson
förman, PM41

INDSIDAN ges ut av

Fläkt

Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB.