

Försäljningen för 1989 överstiger nu en miljard!

Fredagen den 20 oktober kl 08.10 meddelade Anders Wahrolén genom högtalarna följande;

**Bäste Fläktmedarbetare
God morgon!**

Detta är Anders Wahrolén. Jag vill meddela er att detta är en historisk dag för Fläkten i Växjö.

Vi har nu sprängt miljardvallen i försäljning under året. Vi fick igår cellulosatorksorder från Tofte och Östrand på bortåt 100 miljoner kronor och därmed är vi över 1 miljard med god marginal.

**Låtom oss glädjas gemensamt.
Hej!**



AC sprängde miljardvallen



Vid hemkomsten från de lyckade slutförhandlingarna i Östrand överlämnade Anders Wahrolén blommor till säljarna och tackade för ett gott arbete. Det var tummen upp för hela slanten.

De nöjda säljarna som fått blommor är: Lars Qvarfordt, AD. Leif Glembandt, AC. Peter Thellsson, AC. Bengt Lindström, AC.

Anders Wahrolén nöjd!

På eftermiddagen samtalade vi med en mycket nöjd Anders Wahrolén och han säger;

– Jag är nöjd för att vi har nått ett sådant försäljningsresultat hittills i år. I somras stack jag ut hakan med uttalandet "Vi passerar miljardstrecket!" och nu är den gränsen nådd med god marginal.

– Vi har under årens lopp byggt upp ett fint förtroende hos våra kunder och med goda medarbetare och bra produkter ger det också goda resultat.

– Vi har under året fått ovanligt många stororder som bidragit till toppsiffrorna men även genom den stora mängden av mindre och medelstora order har vi fått en mycket god plattform att stå på.

– Nu ska vi på något sätt fira det hela så att vi alla känner oss delaktiga i framgången.

– Vi har nu höjt ribban ännu ett snäpp för vi måste ta väl vara på de chanser till försäljning som finns och tappert kämpa vidare.

Ny CNC-maskin installerad

PT54 har nu sin nya CNC-maskin installerad och igångkörd.

Maskinen är en svarv till utformningen men den kan både borra hål i flänsar och borra från sidan samt fräsa kilspår.

Maskinen, Boehringer, VDF 250 C, är en allsidig axelsvarv med stor precision.

Några huvuddata:

Dubbavstånd 2000 mm, max svarvdiameter 420, verktygsfästet har 12 infästningar, varav 6 kan kopplas med drivning. Håldelning för bormning utföres med indexering i 3 graders delning.

Herbert Frisk, PM, säger om maskinen;

– Maskinen är en bra produktionsmaskin med ett datasystem som gör att



Birger Asp, PT54 visar stolt upp den komplicerade röraxeln medan Leif Rydenborg, PL2 förnöjt ser på.

operatören kan ha programmen lagrade i minne vid maskinen för smidig omställning.

PV45s innovationshörna



Hela gruppen samlad till kaffepaus eller det kanske ska kallas för uppfinnarparty.

På förslagskommitténs septembersammanträde hade PV45 fyra belönade förslag, varav ett där samtliga på gruppen hade deltagit.

INDSIDAN frågade hur det kommer sig att PV45 är så uppfinningsrika och att det sker i grupp? Anders Bard svarar;

– När någon av oss har ett problem så brukar vi prata om det i kaffehörnan, under fikarasten, och då är det alltid någon som kommer med synpunkter som gör att problemet blir belyst från en annan vinkel.

Jonny Arvidsson, förman på gruppen, kommenterar;

– Kaffehörnan är den plats där vi samlas allesammans och det är just där som vi tar upp våra problem. Det behöver inte alls ha med förslagsverksamheten att göra utan det kan vara annat som rör jobbet.

– Vi har förövrigt många fler förslag inlämnade och som ännu inte är slutligt behandlade, så nog drar vi vårt strå till stacken.

– Att det ibland är hela gruppen som står för ett förslag, det är helt naturligt. Vi trivs så bra tillsammans och samarbetar fint.

– Jag rekommenderar våra konstruktörer att gå ned till maskinhallen och bekanta sig med maskinen.

Leif Rydenborg, PL2, programmerare för maskinen och Birger Asp, PT 54, maskinoperatör är våra verkliga experter på numeriskt styrda verktygsmaskiner.

Birger har jobbat i numeriskt styrda maskiner i mer än 15 år och när vi frågar honom om den nya maskinen verkar bra, så säger han;

– Ja, den verkar bra, men vi har inte kommit igång riktigt ännu.

Birger visar stolt upp röraxeln som han just tagit ur maskinen efter sista tempot och säger;

– Röraxeln är den mest komplicerade detaljen som vi kört i maskinen. Den bearbetas i tre tempon, komplett med borrade hål i flänsen och dräneringshål från sidan in mot centrum samt fräsning av kilspår.

– Birger passar också på att berömma Leif för hans skicklighet att programmera.

Leif lyssnar till berömmet och säger;

– Vi arbetar bra tillsammans men vi önskar båda två att vi hade lite bättre kontakt med konstruktörerna, det skulle underlätta en hel del.

Tack!

Ett varmt tack till Fläktens Pensionärsklubb för den förtämliga blomsteruppvaktningen på min 70-årsdag.

Samtidigt vill jag passa på att hälsa till alla trevliga f. d. arbetskamrater.

Nils Tedgård

Det handlar om kvalitet...

Tillverkningsklass ska anges för all tillverkning!



Plåtslagare från PV 43 och 44 samlade till genomgång, ledd av Ingemar Hedin.

Ingemar Hedin, DQA, har haft några korta repetitionskurser angående tolkning av de nya svetsbeteckningarna som började tillämpas för ett par år sedan. Ingemar berättar;

– Det hade från verkstaden kommit önskemål om en repetition av gällande svetsbeteckningar. De har tillämpats under ett par år så de flesta känner bra till dem, men så har det kommit upp fall där tolkningen har varit olika och det ska inte behöva förekomma. Svetsbeteckningar ska vara så klart angivna på ritningen och normerna följas att någon diskussion om vad som är rätt eller fel får anses obefogad.

– Man kanske inte ska kalla detta för någon kurs, i så fall minikurs, den anslagna tiden var endast 3 tim.

– Vi hann gå igenom svetsbeteckningarna, lösa ett trettiotal övnings-exempel och diskutera lösningarna.

Ingemar säger som slutkommentar för svetsbeteckningarna;

– Det är ritningen som gäller och är den fel i något avseende så ska den ändras. Någon slumpmässig bedömning ska inte förekomma.

Utöver svetsbeteckningarna ingick också information om FIPS-koden som beskriver korrosionsrisker, ytfinish och tillverkningsklasser samt målningssystem. Dessutom behandlades svetsklasser och kvalitet i allmänhet.

Ingemar fortsätter;

– Det är säljaren som vet kundens krav och dessa ska vidarebefordras via uppgiftslistor, ritningar och arbetsorder till operatören. Det ska i framtiden finnas tillverkningsklass angiven på alla arbetsunderlag för plåtslageriarbeten.

– Det har varit intressanta träffar. Personalen har kommit med problem som vi gemensamt har diskuterat och jag har en känsla av att vissa av de här problemen har nog inte uppmärksamats tidigare, säger en nöjd Ingemar.

På tiden att vi får veta tillverkningskraven

Det är inte bara Ingemar som är nöjd med minikursen, Rune Nilsson, PV44, säger;

– Jag tyckte att det var en bra genomgång, denna gången hade vi tid att diskutera och belysa vissa problem. Första gången som svetsbeteckningarna gick igenom då var det bara passivt lyssnade. Svetsbeteckningarna och svetsklasserna är nu bra inkörda, men det som var intressantast nu det var informationen om tillverkningsklasserna så att vi vet vilket utförande och finish som gäller. Kan vi få klara regler för hur tillverkningsklasserna ska tillämpas då skulle mycket vara vunnet.

Roger Krusberg, PV44, har samma uppfattning som Rune och säger;

– Det är på tiden att vi nu får veta

UTBILDNINGSTIPS



MEMO-Grundkurs Behöver Du lära Dig MEMO?

Här kommer kursen för Dig.

Tre tillfällen:

1,5 tim kurs den 23/11, 30/11 eller 14/12.

Inbjudan har gått till samtliga avdelningar.

Anmälan till DHU, Ammi så snart som möjligt.

Fläktmästerskap Windsurfing

Under den gångna helgen hölls det traditionella årliga Fläktmästerskapet i windsurfing. SMHI hade lovat gott inför helgen och det räckte bra om än de kraftigaste stormbyarna inte uppenbarade sig förrän senare under dagen. Åtta tappra surfare ställde upp, däribland en kvinna (var är alla tjejer?) och genomförde seglingen runt en enkel bana.

För andra året i rad kunde Jan Strömblad säkra segern genom att oskadliggöra sina konkurrenter på kryssen hemåt. Det blev en tät dramatik mellan 2:an Sven Wingquist och 3:an Per Bernhardson ända in på mållinjen, det blev vattendjupet!? som skiljde dem åt. Alltså dubbelt IP i toppen.

I och med denna aktivitet tar windsurfingsektionen ledigt en bit in på nyåret.

På återseende.
Per och Peter

vilken kvalitet och utförande som ska gälla. Vi ska inte behöva lägga ned onödig tid på jobben och som vi kanske senare får anmärkning på för att det tagit för lång tid.

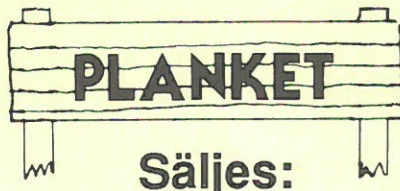
För att klargöra vad tillverkningsklass är, ges här definitionen:

Med TILLVERKNINGSKLASS avses den tillverkningsfinish som krävs efter tillverkning men före ytbehandling i form av blästring, tvättning etc.



LEDIGA TJÄNSTER

AC:
ANLÄGGNINGSINGENJÖR
AY:
ANLÄGGNINGSINGENJÖR
DKV:
TELEFONIST, halvtid
E:
FÖRSÄLJNINGSSING. PRODUKTER
FÖRSÄLJNINGSSING. EXPORT
FÖRSÄLJNINGSSING. ANLÄGGNINGAR
FUA:
STRÖMNINGSTEKNIKER
PS1:
EXPORTSÄLJARE
S:
SÄLJARE
TKH:
BERÄKNINGSING. HÅLLFASTHET
PT:
FLÄNSTILLVERKARE
MONTÖR
PLÅTSLAGARE
SUPPORTSVARVARE
PV:
PLÅTSLAGARE
Är Du intresserad så hör av Dig till
Ninnie, 7565, eller Inge, 7405



Säljes:

Liggvagn

Brio (Plommon) 500,-
Skötbord 75,- Barnstol 75,-
Babysitter 75,-
Kontakta Siponen, PV44, tel 7596

Honda Civic

Årsmod. 82. Körd 7000 mil.
Vinterdäck på fälg.
Nybesiktigad och nyserverad.
Kontakta Lennart i måleriet.

BMW 320 - 77

Mycket fint skick. Silvermet.
LM-fälgar, nya däck, vinterhjul.
Nybesiktigad utan anm. Ingen rost.
Körd endast 8400 mil. Pris 26 500,-
Kontakta tel 7179 el. 0470-11522

Konstklubben

Följande vinnare i Konstklubbens månadslotteris dragning för september har vinsten att hämta hos Ann-Charlotte Anderson, DVS.

1. Christer Nyberg, PDU84
2. Sune Karlsson, PA

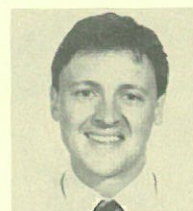
Välkommen i Fläktgänget!



Denise Engman
projekt. anst. TPSZ



Göran Ewing
projekt. anst. TPC



Simon Cobden
processing. TPEP
projektanställd

Rabattavtal med OK

Fläkt har träffat ett rabattavtal med OK för de anställdas räkning.

Information och anmälningsblankett har delats ut till samtliga anställda.

Har Du inte fått dessa, kontakta Din avdelningssekreterare/arbetsledare.

Personalavdelningen

50 år fyller....

11 nov. Kjell Porle, FUM
20 nov. Kennarth Jakobsson, FUL 1
23 nov. May Lundqvist, TKC

INDSIDAN ges ut av



Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB

Matsedel

Vecka 44

Måndag

D: Stekt fläsk med löksås
A: Fläskkötsauté med ris
V: Trädgårdsmästarpytt med ägg och rödbetor

Tisdag

D: Persiljejarpe m. gräddsås och lingon
A: Rökt fjällsik med stuvad spenat
V: Tagliatelle med svampsås och griljetomat

Onsdag

D: Stekt spättafilé med remouladsås
A: Fläsknoisette med champinjonsås
V: Rotfruktsgratäng, minimajs och bakad potatis

Torsdag

D: Ärtsoppa med pannkakor och sylt
A: Kycklingfilé med gräddsås och gelé
V: Purjolökspaj med tomatås och brytbonor

Fredag

D: Herrgårdsstek med inlagd gurka
V: Örtbiff med paprikafräs och potatisgratäng

Vecka 45

Måndag

D: Chili con carne med ris
A: Pocherad kungsflundra med sparris
V: Crêpes med spenatstuvning och blomkål

Tisdag

D: Senapspanerad fläskkorv med potatismos
A: Fläskkarré med grönsaker
V: Risplättar med lingon och grönsaker

Onsdag

D: Fisk med mandel
A: Schnitzel Chasseur
V: Svamp och ostgratinerad squash och bakad potatis

Torsdag

D: Kålpudding med lingon
A: Rostbiff med glacerad syltlök
V: Smördeginsbakad linskaka och morotsstuvning

Fredag

D: Fläskkotlett "Ester Hartzy"
V: Rödbetsbiff, ärtor och potatiskaka