

## Jerry Leitman presenterar sig

**Jerry Leitman**, som blir Industriella Processer's nye chef efter årsskiftet, har besökt Växjö och passade samtidigt på att presentera sig.

Han talade om att han fram till årsskiftet kommer att ytterligare sätta sig in i IPs verksamhet och den är omfattande. Jan Strömblad och han kommer att samarbeta mycket under den här tiden, för som Jerry säger, det är Jan som sitter inne med kunskaperna som jag behöver lära mig.

Jobbet kommer att medföra mycket resande. Han kommer att etablera ett nytt huvudkontor i Atlanta, USA men kommer även att ha kontor i Växjö och Stockholm.



*Jerry Leitman beskriver sig själv som öppen och mottaglig.*

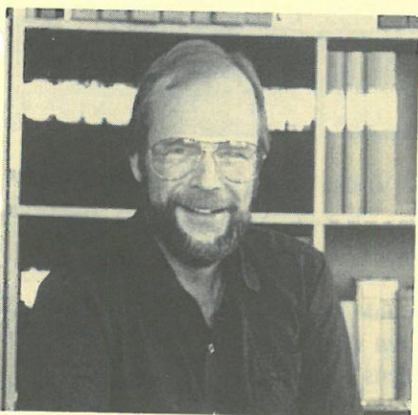
Han slog fast att Växjö även fortsättningsvis kommer att vara IPs teknikcentrum.

IP består av många lokala bolag och det är en fördel att ha kunskaperna decentraliserade. Personalen på de olika platserna är väl insatta i de förhållanden som finns inom området. Ibland måste tillfälliga resurser sättas in när den lokala kapaciteten inte räcker till.

Han sade också att lönsamheten för IP bör förbättras.

Sin egen person beskrev Jerry som öppen och mottaglig. Han vill försöka lära känna personalen så mycket som möjligt och ta del av deras kunskap.

## Göran chef för TKC1



**Göran Svensson** har utsetts till chef för TKC1.

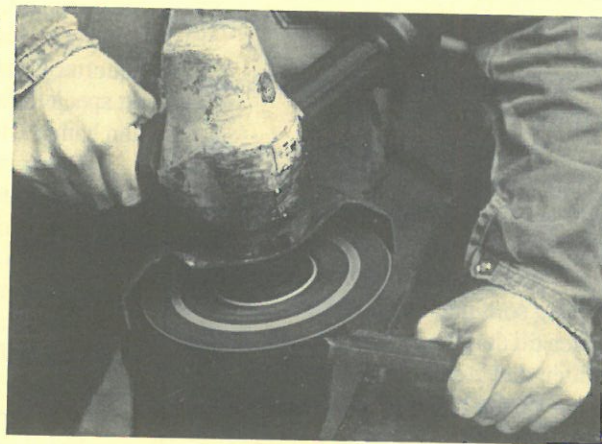
Vi frågar om konstruktionen sker enligt löpande bandprincipen när bantorksbeställningarna har duggat in så tätt.

– Nej, det har nog aldrig kommit två torkorder som är lika till innehåll och förresten så håller vi ständigt på att förbättra våra konstruktioner. Bantorkar fungerar bra idag, men det finns inget som inte kan bli bättre, försäkrar Göran.

## Nej, stopp där!

**Så här får Du inte hålla i sliprondell och arbetsstycke!**

**Spänn alltid fast mindre arbetsstycken och håll i maskinen med båda händerna när Du använder sliprondeller.**



– Vi har haft flera olyckstillbud den senaste tiden med sliprondeller, säger huvudskyddsombudet Per-Anders Nordahl.

– Det är så lätt att skivan hugger tag i arbetsstycket och gör ett kast eller kanske luftslangen hänger upp sig. Det är så lite som vill till, för att sliprondellen ska ta sina egna vägar och håller man fast arbetsstycket med ena handen så är den i alldeles för farlig närhet och en handske skyddar inte mycket för slipskivans härjningar.

– Så var försiktig när Du använder sliprondellen. Arbetsstycket ska vara så tungt eller ordentligt fastspänt att det inte flyttar sig när slipskivan går emot.

– Slipmaskiner ska hanteras med omtanke. Var försiktig! manar Per-Anders.

# Fick Ni något i förslagslådorna?



Ronald Laxén t.v. och Lennart Andreasson har gått runt och hämtat in förslagen som fanns i förslagslådorna.

Frågan ställdes till Lennart Andreasson, sekreterare i förslagskommittén, och Ronald Laxén, vice ordf i kommittén, som varit ute och tömt förslagslådorna.

Lennart Andreasson PK2, går varje fredag runt och tömmer förslagslådorna. INDSIDAN var med på en fredagstur och under denna rondan blev skörden 3 förslag och Lennart säger;

– Det är ungefär ett genomsnitt för i år. Vi har hittills i år fått in färre förslag än de närmast föregående åren. Det ska nu bli intressant att se om det finns något toppförslag bland dessa som verkligen kan ge pengar till förslagsställen.

Här kommenterar Ronald Laxén, DQA2;

– Vi skulle bli väldigt glada i förslagskommittén om det fanns förslag som ger förslagställarna mycket pengar.

– Vi tror att det finns många goda förslag som inte blir inlämnade och orsaken till detta har vi inom förslagskommittén diskuterat flera gånger.

– Vi ska tänka på att de goda idéerna som finns skulle kunna vara till hjälp för företaget, arbetskamrater och för hela utvecklingen.

– Från detta året utdelas också årspremier, som i korthet går ut på att om en förslagsställare har två belönade förslag som gett tillsammans minst 1200 kr så ger detta tre premiopoäng. För varje 400-krona får man alltså en premiopoäng och varje poäng är vid årets slut värd 200 kr. Om en förslagsställare erhåller

ersättning på tillsammans ex.vis 2400 kr under året så uppgår premien till 1200 kr som blir extra påslag vid årsslutet.

– Läs mer om förslagsverksamheten i boken "Din idé är värdefull!" som distribuerades till alla anställda i början på året och skulle Du inte ha boken kvar så hör av Dig till mej, säger Ronald.

Vi konstaterade att en del förslagslådor fanns på undanskymda platser, men det är troligen inte någon förklaring till nedgången, även om vi har en del nyanställda som inte känner till lokaliteterna så bra.

Vi ska se över lådornas placering lovar Ronald.

Någon har frågat var förslagsblanketterna finns och svaret är: Det finns ett speciellt fack i förslagslådan där Du kan hämta Ditt blankettformulär.

– Det är inte helt nödvändigt att förslagsblanketten användes, bara förslagets innebörd framgår och att det finns tydligt namn på den som lämnat in förslaget, inskjuter Lennart.

– Som du förstår så finns det mycket pengar att få genom förslagsverksamheten. Förra året betalades det ut nästan 93 000 kr i ersättning och till den summan har vi långt kvar i år och vem har sagt att vi inte ska nå ännu högre detta året, fortsätter Ronald.

– Vi tror att de goda idéerna finns, så kom in med förslagen!

– Är det någon som behöver hjälp med att förklara innebörden i sitt förslag så kom till mej eller Lennart så hjälper vi till, säger Ronald som avslutning.

## Rapport

—nya beställningar

Ordernummer: 7419.0120

Kund: Flakt Ltd. GBFLA/Anglesey Aluminium

Objekt: Komp. för filtertoppar

Ordersumma: Över 1 MSEK

Avdelning som sålt: AR

Ordernummer: 7319.0005

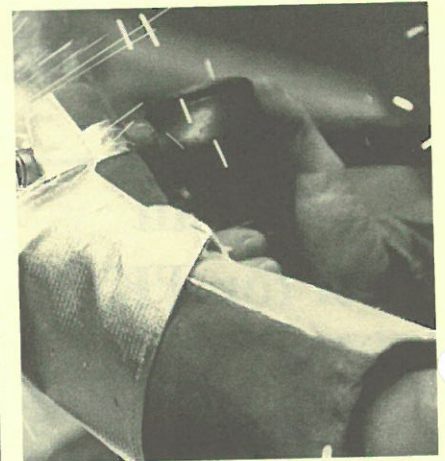
Kund: SAKAB

Objekt: Avfallskonvertering

Ordersumma: Nästan 27 MSEK

Avdelning som sålt: AW

## Värmeskydd vid svetsning



– Vi har nu anskaffat värmeskydd för att sätta på svetshandskens knogside, säger Per-Anders Nordahl.

– Skyddet, gjort av blankt reflekterande material, skyddar effektivt mot den värmestrålning som blir mot handens baksida vid svetsning.

– Orsaken till att vi tagit fram detta skyddet är att några plåtslagare har fått eksemliknande hudutslag på handens utsida och vi tror att det beror på strålning och värme från svetssmältan, upplyser Per-Anders.

**Gå till förrådet och tag ut ett skydd och verkligen prova det.** Det är än så länge på prov beträffande utformning och därför är det viktigt att just dina åsikter kommer fram.

## Projektutbildning i skogarna runt Asa!



Uppe på en kulle med vacker barrskog är "kontroll 5" belägen. Fr. v. Conny Karlsson, PLI och Lennart Gummesson, TPC redovisar här till Torben Rosenven, Fläkt Danmark och Inge Jonasson, TPC. Conny och Lennart fick beröm för redovisningen.

75 - 80 personer har deltagit i projektutbildning. Kurslokalerna var något annorlunda och bestod till största delen av stigar, vägar, skogsgläntor, sjöstränder och natursköna kullar i trakten kring Asa Skogsbruksskola.

Utbildningen, som är framtagen av Norsk Viftefabrikk, syftar till att deltagarna ska lära sig hur en projektledare bör fungera för att resultatet ska bli bra och samtidigt skapa goda kundrelationer.

Utbildningen har endast genomförts som pilotprojekt i Sverige men det är nu meningen att utbildningen ska genomföras på Fläkts olika enheter. Här i Växjö planeras att bortåt 200 personer ska genomgå utbildningen.

Anders Wahrolén startar upp utbildningen och säger;

– Målet för Fläkt är att tjäna pengar och förvalta kapitalet.

– Vi gör affärer bland konkurrenter och då är det bara guldmedaljer som räknas.

– Varje medarbetare är projektledare för sin del av verksamheten och vi måste få fram en bra teamanda mellan de olika projekten.

Utbildningen går i stort ut på att deltagarna, indelade i 2 - 3 personersgrupper får "Case" (problem) att lösa. Lös-

ningen diskuteras inom gruppen och detta sker under en promenad på någon eller några kilometer. På kartor finns utritade kontroller och till dessa platser ska de vara framme vid en bestämd tidpunkt. På kontrollerna sitter personal som lite noggrannare har diskuterat problemet och det är med dessa som diskussion förs och redovisning sker.

Utbildningen, i det fria, startade på morgonen och höll på till sent på eftermiddagen. Deltagarna hade då säkert gått en sträcka på 15 - 20 km.

På kvällen samlades deltagarna för en samlad redovisning. Att arbeta med Inter Active video ingick också i programmet. Dagen avslutades med gemensam middag.

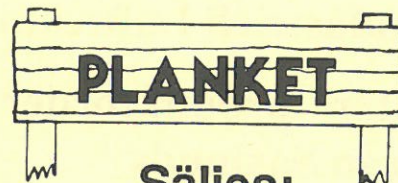
*Varför lösa problem ute i skogen?*

Mats Kjellman, utbildningschef för Fläkt AB, svarar;

– Det är en stor fördel att ta ut ett gäng så här. Gruppdeltagarna får samarbeta med någon som de knappt känner. Diskutera lösningar under promenadtiden och gemensamt redovisa vid kontrollerna. Lite kraftanstrengning gör också att kreativiteten ökar.

Peter Granborn, SE, en av deltagarna säger;

– Det var en alldeles utmärkt utbildningsform. Jag tror att den skulle kunna användas vid många fler tillfällen där det inte fordras något övningsmaterial.



**Säljes:**

**Volvo**

244 - TURBO - 1983

Mörkblå metallic, 10 000 mil.

Pris 68 000,- tel 7363

**Köpes:**

**Skidbox**

Kontakta Stojan eller Olle, tel 7598

## Motorvärmarruttig

Från oktoberlönen kommer årsavgiften, 125 kr. att dragas för hyrd P-plats som har uttag för motorvärmare.

Meddela omgående portvakten, tel 7146, om du **inte** skall ha kvar din hyrda P-plats.

## Meddelande från växeln!

I meddelandet 89-09-11 där det beskrivs hur du själv kan knappa in olika frånvarokoder på din telefon har det insmugit sig felaktigheter som vi tycker är tråkigt och ber om överseende för;  efter tids- och datumangivelsen för punkt 6, 8, 9, har ramlat bort.

Det ska naturligtvis vara  som avslutning efter varje kommandogrupp.  är sättet för att meddela till datorn när meddelandet är slut.

Upprepad kort signal på telefonen betyder att växeln har ett meddelande till dig. Signalen upprepas med 20 min mellanrum. **Kontakta växeln.**

Pip i luren när du pratar. Någon annan ringer utifrån på din anknytning.

Om vi i högtalarna ropar kontakta t.ex. nr 50, så slår du 50 på telefonen, men ha tålamod och vänta tills växelbord 50 svarar. Det är den telefonisten som har ditt meddelande. Det kan ha kommit ett annat samtal emellan.

**Tjejerna i växeln och receptionen.**

## Industriell Luftteknik rapporterar:

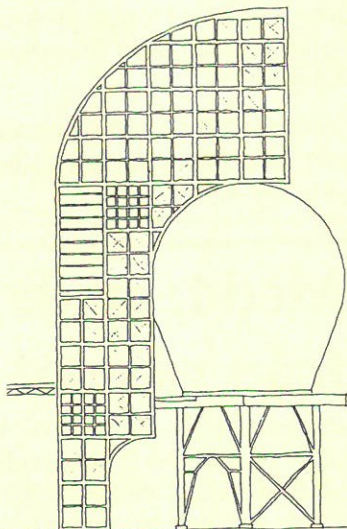
### Stor produktorder från Saxlunds

Vi har fått en beställning på stoftavskiljare och fläktar för tre träeldade pannor – Hjortkvarn, Norra Ny och Thailand på tillsammans 1,25 MSEK.

Beställningen avser leverans av multicykloner typ JCF och rökgasfläktar.

Försäljare är Bengt Johansson, som gratuleras till denna, för en produktman, betydande order.

### Genombrottsorder från Uppsala Energi AB



Anläggningens utformning som arkitekterna har bestämt.

Uppsala Energi AB har mycket stora dammproblem i samband med torvhantering både i Sveg och Uppsala. Den stora mängd projekt som dessa problem gett upphov till har hitills gett oss betydande sysselsättning utan synliga resultat.

Nu har äntligen ett första projekt i Uppsala avseende kylning av torv i pulverform gett resultat i och med att Bror Hermansson fått en order på c:a 1,5 MSEK. Beställningen avser en anläggning med 4 storcykloner JCE, slangfilter typ LKPM samt fläkt med ljuddämpare.

Vi gratulerar Bror till genombrottet och väntar nu på ketchup-effekten.

INDSIDAN tackar Rune Samuelsson för rapporterna.

## Snapphanar i Renlandet



Snapphanar på Kebnekajse.

I samband med informationsdag och kontraktsteckning av nu pågående arbeten vid LKAB's anläggningar i Svappavara och Kiruna, införlivade vi även vår högt ärade kund till medlemmar i SNAPPHANARNA, vilket tillgick enligt följande.

Efter dagens förhandlingar fick deltagarna äntra en buss utanför bolagskontoret för färd till okänt mål. Deltagarna var endast förberedda på att varma kläder var en fördel att ta med.

Från kontoret gick bussen ut till Kiruna flygplats där två helikoptrar fanns till vårt förfogande. Alla blev funder samma. Vad skulle hända?

Vi lyfte från flygplatsen och styrde rakt väster ut, över LKAB's anläggning-

ar med sikte mot oländig fjällnatur. Målet blev Kebnekajse sydspets.

Här uppstod MALMPLUTONEN inom snapphanarna, en pluton som inte går av för hackor.

Invigningen som utfördes av Rune Samuelsson på hexameter skedde i strålende sol och vindstilla. Något som är mycket ovanligt enligt piloterna. Temperaturen var -6 grader.

Efter att vi studerat utsikten in över Norge fortsatte vi vår färd ner till Kebnekajse turiststation där en härlig renmiddag avnjöts innan återfärden till Kiruna och bastubad på hotell Ferrum.

INDSIDAN tackar Åke Lindkvist för rapporten.

## Vandringspriset åter i Växjö

Växjö-Fläktarna har varit i Jönköping och spelat tennis och mött deras Fläktlag. Det blev en hård och jämn tillställning som Växjö gick segrande ur.

– Vi vann tillbaka vandringspriset med minsta möjliga marginal. Tävlingsresultatet blev 4 – 3 till vår favör säger Jan Ewerthson, lagledare för Växjölaget.

– Det var hela tiden spännande med mycket jämna resultat. Ställningen var 3 – 3 inför den sista och avgörande matchen och den rafflade till sig med tie break, precis som i stora matcher.

– Jag har i alla fall den fina pokalen här hos mig säger Jan (inte så lite stolt).

Det segrande Växjö-laget bestod av; Jan Ewerthson, Peter Thellsson, Nic Nenow, Lars Qvarfordt och Thomas Styrell.

# Studiebesök på Hylte Bruk AB

De 130 resenärerna, på studiere-  
sa till Hylte Bruk AB, fick se tid-  
ningspappersbruket i drift och de  
fick även se PM-kåpan och vär-  
meåtervinningen som Fläkt leve-  
rerat. Maskinernas årsproduktion  
är 750 000 ton tidningspapper/år.

Efter studiebesöket på pap-  
persbruket fortsatte färden till  
Helsingborg och Helsingör.

Företaget har de senaste åren inbjudit  
till en studiereisa till någon anläggning  
till vilken Fläkt haft betydande leveran-  
ser.

Det var tre bussar som förde resenä-  
rerna runt på studiereisan. Första anhal-  
ten blev Hylte Bruk AB, där besöksvär-  
darna Bertil Johansson, Arnold Älmq-  
vist och Göran Svelenius tog emot och  
hälsade oss välkomna.

## Ett av världens största tidningspappersbruk

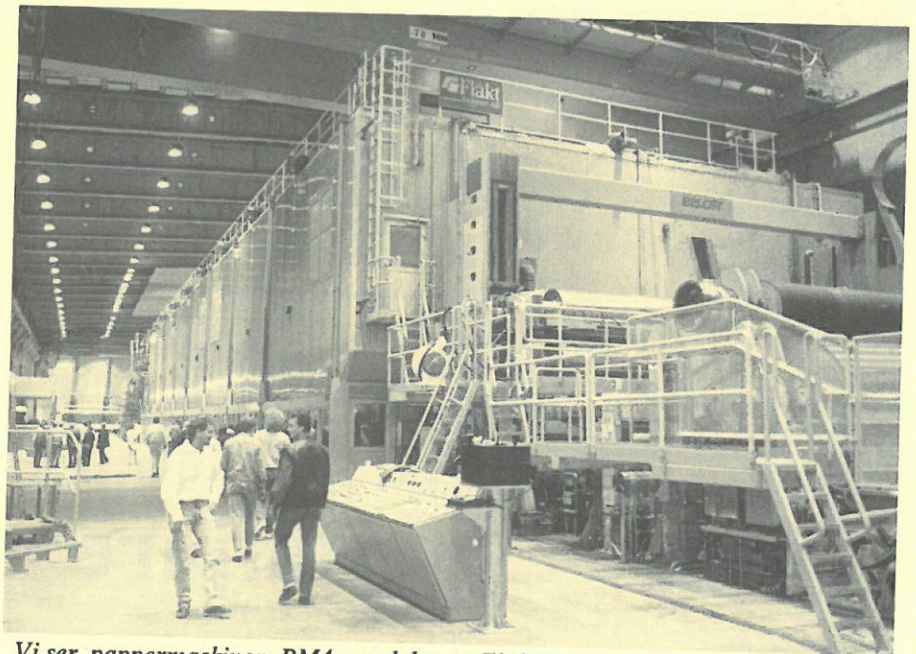
Vi fick veta att Hylte Bruk AB är ett  
av världens största tidningspappersbruk.  
Mycket returpapper används i produk-  
tionen, hela 880 ton per/dygn. 14% av  
produktionen användes i Sverige, 86%  
går på export. Transporten av de 2500 –  
3000 pappersrullarna som tillverkas per  
dygn sker för den svenska- och närlig-  
gande Europamarknaden mestadels med  
lastbil. Övrig export sänds med båt efter  
att först ha transporterats i speciella järn-  
ågsvagnar till Halmstad för utskipp-  
ning. Företaget har 1050 anställda.

PM4, den nya pappersmaskinen,  
togs i drift på försommaren. Pappersba-  
nan har nu en hastighet på 1160 m/min  
men beräknas efter en tids intrimning  
komma upp till ungefär 1400 m/min.

Vi var indelade i tre grupper och i  
vår grupp fick vi först se de äldre pap-  
persmaskinerna där vi kunde följa hela  
processen.

När vi kom till PM4 var det impon-  
erande att se den stora PM-kåpan, som  
Fläkt levererat, i ett stilfullt utförande.  
Vi fick också se hela värmeåtervin-  
ningsutrustningen som är byggd i flera  
våningsplan.

Fäst vi var många i grupperna så  
fanns det god tid att ställa frågor till de  
skickliga guiderna från Hylte. Krister  
Sandblad, TKC, och Rolf Petersson, TPE-  
D, var också med och svarade på frågor  
som gällde Fläkts leveranser.



Vi ser pappermaskinen, PM4, med den av Fläkt levererade eleganta PM-kåpan.

## Fläkt inger förtroende

Under besöket märktes också det  
förtroende som Fläkt skapat genom sina  
leveranser, den expertis som Fläkt har  
till sitt förfogande ger värdefulla kon-  
takter med kunden.

När vi skulle åka därifrån så fick vi  
veta att under de två timmar som besö-  
ket varat har pappersmaskinerna hunnit  
producera en pappersyta, motsvarande  
en sträcka från Hyltebruk till Växjö och  
35 m bred.

Eric Wieholm, DZ, tackade Hylte  
Bruk ABs guider för att de tog emot oss  
och för deras stora gästfrihet.

Färden fortsatte till Helsingborg och  
vidare till Helsingör där tid anslagits för  
shopping. Eftermiddagens höjdpunkt var  
det överväldigande smörgåsbordet som  
serverades på Hotell Marina, Vedbaek,  
Danmark. Ett svenskt julbord skulle  
komma i skymundan vid en jämförelse.

Ett smärre missöde inträffade med  
en av bussarna, det var ett fläktrems-  
brott, vilket medförde en försening på  
en kvart, i övrigt var resan en fullträff.

Resenärerna har uttryckt sin tack-  
samhet till företaget för att resan har  
kunnat genomföras. Eric Wieholm har  
också fått beröm för en lyckad resa.

## 20 MW återvinnes i Hylte

Installationen i Hylte omfattar PM-  
kåpa, värmeåtervinning och maskin-  
salsventilation.

Värmeåtervinningen, som nu är in-  
stallerad, återvinner hela 20 MW ur  
torkluften.

Thomas Otterberg, APP, har varit pro-  
jektledare för montaget i Hyltebruk och  
han berättar;

– Det är en bra referensanläggning  
som är installerad i Hylte. PM-kåpan är  
till utseende och utformning verkligt fin.  
Vi tar väl vara på överskottsvärmen  
från torkprocessen med QGB och VBB-  
batterier.

## Start vid rätt tidpunkt

– Tillverkningsprocessen startade vid  
rätt tidpunkt enligt kontrakten. Det var  
inget oförutsett krångel, men det har  
varit en kämpig tid för att få fram alla  
komponenter till rätt tidpunkt, hela till-  
verkningsmarknaden var överhettad i  
början på året. Värst har det varit för  
firman som levererat pappersmaskinen.  
Våra montörer har haft det jobbigt, de  
har inte kunnat utföra sitt arbete som  
planerats.

PS. Att Hylte är en intressant referens  
det ser vi redan. I förra veckan besöktes  
den av kunder från Italien.



## LEDIGA TJÄNSTER

**APO:**  
ORDERBEHANDLARE  
**AY:**  
ANLÄGGNINGSINGENJÖR  
**DSS:**  
PC-SUPPORTER  
**PII:**  
LEGOINKÖPARE  
**S:**  
SÄLJARE  
**TPE-G:**  
PROCESSINGENJÖR  
**DQC11:**  
AVSYNARE  
**PT:**  
MONTÖR  
PLÅTSLAGARE  
SUPPORTSVARVARE  
**PV:**  
PLÅTSLAGARE  
BLÄSTRARE

Är Du intresserad så hör av Dig till  
Ninnie, 7565, eller Inge, 7405

### 50 år fyller....

12 okt. Mladen Dugandzic, PMV43  
12 okt. Bo Skoog, SM  
16 okt. Ove Svensson, TKE1  
23 okt. Runo Wiriden, APM  
29 okt. Henry Midénius, PMV46

# Välkommen i Fläktgänget!



Ernesto Aquirre  
flänstillv. PT59



Mattias Petersson  
montör, PV45



Peter Karlsson  
maskinrep.PDU840



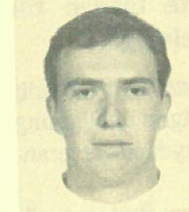
Anders Johansson  
borrhare, PT54

## S-divisionen söker Säljare

**Målgrupper:**  
Pappers- och cellulosa-ind.  
kraft- och värmeverk m.m.

**Aktuella orter:**  
Skellefteå, Sundsvall, Gävle,  
Karlstad eller Växjö.

Intresserade, kontakta Christer  
Olsson, SI, tel 7806 el. Ninnie  
Gunnerling, DHA, tel 7565.



Magnus Sjöstrand  
konstruktör, TKC



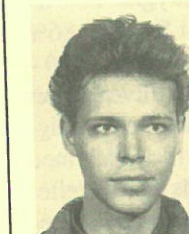
Anneli Karlsson  
sekreterare, FP



Goce Coseski  
montör, PT53



Zeev Napadow  
dataingenjör, DSC



Erik Sildorf  
plåtslagare, PT52



John Timmerman  
plåtslagare, PV46

## Matsedel

### Vecka 40

#### Måndag

**D:** Stekt isterband med stuvad potatis  
**A:** Stekt laxforell med hollandaisås  
**V:** Spenatfyllda Crepes o griljétomat

#### Tisdag

**D:** Fläskfärsbiff med champinjonsås  
**A:** Stekt kyckling med gelé  
**V:** Ost och grönsakslåda med bakad potatis

#### Onsdag

**D:** Stekt strömming med potatismos  
**A:** Fläskkotlett med ostsås o petit pois  
**V:** Ärtfylld ostgratinerad tomat och timjanpotatis

#### Torsdag

**D:** Ungersk gulasch med ris  
**A:** Sjömansbiff med inlagd gurka  
**V:** Broccoliomelette och bakad potatis

#### Fredag

**D:** Panerad schnitzel med ärtor  
**V:** Grönsaksgröta med ägg och ris

### Vecka 41

#### Måndag

**D:** Kokt fläskkorv med senapssås  
**A:** Kassler med champinjonsås  
**V:** Vegetarisk Lasagne och grönsaker

#### Tisdag

**D:** Spagetti Bolognese  
**A:** Hemgravad lax med bakad potatis  
**V:** Ostgrat. broccoli med bakad potatis

#### Onsdag

**D:** Sparrisspätta med örthollandaise  
**A:** Bräckt skinka med skånsk potatis  
**V:** Pastastuvning med tomatås

#### Torsdag

**D:** Ärtsoppa med pannkakor och sylt  
**A:** Entrecote Tyrolienne  
**V:** Grönsaksgratäng, syltlök och bakad potatis

#### Fredag

**D:** Stekt halv kyckling med gräddsås och gelé  
**V:** Svampfyllda Crepes och råris

## Följande har slutat på företaget....

Hubert Älghed, PL9, sjukpension  
Johan Ottosson, PT52

Företaget tackar för den tid Ni ägnat oss  
Era tjänster. Lycka till i fortsättningen!

INDSIDAN ges ut av

**Fläkt**

**Fläkt Industri AB**

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson

Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informations-  
huset i Småland AB