

INFORMATIONSTIDNING FÖR OSS INOM SE IND AB OCH IP AB

## Fläkt renar rökgaser från alla Portugals kolkraftverk

AE har sålt El. filter och stofttransport för cirka 30 MSEK till kolkraftverket i Pego, Portugal.

Det är ett stort kolkraftverk som kommer att byggas i etapper och den nu erhållna ordern motsvarar ungefär en fjärdedel av hela anläggningen. Fullt utbyggt kommer kraftverket att leverera 4 x 300 MW elström.

Fläkt har också option för reningen till nästa etapputbyggnad.

Det var en nöjd Per Bernhardsson, säljare på AE, som redogjorde för orderns omfattning och han säger;

— Det är en lång process för att få en sådan här order i hamn. De sista två åren har det varit täta kontakter, första året kan man säga går åt till att diskutera tekniska lösningar och här vill jag

särskilt poängtera att den tekniska informationen är oerhört viktig. Det sista året har det mest varit kontraktsförhandlingar.

— Vi är bra inne på den Portugisiska marknaden, i Sines finns en liknande anläggning där vi nu avslutar bygget för panna nummer fyra.

— Det är med totalentreprenören MAGUE som vi för våra förhandlingar, annars är slutkunden Electricidade de Portugal.

— Fläkt Industri levererar det tekniska kunnandet och vissa kritiska komponenter medan övrigt tillverkas i Portugal.

— ABB levererar turbiner, ställverk, transformatorer och den elektriska utrustningen för el. produktion. Jag kan väl också nämna, fortsätter Per, att MAGUE är delvis ägt av ABB.

Den order som nu är tecknad är för rening från panna nummer ett, för de tre



Per Bernhardsson, säljare AE.

återstående är option tecknad för panna nummer två.

Varje panna kommer att avge 16 ton aska per timma.

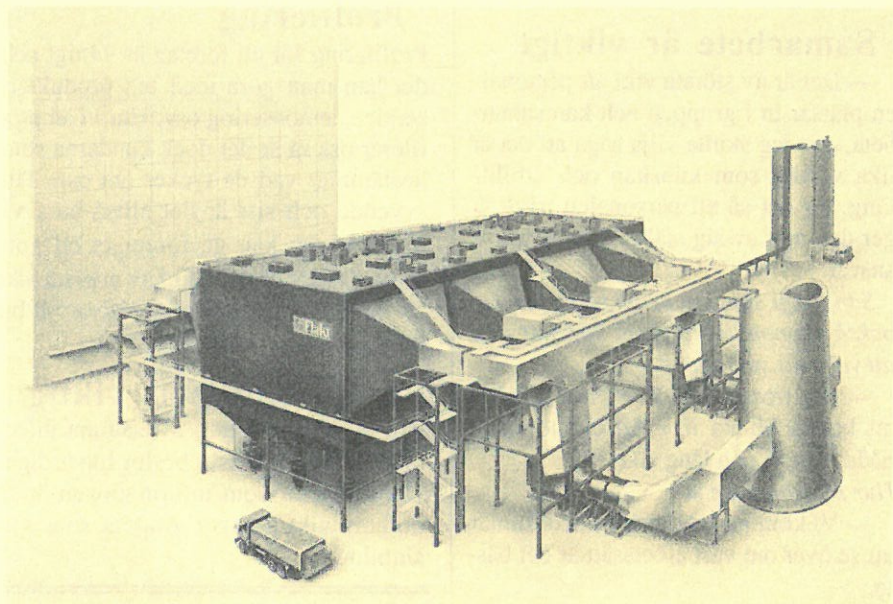
Filterkammaren blir 40 m bred, 30 m lång och 25 m hög. Askan samlas upp i 24 bottenfickor. Från bottenfickorna transporteras askan med DEPAC stoftsändare cirka 500 meter i rörledning, transporten sker i två steg.

### 500 ton kol per timma

— Fullt utbyggd blir det en stor anläggning, säger Per vidare. Platsen är belägen i en dalgång, ungefär i mitten av Portugal, långt inne i landet. Kålet ska importeras och fraktas med tåg till anläggningen. Det kommer att behövas 500 ton kol per timma.

— Askan är det inga problem med, den säljs till allra största delen till cementindustrin.

— Jag är i alla fall nöjd, säger Per som avslutning, att vi har klarat att sälja rening till samtliga kolkraftverk som hittills byggts i Portugal.



Skiss över hur den färdiga reningsanläggningen från en panna kommer att se ut.

## Ledarskifte för Fläkt Industri AB

Se mittuppslaget

# Anders Wahrolén blir VD för Fläkt Industri AB

Jan Strömblad lämnar vid årsskiftet sin post som VD för Fläkt Industri AB. Han ska i fortsättningen helt ägna sig åt rörelsegrenen Industriella processer.

Jan Strömblad efterträds av Anders Wahrolén som blir chef och VD för Fläkt Industri AB.

Torbjörn Björstrand efterträder Anders Wahrolén och blir vice VD, tillika chef för divisionen Fläktar och produktion.

Jan Strömblad kommer att öka sitt engagemang i IP:s internationella verksamhet som fått och kommer att få en allt mer ökad betydelse.

Industriella Processer har sedan rörelsegrenen för några år sedan tog form utvecklats mot en koncern. Idag finns rörelsegrenen/bolaget representerat i 25 länder.

VD Anders Wahrolén ger några tankar och värderingar inför framtiden.

Framtiden ser ljus ut för Fläkt Industri AB. Vi har goda resurser och säljer bra system och produkter. Detta ger förutsättningar för att nå bra ekonomiskt resultat. Att nå god lönsamhet är vår viktigaste ledstjärna.

## Marknadsorientering

Alla måste vara medvetna om att marknaden, d v s kunderna, bestämmer vad som skall köpas och till vilket pris. Det är viktigt att hela tiden fånga in allt som händer på marknaden och parera. Därför måste vi ha förmågan att genomföra förändringar i vår verksamhet i takt med marknadens krav.

## Personalen värdefullast

Företagets utveckling är helt beroende



VD Anders Wahrolén.

av alla medarbetares kompetens och engagemang — kompetens blir en allt större del av produkternas innehåll och värde. Personalen måste hela tiden ges möjligheter till vidareutveckling i företaget. Målet är att alla skall må bra och kunna känna en stolthet över det man arbetar med. Vi har ett liv och det har vi nu!

## Profilering

Profilering för ett företag är viktigt och det kan man göra med bra produkter, service, annonsering osv. Hur vi än profilerar oss så är det dock kunderna som bestämmer vad de tycker om oss. Till syvende och sist är det alltså bara vi själva som kan ge företaget ett gott rykte. Därför är det alltid av yttersta vikt att vi uppträder så som vi själva vill bli bemötta när vi är kunder.

## Informationen viktig

Om alla har tillgång till samma information blir de flesta beslut likvärdiga. Det är därför som informationen är så oerhört viktig säger Anders som avslutning.

## Torbjörn Björstrand vice VD och chef för division P



INDSIDAN har träffat Torbjörn som från årsskiftet blir vice VD och chef för div. P.

Vad är Din filosofi inför det nya jobbet?

— Divisionen ska visa ett bra resultat och vara konkurrenskraftig inom samtliga funktioner.

— Min strävan är att informationsvägarna inom divisionen ska vara så korta som möjligt. Det ger ett ökat ansvar och ett mer stimulerande arbete.

## Samarbete är viktigt

— Det är av största vikt att personalen platsar in i gruppen och kan samarbeta, och jag skulle vilja säga att det är lika viktigt som kunskap och utbildning. Är det så att personalen trivs så ger den mer av sig själv och tar större ansvar.

*Samtidigt som Du är tekniker har Du också ekonomiutbildning, kommer den att vara till stor nytta?*

— Jag tror att det är en bra tillgång att kunna blicka in i det ekonomiska både på kort och lång sikt.

*Hur ser framtiden ut?*

— Vi kommer väl under tiden framåt att se över om vårt arbetssätt är det bästa.

— Inom produktionen sker det alltid en utveckling och vi ska följa vad som händer runt om oss.

— Marknadsbiten, som är ny för mig, kommer att ta ganska mycket tid i början. Den biten måste jag sätta mig in i och det ska bli intressant säger Torbjörn som avslutning.

## Fläkt bjuder på Luciakaffe

Tisdag den 13 december kl 6.00  
i verkstadsmatsalen

Anmälan senast idag, fredag!

# AXICO-rekord igen!



Från vänster Bengt Ericson, Thomas Styrell, Per Johannesson och Magnus Hackman vid en av de guldringade AXICO ANTI-STALL fläktarna.

Den 22 november kl. 14.30 passerade AXICO-gruppen försäljningsvolymen 25 miljoner.

Då kom det ordertelex från Renault med beställning på 4 st AXICO storlek-180 till den nya målningsanläggningen i Mau-beuge

AXICO-gruppen har nu alla franska biltillverkare som kunder Peugeot, Citroen och Renault. Vi siktar nu på Europas övriga biltillverkare.



## Förslagskommittén meddelar....

**att** det hittills i år har inlämnats 146 förslag som har behandlats av kommittén.

**att** fem förslag ersattes denna gång med totalt 2200 kr.

**att** Horacio Galeano erhöll 300 kr.  
Torbjörn Ericsson, 300 kr.  
Nils-Eric Prag, 700 kr.  
Christer Nyberg, 300 kr.  
Thomas Abrahamsson, 600 kr.

**att** det under året varit många goda förslag som har kommit in och är behandlade.

**att** det är endast några dagar kvar av detta året, men att slutspurta nu för att komma med i årets förslagspristävling det är för sent, men en god start på 1989, det är inte dåligt det heller.



Nils-Eric Prag fick ersättning med 700 kr. och hans förslag innebär att glidlager till El filter som bearbetas i fleroperationsmaskinen också monteras ihop i samma moment. Monteringen utföres medan maskinen bearbetar ett annat lager. Tidigare sändes lagerhalvorna till en monteringsgrupp.

## Rapport

—nya beställningar

Ordernummer: 7128.0069

Kund: Mörrums bruk

Objekt: Rökgasfläktar och div. el. filterdetaljer för barkpanna.

Ordersumma: C:a 1 MSEK

Avdelning som sålt: AS

## Inredning till El. filter, tillverkat på tre veckor!

Umeå Energi AB har för sin anläggning, Ålidshem, blivit ålagda av konceptionsnämnden att förbättra sin rening.

Fläkt bygger om inredningen i filtret som då erhåller en godkänd reningsgrad.

Från ordertidpunkt tills alla komponenter var levererade från verkstaden tog det endast fyra arbetsveckor.

Anders Wiktorsson, AW som har sålt inredningen till Umeå Energi AB, redogör för leveransens omfattning och varför den skulle ske på så kort tid.

— Hela leveransen, inklusive montage utgör ett orderbelopp på närmare 1 MSEK.

— Umeå Energi AB kör anläggningen på dispens fram till årsskiftet och vi håller på och offererar en ny reningsutrustning som ska tas i bruk om c:a två år. Det var i detta läge som vi kom in och kunde föreslå en tillfällig lösning.

### Pressad tidsplan

— En vecka för framtagning av ritningsunderlag, tre veckor för inköp av material och tillverkning samt en vecka för montage, det är en mycket pressad tidsplan.

— Allt har hittills fortlöpt precis efter tidsplanen och monteringen startade i rätt tid så nu tror jag att vi klarar besiktningen strax före årsskiftet.

— All personal som varit inblandad har verkligen gjort en fin insats.

— Det är när en sådan här extraordinär insats går att genomföra som man kan konstatera att det goda samarbetet fungerar, säger Anders som avslutning



## LEDIGA TJÄNSTER

### ALE:

KALKYLATOR

### APO:

ORDERBEHANDLARE, vik.

### DER:

GYMNASIEEKONOM

### DKS:

ORD OCH TEXTBEHANDLARE, vik.

### PLI3:

FAKTURABEHANDLARE

### S, GÖTEBORG:

INGENJÖR

### DQC11:

AVSYNARE

### PLV:

FLÄNSTILLVERKARE

MONTÖR

### PMV:

PLÅTSLAGARE

Är Du intresserad så hör av Dig till Ninnie, 7565, eller Lars, 7547.

## Matsedel

### Vecka 50

- Månd:** Kokt fläskkorv med senapsås  
Kassler med champinjonsås
- Tisd:** Spagetti Bolognese  
Hemgravad lax med bakad potatis
- Onsd:** Räkfylld spättafilé med citron  
Bräckt skinka med skånsk potatis
- Torsd:** Ärtsoppa med pannkakor och sylt  
Entrecote Tyrolienne
- Fred:** Stekt halv kyckling med gräddsås och gelé

### Vecka 51

- Månd:** Pytipanna med ägg och rödbetor  
Stekt ungnötslever
- Tisd:** Oxfärsbiff med jägmästarsås  
Stekt laxkotlett med hollandaisesås
- Onsd:** Flippersej med sås verte  
Kall rostbiff med tomat sallad och bakad potatis
- Torsd:** Oxköttssoppa med ostfralla  
Grillkarré med Cafe de Parisås
- Fred:** Schnitzel Gordon Blue med ärtor

## VÄLKOMMEN I FLÄKTGÄNGET



Erik Holmberg  
projktanst. FUL2



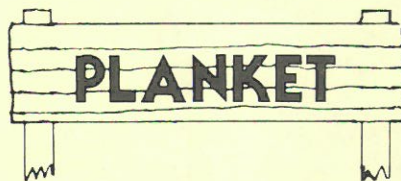
Roger Olsson  
lab.ing. FUL2



John Eriksson  
anlägg. ing. AC



Anders Wahlgren  
processing. TPEG



### SÄLJES:

### BMW 518 i - 81

5-växlad, sollucka, motorvärmare.  
Välvärdad. Pris 33 000 kr.

Kontakta Anders tel 7836

### Trumpet

### Boosey & Hawks Regent II

Välvärdad och tekniskt i mycket bra skick.

Lämplig för "steget" över nybörjare.

Kontakta Bengt Albertsson,  
tel arb. 87437, bostad 0470 - 26234

### Profilkläder

De nydesignade tuffa sportkläderna finns nu att köpa hos kontorsförrådet, hälsar Lotta och Lill.

Vinterjacka	475:--
Vindoverall	416:--
T-shirt	48:--

Priser inkl moms.

### Följande har slutat på företaget

Ann-Sofie Ringeborn, DKV  
Marie Rosén, PLI 2  
Christina Bergkvist, DKT  
Lennart Ahlfors, TKT 2 sjukpension

Företaget tackar Er för den tid Ni ägnat oss Era tjänster. Lycka till i fortsättningen!

### Rättelse

I förra numret fick Joakim Palmkvist fel befattning och avd.  
Det rätta är embal-lagesnick.PMV 91



Janusz Skrzypczak  
projktled. APP

### Tack!

Tack allihop för den trevliga festen, alla fina presenter och tolv trivsamma år. Kram.

*Christina Bergkvist*

### DKS Ord/textbehandling

Vi är fram till årsskiftet underbemannade!

### Kamratföreningen

### Konstklubben

Följande vinnare i Konstklubbens månadslotteris novemberdragning har vinsten att hämta hos Thomas Söderlund, DSA

1. Lennart Johansson, PMV 47
2. Erik Porle TKE 2

INDSIDAN ges ut av

## Fläkt

### Fläkt Industri AB

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson  
Redaktör: Bernt Karlsson  
Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB.