

P1-BH

INFORMATIONSTIDNING FÖR OSS INOM SE IND AB OCH IP AB

## Fläkt levererar processutrustningen till Redlands gipsskivefabrik

Fläkts Engelska bolag har i samarbete med Fläkt Industri AB fått en order på närmare 60 MSEK på processutrustning för en gipsskivefabrik. För Fläkt Industri AB blir andelen cirka 30 MSEK. Produktionen planeras starta 1989.

Fläkt har tidigare levererat processutrustningar och hela fabriker för gipsskivetillverkning runt om i världen bl a till USA, Spanien och Sovjetunionen.

Denna anläggning skall levereras till Redland Plasterboard Ltd. Bristol i England. Fabriken blir Redlands första i England.

Leveransen från Fläkt omfattar transportsystem med vändanordningar, tork samt skivstaplingslinje. I åtagandet ingår också montage och igångkörning.

Formningen av gipsskivorna sker kontinuerligt till en ändlös skivsträng med en bredd av 400-1350 mm och en tjocklek av 9-25 mm. Efter kapning till önskad skivlängd torkas, sågas och buntas skivorna automatiskt till användarpassade leveransenheter.

Anläggningen kommer att köras kontinuerligt, 24 timmar om dygnet och 7 dagar i veckan.

### Energisnål last i världen.

Den teknik som Fläkt har arbetat fram och använder för att torka gipsplattor är den energisnålaste som finns i hela världen.

Vi har ställt några frågor till Mats Carlsson, som är försäljningsansvarig för denna anläggning.

*Är det mycket jobb innan kontraktet är skrivet för en sådan här order?*

—Offert- och kontraktsmaterialet är normalt mycket omfattande för denna anläggningstyp. För detta projekt är



En omfattande detaljanalys genomförs nu i Växjö. Stående fr.v. Helge Brekell, Mats Carlsson, Stig Eriksson, och Ulf Ingmansson, sittande fr .v. Filip Knutsson, Ulf Mattisson, Börje Andersson och Gustav Svensson.

dock den formella dokumentationen av något mindre omfattning och ersätts delvis av protokoll från de veckolånga tekniska genomgångarna som föregick ordern. Den största anledningen till att ordern placerats hos Fläkt är det förtroende som etablerats mellan kundens och våra specialister under dessa genomgångar.

—Den snabbhet och precision i uppgiftslämnandet som konstruktionsavdelningarna TKT och TPC visade under förhandlingarna var också mycket värdefulla för erhållande av ordern.

### 100 000-tals komponenter.

Mats säger vidare att det nu är oerhört viktigt att vi lever upp till kundens förväntningar. Som ett led i denna strävan pågår en omfattande detaljanalys av konstruktions- och tillverkningsprinciper.

—Antalet komponenter kan räknas i 100 000-tal och kedjan är inte starkare än den svagaste länken, menar Mats. Det krävs med andra ord att varje medarbetare gör en 100%-ig insats för att åstadkomma en anläggning där driftstörningar ej accepteras.

*Är det mycket som är nykonstruerat?*

—I grunden är leveransen baserad på

beprovade principer men detaljutförande och framför allt de höga kraven på automation kräver nykonstruktioner.

—Trots den höga automationsgraden och praxis inom branchen kommer den nya fabriken att bli fri från kontrollrum. Alla manöverdon och övervakningsinstrument skall vara tillgängliga för närbkontakt människa/maskin.

Mats avslutar med att konstatera;

—Det svåraste återstår emellertid, nämligen att genomföra projektet på ett hedervärd sätt och med bibehållen lönsamhet. Det blir projektledaren Stig Erikssons uppgift att tillsammans åstadkomma detta med sina medarbetare från SE IND och GBF.

## Reservera

Söndagen den 21 augusti

# Friluftsdag

för hela  
**Familjen**

### Insidan

önskar sina läsare en

**Trevlig Midsommar!**



**Stig Holm, Kvalitetsmedveten plåtslagare vid Fläkt i 30 år.**



När Stig började på Fläkt i Växjö 1958 var det till en liten industri han kom. Här fanns då bara den gamla verkstadsbyggnaden, och personalen var liten, så det var ingen svårighet att snabbt lära känna alla.

*Hur har de här 30 åren varit?*

—Att vara plåtslagare är ett intressant arbete. Man måste alltid vara noga med att planera och räkna ut hur olika detaljer ska tillverkas. Ibland har det varit invecklade arbeten, men det är bara nyttigt att få tänka till ordentligt

— Jag har alltid haft ett gott samarbete med alla som jag kommit i beröring med. Och det har jag fortfarande, även om det i mitt arbete numera ingår att komma med ett och annat påpekande.

Sedan ett år tillbaka jobbar Stig emellertid på efterkontrollen, som egentligen är kontroll efter ytbehandling. Men Stig försöker också kontrollera hur godset ser ut före ytbehandlingen. Om det är något som behöver åtgärdas så är det mycket fortare gjort och det behöver heller inte bättringsmålas.

—Jag trivs bra nu, även om arbetet som plåtslagare var intressantare. Men mina armar ville inte vara med längre efter alla år med svetspistol och verktygen som en plåtslagare dagligen hanterar. Nu känns armarna betydligt bättre och jag kan hålla i ett verktyg utan att det gör ont.

Stig har något mycket fint förknippat med hela sin personliga läggning, det fina är ordet "kvalité". Han vill att de arbeten som han gjort skall vara i sådant utförande att han känner sig nöjd med dem. Det kallas yrkesstolthet och det får man hoppas lever kvar även i framtiden.

## Årets sommarpraktikanter



*Nu slussas alla våra sommarpraktikanter ut från personalavdelningen. I år uppgår totala antalet praktikanter/sommarjobbare till 55 stycken. De flesta praktiserar under sex veckor.*

*Vid denna tidiga morgonsamling är det Ninnie Gunnerling, Ammi Stenberg, Kurt-Ove Nilsson och Kurt Hermansson som tar väl hand om dem.*

*De skall nu ut till olika avdelningar och det är personalavdelningens förhoppning att ungdomarna skall få så intressanta och meningsfulla arbetsuppgifter som möjligt.*

## Pensionärerna åkte till Helsingfors



*Fläktens spänstiga pensionärer på väg in i bussarna.*

**Under vecka 23 var våra pensionärer på en underbar buss och båtresa till vårt nordiska grannland.**

I den allra finaste sommargrönska åkte 68 pensionärer med buss till Stockholm. Färden gick över Kolmårdens Djurpark, med en rundtur i safari-parken innan de anlände till Stocholm. Rune Ohliv, en av deltagarna berättar;

—Resan mellan Stockholm och Helsingfors företogs naturligtvis med båt. Den vackra skärgården, utsökt mat och den gemytliga samvaron gjorde resan till ett minne som sent ska glömmas. I

Helsingfors gjorde vi en rundtur med buss. Under denna färd blev vi guidade av värdinnor som talade perfekt svenska. Rundturen gick till många berömda platser. Tempelplatsens kyrka, som är insprängd i berget, är väl den mest berömda sevärdheten.

—Det har varit en underbar resa, avslutar Rune, alltsammans har varit helt perfekt och det kan vi till stor del tacka våra kunniga reseledare Göran Hallberg och Bengt Nordfält för. De har skött om allt från början till slut och de har verkligen gjort en storartad insats.



## Stockholms tjejmil i sikte.....



Torsdagskvällens träningsrunda vid Araby fritidsområde.

De spänstiga Fläkttjejerna som skall åka till Stockholm och springa tjejmilen den 28 augusti tränar nu regelbundet två gånger i veckan.

Det är stor viljestyrka hos tjejerna. Ivåras började de träffas två gånger i veckan, för att springa Växjösjön runt. Nu har de övergått till annan och mer omväxlande terräng. Det är

### Rättelse!

I INDSIDAN nr.10 hade redaktören i artikeln Bättre arbetsmiljö skrivit att det var bra att sträcka sig efter pärmar.

Det är det inte!

Här följer rätt förklaring från Annika Wahlqvist, företagsgymnast.

Det är helt riktigt att man inte ska placera all utrustning för bekvämt intill sig. Orsaken är emellertid att man ska undvika att sträcka sig! Pärmar o dyl. ska placeras så långt ifrån att man tvingas resa på sig och ta ett par steg.

Kroppen behöver variation.

Telefon och annan utrustning som används ofta ska stå så nära som möjligt, just för att man ska undvika att sträcka sig.

När vi sträcker oss efter något får vi lätt belastningar i farliga ytterlägen. Ytterläget ger sträckningar i ledband, ledkapsel och muskler samt belastar leden ogynnsamt. Upprepas denna arbetsrörelse tillräckligt ofta och under lång tid kan den ge upphov till besvär från nacke, axel och rygg.

naturligtvis inte alla tjejerna som träffas. En del av dem bor utanför Växjö och tränar där på sitt sätt.

Den 7 juli ska alla tjejerna springa det första träningsloppet på tio kilometer. I augusti, lagom långt före Stockholmsloppet, kommer de också att träningsspringa lika långt.

Det är säkert ingen risk att några tjejer från Fläkt Växjö ska komma helt slutkörda i mål vid loppet i augusti.

INSDAN önskar lycka till med träningen också i fortsättningen.

## Gnistsäkra repskydd tillverkas i mässing

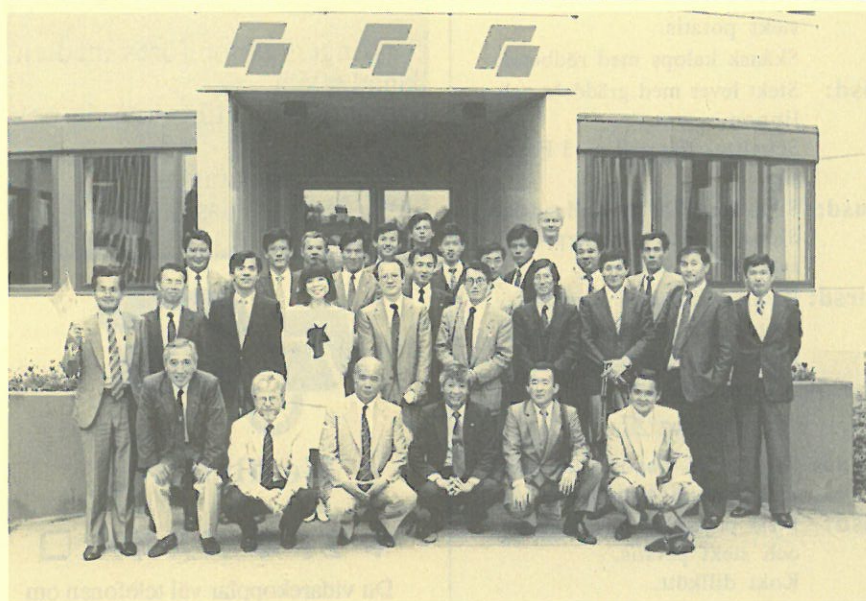


Conny Karlsson har här just fått repskyddsdelarna från förgrupperna.

Till miljöer med stor explosionsrisk tillverkas fläktarnas repskydd av mässingplåt. Just nu pågår en leverans av gnistsäkra fläktar till oljeplattformar. Kund är Norsk Viftefabrik.

Ingående detaljer i dessa skydd stansas fram i laserstansmaskinen, en mycket stor fördel med detta förfarande är att materialet kan utnyttjas maximalt. Smådetaljer kan uttagas ur plåtytor som normalt hade blivit skrotplåt. Varje detalj följer exakt ritningens mått.

Conny Karlsson skall nu nita, löda och montera ihop dem.



Trettio medarbetare från Gadelius olika bolag i Japan har varit på Sverigebesök. Resan är en belöning för att de på ett förtjänstfullt sätt deltagit i förslagverksamheten. Av den dryga vecka, som resan pågick här i Norden, hade två dagar anslagits till besök i Växjö där Fläkts anläggningar presenterades. Ett glasbruksbesök ingick också i programmet. Deltagarna kom till Växjö från Finland och skulle efter besöket här åka till Västerås för att besöka ABB:s anläggningar.





## LEDIGA TJÄNSTER

**AC:**  
SEKRETERARE

**AE:**  
FÖRSÄLJNINGSSINGENJÖR

**APP:**  
PROJEKTLEDARE

**PE:**  
EXPORTSÄLJARE

**TPE-G:**  
PROCESSTEKNIKER

**PS:**  
AVDELNINGSCHEF

**PLI:**  
INKÖPARE

**PMT:**  
PLANERARE

**PMT4:**  
KALKYLATOR

**PLT6:**  
FÖRRÅDSARBETARE

**PLV:**  
PLÅTSLAGARE

**MONTÖRER**

**PMT3:**  
VERKTYGSMAKARE

**PMV:**  
PLÅTSLAGARE

Är Du intresserad så hör av Dig till  
Ninnie,7565, eller Lars,7547.

### Matsedel

Vecka 26

- Månd:** Biff Lindström med ägg och stekt potatis.  
Skånsk kalops med rödbetor.
- Tisd:** Stekt lever med gräddsås och lingon.  
Schnitzel Naturell med Foyotsås.
- Onsd:** Stekt torskfilé m Hollandaise.  
Slottstek med sommargrönsaker.
- Torsd:** Kasslersallad med currydressing, smör och sesambröd.  
Lammstek med myntasås.
- Fred:** Biffstek med lök.

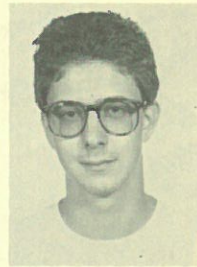
Vecka 27

- Månd:** Risotto ala Napoli (tomatsås)  
Kycklingfilé Marengo.
- Tisd:** Stekt prinskorv med ägggröra och stekt potatis.  
Kokt dillkött.
- Onsd:** Stekt vitling m Rhode Island.  
Schnitzel Piccata Milanese.
- Torsd:** Hackad Jägarnoise med grönsaker.  
Biffstek med Hericotsverts.
- Fred:** Ananasgratinerad kassler med råstek potatis.

## VÄLKOMMEN I FLÄKTGÄNGET



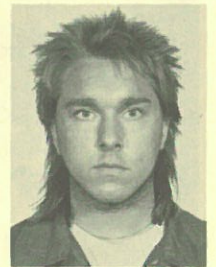
Maria Billström  
vikarie, DKT



Henrik Laxmark  
vikarie, DKP



Anders Pettersson  
proj. anst. TPSZ



Peter Swedin  
plåtsl. PMV 46



Peter Wieslander  
konstruktör, TKC



Bengt Sjöberg  
Projektanst, TPC



Mikael Trång  
plåtsl. PMV 43



Mikael Svahn  
plåtsl. PMV 43

### Efterlysning!

Vi behöver en vinnande besättning till Växjö Segelsällskaps

### Sponsorssegling

Söndagen den 21 augusti

Tävlingen genomföres med en lånad 606:a.

Du som är seglingskunnig och intresserad.

Hör av dig snarast till  
DZ. Stefan Nilsson, tel. 7556.



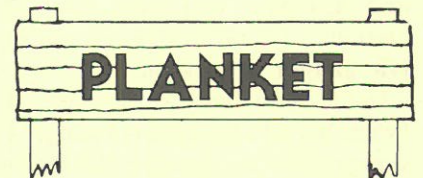
### Medflyttning

\* 21 \* XXXX □

Du vidarekopplar väl telefonen om rummet eller arbetsplatsen lämnas för längre tid än några få minuter?

Tillbaka igen!

□ 21 □



SÄLJES:

Äldre hus på landet

13 km från Fläkten. Boyta cirka 125 m<sup>2</sup>. tel. kvällstid 75048

### Nya böcker i biblioteket.

**Rapp-Collins:** Maxi Marketing —Strategier inom reklam, säljstöd och marknadsföring.

**Kihlbaum E:** Sekreteraren—den professionella samspelaren.

**Brawson Robert M:** Att samarbeta med besvärliga människor.

INDSIDAN ges ut av

**Fläkt**

**Fläkt Industri AB**

351 87 Växjö tel. 0470/87000

Ansvarig utgivare: Stefan Nilsson  
Redaktör: Bernt Karlsson

Teknisk produktion: Informationshuset i Småland AB.