

BAHCO-NYTT

NYHETER FRÅN BAHCOKONCERNEN, APRIL 1986

Bokslut 1985: Fortsatt resultat- förbättring

Bahcokoncernens resultat efter finansnetto uppgick till 164 Mkr (119). Valutakursdifferenser ingår i resultatet med 14 Mkr (-7). Som extraordinära intäkter och kostnader redovisas netto 38 Mkr (-4). Därav avser 72 Mkr realisationsvinst vid avyttring av aktier i dotterbolag och delägda bolag och -34 Mkr bortskrivning av goodwill. Resultatet för bokslutsdispositioner och skatt uppgår därmed till 202 Mkr (115).

Vinsten per aktie uppgick till 46 kr (28) efter schablonskatt utan hänsyn tagen till konvertibler och optionsrätter. Avkastningen på totalt kapital uppgick till 15,5 proc (12,2) och på sysselsatt kapital till 22,7 proc (16,9).

Utdelning

Koncernens fria egna kapital är åter positivt och utdelningen kan därmed återupptas. Styrelsen föreslår en utdelning av 11 kr (-) per aktie. Hårtill åtgår 19,8 Mkr.

Strukturförändringar

I början av 1985 avyttrades två stora dotter-

bolag, Hiab-Foco, som tillverkar vikarmkranar och det engelska verktygsföretaget Bahco Record Tools. Dessa svarade för drygt en tredjedel av Bahcokoncernens omsättning 1984. Avyttringarna gav en realisationsvinst på totalt 68 Mkr.

Bahco Ventilations förutvarande agenter, Alfsen og Gunderson i Norge och Aerator i Finland, förvärvades den 31 december respektive den 31 augusti. I samband med förvärven uppstod en goodwillpost på 34 Mkr, vilken i sin helhet skrivits bort i årets bokslut som extraordinär kostnad.

Likviditet och finansiering

Koncernens likvida medel samt outnyttjade checkräkningskrediter uppgick vid årets slut till 438 Mkr (408).

Genom företagsavyttringarna har soliditeten stärkts väsentligt och uppgick per 31 december till 25,4 proc (16,1).

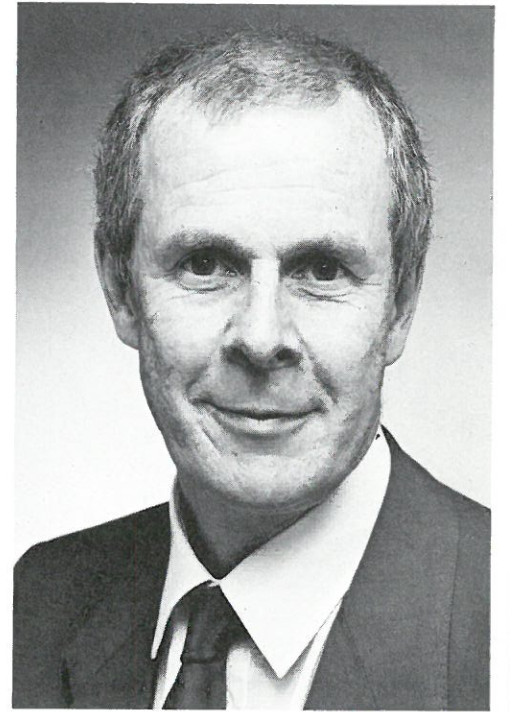
Investeringar

Koncernen investerade under året för 58 Mkr (53). Se vidare sid 2.

Anders Lindström: Jag är nöjd och tacksam

– Så kan vi då med glädje konstatera att det gick som vi hoppades, till och med ännu litet bättre! När vi var som djupast nere i dalen 1982, var det nog inte många som vågade tro att vi redan två år senare skulle kunna visa upp det starkaste resultatet i bolagets historia. Och att vi sedan skulle slå ett nytt rekord året efter. Men det har vi gjort. Som framgår av bokslutsrapporten här intill visar Bahcokoncernen en ny rekordvinst 1985.

– I mitt sista kaffebordstal har jag försökt sammanfatta hur denna remarkabla vändning har gått till och vad som gjorde den möjlig. Här i sista numret av Bahco Nytt vill jag bara upprepa det som jag anser varit i särklass viktigast, nämligen den fantastiskt fina uppslutningen från alla er som arbetar i koncernen. Det är inte lätt att spotta i nävarna och ta nya tag när motgångarna hopar sig. Men det är precis vad ni har gjort och det har än en gång visat sig att det är det bästa sättet att reda ut problem.



Kampanjen Idéernas År avslutad Bahcos förslag bäst i Sverige

Det bästa sättet att beskriva kampanjen Idéernas År är att låta siffrorna tala för sig själva. Totalt inlämnades under 1985 1.844 förslag, vilket kan jämföras med 160 för 1984. Drygt 10 gånger så mycket med andra ord! Bahcokoncernen i sin helhet lämnade in 56 förslag per 100 anställda, varav Bahco Ventilation kan visa upp 72 förslag per 100 anställda. Så högt har inget svenskt företag tidigare nått! Svensk industri i genomsnitt har 7 förslag per 100 anställda.

Torsten Henriksson, ordförande i koncernjuryen, förrättade prisutdelningen för etapp 3. Han kunde berätta att en preliminär beräkning över besparingarna visade på ca 800.000 kr inom ett år och 2,8 milj kr på tre år i besparingar. Allt mycket preliminärt eftersom ett stort antal förslag ännu inte är helt färdigberäknade.



Fyra av fem resestipendiater (Olle Wallin, Bahco Ventilation, saknas).

Frv: Mats Karlsson, Bahco Hydrauto, Veikko Virelä, Bahco Kraftverktyg, Torsten Henriksson, Åke Thörnberg, Bahco Ventilation och Hans Björling, Mecman.

I samband med prisutdelningen för andra etappen sade Anders Lindström till pristagarna:

– Det viktigaste sker egentligen, när ni kommer hem. Ställ glaspjäsen på er arbetsplats, så att så många som möjligt ser den. Exemplet är viktigt.

Två förslag, fördelade på etapperna 2 och 3, är konfidentiella. Från andra etappen gäller det Bengt Holmbergs, Bahco Ventilation, förslag som dessutom var en "fullpoängare". Så mycket kan ändå sägas, att hans idé handlar om att göra värmeväxlartorer utan lim.

– Det finns ju många nackdelar med lim. Det kostar pengar, påläggningen begränsar körhastigheten och dessutom förbättras miljön, om man kunde slippa limmet, säger förslagsställaren.

Det hemliga förslaget i tredje etappen inlämnades av Rolf Kruse, Bahco Ventilation. Det gällde ett nytt "sätt att framställa fläkt och pumphjul".

Andra gången för Hans

Hans Björling, Mecman, har varit flitig under idéåret. Han belönades både i etapp 2 och 3 och var också en av resestipendiaterna. Vad gjorde du under första etappen, var Torsten Henrikssons naturliga fråga.

– Då jobbade jag ännu inte på Mecman, blev svaret.

För andra etappen belönades 12 förslag, och för tredje etappen utsågs 15 vinnande förslag. Eftersom det i flera fall handlade

forts sid 2

Innehåll

Sista Bahco-Nytt

Detta är årets första, sista och enda nummer av Bahco-Nytt. Eftersom Bahco numera inte är en egen koncern, går det självklart inte heller att ge ut en koncerntidning. I det här avslutningsnumret presenteras bokslutsrapporten, som säkert i många tycke är den mest intressanta informationen i tidningen.

Vidare redovisas slutresultatet av kampanjen Idéernas År. Vi skriver också om Mecman Hydraulik, som under senare tid haft framgångar. Ansvarig utgivare för Bahco-Nytt är Torsten Henriksson, och tidningen har producerats i samarbete med We-linder Information AB.

Sid 2.

Hans belönades två gånger.
Visst blir idéerna förverkligade.

Sid 3.

Största ägaren är numera enda ägaren.
Anders Lindström: "Bahco står inför nya utmaningar".
Vi i 5:an.
Floormaster arbetar med naturlagarna.
Omorganisation på Bahco Ventilation.

Sid 4.

På nya poster

Framgångar för Mecman Hydraulik.
Polygriptång i Ergo-serien.
Verkstadsinteriör från 1914 på Nordiska Museet.
Jubileumsskiftnyckel.

Hans belönades två gånger



Två gånger belönad plus ett resestipendium blev facti för Hans Björling vid Mecman. Anders Lindström delade ut priset till honom vid andra etappen av Ideernas Ar.

ning". Eftersom han hade sysslat lite med hydraulik på en tidigare arbetsplats, fick han rymka in i provtryckningen under den ordinarie operatörens semester. Där drojde det inte länge, förrän han såg behovet av – och möjliggörelsetema till – förbättringar.

Bra för Mecman

Ideernas Ar blev en framgångsrik kampanj även hos Mecman. De flesta förslagen kom från de kontorsanställda, men de stora "innovationerna" har gällt produktions- och verkstadsdelen. Man har även fått in en del förslag om produktutveckling.

Genomförs då alla förslag i praktiken? Carl Eric Beckman, som ingick i styrgruppen för Ideernas Ar på Mecman, svarar:

– Jodå, det händer t o m att en del förslag har hunnit genomföras, innan förslagsställaren fått sin belöning.

Sammantaget anser han dock, att för få förslag blivit genomförda.

Bokslut 1985:

Resultaträkning i sammandrag (mkr)	
1985	1984
2 115	2 906
-1 901	-2 617
214	289
-41	-55
173	234
-9	-115
164	119
38	-4
202	115
-32	-16
-	-2
170	97
-65	-76
105	21

Specifikation per verksamhetsgren (mkr)	
1985	1984
857	741
332	285
51	31
506	440
173	171
187	152
-23	-17
2 083	1 803
163,8	70,4
2 887	119,3

Högtrycksprovningen av cylindrar går nu tre gånger snabbare än tidigare, och Hans Björling, 20-årig cylindermontör vid Mecman i Alvsjö, blev 5000 kr rikare. Detta gällde andra etappen i Ideernas Ar. Men Hans nöjde sig inte med det, utan han återkom även i tredje etappen tillsammans med Jan Nilsson. Den här gången handlade det om att med hjälp av en hysa underlätta påredningen av kolvtätningar. Belöningen denna gång blev 2500 kr. Dessutom blev Hans en av de fem, som fick en Paris-resa.

Det första förslaget handlade om förbättring av högtrycksprovningen av cylindrar. I kort- och högtrycksprovningen användes samma het gas det ut på att man använder samma slangar vid både låg- och högtrycksprovning. Det medför, att flödet vid högtrycksprovning ökar flera gånger med avsevärt förkortad provtid som följd.

Går snabbare

I dag går därför högtrycksprovningen tre gånger snabbare än tidigare. Ja, för vissa typer av cylindrar ändas upp till sex gånger per av cylindrar ändå upp till sex gånger snabbare än förut.

Hans Björlings förslag medför också förbättringar ut arbetsmiljösynpunkt. Tidigare utsattes ofta operatörerna för en oljedusch vid lösningen av slangarna. Nu har anslutningspipplarna förses med självstängande backventiler, och oljeduscharna är ett minne blott.

Nyanställd

Hans Björling hade bara arbetat på Mecman ett par månader, när han gjorde sin "uppfin-



De 14 pristagarna i etapp två av Ideernas Ar. Stående fr.v.: Per Göransson, Mecman, Mats Eriksson, Bahco Verktyg, Sture Nyckel, Bahco Ventilation, Torbjörn From, Bahco Ventilation, Ake Berg-Halonen, Bahco Ventilation. Bengt Holmberg, Bahco Ventilation, Lars Judell, Bahco Ventilation och Jorma Situnde fr.v.: Bo Andersson, Bahco Hydraulik, Gustav Tapper, Bahco Ventilation, Rose-Marie Carlsson, Mecman, Anders Lindström och Hans Björling, Mecman.



..Lagbild" på vinnarna i etapp tre av Ideernas Ar. Övre raden fr.v.: Göran Holmlund, Bahco Hydraulik, Sören Ågren, Bahco Hydraulik, Björn Andersson, Bahco Hydraulik, Ulf Söderholm, Bahco Ventilation, Veikko Virrelä, Bahco Kraftverktyg, Torsten Henriksson, Rolf Kruse, Bahco Ventilation, Olle Alm, Mecman, Jan Nilsson, Mecman och Hans Björling, Mecman. Nedre raden fr.v.: Hans Engström, Mecman, Ake Thörnberg, Bahco Ventilation, Jan-Olof Noren, Bahco Verktyg, Lars Färnkvis, Bahco Ventilation, Sören Wigh, Bahco Ventilation samt Bengt Franzén, Bahco Ventilation.

Fem segrare

Jury utåg även fem segrare för hela Ide-året 1985. Kriterierna för att vara kvalificerad hit var, att vederbörande skulle ha lämnat in flera förslag, samt att förslagen skulle ge avsevärda besparingar.

Slutvinnare blev Ake Thörnberg och Olle Wallin, Bahco Ventilation, Veikko Virrelä, Bahco Kraftverktyg, Mats Karlsson, Bahco Hydraulik samt Hans Björling, Mecman. Som tack för framgångsrik förslagsverksamhet får kvintetten göra en resa till Paris för att bli a besöka Bahcos anläggningar i och utanför denna världsmetropol.

– Jag är inte övertygad om, att jag lämnat in min idé om inte den här kampanjen hade pågått. Den har verkligen aktiverat många hjärnor. Det är bra, att det finns en liten motrot i botten.

Hans Mecman-kollega från Sundsvall, Ake Höglund, säger:

– Jag hade nog lämnat in mitt förslag ändå. Mitt problem måste helt enkelt lösas. Han belönades för sin idé om en hydraulcylindrar som fjädrande ansättningsdon.

Enklare isolering

Thomas Ericson hade en idé om förnkla skar man ut spår i isoleringen för att få den att passa.

Det innebär bl a, att den stöckades till en annan verkstad i Enköping, de s k hammerkann, för att därefter åter transporteras till Bahco Ventilations huvudverksstad. Dessutom var det ett dammigigt arbete att skära ut spåren.

– Man blir förbaskad av en sådan här besvärlig hantering. Därför hade jag gjort något även utan kampanjen.

Vad innebär då Thomas idé? Jo, att man numera använder en konventionell kapmaskin. Bitarna kapas till efter behov. Arbetsmomentet blir enklare och dammigare, och något mellanlager behövs inte längre.

Både Gustav och Thomas är överens om, att det är sådana här intressanta "stolligheter", som driver förslagsställandet.

– Jag tror, att jag sammanlagt har lämnat in 12 förslag. Det blev mer legaliserat under den här kampanjen, säger Gustav.

Ideernas Ar avslutad

– Det här är egentligen busenklart! Så uttrycker sig Gustav Tapper, när han beskriver sitt förslag, som belönades i kampanjen Ideernas Ar. Förslaget innebär, att truckförarna kan avläsa tyngden av den pallast, som de ställer av på pallstallagen.

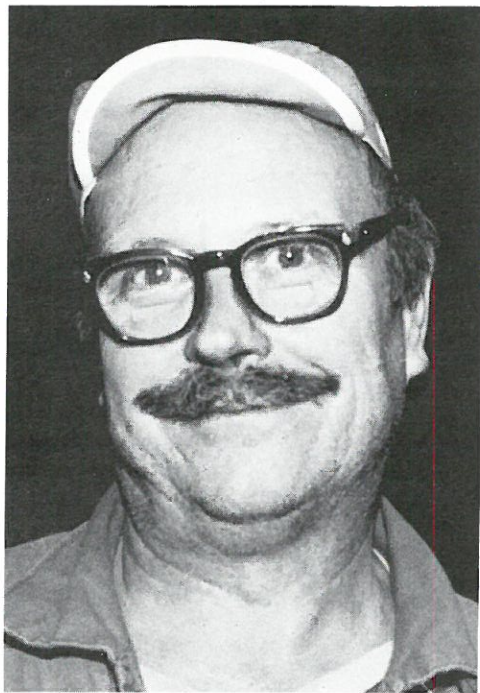
– En dag såg jag på våra pallställen små gula klisterlappar och undrade vad de egentligen betydde. Det visade sig, att de angav maximal belastning på just det hyllplanet i själva pallstället. Men truckföraren måste i så fall veta, hur mycket den aktuella pallsten väger. Och hur får han reda på det?

Gustav ansåg, att det måste gå bra att mäta trycket på lyftcylindern, som lyfter lasten på trucken. Via ett visarinstrument, en manometer, får truckföraren veta hur mycket lasten väger.

Hans Ax, kampanjledare för Ideernas Ar på Bahco Ventilation, säger:

– Vi köpte först in utrustning till en truck för att prova. Det visade sig, att det fungerade mycket bra och gav fin ekonomisk vinst. Vi har installerat instrumentet på ytterligare en truck. Sammanlagt skall 13 truckar utrustas.

En betydelsefull del i den interna informationen är Bahco Video News, som regelbundet sänds ut till concernbolagen. Vi på Bahco-Nytt tyckte, att det



Paul Malmberg:

– Jag tycker, att det är trevliga program. Man får ju reda på vad som händer i koncernen. Samtidigt är det trots allt mest intressant att få se inslag från och om det egna företaget.



Siv Lundqvist:

– Tjänstemännen har visningar av Video News i hörsalen. De flesta går dit och låter sig informeras. Det är positivt att få reda på saker och ting inom koncernen. Man känner mer delaktighet, framförallt när informationen är så pass bra som den faktiskt är på Bahco.

Omorganisation på Bahco Ventilation

Bostadsdivisionen inom Bahco Ventilation upphör. Dess produkt- och systemutveckling flyttas till Produktdivisionen, medan försäljningen går till Svensk Försäljning.

Samtidigt flyttas Industridivisionens produktion till Produktdivisionen. Divisionens egen verksamhet omfattar således produkt- och systemutveckling samt marknadsföring. **Björn Möller** har utnämnts till direktör och ny chef för industridivisionen. **Håkan Ericsson**, förutvarande chef för denna division, blir controller för Bahco Ventilation. Han skall bl a medverka vid utarbetandet av strategiska planer och målformulering, vid resultatuppföljningen och föreslå åtgärder för att möta ev budgetavvikelser.

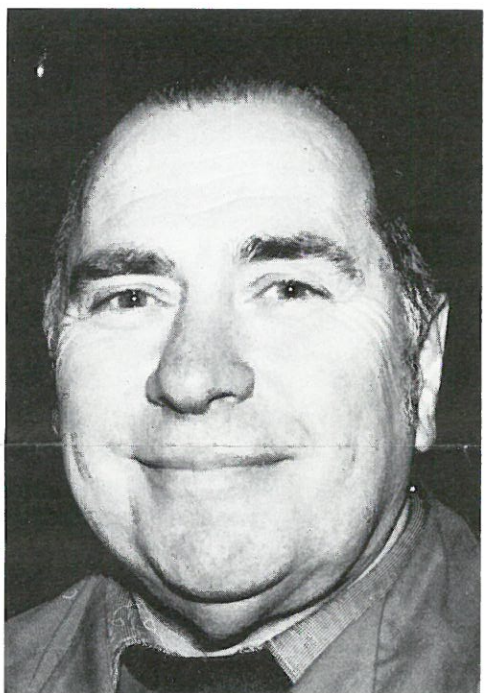
Den hårdare satsningen på marknadsföringen av produkter och system har vidare medfört, att informationsfunktionen inom företaget även fått ett samlat marknadsföringsansvar. **Bo Jonson** har därmed utnämnts till marknadsdirektör.

kunde vara intressant med en ovetenskaplig minienkät. Under ett besök på Bahco Ventilation ställdes frågan: Vad tycker du om Bahco Video News?



Rune Karlström:

– Det är ett bra sätt att få ut information. Programmen har hittills varit intressanta. I stort sett är de vettigt upplagda.



Åke Gustafsson:

– Framförallt är det en bra idé att köra ut videoapparaten på verkstadsgolvet. Då inkräktar det inte så mycket på arbetstiden. Programmen ger nyttig information.



Hans Bergmark:

Bahco Hydraulo (de övriga rösterna kom från Bahco Ventilation):

– Nackdelen för oss i Skellefteå är, att vi befinner oss så långt från Bahco i övrigt. Därför känner vi till de andra företagen alldeles för litet. Med Bahco Video News blir det i alla fall något av "vi"-känsla, som kan bli ännu bättre. Varför inte presentera olika concernbolag i kommande program? Och sedan är det kanske lite för mycket inslag om ekonomi.

Största ägaren är numera enda ägaren

Som de flesta säkert redan känner till är Bahco numera dotterbolag till Investment AB Promotion, den tidigare största ägaren. De anställda ute i de enskilda Bahco-bolagen kommer inte att märka någon skillnad från tidigare. För företagsledningarna blir det dock en viss skillnad i enlighet med Promotions styrningsfilosofi. Carl-Erik Feinsilber, Promotions VD, nämner här tre viktiga punkter:

1. En hög grad av självständighet för de enskilda företagen, som uppmanas att etablera sin egen identitet.
2. En förstärkning av företagets styrelser med externa ledamöter med branschkun-

ande och bred erfarenhetsbakgrund.

3. Medverkan i företagets långsiktiga utveckling och lönsamhet. Specialistservice vad gäller ekonomi, finansiering, information och juridik.

Bahcos nye ägare är ett sk blandat investmentbolag, vilket innebär att man både driver industrirörelse och förvaltar en börsportfölj. Redan före förvärvet av Bahco ägde Promotion sålunda flera industriföretag.

Industriverksamheten i Promotion sysselsätter nu ca 7 800 personer och omsätter 4 miljarder kr. Av detta bidrar Bahco med 5 300 anställda och 2,5 miljarder kr.

Anders Lindström: "Bahco står inför nya utmaningar"

– I affärslivet, som i all annan mänsklig verksamhet, är förändring något oundvikligt. Bahcoföretagen, och det gäller därmed anställda i Bahco, kommer nu in i en ny affärsomgivning. En ny fas i deras utveckling och tillväxt. Jag är övertygad om, att det är en omgivning av möjligheter och utmaningar. I den kan den nya Bahcoandan blomstra och bli ännu mer produktiv.

Det säger Anders Lindström som en

kommentar till den nya situationen för Bahco. Han har avböjt ett erbjudande att ingå i koncernledningen för Promotion och kommer så småningom att lämna företaget.

Anders Lindström säger vidare:

– Jag är djupt tacksam mot dem som jag har arbetat tillsammans med under en utmanande tid på tre år. Det gäller anställda, fackliga representanter, företagsledningar, kunder och leverantörer och – inte minst – medlemmarna i vår styrelse och aktieägarna.

– Alla kommer att i Promotion finna en ägare, som känner till Bahco, som har stött gruppen finansiellt och som gör långvariga åtaganden mot våra företag, slutar Anders Lindström.

Floormaster arbetar med naturlagarna

Det är bättre att arbeta med och utnyttja naturlagarna än att arbeta mot dem. Det ansåg i alla fall Bahco Ventilation under utvecklandet av ventilationssystemet Floormaster. Aktuell naturlag är den som säger att varm luft är lättare än kall och därför stiger uppåt.

Genom att långsamt "hälla ut" friskluften nere vid golvet, uppnås effekten att denna svala luft rör sig nedifrån och uppåt. Samtidigt tar den med sig föroreningar mot taket, där den varma och förorenade luften suges ut.

– Vi tror, att de flesta lokaler kommer att ventileras på detta sätt om 10 år, säger Bo Nilsson, informationschef på Bahco Ventilation, Svensk Försäljning.

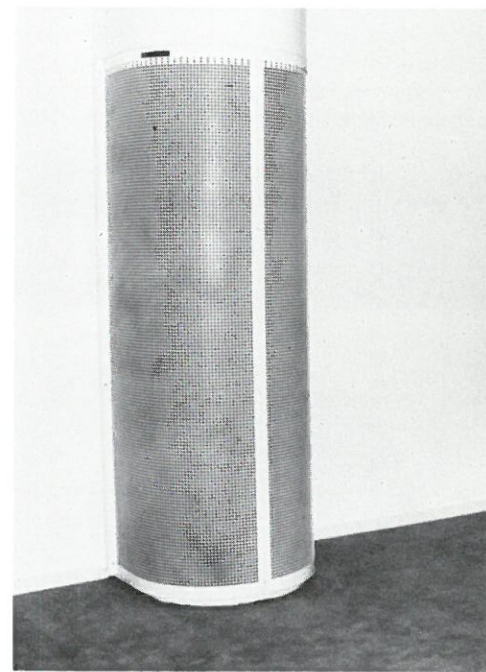
Renare luft

– Ett av de främsta skälen är, att man får så mycket renare luft och kan hålla lägre temperatur på sommaren än vad konventionellt omblandande system kan åstadkomma. Floormaster gör det dessutom till samma kostnad.

I omblandande system (Floormaster är "undanträngande") tillförs luften med tak- eller väggspredare. Det görs med hög impuls och luften rörs om i rummet. Det kan liknas vid en tvättmaskin, som tar in sköljvattnet utan att först tappa ur det smutsiga tvättvattnet. Föroreningarna snurrar runt i rummet i stället för att föras ut.

1700 besökare

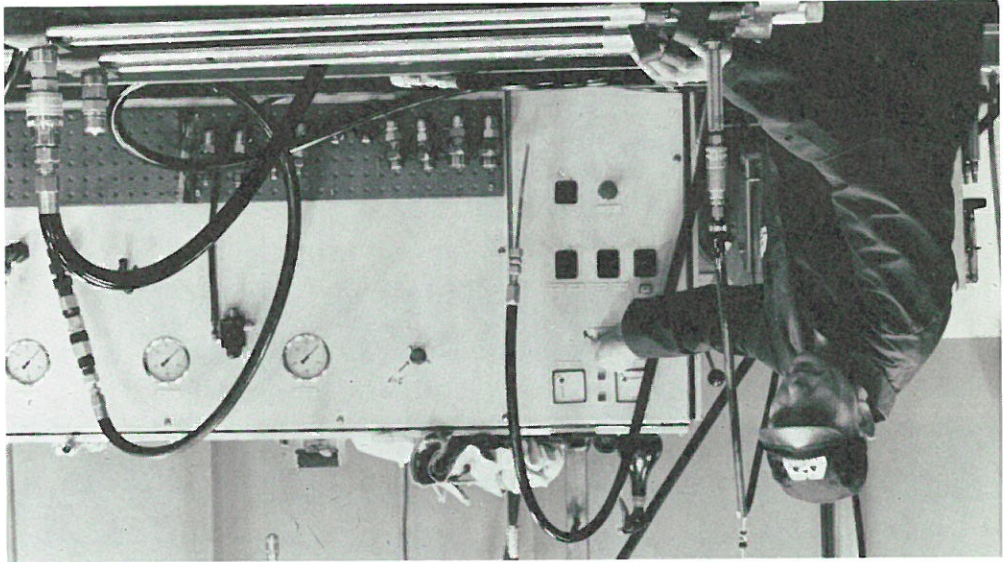
Skillnaden mellan de båda systemen illustreras effektivt i Bahco Ventilations strömninglaboratorium, som under 1985 hade



Ett exempel på en Floormaster-installation i Malmös nya konserthus.

1700 besökare från viktiga kundgrupper som konsulter, arkitekter, beställare, industrier, myndigheter, organisationer, tekniska skolor m fl. Laboratoriet (tidigare beskrivet i Bahco-Nytt) hade i januari 1986 dessutom besök av Kung Carl XVI Gustaf.

Systemet med undanträngande ventilation är särskilt effektivt för verkstäder, kontor, teatrar, biografteater, samlingshallar, idrotts- och konferenshallar - för att nu ge några exempel. Det är dessutom verkningsfullt för restauranger och restaurangkök, vilket eftertryckligt visas i laboratoriet.



1985 blev en framgångsrik år för Mecman Hydraulik, som sålde produkter för ca 55 miljoner. Bilden är från produktionen.

Framgångar för Mecman Hydraulik

– Vi hade räknat med att hydraulik-branchen skulle gå bra, men kanske inte så bra. Det säger Anders Hallberg, chef för Sektor Hydraulik inom AB Mecman, apropå förra årets försäljningsframgång, toppad av den största ordern någonsin i Mecmans historia: En beställning för ett färdprojekt på närmare 7 miljoner. Under de senaste tre-fyra åren har hydraulikindustrin i Mecman haft en årlig omsättningsökning på ca 20 procent. 1985 sålde man för ungefär 55 miljoner.

För den oinvigde kan det vara på sin plats att klargöra skillnaden mellan hydraulik och pneumatik. Mecmans produkter drivs antingen hydrauliskt, dvs med hjälp av en vätska, vanligtvis olja, eller pneumatiskt, dvs med hjälp av luft.

Inom företaget skiljer man mellan Sektor Hydraulik och Sektor Pneumatik. Pneumatik svarar för ca 65 procent av omsättningen, medan hydrauliken svarar för ca 25 procent av omsättningen. Mecman är näst störst på industrihydraulik i Sverige. Huvudprodukterna är cylindrar (en "traditionell" Mecman-produkt som tillverkas vid de egna anläggningarna i Vagnhärad och Alvsjö) samt pumpar och ventiler (som levereras från utländska leverantörer).

– Vi har nu träffat ett avtal med Bosch, som ser mycket lovande ut, avslöjar Anders Hallberg för Bahco-Nytt. Bosch har bl.a. ett intressant program proportionellventiler men begränsad marknadsäckning i Norden. När

– Vi tar in deras produkter i vårt program, höjer det vår konkurrenskraft avsevärt på den nordiska marknaden. På en del av våra produkter halverar vi priset tack vare detta!

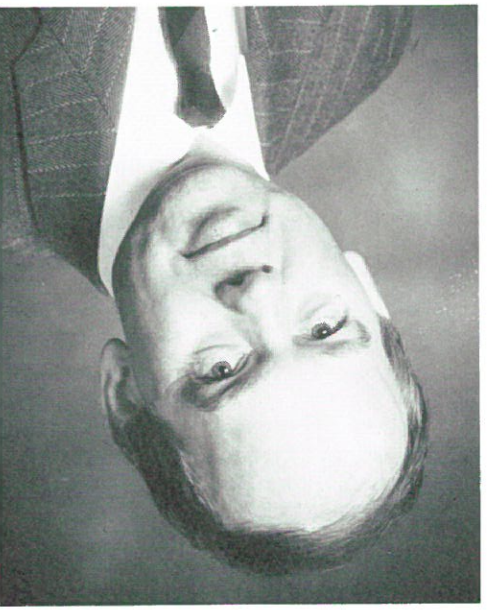
Till årets fina försäljningsresultat bidrar också den ommärkta rekordbeställningen på 6,9 miljoner. Anders Hallberg igen:

– Orden gäller på- och avfartstramper för en färdlinje. Ramperna regleras hydrauliskt och styrs med radiosignaler från båtarna. Beställningen innehåller alla komponenter - cylindrar, aggregat (inkl pumpar och ventiler), elektronik, montage/installation, igångkörning och service.

Rekordbeställningen är intressant inte bara på grund av sin storlek. Den visar också, att bilden av Mecman som "totalleverantör av hydraulik" håller i praktiken. Om man försöker blicka framåt i tiden, kan man konstatera, att Mecman Hydraulik får fortsätta att fichtas på en ganska statisk marknad.

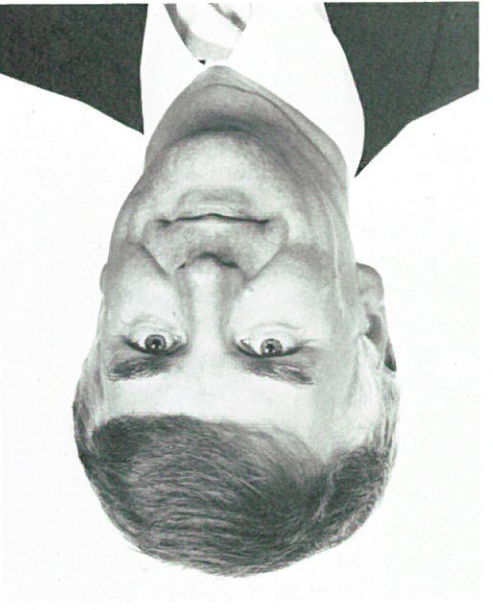
– Men vi står starka inför framtiden, menar Anders Hallberg. Vi är ett ungt och entusiastiskt gäng. Organisationsstarkt har vi korta beslutsvägar, vilket gör oss snabba och flexibla.

– Dessutom har vi elektronikkunskaper inom företaget. Det är ett överlevnadsvillkor för den som vill höja sig över mängden i Affärsområde Produkt.



Bo Nilsson

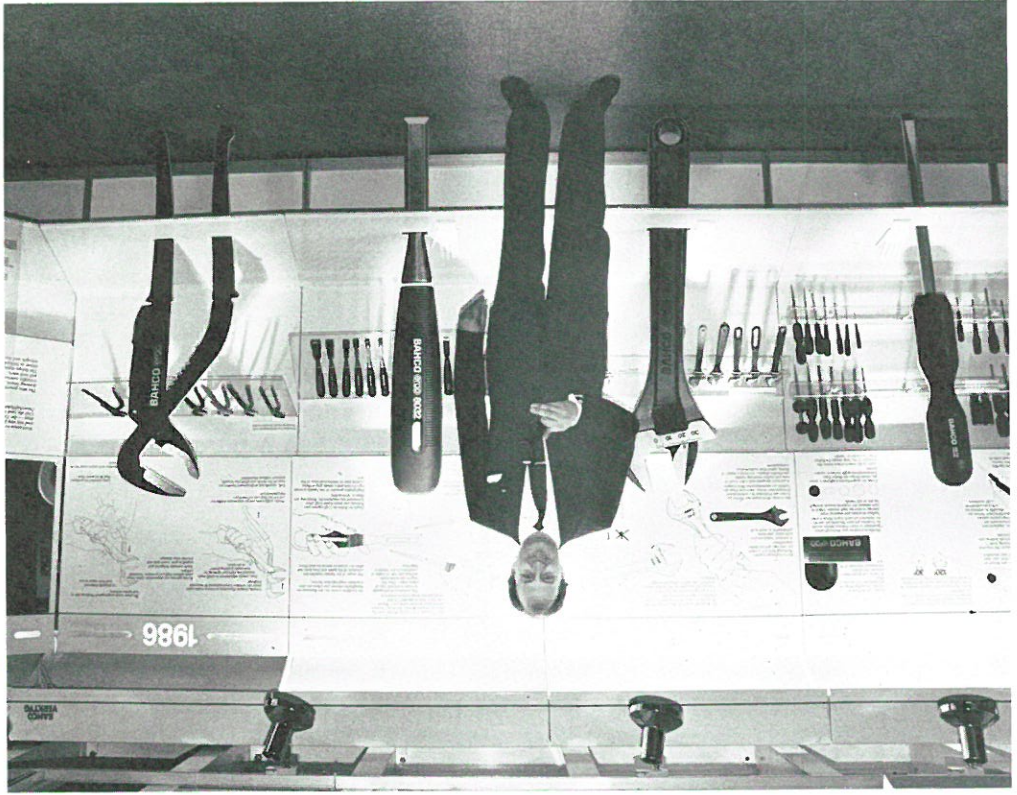
har utsetts till informationschef inom Bahco Ventilations division Svensk Försäljning.



Sven Enbom

har utsetts till verkställande direktör för FE Lindström AB i Eskilstuna. Han var tidigare platschef för företaget. F E Lindström tillverkar elektroniktänger och har ca 120 anställda.

Polygripång i Ergo-serien Bahco Verktygs nyhet i Köln



Bahco Verktygs VD, Bengt Carlsson, i företagets monter på Köln-mässan. I handen har han senaste tillskottet i Ergo-serien, polygripången.

I samband med årets internationella järnvarumässa i Köln presenterade Bahco Verktygs en ny polygripång. Den är ergonomiskt utformad och samtidigt det fjärde verktyget i Ergo-serien, som tidigare omfattar skruvmejslar, skiftnycklar och stämjärn.

Polygripången visas bl.a. vid en välbesökt presskonferens för ett 25-tal internationella täckpressjournalister. Den har dessutom redan blivit en stor framgångsförslagsmässigt. 60 000 är beställda för leverans i år, exklusivt i Sverige!

Verkstadsinteriör från 1914 Bahco-bidrag på Nordiska Museet

stads, där en större bortmaskin är centrum i uppställningen. Till vänster finns ett "för-rum", där verkstadsstaren har haft sin verksamhet med ritningar, modeller osv. Med hjälp av speglar och andra utställningsfinesser upplever besökaren en stor verkstad, där löparhålsborring pågår. Roine Erkenstahl, reklamansvarig på Bahco Verktygs, berättar att man hade stor hjälp av Lennart Persson, pensionär från företaget, under arbetet med framtagningen av monter.

– Han kunde identifiera maskiner och miljöer och var även med i Stockholm, när monter byggdes upp. Några av föremålen har Nordiska Museet fått låna från oss, andra har vi kunnat skaffa fram från Faktort-museet i Eskilstuna, bl.a. bortmaskinen. Besök rekommenderas "Modell Sverige" kommer att finnas på museet en lång tid framåt. Eftersom det är en basutställning, talar Hans Medelius om ca 10 år. Det hindrar inte, att Bahco-Nytt rekommenderar ett besök vid nästa Stockholmsresa. Förutom anknyttningen till Bahco finns en mängd annat av intresse.

Nordiska Museets nya basutställning, "Modell Sverige", innehåller bland många intressanta inslag en verkstadsinteriör från Bahco Verktygs, ärgång 1914. Utställningen berättar om hur Sverige på 100 år förvandlats från jordbruksland till ett modernt industri- och servicesamhälle.

– Det är flera orsaker till att vi valt just Bahco Verktygs som exempel på en mekanisk verkstad, berättar Hans Medelius, produktledare för "Modell Sverige". – För det första är det ett svenskt företag, som bygger sin verksamhet på en svensk uppfinning. Dessutom är Bahco en typisk representant för perioden kring industrialismens inledning.

Många uppfinningar Hans Medelius säger vidare, att Sverige i förhållande till antalet invånare har haft ovanligt många uppfinningar: – I det gamla jordbrukarsamhället fanns en slags frihet. Man kan tala om en allmän Gnosjö-anda. Detta är något som vi vill bejusa med den här utställningen. Bahco-montern visar en mekanisk verk-