

dakapo

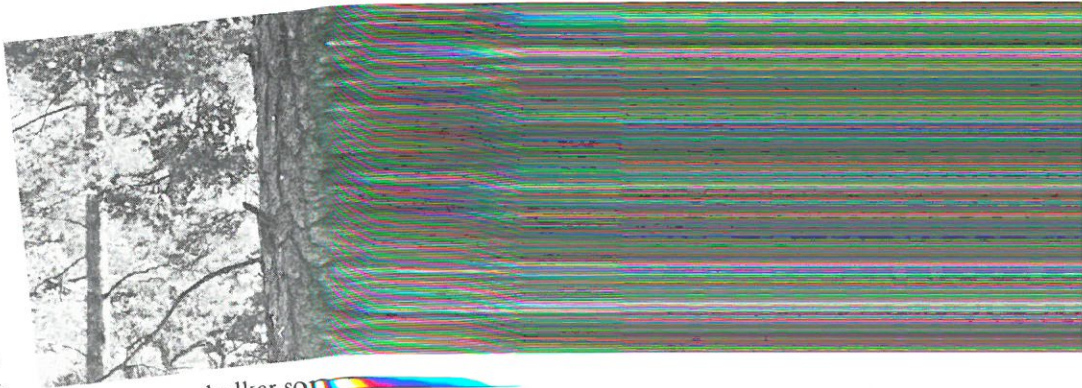
Personaltidning för
AB Bahco Ventilation
Ansvarig utgivare
Eskil Sjödin
Nr 2 Maj 1973



"Bahcoiter i holk

Ända sedan 1963 har man haft ett antal fågelholkar på Bahcotomten och varje år har de rensats av Lennart Forsberg.

Tidigare hade man ett 80-tal holkar på tomten men genom utbyggnad av verkstaden och genom att man byggt ny väg har holkarna minskat med ett 10-tal. Alla holkar är numrerade och Lennart för varje år en noggrann statistik över hur många som varit bebodda. Den här gången var det 33 holkar som behövde "städas" efter sommargästerna från i somras. Antalet bebodda holkar varierar något år från år och statistiken berättar att somrarna 1967 och 1969 hade man de flesta gästerna med 53 ockuperade holkar vardera sommaren. Ibland händer det att man får ta ner någon holk för renovering när hackspeten varit framme och käkat upp en vägg. "Den räknar väl med att hitta mask i ihålligheten" skämtar holkrensaren.



Det finns några holkar som är annorlunda än de andra och i dem har man bosatta sig. Annars är det holkinnevävarna svartvita och talgoxarna och de ser ut som i företaget "enfamiljslägg". För att ersätta de holkar som skäl kommit bort kommer man att köpa ytterligare ett 10-tal upp på något lugnt ställe.

Rapport från busken

Det var länge sedan vi hörde från Curt Ydstäl i Östersund. Han är annars en av Dakapos flitigaste medarbetare. För några månader sedan fick vi ett bidrag från honom som vi tyvärr inte kunde publicera. Det var nämligen en mycket detaljerad instruktion om hur man själv bränner sitt husbehovsbrännvin. Att publicera sådant rubriceras som medhjälp till lagbrott och det törs inte vi ta på oss. Men hör gärna av Dig till Curt om Du har Dina funderingar.

Här kommer ett nostalgiskt (nostalgiskt = ett slags hemlängtan i tiden, sättsarens anm) från Curt Ydstäl. Vi tror att många minns allt vad han berättar om.

Minns Du?

När man varit ett antal år inom företaget – exempelvis 15 – träffar någon annan stofil som varit med lika eller dubbelt så länge, kommer man ibland in på – **Minns Du?** –

Låt mig minnas en stund:

Gamla köksfläkten i sex färger – palet-

ten – som lagerfördes och som sällan fanns en tids drift ändrade form och nöp fast antal reklamationer!

Kreditkontrollen da 3000:- för samena N na nio vajas (renko nära att bli godkän

Nya köksfläkten (kom efterlängtat i två år".

Variant 1:

Fläkthjulet fasts vandrings – gick en tid.

Variant 2:

Fläkthjulet fast skruv – hjulen kring i köken.

Variant 3:

Fläkthjulet fast skruv – alla skruv monterings oc

Variant 4:

Nuvarande klamationer!

En välkänd tal Thermot rer i övre N de och fräs sinen – är drivna? De man vet –

vet att det är många fler som borde uppmärksammas för gjorda insatser.

Vår idrottsförening har de senaste åren inriktat sina strävanden på att öka utverksamheten att omfatta även de anställda som har sina arbetsplatser på andra orter i landet. I det avseendet kan en viss framgång spåras; de flesta distriktskontoren har verksamheter igång och även våra montörer verkar att vilja börja röra på sig. Här skall dock sägas att beträffande montörerna föreligger av naturliga skäl vissa svårigheter ur sammanhållningssynpunkt. Vi kan bara uppmana dem att på de större arbetsplatserna med någon varaktighet försöka få fram kontaktmän och i övrigt ta kontakt med distriktskontoren för samgående och medverkan i dessa aktiviteter. Så har bl a skett i Sundsvall, Göteborg, Malmö och Stockholm på ett föredömligt sätt.

Den vid 25-årsjubileet sittande styrelsen vill framföra ett tack för de insatser som gjorts under de gångna åren, ett tack till företaget för dess inställning och det ekonomiska stödet. Vidare vill vi tacka alla sektionsledare och övriga medlemmar för värdefulla insatser genom åren. Ett tack också till Enköpings Korpförbund för gott samarbete.

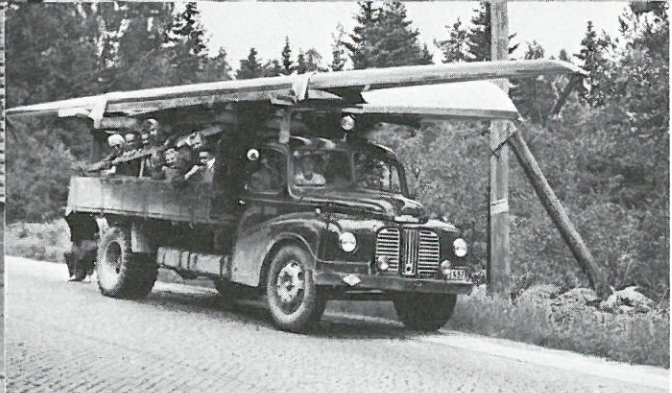
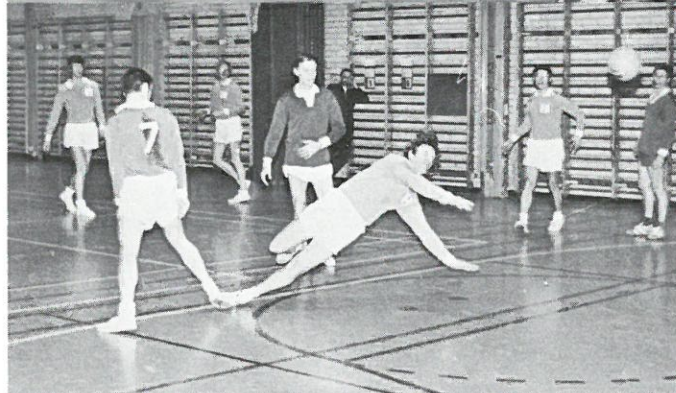
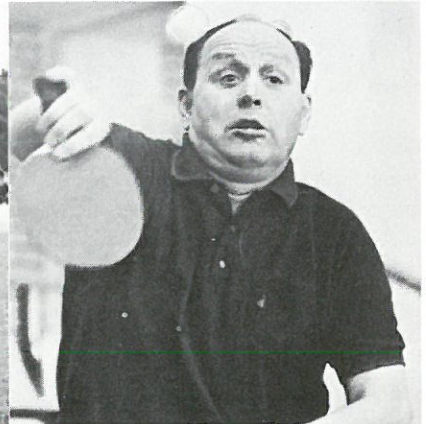
Vi vill också uttala en förhoppning om fortsatt framgång för vår idrottsförening både ifråga om topp men kanske främst i bredd.

Vår verksamhet för närvarande är väl inte att förakta men önskemål om utökningar finns alltid och liksom tidigare är styrelsen intresserad om nya aktiviteter dyker upp.

Tack för de här 25 åren!

Lars-Erik Löfgren
Ordförande

En bildkavalkad genom åren



Bokslut 1972

För en tid sedan offentliggjordes Bahco-koncernens bokslut för 1972. Dakapo ger här, på ett som vi hoppas lättförståeligt sätt, en sifferbild av verksamheten.

Resultaträkning	Belopp i milj kr	
	1972	1971
Vi sålde produkter och anläggningar för	440,3	388,9
För tillverkning och försäljning av produkter och anläggningar åtgick material, löner och andra tjänster för	404,7	357,3
vilket gav ett bruttoöverskott på	35,6	31,6
Härav åtgår för att täcka		
värdeminskning på maskiner, inventarier och fastigheter samt skillnaden mellan räntekostnader och ränteintäkter	13,0	14,0
Detta resultat	22,6	17,6
belastades med "onormala" kostnader	0,5	8,4
Härefter erhållen vinst	22,1	9,2
har minskat genom avsättningar		
dels till vår varulagerreserv ¹⁾	9,6	4,5
dels till fonder ²⁾ och skatter	7,3	2,1
Därefter återstår nettovinsten som alltså blev	5,2	2,6

Försäljningen och bruttoöverskottet fördelade sig på de i koncernen ingående företagen enligt nedanstående tabell:

	Omsättning (mkr)		Rörelseresultat (mkr)	
	1972	1971	1972	1971
Bahco Ventilation ³⁾	277,8	237,4	18,2	18,2
Bahco Verktyg ³⁾	79,6	74,3	14,2	12,9
Mecman ³⁾	72,7	66,9	5,0	0,3
Bahco Sudamericana ⁴⁾	10,2	10,3	3,2	3,2
Avgår för koncernen gemensamma				
löpande kostnader			-3,0	-2,9
engångskostnader			-2,0	-0,1
Summa	440,3	388,9	35,6	31,6

1) möjlighet finns att nedvärdera lagret till 40% av det verkliga värdet. Det betyder att 60% av varulagret inte behöver tas upp som tillgång i företaget och alltså kan ligga som en reserv.

2) somliga avsättningar till fonder göres enligt lag, andra frivilligt. Fonderna är i vilket fall som helst tillgångar för företaget.

3) jämte underställda utländska dotterbolag

4) direkt underställt koncernledningen

"Vi säljer hemkomfortprodukterna i Sverige".
F v Sven Jerlmyr, Rolf Jonsson, Claes-Göran Malmberg, Bo Lindqvist och Christer Wilke



Ordercentralen
F v Gerhard Heinrich, Ulla-Britt Wilen, Ulf Juhlin och Ronnie Pettersson

"Med ekonomin har vi inga bekymmer" säger Tore Hansson



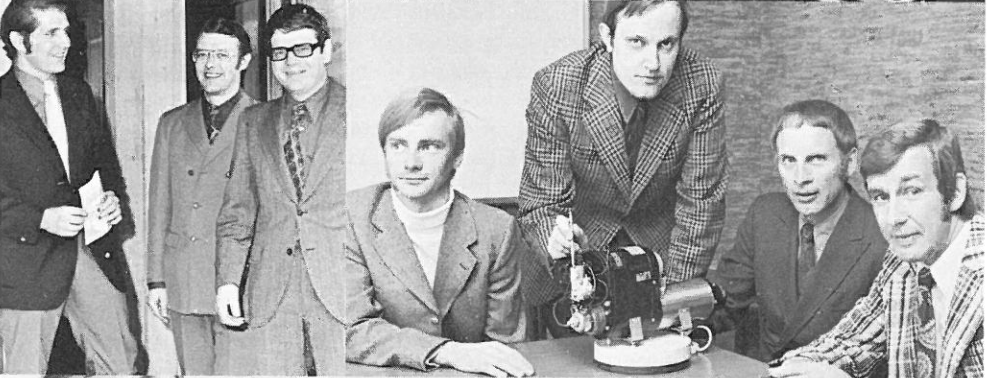
Anders Rongelid pratar mycket i telefon

Ett utvecklande arbete har Rolf Kruse, Bengt Ahlin och Lars Rönne.



Byggtorksgenombång håller K.E. Rönnewing, Sören Olsson och Bengt Eklöf på med

På väg att träffa exportkunder. F v Gunnar Olsson, Berndt Beijer och Bertil Danielsson



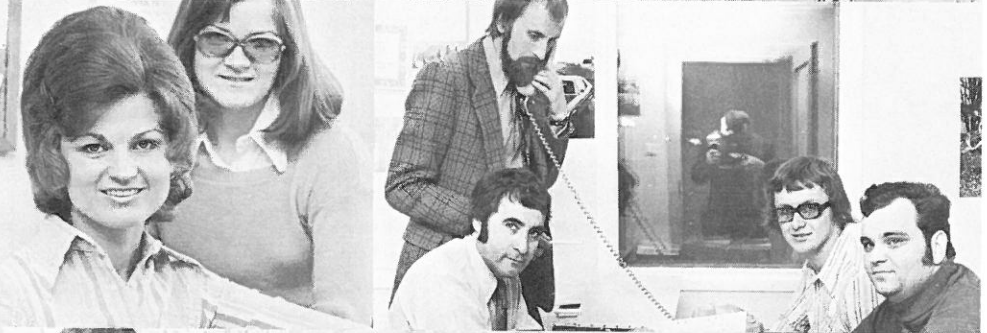
Det finns många prylar i en Bahco Bilvärmare. F v Lars Hanson, Bo Persson, Torsten Byström och Jan Karlsson

Dokumentation och trycksaksproduktion sköter Per Andersson



Georg Strame, RA, har en omfattande korrespondens. trycker Ann-Margrete Ring

Här har vi Marianne Gustafsson och Barbro Palmer



Problemlösning på gång. F v Börje Larsson, Olle Engström, Rune Eklund och Thomas Alberg

Curt Andersson och Erik Kåhl demonstrerar front mot värmen



Arne Wilhede är nyckel för RT

30 grader kallt och plats för sex bilar

Vi har ett året-runtbehov av att prova våra produkter i sträng kyla och i full skala. Främst gäller detta naturligtvis vårt bilvärmprogram där kraven på god funktion i hård kyla är mycket stora. Men vi har stort intresse av att prova sådana produkter som byggtorkar, Thermobloc och klimataggregat.

Från hösten 1972 har Bahco Ventilation ett eget frysrums för fullskaleprov. Tidigare har vi varit hänvisade till FOA (Försvarets forskningsanstalt) när vi behövt prova exempelvis bilvärmarna monterade i bil. Ett mindre frysrums har vi haft sedan länge vid bilvärmalarlaboratoriet, men där har bara kunnat göras "bänkprovningar".

Det nya frysrums är inrymt i Äggcentralens anläggningar vid Rombergaområdet. Vi har gott om plats och får utan vidare in sex bilar för samtidig frysprövning.

Det är mycket värdefullt för oss att ha möjligheter att testa hela system med alla komponenter inkopplade under au-

tentiska vintersituationer och vi spar mycket tid och kostnader genom att förfoga över ett eget frysrums av den här storleken.

Börje Larsson och Rune Eklund gör en kontroll på installationen. Det är -28°C i frysrumsrummet.



Här går det byggtorkar – till Algeriet!

Via vårt franska dotterbolag och avd R har vi fått en stororder på byggtorkar där huvuddelen skall levereras redan i vår. Det var en hektisk tid innan den första delleveransen kunde lastas i jämvägsagnar f v b till Algeriet.

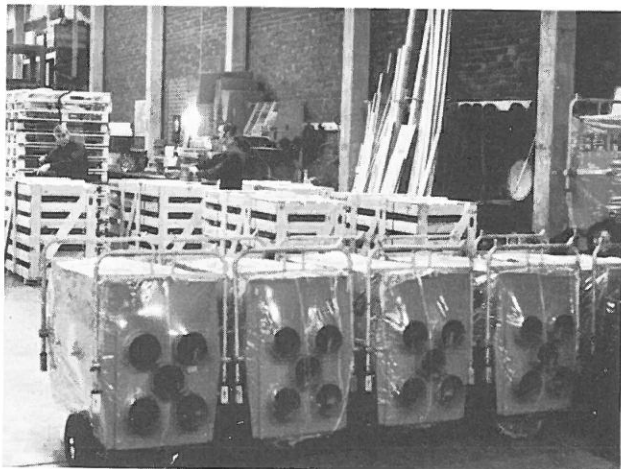
Men behöver man verkligen byggtorkar i Algeriet? Där är det väl varmt och skönt och vem har inte hört talas om

Sahas glödheta sand. Men sanningen är den att man ofta har rejäla vinterknäppar, t o m med kraftiga snöfall, i Algeriet. Anledningen till det är de höga Atlasbergen som påverkar vädret under "vinterhalvåret". Dessutom har man stora temperaturskillnader mellan natt och dag, vilket gör att man både behöver luftkonditionering och luftvärmare.



Generaldirektör A Aouchiche (t v) och Achmed Brahim, vår representant för luftvärmare i Algeriet.

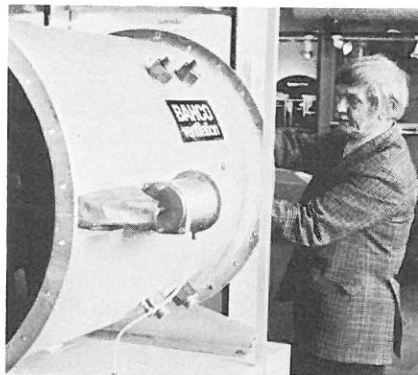
Rolf Pettersson bevakar lastningen av luftvärmare. Veikko Logrim i trucken.



Nytt i Expo

Vår expo har nyligen blivit föremål för några kompletterande omändringar och justeringar. Det är en expogrupp med representanter för de säljande avdelningarna med Paul Bergstedt som sammanhållande som stått för förändringarna.

Bland nytillskotten i expon märks en axialfläkt med skovlar som kan ställas om under drift och ett relativt nytt program för villaventilation. Dessutom har några nya väggfläktar tillkommit.



Paul Bergstedt vid den nya axialfläkten.

Tjeckisk miljövårdsminister på besök

Under mars månad hade vi besök här av den tjeckiske miljövårdsministern professor Karel Löbl (med en mindre delegation) tillsammans med jordbruksminister Ingemund Bengtsson. Den tjeckiske ministerns intresse gällde främst våra stora anläggningar för SO₂-rening. Bakgrunden till detta intresse är att det i de nordvästra delarna av Tjeckoslovakien finns stora kolförekomster som i dag svarar för en stor del av Tjeckoslovakiens elförsörjning. Problemet med detta kol är att det har ett mycket lågt värmevärde samtidigt som det innehåller höga svavelhalter. Per genererad kilowattimme eleffekt producerar man således mycket större mängder svavel-dioxid än man skulle få om man hade olja som bränsle. Genom att brunkolsområdena är koncentrerade till de nordvästra delarna blir också problemen i samband med användningen koncentrerade. Detta har länge utgjort ett problem i Tjeckoslovakien och någon praktisk lösning på problemet har man ännu inte funnit. För närvarande finns enbart stoftavskiljning på de stora kraftverken.

Eftersom problemen är så brännande har man givetvis gjort utredningar om olika sätt att lösa frågan. Man vill givetvis så långt som möjligt vara oberoende av utländska energikällor, vilket kom-

mer att förutsätta att problemet med utsläpp av skadliga ämnen från kraftvärmeverken måste lösas. Man har exempelvis beräknat att om 1/4 av kraftverken avsvavlades med vår metod skulle den gips som då bildades räcka till för att täcka hela Västeuropas gipsbehov. Använder man sig i stället av en process som ger exempelvis svavelsyra får man givetvis motsvarande kvantiteter även här och avsättningssvårigheter för denna produkt blir då följden.



Från företagets sida gavs en orientering om vår verksamhet inom området och man imponerades av detaljkunskaperna hos dessa politiker liksom deras förmåga att förstå komplexa tekniska resonemang.

Fr.v. Lennart Smitt, Björn Möller, Ulf Jaensson, Ingemund Bengtsson, Karel Löbl och Agda Rössel.

Rune Samuelsson ny VD för Mecman

Till verkställande direktör för systerbolaget AB Mecman utnämndes den 15 mars dåvarande Tekniska direktören vid Mecman Rune Samuelsson.

Rune Samuelsson började sin Bahcobana vid Ventilation år 1954 som anläggningskonstruktör på industriavdelningen och därefter som försäljningsingenjör på avdelningen fram till år 1963 då han blev teknisk assistent till platsche-

fen. Han utnämndes till överingenjör och produktionsteknisk chef år 1966 och till produktionschef år 1969. Den befattningen innehade han då han i april 1972 utsågs till teknisk chef vid AB Mecman.

Dakaporedaktionen tackar för många års stimulerande samarbete, gratulerar till utnämningen och önskar lycka till i det nya jobbet.



Ventilationsseminarium

Under april månad anordnades av avdelning S ett "ventilationsseminarium" dit representanter för såväl dags- som fackpress var inbjudna.

Syftet med detta arrangemang var att man till den samlade pressen ville på ett så objektivt sätt som möjligt ge bakgrunds-material och information om de problem som sammanhänger med utformningen och användningen av ventilationssystem.

Som bakgrund till denna inbjudan kan ses att en del av den kritik som ges i pressen ofta är oberättigad och ibland är det dessutom fel instans som blir kritiserad. Det är ofta så att ventilationsföretaget kommer in alldeles för sent i planeringen och därför tvingas utföra installationer som inte blir vad de borde vara. Naturligtvis är en del av kritiken fullt berättigad ibland men många gånger är

den orsakad av att skribenten inte har erforderliga bakgrundsdata. Till detta skall dessutom läggas den subjektiva faktorn hos dem som blir "utsatta för" komfortventilation. En undersökning visade att i samma kontorslandskap där 60% var nöjda med temperaturen fanns det 20 procent som tyckte att det var för kallt och lika många som tyckte att det var för varmt.

Efter den allmänna information som gavs i form av anföranden följde en frågestund där journalisterna fick ställa frågor till en panel där även våra gästföreläsare professor Gideon Gerhardsson (medicinska expertenheten inom SAF) och inredningsarkitekt Per-Hugo Hedman ingick. Från företagets sida medverkade Carl-Otto Beckman, Hans Grönlund och Curt Jonsson.

Från Hans Grönlund, Gideon Gerhardsson, Carl-Otto Beckman, Per-Hugo Hedman och Kurt Jonsson



Claes Hammar ny ekonomichef

Claes Hammar har nu övertagit ekonomichefsjobbet efter Jan Stålvist, som övergått till annan verksamhet (företagsledare i bilbranschen).

Claes kom till Bahco 1966 och arbetade till att börja med tillsammans med Jan Stålvist i försäljningsstaben.

De senaste åren har Claes arbetat som säljledare för hemkomfortavdelningens exportbearbetning.

Dakapo tillönskar Claes Hammar all framgång med det nya arbetet. Dessutom räknar vi med honom som potentiell medlem i sluta-röka-kampanjen.



Rapport om B-verkstadsutbyggnaden

Kravet på nya lokaler har växt sig starkare i takt med att produkterna har ökat i storlek och antal. Utbyggnaden ger möjlighet till bättre totalt utnyttjande av våra produktionsresurser genom de omdisponeringar, som den möjliggör.

Byggnadsarbetena har påbörjats med SIAB som byggnadsentreprenör. Hittills följer arbetena upprättad tidplan med produktionsstart i oktober 1973.

De konsulter, som anlitas inom respektive område är arkitekt Tage Sagström, statiker Knut Jönsson, VVS-konsult Ingemar Lindström, el-konsult Ragnar Löfman och från Bahco Ragnar Järmyr, som skött ventilationsdelen.

För att på kort tid nå optimalt resultat för vår B-verkstadslayout har TTS – en konsult i materialhanteringsfrågor – anlitas. Arbetet genomfördes med såväl kvalificerade metoder för insamling och bearbetning av underlag som med intervjuer av de anställda. Representanter för samtliga kategorier anställda har deltagit i utformningen av den nya verksta-

den. Samarbetet har varit positivt och stimulerande för samtliga, och en mängd värdefulla synpunkter har lagts fram från arbetarna. De gemensamt mest bearbetade avsnitten är:

- Omklädningsrum och toaletter
- Skydds- och säkerhetsfrågor
- Maskinplaceringar
- Val av produktionsmetoder

Speciellt positivt blev samarbetet angående de olika lagens arbetsställen. Det är egentligen fel att nämna någon före de andra, men Håkan Viléns insats är svår att passera utan omnämnande. Håkan var ej nöjd med den föreslagna maskinuppställningen inom förarbetsgruppen. På eget initiativ ändrade han layouten och därefter presenterade han skisser på en bättre maskinuppställning. Förslaget kommer att genomföras helt.

Den ambition som samtliga inblandade i B-verkstadsprojektet har visat gäller i allra högsta grad även Lars-Erik Thor, som såsom ansvarig för samordning av byggnadsfrågor "trampar" helt nya vägar.

Lars-Erik Thor med »första spadtaget – spaden» omgiven av Gunnar Winkvist och Gunnar Hybinette.



En effektiv och stimulerande organisationsform är arbete i produktionsgrupper

Under de senaste månaderna har en förändring av arbetsorganisationen genomförts inom vissa verkstadsavsnitt. Målsättningen har varit att utveckla och förbättra arbetsförhållanden och arbetsformer i det löpande dagliga arbetet på verkstadsgolvet. Inom vissa verkstadsavsnitt är det ej lämpligt att avgränsa olika individuella arbeten från varandra utan behovet av nära kontakt och samarbete mellan individerna i arbetsorganisationen är stort. Ett led i denna strävan är tillkomsten av produktionsgrupper. Dessa produktionsgrupper innebär en förändring i riktning mot mera självständigt fungerande enheter. Inom varje produktionsgrupp har en gruppleddare tillsatts. Vidare har i grupperna byggts in resurser för "produktionservice" och gruppen svarar också för kvalitetskontrollen.

Strävan inom gruppen bör vara, att man sinsemellan byter arbetsuppgift för att på så sätt uppnå större variation och arbetstillfredsställelse. Genom att lära flera arbetsmoment och därigenom få förbättrad kunskap om kamratens arbete förstärks gruppmedlemmarnas förståelse för varandras arbete. Så småningom kommer då gruppmedlemmarna att kunna alla inom gruppen förekommande arbetsuppgifter och gruppen kan vid korttidsfrånvaro fungera till-

fredsställande. I det tillverkningsunderlag, som ger anvisningar om hur gruppens arbete ska utföras, är antalet arbetsuppgifter och/eller -platser större än antalet gruppmedlemmar. Detta ger gruppmedlemmarna möjlighet att sinsemellan balansera arbetsmängden.

Gruppens storlek har främst avgjorts av att man ska ha ett gemensamt mål. Dvs att gruppens samarbete ska vara naturligt, t ex tillverkning av en produkt.

Arbetsledningen kan komma att påverkas av förändringen. Att leda en väl fungerande produktionsgrupp sammansatt av kunniga, engagerade medarbetare ger helt nya möjligheter till delegering. Arbetsledarna kan i ökad utsträckning ägna sig åt planering och utveckling av sina medarbetares insatser så att bästa resultat uppnås. Detta kan åstadkommas genom ett flertal olika åtgärder, bl a genom att tillse att gruppen förses med produktionshjälpmedel och material vid rätt tidpunkt, medverka till att rationella arbetsmetoder används, att kraven på skydd och säkerhet uppfylls samt sträva efter att tillvarata och utveckla medarbetarnas kunskaper. En utveckling i denna riktning bör ge ökad arbetstillfredsställelse och förtjänstmöjlighet och vara positiv för alla berörda parter.

direkt från facket

Information från verkstadsklubben

Verkstadsklubben höll sitt årsmöte under februari månad då man bl a förrätade val av styrelse. Styrelsen fick följande utseende: Ordf Ulf Jaensson, vice ordf Lars Jonsson, sekr Lennart Svantesson, vice sekr Dagmar Sjölander, kassör Jussi Waine, övriga Svea Svensson, Reijo Marjoniemi, Erik Löfberg samt Kjell Kruger.

Den första stora uppgiften som den nya styrelsen fick ta itu med var löneförhandling om en löneutvecklingspott på drygt 150:- som fanns vid företaget.

Konstruktion för framräkning av löneutvecklingspotten

Som bas var andra kvartalet 1971 och andra kvartalet 1972. Mellan dessa båda kvartal skulle vuxna arbetare ha löneglidit 40 öre utöver avtalshöjningar och kompensation för arbetstidsförkortningen för att pott ej skulle utgå. På Ventilation hade glidningen bara varit 17 öre, återstod 23 öre per vuxen arbetare som var anställd vid företaget den 1 januari 1973. Detta gör att potten blev drygt 150:-.

Förhandling

Från början diskuterades inga lönesummor utan bara principen för fördelningen av potten. Verkstadsledningen presenterade för klubbens förhandlare en statistik som i sig var helt riktig men som ej skilde på löneutveckling och löneglidning.

(Löneutveckling = avtalshöjning + kompensation för arbetstidsförkortning och löneglidning.

Löneglidning = den förtjänstutveckling man får när man höjer tidlöner mer än vad avtalet säger eller tar ut mera på ackord genom förhandling eller högre arbetstakt). Denna statistik visade att el-, rep- och verktygsarbetare hade haft en sämre löneutveckling än exempelvis städare trots att städarna bara fått avtalsenlig löneökning (LO:s låglönepotter 1971 och 1972). Man hade glömt att man vid ett tillfälle vecka 15 givit yrkesarbetarna ett litet men dock lönepåslag utöver avtalet. Detta kallas löneglidning och minskar då följaktligen också 40-öringen som för vår del blev 23. Klubben ifrågasätter företagets sätt att lägga ner så mycket onödigt arbete på att plocka fram en massa material som egentligen inte har med saken att göra.

Nåja nog sagt om detta och nu till resultatet.

När det gäller tidlöner så fanns det förut ett drygt 40-tal olika, nu finns det 18 st tidlönegrupper från 13:20 och uppåt med 20 öres differentiering.

När det gäller ackord så har underlaget i pressarverkstadens lillsida höjts med 15% mutterpunktning, 10% transportlaget vid Hamnverken har höjts samt ett 20-tal olika produktackord på A-verkstadens.

För yrkesarbetarna har en speciell uppgörelse träffats som bygger på avtalets gruppindelningar och med en klassindelning om 5 klasser inom varje grupp. Detta innebär att lönespridningen mellan den högst betalda i a-gruppen och den lägst betalda ej kan vara mer än 80 öre. Företaget har utöver potten tillskjutit en summa pengar för vissa personer varför det kan förekomma vid jämförelse att löneklyftan har ökat med 5-10-15 öre på vissa håll men i stort är det en satsning på de lågavlönade. Vi är inte nöjda med uppgörelsen men men vi hade bara 150 kr att fördela.

Klubbens syn på den gångna avtalsperioden:

Vi är glada över fackets låglönepolitik. Denna har gjort att vi fått vara med att hjälpa upp de lågavlönade från 9:50/tim till 13:20/tim under den gångna 3-årsperioden. Vi menar inte att 13:20 är en hög lön men om man ser till motståndet från arbetsgivarna vid förhandlingarna, så hade löneläget för de lågavlönade grupperna varit betydligt lägre. Vi har också självfallet nått en viss utjämning i det totala löneläget vid företaget. Vi hoppas också att LO:s lönepolitik i fortsättningen i första hand blir en satsning på de lågavlönade.

Verkstadsklubben



Dakapo gratulerar

Pension

Gösta Lindqvist 20.5

50 år

Per Hellzén 19.6

Erik Johansson 30.6

Den tidigare så resurskrävande avtalsomräkningen av alla ackordspriser har i år också kunnat göras maskinellt i det nya systemet.

I etapper kommer nu sedan tillämpningssystem att utvecklas för exempelvis beläggningsplanering och körplaner för olika verkstadsenheter planering av personal- och maskinresurser och kalkylering.

Det fullt utbyggda operationsregistret

med tillämpningssystem kommer att innebära många fördelar jämfört med det nuvarande som t ex

rationella ändringsrutiner för registeruppgifter
mindre produktionsstömingar
noggrannare tidsangivelser för materialbehov mm

På längre sikt innebär det nya systemet också fina vidareutvecklingsmöjligheter, exempelvis beläggningssimuleringar med alternativ produktion.

Arbetsgruppen för systemutveckling, fr.v. Bengt Edwardsson, Hans Ax, Roland Stenholm, Sten-Olov Björbrand, Harry Bertilsson och Torbjörn Ling.



Amanda

För kvinnliga anställda och fruar till anställda på Bahco finns en damklubb som ser som sin främsta uppgift att ta hand om nyinflyttade fruar med Bahcoanknytning och hjälpa dem att få kontakter på den nya orten. Genom sin fritidsverksamhet vill man också bidra till att stärka sammanhållningen och samhörigheten bland de Bahcoanställda.

Varje år brukar man ha ungefär 6-7 olika arrangemang att samlas omkring och tittar man på det senaste året, finner man bl a sådana aktiviteter som modevisningar, instruktion i styckning, skönhetsvård och en "poetisk afton" med Bo Zetterlind. Som nästa punkt på programmet står en teaterresa till Kardemummarevyn i Stockholm.

Sitt namn har klubben fått genom att den bildades på Amandadagen för ett 20-tal år sedan. Initiativtagare var Marta och Gunnar Brynge.

Du som vill veta mer om "Sveriges trevligaste damklubb" får gärna vända Dig till Gullbritth Tordendahl som kan berätta litet mer om vad de har för sig.



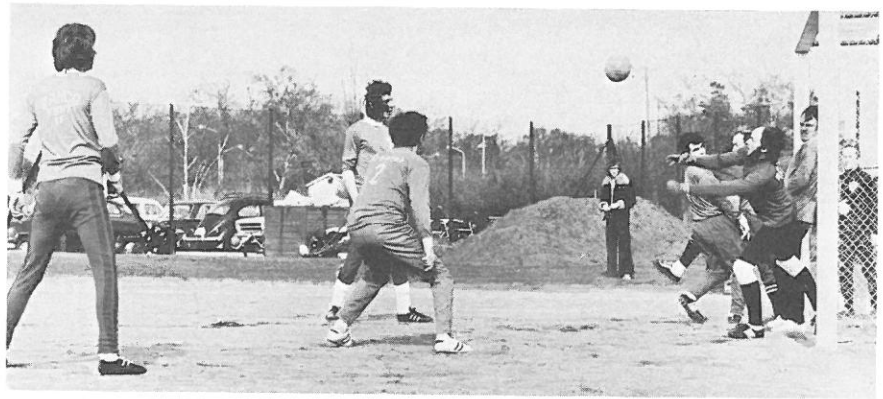
Gullbritth Tordendahl i en värkreation

Fotboll i söder

Från vår Dakapomedarbetare i Malmö har vi fått en rapport om korpaktiviteterna där nere. Som synes av bilderna, så är fotbollssäsongen i full gång med träningsmatcher inför korpseriestarten.

I matchen mot tidningen Arbetet (bilden) i Kvp.cupen var laget fortfarande lite under isen, men så här tidigt på säsongen är ju det ganska förståeligt. Stryk blev det och det med hela 4-0. Bättring lovas dock inför seriestarten.

Dakapo önskar laget lycka till.



Olof Gullberg gör en av sina fina parader i matchen mot tidningen Arbetet



Inga deppiga miner här trots 0-4 i baken. Stående fr v Jan Bäckman, Lars Lindberg, Kent Persson, Georg Andersson och Bertil Ridell.

I hukande ställning fr v Hans Björk, Olof Gullberg, Jan Ferhm samt Hans Norberg.

Brottningsframgångar av Bahcoit

I ett brev från brottningsentusiasten Sven Ohlsson, montage, har vi fått information om att vi på montagesidan har en framgångsrik brottare, som heter Roland Svensson. Han tävlar i tungvikt och har som främsta meriter bl a 3:e plats i Skånska mästerskapen 1973, och en 4:e plats i svenska mästerskapen i Helsingborg i år. Vid månadsskiftet

mars-april representerade Roland Sverige i en sexnationslandskamp där han blev klassegrare i konkurrens med deltagare från Norge, Danmark, Holland, Österrike och Fredrikshamn.

Bra gjort! Vi hoppas att även i fortsättningen kunna rapportera om Roland och hans framgångar.

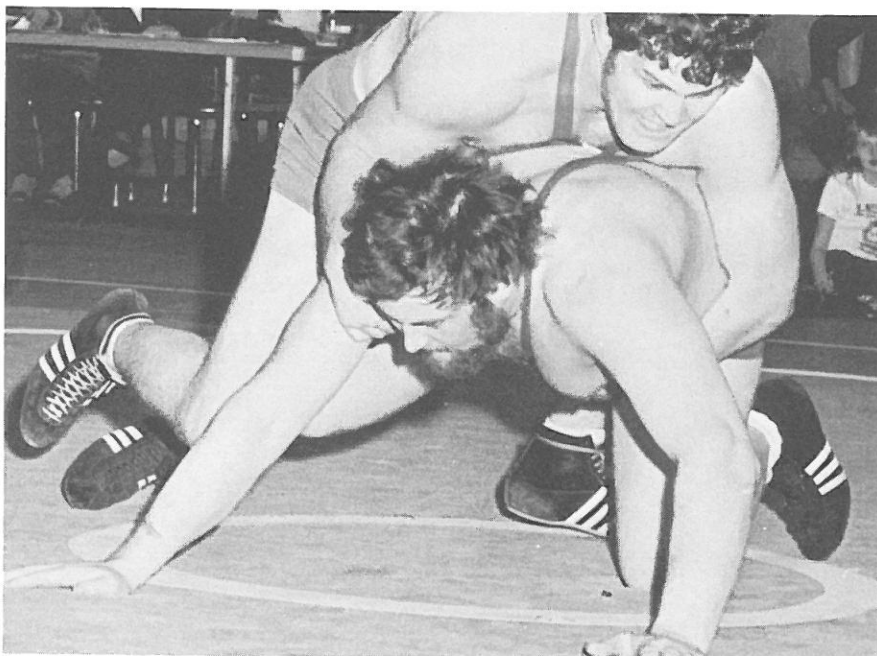


Foto: J Adelfalk, Malmö

ALLA RODDINTRESSERADE

hälsas välkomna till vår motionsträning på klubbholmen tisdagar och torsdagar kl 1800. Andra dagar enligt överenskommelse. Vidare upplysningar lämnas av Hans Aleblad, tel 148 och Siw Eriksson, tel 260.

Roddsektionen

BRÄNNBOLL

spelar vi på måndagar kl 1800-1900 på Korsängens A-plan (=fotbollsplanen) med undantag av den 18 juni.

VOLLEYBOLL

fortsätter vi med kl 1900-2000, dock ej på fotbollsplanen, men inom samma område. Vidare upplysningar lämnas av

Anders Rongelid, tel 38040

Leif Wallgren, tel 0-78

Siw Eriksson, tel 260

Alla hälsas välkomna!

Brännbollssektionen

Här ses Roland (underst) i aktion mot den inte alldeles obekante Pelle Svensson