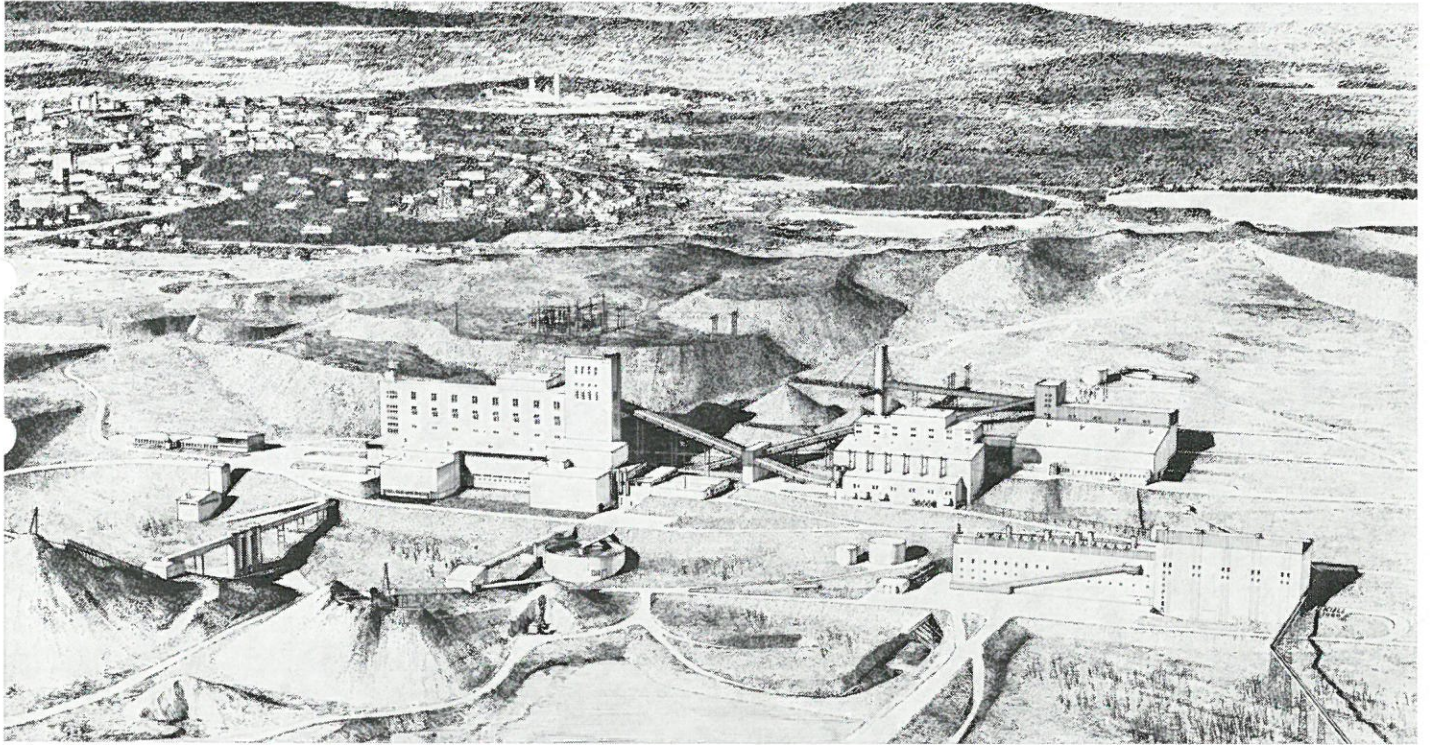


LKAB väljer Bahco Kaskadskrubber



LKAB kommer att under de närmaste åren göra en omfattande utbyggnad av sovrings- och krossverket i Kiruna. Vinjettbilden visar hur den imponerande anläggningen kommer att ta sig ut i färdigt skick. Malmhanteringen är en svårt dammande process, varför man satsat på en tekniskt högtstående anläggning för dammav sugning och softavskiljning. Praktiskt taget all softavskiljningsutrustning kommer att levereras av Bahco, som också skall leverera utrustning för behandling och tillförsel av ersättningsluft till lokalerna.

För softavskiljningen har LKAB valt våtavskiljare, närmare bestämt Bahco kaskadskrubber typ CVM. Dessa avskiljare utmärker sig för hög avskiljningsförmåga även för mycket små partiklar i kombination med hög slitstyrka och stor driftsäkerhet.

Kaskadskrubbern saknar rörliga delar och är så utförd att gasströmmen själv finfördelar tvättvatskan. Det avskilda softet avgår i form av ett tjockt slam, som är relativt lätt att oskadliggöra.

BAHCOLUFT I GRUVINDUSTRIN

LKAB-investeringen i en kvalificerad anläggning för processventilation visar tydligt hur industrin intresserar sig för den aktuella kampen mot luftföroreningarna.

I Fläktjournalens serie om processventilation skall vi den här gången ägna oss åt gruvindustrin. Lufttekniken kommer in på många ställen i produktionskedjan från brytningen i gruvans djup till utlastningen av malmen på marknivå. För att bringa en smula ordning i begreppen kan det vara lämpligt att dela upp det här området i tre avsnitt, nämligen vad som rör själva gruvan, vad som rör sortering och anrikning av malmen, där också krossning förekommer, samt slutligen sintringen. Den senare processen hör kanske inte direkt till gruvdriften, men är i många fall förlagd till samma plats som brytningen.

Gruvventilation

Mekanisk ventilation i samband med gruvdrift har förekommit sedan mycket lång tid tillbaka. I

många fall torde förekomsten av mekanisk ventilation vara en förutsättning för att man överhuvudtaget skall kunna arbeta i gruvan. Vid skjutningen bildas nitrosa gaser och damm, som måste bortföras. För transportererna nere i gruvan används i många fall dieseldrivna fordon, vilkas avgaser också måste ventileras bort.

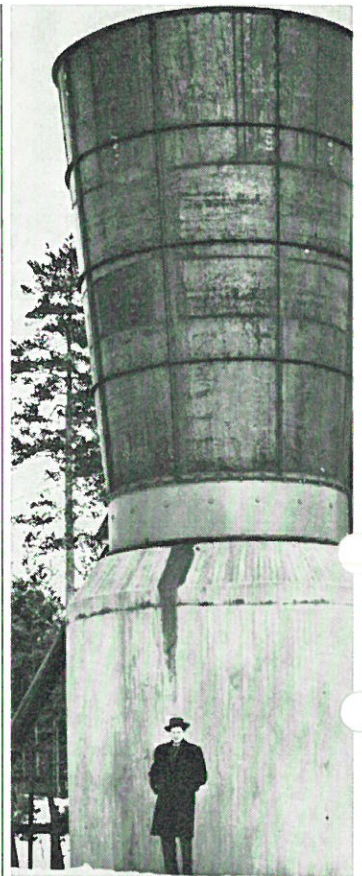
För gruvventilation används så gott som uteslutande axialfläktar, ofta med stora dimensioner. Den största axialfläkt som Bahco tillverkar för ändamålet har 3,15 m hjul diameter. För inkoppling i ventilationskanaler tillverkas också mindre fläktar, vilka ofta utförs som tvåstegsfläktar med motroterande vinghjul. Genom denna konstruktionsprincip kan fläktaggregatet lämna högt tryck, samtidigt som luftrotationen efter fläkten förhindras, vilket minskar friktionsförlusterna i rörledningen efter fläkten.

För att hindra nedkyllning med därav följande isbildning och andra olägenheter vintertid, kan ersättningsluften till gruvan förvärmas. För detta ändamål används...

Forts. sid. 2.

Läs i detta nummer:

Bahcoluft i Stockholms högsta byggnad	Sid. 4
Fem Bahco-system på Sjukhus 67	Sid. 4
Eskilstunakontor med vandrande kyla	Sid. 5
52 000 m ² köpcentrum i Täby	Sid. 6
Flott isarena i Helsingfors	Sid. 7
Ny spisfläkt med många finesser	Sid. 7



Frånluftsfläkt för gruvan i Stripa (Ställbergs Grufve AB). Fläkten är av typ PMK 315, försedd med diffusor på utloppet.

Tilluftsfläkt för gruvan i Kiruna-vaara (LKAB). Fläkten är av typ PMK 315 och försedd med ledskovlar. Efter fläkten finns ett elbatteri för uppvärmning av luften. Liknande fläktar används också på samma plats för utsugning. (Foto Börje Rönberg, LKAB).

GRUVINDUSTRIN . . .

Forts. från sid. 1.

vänds elektriska värmebatterier, ibland också direkteldade varmluftsaggregat av typ Thermobloc. Före sovringen krossas den del av malmen som inte redan vid brytningen fått lämplig styckstorlek. Denna krossning sker i regel under jord. I sovriingsverket sker sortering till olika grova fraktioner, varefter malmen skiljs från gräberget i magnetiska separatorer.

Sovring och anrikning

Vid anrikningen tar man hand om vissa mellanprodukter från sovringen, som mals och separeras till finkornig slig. Sligen går därefter till sinterverket för vidare behandling.

Sovring och anrikning innehåller många dammalstrande arbetsmoment. Det är bl. a. av arbetar-

skyddsskal nödvändigt att avlägsna dammet redan vid källan. För detta ändamål installeras sughuvar och inkapslingar av olika slag, vilka med ett omfattande rörledningsnät förenas med avsugningsfläktar.

Avsugningsluften är starkt stofhaltig och kan inte släppas ut direkt i det fria. För att rena luften behövs effektiva stoftavskiljare. Den Bahco-avskiljare som visat sig särskilt lämplig för det här ändamålet är kaskadskrubbern CVM. I speciella fall kan naturligtvis andra avskiljare ur Bahcos omfattande sortiment vara att föredra. Här, liksom i alla andra fall där det gäller kvalificerade avskiljningsproblem, kan bara en laboratorieanalys av stoftet, ofta kombinerad med avskiljningsprov i laboratorieskala, ge besked om bästa apparatval.

Framgångsrik projektering av anläggningar inom det här området kräver inte bara att man väljer rätt stoftavskiljare. Minst lika viktigt är att veta hur sughuvar och inkapslingar skall utformas.

Det gäller ju att få önskad effekt med minsta möjliga luftflöde om anläggningen skall bli ekonomisk i drift. Här är en av anledningarna till att Bahco satsar på konstruktörer med ordentlig processkännedom.

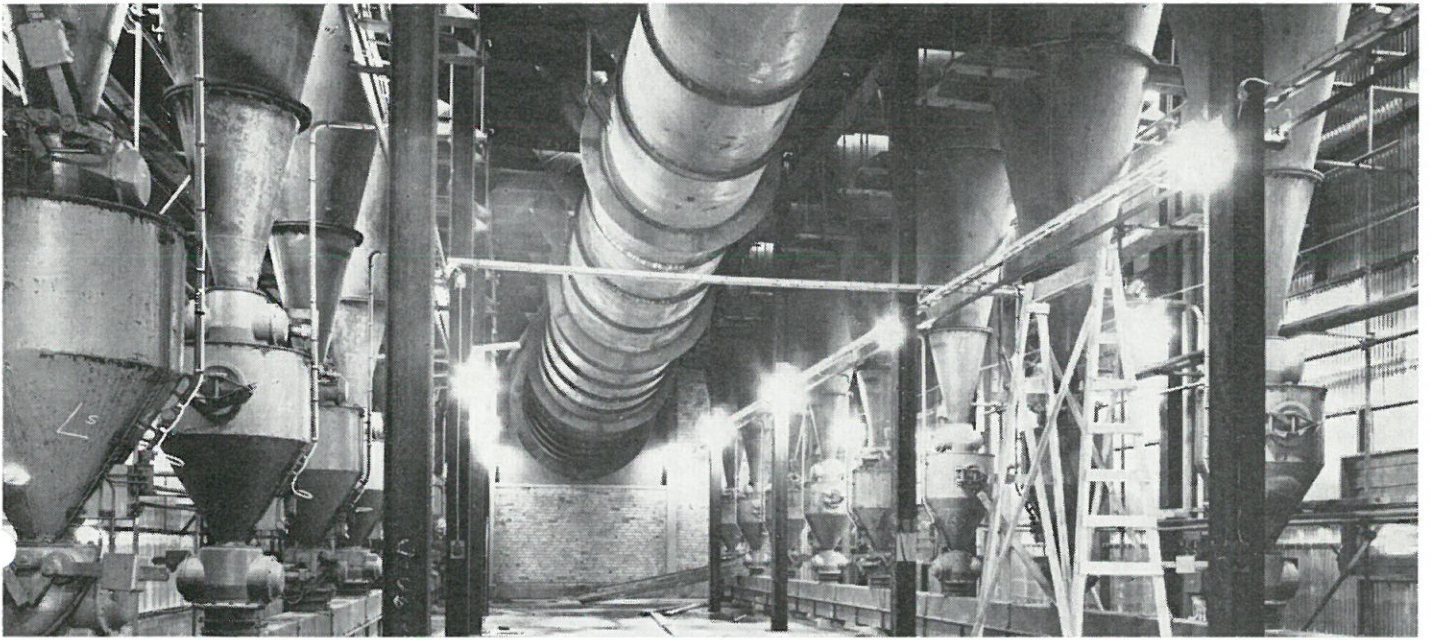
Sintring

Genom sintring kan — schematiskt uttryckt — lågvärdig malm förädlas till en för järnverket attraktiv slutprodukt. Sintringsprocessen avser att omvandla den slig som fås från anrikningsprocessen till en lätthanterlig stycke- eller kulform.

Det skulle föra alldeles för långt att här gå in på hur processen genomförs. Vi får nöja oss

med att konstatera, att produkter från Bahco spelar en viktig roll i många sinterverk inom landet. Bandsinterverket i Oxelösund har Bahco-cykloner för avskiljning av starkt slitande stoft, som annars snabbt skulle slita ned dyrbara fläktar och nödvändiggöra kostsamma driftsstopp för reparation och underhåll. Det är här fråga om cykloner med stora dimensioner och i speciellt kraftigt utförande. Bahco-fläktar gör tjänst i kulsinterverk på flera håll, dels som luftfläktar, dels som avgasfläktar.

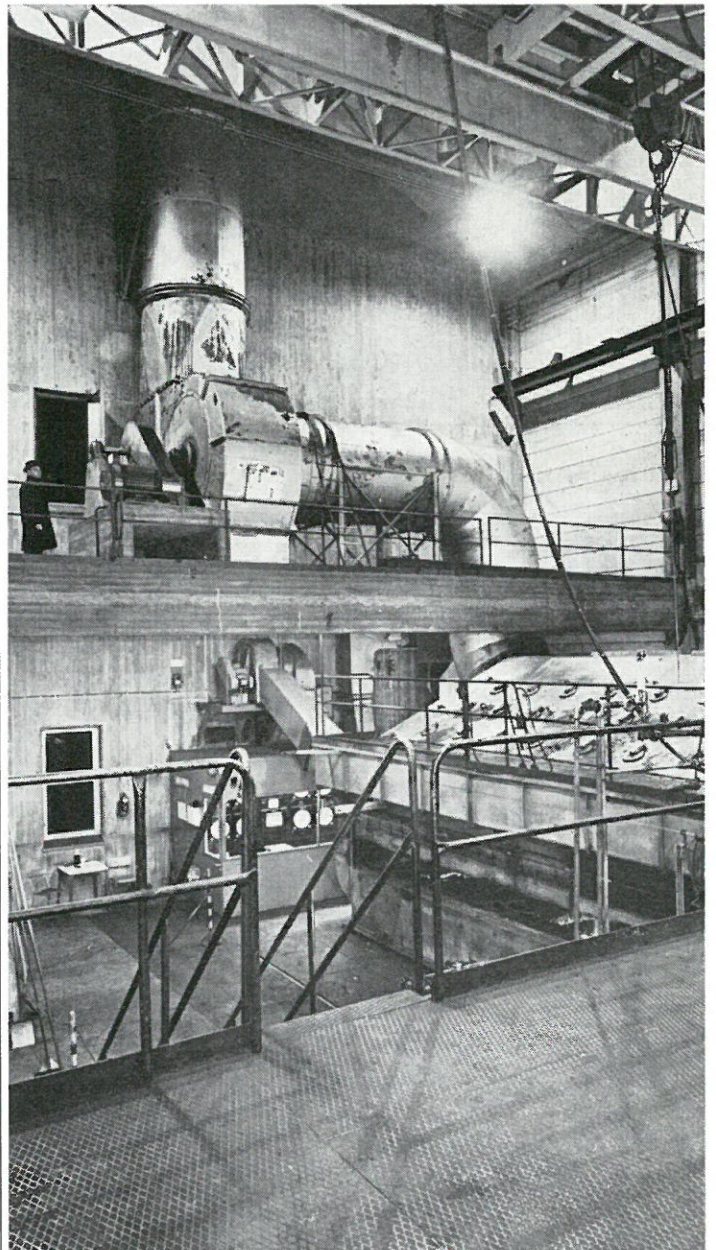
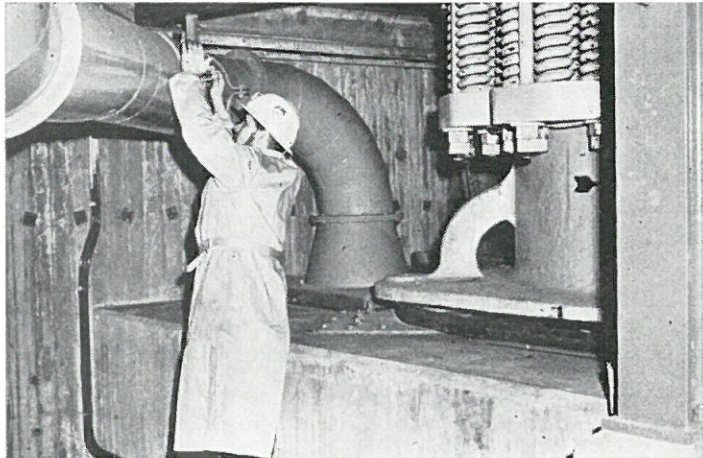
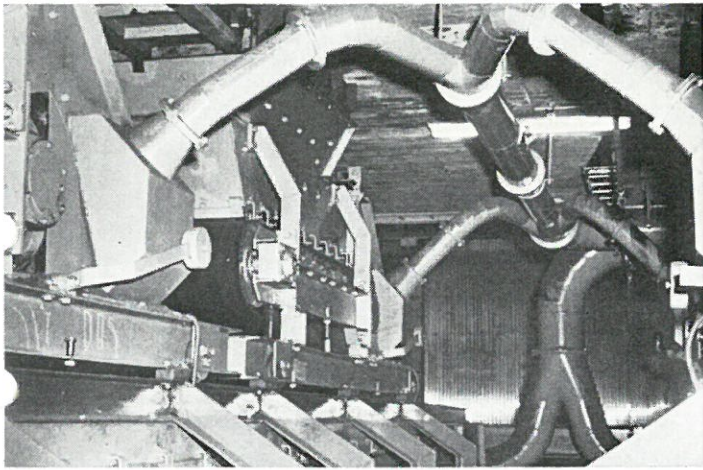
Bilderna på denna och följande sida kan av naturliga skäl endast illustrera ett litet fåtal av den mångfald intressanta anläggningar som Bahco utfört inom gruvindustrin. Tillsammans bör de dock kunna ge en uppfattning om bredden av Bahcos kunnande då det gäller processventilation inom denna viktiga industrigren.



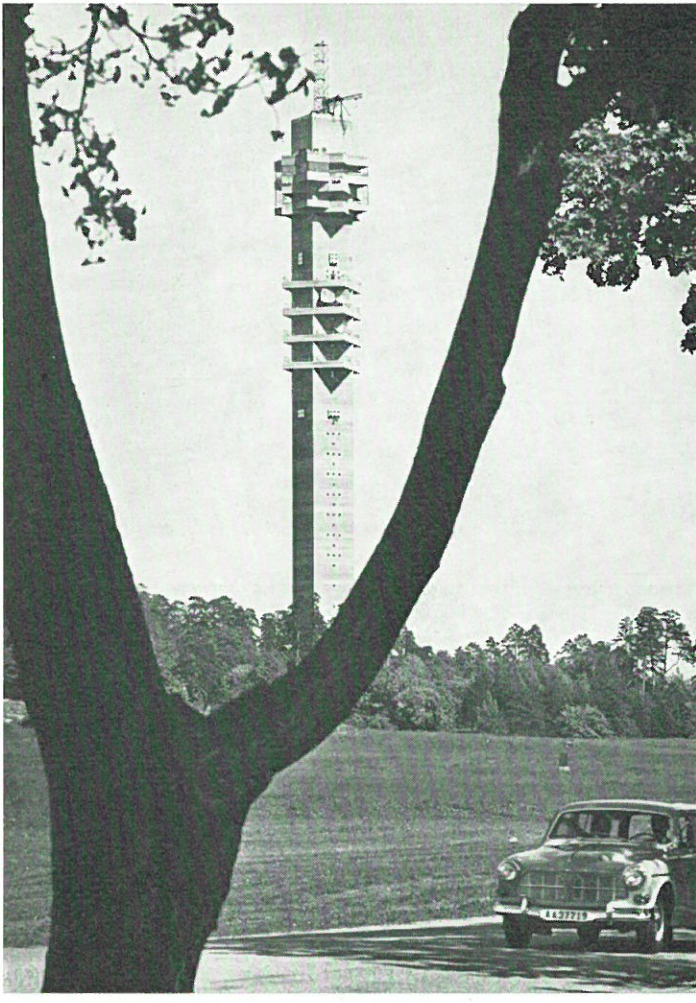
Nederdelen av cyklonerna för jandsinterverket vid Oxelösunds Järnverk. Stoftutmatningen sker automatiskt genom programstyrda stoftventiler. Cykloner av typ CSQ, stoftventiler av typ SDF.

Kulsinterverket i Stråssa (Grängsbergsbolaget). Till höger schaktugnen med sugkåpa. Den stora fläkten upptill är rökgasfläkten.

Two detail images from the sorting plant in Svappavaara (LKAB). The top image shows suction points and ductwork for extraction from magnet separators. The bottom image shows extraction at a cylinder cross-section. The machine foundation extends to the right.



Bahcoluft i Stockholms högsta byggnad



Stockholms för närvarande högsta byggnad finns på Norra Djurgården. Det är Kaknästornet, som bland annat skall bli knutpunkten i Televerkets landsomfattande förbindelsen för distribution av ljudradio- och televisionsprogram.

Det ca 140 m höga tornet, som har 10 m sidolängd, är placerat mitt på en kvadratisk gård, som omsluts av en enplansbyggnad där Stockholms rundradiocentral och en driftscentral är inrymda. I själva tornbyggnaden installeras radiolänkutrustning för television, ljudradio och mångkanaltelefoni, bland annat en reservförbindelse över Ålands Hav för den uppmärksammade "heta linjen" mellan Vita Huset och Kreml.

Staden disponerar våningarna 24—31. Fyra av dessa plan skall bli tillgängliga för allmänheten, nämligen två utsiktsplan, varav det ena inglasat, och två plan som skall inrymma restaurang. Det övre av utsiktsplanen ligger i det allra närmaste 130 m över marken. Kaknästornet ger en enastående utblick över staden och väntas därför bli en stor turistattraktion när det blir tillgängligt någon gång i vår.

Det stora uppåtdat elektronisk utrustning, såväl i markbyggnaden som i tornet, kräver en effektiv och påkostad luftbehand-

lingsanläggning, som levererats av Bahco.

Anläggningen, som konstruerats av Wahlings Konstruktionsbyrå AB, omfattar 18 skilda system. Anläggningen har tre huvuduppgifter, nämligen ventilation av allmänna utrymmen, kylning av teleteknisk apparatur och luftkonditionering av restaurangdelen. För dessa ändamål finns sammanlagt 65 fläktar och luftbehandlingsaggregat inom byggnaden, fördelade på fläktrum i 8 olika plan, varav det högst belägna ligger i plan 32.

Det totala tilluftsflödet är ca 70 m³/s (250 000 m³/h). Kallvattnen till kylbatterierna i luftbehandlingsaggregaten levereras av två kylaggregat på tillsammans ca 230 kW (200 000 kcal/h).

På grund av byggnadens stora höjd uppträder ett speciellt problem, som annars inte är så vanligt i ventilationsanläggningar, nämligen skorstensverkan i hiss-schakten. Ett annat specialproblem, som hör samman med användningen, är den erforderliga ljuddämpningen till de rum där man bland annat avlyssnar ut-sändningarnas tekniska kvalitet, och där beställaren krävt speciellt låg ljudnivå från anläggningen. Av akustiska skäl är dessa rum utförda med icke parallella väggar.

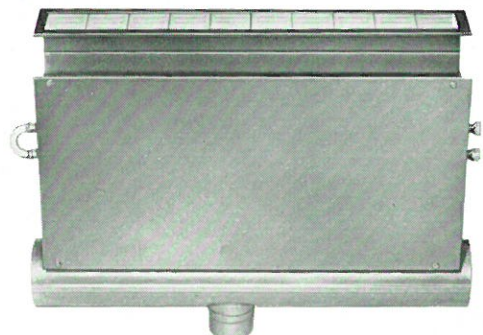
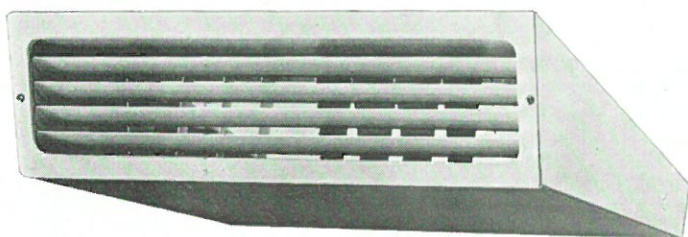
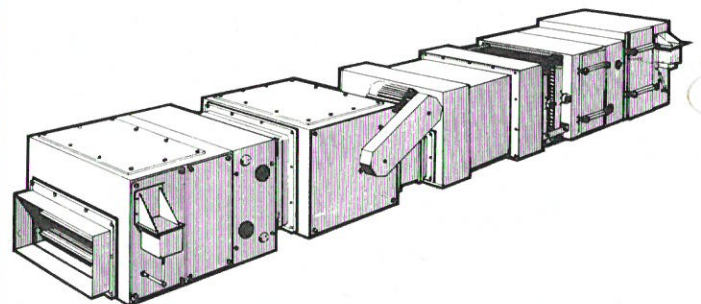
Kaknästornet utgör ett markant inslag i Norra Djurgårdens profil. När denna bild togs var byggnaden inte helt färdig. Tornet är glid-formsgjutet med utsmyckningar i form av tecken från teletekniken. Byggnaden är ritad av Bergström & Lindroos Arkitektkontor AB.

Fem Bahco - system på Sjukhus 67

Den 20 april öppnas den andra internationella sjukhusutställningen — Sjukhus 67 — i S:t Eriksmässans hallar i Stockholm. Bahco kommer att presentera fem kompletta systemlösningar, avseende vådrum och operationsrum. För operationsrum visas operationsrumsaggregatet KSH, som nu fått kylbatteri i nytt utförande. För vådrum visas vådrumsapparaten KED samt takventilen RGV. Takventilen är speciellt intressant, eftersom den ger möjligheter att hålla nere anläggningskostnaderna för ventilatio-

nen utan att funktionen i viktiga delar blir försämrade. Intresserade Fläktjournalen-läsare kan rekvidrera inbjudningskort till Sjukhus 67 på svarkortet.

Bilderna visar de tre specialprodukterna för sjukhusventilation. Överst operationsrumsaggregatet KSH, utrustat för fullständig luftbehandling. Nedan t. v. takventilen RGV och t. h. vådrumsapparaten KED, båda för vådrumsventilation.



Eskilstunakontor med vandrande kyla



Torsdagen den 16 februari invigde landshövding Ossian Sehlstedt Bolinder-Munktells nya huvudkontor i Eskilstuna. Sjumillionersbygget, vars tillkomst föregåtts av ett omfattande planeringsarbete, påbörjades i december 1964. Inflyttningen var helt avslutad nyåret 1967. Det är ca 400 personer som har sin arbetsplats i ett 130-tal kontorsrum. Byggnaden är så planerad att den lätt kan utökas i två etapper och då ge plats för ca 800 anställda.

I sitt välkomsttal berörde direktör John Engellau bland annat nödvändigheten av att rationalisera kontorsarbetet, och i detta sammanhang erbjuda personalen en lämplig arbetsmiljö:

— Jag ser därför kontorets tillkomst inte som en ny betungande kostnadspost, som skall bäras av den övriga verksamheten, utan som en investering, vars lönsamhet skall bidra till att göra det lättare för bolaget att hävda sig i de bistrare tider som stundar.

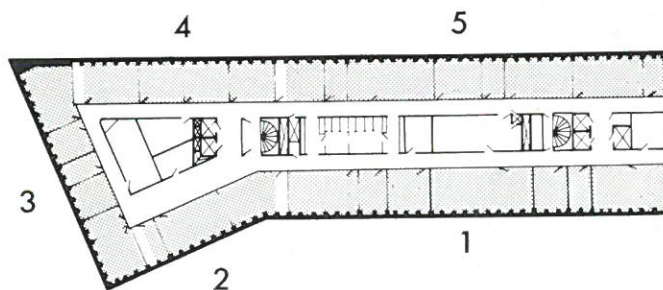
En av de miljöfaktorer som medverkar till att förverkliga den av direktör Engellau skisserade målsättningen är kontorets inneklimat. För detta svarar en luftbehandlingsanläggning som konstruerats och levererats av Bahco.

Byggnaden inrymmer förutom kontorsrum också utställningslo-

kal, hörsal med cafeteria och direktionsvåning med gästmatsal. Kontorsrummen är utrustade med fönsterapparater av typ KEB, som får sin primärluft från centralaggregat högst upp i byggnaden. Centralaggregaten har zonvis reglerade kylbatterier för direkt expansion. Genom att låta kylan "vandrar runt huset" allt efter solbelastningen på fasaderna (se principskissen till höger) hålls driftskostnaderna nere. En intressant detalj är att all rumsbelysning släcks automatiskt vid en viss solbelastning på fasaden. Därför behöver kylanläggningen aldrig belastas med värme från rumsbelysning som man eventuellt glömt att släcka. Belysningsstyrkan i kontorsrummen är 500 lux, vilket innebär en avsevärd värmeutveckling i varje modul. Armaturplaceringen är utprovad i Bahcos

AB Bolinder-Munktells nya huvudkontor i Eskilstuna. Byggnaden är ritad av Rosenberg & Stål Arkitektkontor AB.

Kontorshusets zonindelning. Kylbatterierna inkopplas för två och två av zonerna allt efter solens förflyttning kring huset. Sydfasaden längst till vänster.



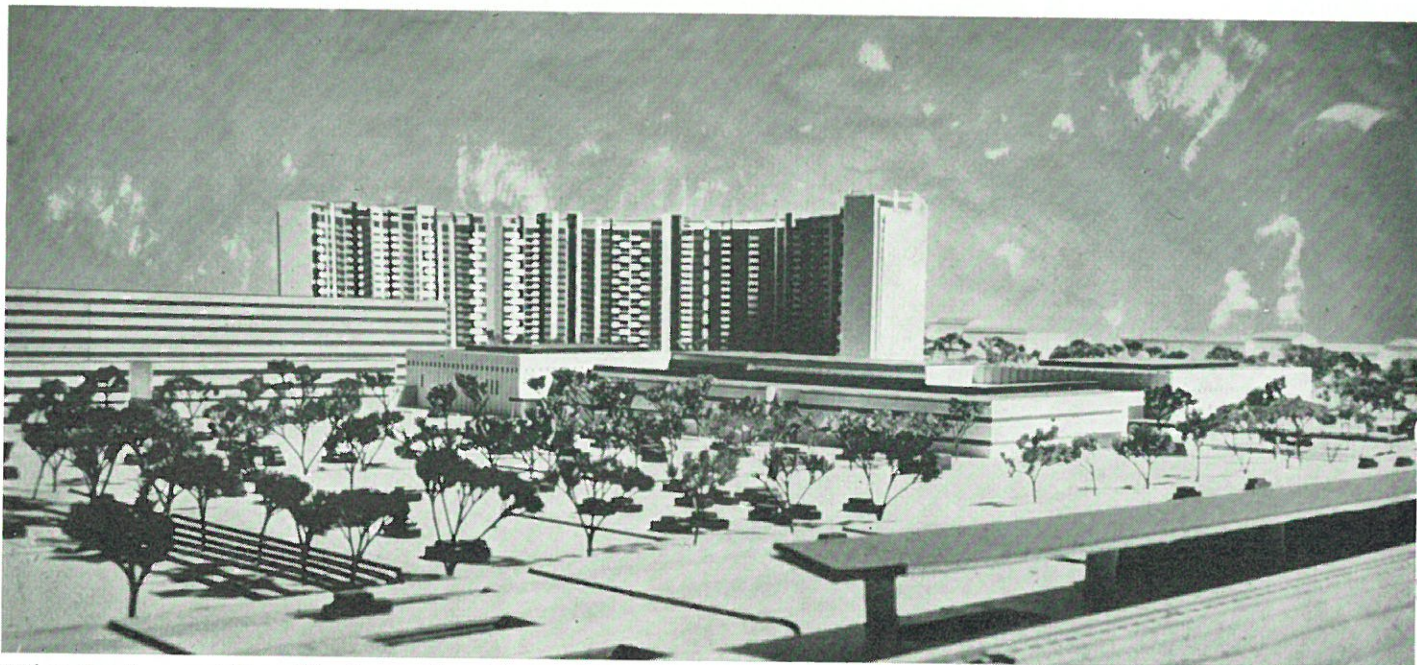
strömningslaboratorium för minimump störning av tilluftsflödet.

Datacentralen, där mycket värme utvecklas och där klimatkraven är stränga, får sin grundventilation genom fönsterapparaterna och därutöver ett tillskott från separata luftbehandlingsaggregat. Luften från de senare aggregaten

blåses in underifrån genom apparatstativen.

Fönsterapparaterna är manuellt reglerade utom i datacentralen och i direktionsvåningen, där apparaterna utrustats med termostatiska ventiler för automatisk temperaturreglering. All övrig automatik är pneumatisk.

52000 m² köpcentrum i Täby



Vid motorvägen mot Norrtälje, dryga milen från Stockholms centrala del, bygger Fastighetsaktiebolaget Täby Centrum ett stort köpcentrum för det expanderande området, som 1990 beräknas ha ca 150 000 invånare. Två varuhus, en större livsmedelsbutik och ett 50-tal specialbutiker i storlek från 80 m² till 400 m² kommer bl. a. att ingå i anläggningen. Dessutom post, bank, apotek, systembutik och restaurang. Totala golvytan är omkring 52 000 m², inrymd i en byggvolym av ca 243 000 m³.

Varuhusen och butikerna grupperas kring en övertäckt hall med behagligt inneklimat året om. Hallen skall livas upp med trädgårds- och vattenarrangemang. Det blir också sittplatser och trottoarservring.

Byggnaderna uppförs med stål-stomme. Byggmästare är John Mattson Byggnads AB. Den omfattande luftbehandlingsanläggningen, signerad Wahlings Konstruktionsbyrå, kommer att levereras och monteras av Bahco.

Anläggningen bygger i huvudsak på central förbehandling av luften samt lokal eftervärmning till önskad temperatur. Totala tilluftsflödet är 220 m³/s (800 000 m³/h). Luften från toaletter, pentryn, lokaler där varor med stark lukt förvaras etc, går via speciella frånluftsfläktar direkt ut i

det fria. Luften från övriga lokaler passerar de centrala frånluftsfläktarna. En viss del av frånluften blandas med in-tagen uteluft för tilluftsaggregaten. Mängden återluft beror bl. a. på utetemperatur. Uteluftstillförseln är dock alltid minst 30 % av totala tilluftsflödet. Den blandade luften filtreras och kyls, om så erfordras till en temperatur av +12° C i kallvattenbatterier av typ KCA. Ett 60-tal sådana batterier ingår i anläggningen.

Den förbehandlade luften fördelas därefter till respektive konsumtionsställen, där slutjustering av temperaturen sker. Eftervärmningen regleras av rumstermostater i de olika lokalerna. Sammanlagt kommer att finnas ca 100 eftervärmningsbatterier av typ PKB i storlek från 40×40 cm till

200×100 cm.

Lufttillförseln i butikerna sker genom luftspridare i tak. Frånluften tas dels direkt i butikerna, dels i angränsande lagerutrymmen. Frånluftsdonen placeras så att luftflödet passerar ovanför undertaket och därigenom direkt för bort en del av belysningsvärmen.

Utöver systemet med central luftbehandling förekommer ett

Modellbild av Täby Centrum (den låga byggnaden mitt i bilden). Arkitekt är AB Vattenbyggnadsbyrån, Stockholm. Bilderna på denna sida har ställts till förfogande av AB Vattenbyggnadsbyrån.

antal lokala luftbehandlingsaggregat för speciella utrymmen. Ett 30-tal klimataggregat av typ KSA kommer att utnyttjas för sådana ändamål.

Tekniska spalten:

Totaltryck eller statiskt tryck

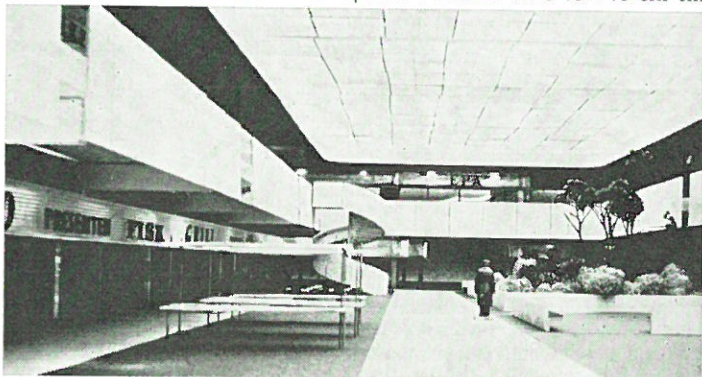
Tryckfallet i ett kanalsystem kan beräknas enligt två olika metoder, som var och en kräver sitt speciella underlag. Man kan räkna med statiskt tryckändring eller med totaltryckfall. Det av Bahco publicerade underlaget för kanalberäkning refererar till totaltrycksfallet, vilket bör observeras av den som tidigare varit van att räkna med statiska tryckändringar.

Skillnaden mellan de båda metoderna märks främst i motståndstalen för avstick och areaförändringar, där det kan förekomma att "statiska tryckfallet" i vissa fall blir en tryckstegring, vilket kan vålla huvudbry hos mindre rutinerade tryckfallsberäknare.

Vid beräkning enligt totaltryckfallsmetoden behöver man bara addera tryckfallen på ömse sidor om fläkten. Summan blir lika med fläktens totaltryckshöjning. Beräkningen förenklas alltså avse-

värt, eftersom man aldrig behöver operera med dynamiska tryck och eventuell tryckåtervinst vid areaförändringar eller avtappningar. Vid totaltryckfallsmetoden kan man också bortse från eventuella olikheter i dynamiskt tryck mellan fläktens inlopp och utlopp. Visserligen är denna skillnad i allmänhet obetydlig vid flertalet fläkttyper, men för att gardera sig mot extremfall kan det vara lämpligt att utföra tryckfallsberäkningen på ett principiellt riktigt sätt. Ytterligare ett argument för totaltryckfallsmetoden är att denna metod så gott som undantagslöst används utomlands. Behöver man för ett visst fall gå till utländska undersökningar för att finna ett motståndstal för en speciell detalj kan man utgå från att det är totaltryckfallet som redovisas.

Den i föregående nummer av Fläktjournalen aviserade Bahco-handledningen i kanalberäkning har av tekniska skäl blivit något försenad.



Interiörmodellen visar den ljusa och luftiga hallen med planteringar och sittgrupper. Dämpat dagsljus genom takfönster.

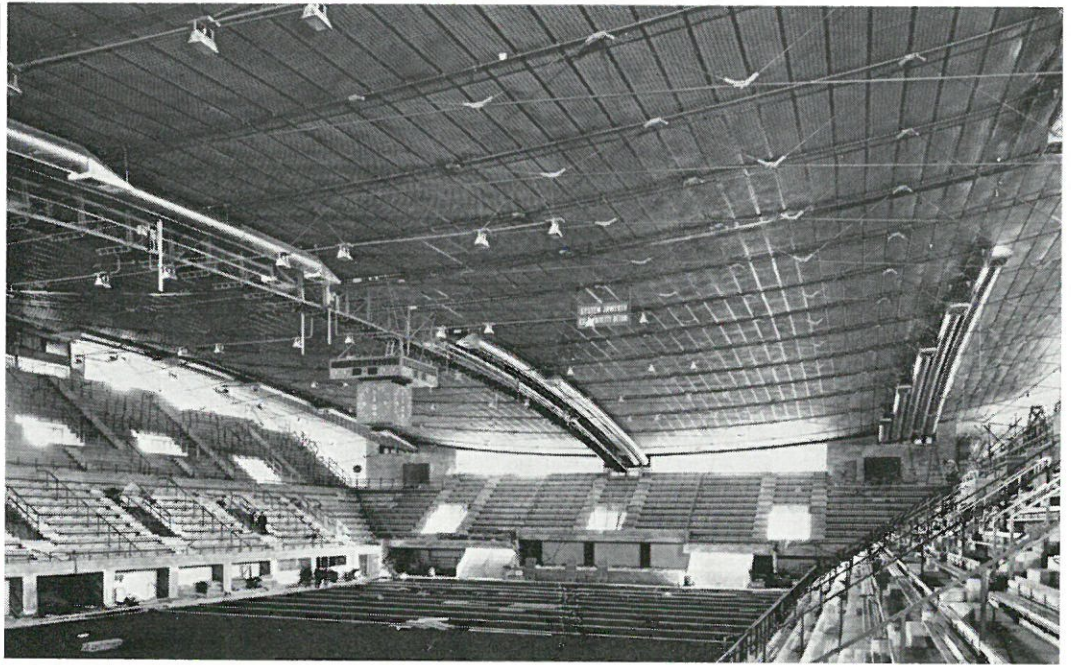
Flott isarena i Helsingfors

— Europas flottaste ishall, lär det svenska ishockeylandslaget ledare och spelare ha sagt vid sitt första besök i Helsingfors nya isstadion. Hallen mäter 104,3×95,3 m och har en volym av drygt 134 000 m³. Ventilationen i sådana här byggnader har ibland gett en del bekymmer. Därför kan det vara intressant att citera "Elanto", som är konsumentkooperationens tidning i Finland. Man skriver bland annat under rubriken "Luftkonditioneringen fullträff":

"... Enligt disponent Bogomoloff (ishallens chef) har luftkonditioneringen lyckats nära nog hundra procentigt i Helsingfors ishall. T. o. m. när hallen är slutsåld — 14 593 betalande — stiger temperaturen inte ens på de högsta åskådarplatserna över 20 grader. Ishallen kan väl betraktas som den bästa reklam för den firma som har stått för installationen..."

Den som stått för installationen är Oy Aerator AB, Bahcos dotterföretag i Finland, som lämnat följande uppgifter om anläggningen.

Ventilationsluftflödet är drygt 83 m³/s (300 000 m³/h). Luften levereras av 6 modifierade aggregat av en i Finland tillverkad variant av klimataggregat KSA. Två av aggregaten blåser luften mitt över



isbanan. De övriga 4 aggregaten blåser luften över läktarna. Tilluftsdonen är speciella luftspredare. Luftkanalerna, som är synliga i hallens tak, är spiralfalsade rör med 700 respektive 800 mm diameter. Rören är tillverkade i

en spiralfalsmaskin som tillfälligt installerades på byggplatsen.

De tolv frånluftsfläktarna är försedda med ljuddämpare och placerade på sidorna av hallen. Frånluften passerar entréhallen på sin väg till fläktarna.

Helsingfors Ishall strax före invigningen. I taket syns de grova spiralfalsade kanalerna för tilluften. Det är arkitektbyrån Jaakko Kontio och Kalle Räike som har planerat och ritat hallen.

Ny spisfläkt med många finesser

Under april månad kommer Bahco att introducera en ny spisfläkt på den svenska marknaden. Konstruktionen är baserad på erfarenheter av tidigare modeller och på nya rön när det gäller köksventilation. Bahco blir därmed den första tillverkaren av spisfläktar som lanserar en helt ny modell.

Den nya spisfläkten kommer att ha två hastigheter. Vid forcerad ventilation (helvarv) ger den 15—18 luftbyten per timme i ett normalkök. Vid normalventilation (halvvarv) ger den 10—12 luftbyten och går då extra tyst.

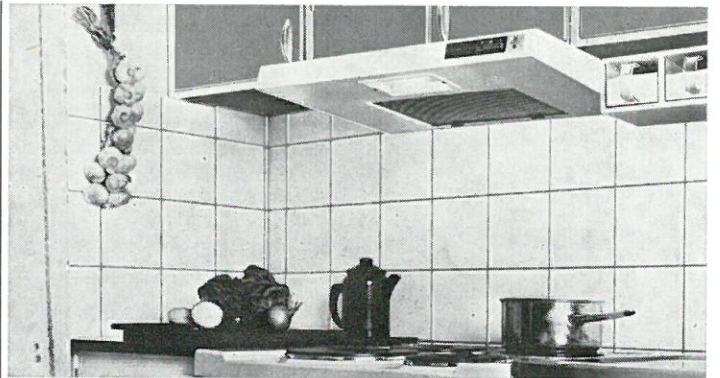
Belysningen har placerats i framkanten, vilket ger bättre allmänljus och man slipper irriterande ljusspeglningar i spishallen.

Den nya fläkten har endast ett filter, som är mycket lätt att ta ned för rengöring. Det diskas i syntetiskt diskmedel eller spolas med handdusch. Filtret ger hög utsugningshastighet och god avskiljning.

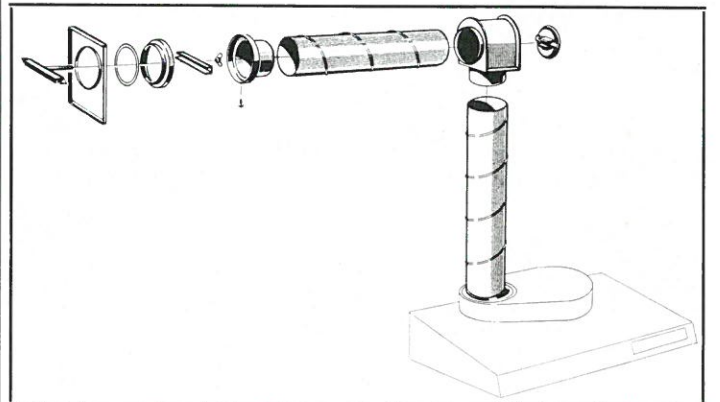
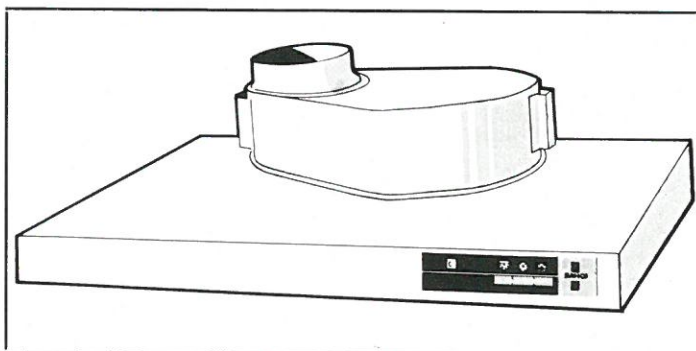
Standardskåp kan användas. Enkelt montage av spisfläkt och trumsats.

Vill Ni veta mer om nya Bahco Spisfläkt kan Ni rekquirera broschyr (som dessutom innehåller recept på härliga lökrätter) på svarskortet.

Brukar Er fru gråta när hon hackar lök? Det behöver hon inte göra. Ge henne rådet att sätta igång fläkten, placera skärbrädet bredvid spisen och sedan hacka lök — helt utan tårar.



Den nya spisfläkten har fått en sådan utformning att den lättare kan monteras tillsammans med standardskåp. Anslutningen till imkanalen är enkel att göra med standardiserade tillbehör (nedre bilden).



Utnämningar vid Bahco

Ny chef för Utvecklingssektionen vid Fläktverkstäderna är från den 1 mars 1967 civilingenjör Kurt Jonsson, som samtidigt utnämns till överingenjör i företaget. Överingenjör Jonsson kommer närmast från Fläktverkstädernas centrala projekteringsavdelning för komfortanläggningar.

Från ovannämnda dag har de förutvarande centrala projekteringsavdelningarna för komfortresp. industrianläggningar sammanslagits till en avdelning, benämnd Projekteringsavdelningen. Chef är civilingenjör Carl-Otto Beckman, som nu alltså även övertar ansvaret för den centrala komfortprojekteringen.

Den 1 april 1967 tillträder ingenjör John Larsson, tidigare biträdande chef för distriktskontoret i Stockholm, en befattning som överingenjör vid Fläktverkstäderna i Enköping.



Överingenjör Kurt Jonsson

Överingenjör Larsson blir direkt underställd chefen för Fläktverkstäderna. Arbetsuppgifterna kommer i första hand att omfatta tekniska och ekonomiska analy-



Överingenjör John Larsson

ser av anläggningsverksamheten samt att biträda chefen för svenska försäljningen och distriktscheferna vid större anläggningsprojekt samt med administrativ rationalisering.

Sopförbränningskonferens

Ett av tecknen på den höga levnadsstandarden i välfärdssamhället är att sopmängden per invånare ökar i rask takt. Det betyder att man på många håll börjar få problem med oskadliggörandet av avfallet. En effektiv lösning är att bränna soporna i en speciell anläggning.

De speciella krav som måste ställas på en sopförbränningsanläggning gäller inte bara själva förbränningsugnen och anordningarna för hantering av sopor och slagg. På grund av att en sopförbränningsugn måste arbeta

med extremt hög rökgastemperatur för att luktämnen skall oskadliggöras, ställs också ganska speciella krav på den erforderliga rökgasrenaren.

För att närmare belysa de krav som måste ställas på stoftavskiljare för rökgasrening vid sopförbränning, anordnade Bahco en konferens i slutet av januari. Deltagare var representanter för större leverantörer av sopförbränningsanläggningar, konsulter inom området samt representanter för Statens Institut för Folkhälsan, Statens Luftvårdsnämnd m. fl.

Bahco-bastu till Kronprins Harald

Kronprins Harald av Norge hylades på sin 30-årsdag bland annat genom en insamling till förmån för lägerskolor för friska och handikappade barn. Sammanlagda värdet av gåvorna är över en och en halv miljon kronor. Bland de uppvaktande fanns också Strömstads-pojken Gunnar Dvärsäter, som överlämnade en Bahco-bastu och en packe bastuhanddukar för lägerskolan i Hurdal.

Bahco-utställning i Bryssel

För att bl. a. introducera rökgasrenaren CSR anordnade Bahco S. A. — Bahcos dotterbolag i Belgien — en utställning i Maison de Suède i slutet av november 1966. Samtidigt visades byggtor-

ken BKA med oljefövärmare samt en monteringsfärdig bastu med Bahco-aggregat. Chefen för Bahco S. A., direktör E Juhlin, syns mitt på bilden, framför rökgasrenaren CSR.



BAHCO LUFT FLÄKTJOURNALEN

Ansvarelig utgivare
Gunnar Hybinette

Redaktör

Bertil Löfgren

A B BAHCO

Fläktverkstäderna, Enköping

Tel. 0171-332 00

Försäljningsställen:

Stockholm	Tel. 08-635360
Göteborg	Tel. 031-450560
Malmö	Tel. 040-74800
Halmstad	Tel. 035-119085
Växjö	Tel. 0470-22535
Norrköping	Tel. 011-186020
Jönköping	Tel. 036-118585
Enköping	Tel. 0171-33160
Örebro	Tel. 019-124680
Karlstad	Tel. 054-80095
Gävle	Tel. 026-180425
Sundsvall	Tel. 060-157870
Umeå	Tel. 090-125990
Luleå	Tel. 0920-10840

Köpenhamn:
A/S BAHCO-PRIMUS
Helsingfors:
OY AERATOR AB

ESKILSTUNA-KURIRENS CIVILTTRYCKERI



Nya Bahco Bastu!

-ett mindre aggregat
med större kapacitet

350×255×610 mm!

Värmer ett 6 m³ basturum på
20 minuter till 80°

Hölje av rostfri stålplåt med yt-
finish som håller

Stort stenmagasin — utmärkt
badkastningseffekt

En manövercentral — lägre in-
stallationskostnader

Tidur med 24 tim. gångtid